

Официальный партнер
Олимпийской сборной
Германии
Vancouver 2010
London 2012

ВЕГО КАТАЛОГ 2010



ВЕГО 
Вместе к успеху

ПОВЫШЕНИЕ КВАЛИФИКАЦИИ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ

BEGO проводит курсы повышения квалификации для зубных техников со всего мира. Будь то классическое обучение или инновационные технологии – каждому может быть предложена индивидуальная концепция

BEGO TRAINING CENTER

BEGO предлагает зубным техникам со всего мира разнообразную по темам программу дальнейшего повышения профессионального мастерства. Уже более 30 лет BEGO TRAINING CENTER известен своей компетентностью в области обучения и совершенствования квалификации зубных техников. Начиналось все с проведения профессиональных курсов по бюгельному протезированию и металло-

керамике. Идя в ногу со временем, BEGO TRAINING CENTER пополнил свои стандартные программы актуальными темами. На сегодняшний день в программу курсов профессионального совершенствования входит широкий спектр дентальных технологий, например, безметалловая керамика, реставрации с опорой на имплантаты, технология CAD/CAM. Учебные лаборатории структурированы в соответствии с различными технологическими этапами работы. Прекрасно оборудованные рабочие помещения, общей площадью более 1 000 м², позволяют уделить интенсивное внимание всем участникам курсов. Важный инструмент обучения – это современная аудиовизуальная поддержка. Команда преподавателей составлена из опытных зубных техников, включая семь преподавателей с высокой квалификацией зубного техника – мастера.

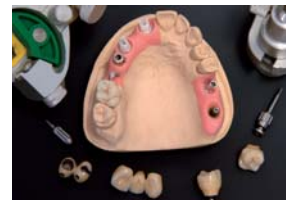
В дополнение к Учебному Центру BEGO в Бремене, курсы проводятся в Берлине, Мюнхене и других городах.



BEGO TRAINING CENTER

BREMEN





academia • dental – Международная школа

В прекрасно оснащенной международной школе academia • dental - со времени ее основания в 2002 году - проводятся высокоспециализированные курсы совершенствования мастерства зубных техников, пользующиеся большой известностью. Обучение в academia • dental ориентируется на опытных зубных техников, любящих свою профессию, стремящихся усовершенствовать свои профессиональные навыки и результаты своего труда. Учитывая интернациональный состав участников, приезжающих из разных стран мира, занятия в Международной школе academia • dental проводятся на нескольких языках. Это дает возможность всем желающим, не зависимо от знания немецкого языка, воспользоваться предложением academia • dental и пройти в Бремене курс обучения на очень высоком уровне.

Для зубных техников, уже проходивших обучение в academia • dental, по желанию, могут быть организованы эксклюзивные однонедельные курсы повышения мастерства.

Подробная информация:
www.academia-dental.de

Курс I: Съемное протезирование

Технология фрезерования и изготовления замкового крепления

Главные темы этого четырехнедельного курса – технология фрезерования и изготовления замкового крепления. Участники курса самостоятельно изготавливают съемный протез сложной конструкции, с индивидуальными различными удерживающими и опорными элементами и замковым креплением. Туда входят: облицованный керамикой мостовидный протез из четырех единиц с отфрезерованным ложем для реставрации передних зубов, телескопическая коронка, анкерно-ленточный аттачмен на имплантате, большой соединитель из CoCr – сплава. Кроме того, на курсе подробно разбираются техника установки моделей в артикулятор, концепции оформления окклюзии (морфология зубов и техника нанесения воска) и т.д. Преподаются основы технологии фрезерования, замешивания паковочных масс и управления расширением, материаловедение, различные технологии соединения (лазерная сварка, склеивание, пайка) и другие конструктивные аспекты.

Курс II: Несъемное протезирование

Эстетические реставрации с опорой на имплантаты

Главная тема этого четырехнедельного курса – эстетические решения при протезировании на имплантатах, изготовление коронок и мостовидных протезов. Во время обучения участники изготавливают облицованный керамикой мостовидный протез из диоксида циркония, по компьютерной технологии CAD/CAM, на керамических абатменах. В программу курса входит индивидуальное оформление керамики на реставрациях передних зубов, мостовидный протез на боковых зубах с вторичным винтовым креплением, параллельно отфрезерованным абатментом и индивидуальным аттачментом. Одиночные коронки на имплантатах, с винтовым окклюзальным или цементным креплением; на боковых зубах - облицовка керамикой BeCe-PRESS. Кроме того, участники получают детальную информацию о технике установки моделей в артикулятор, о концепциях оформления окклюзии при протезировании на имплантатах, о свойствах материалов и технологии их обработки. Подробно разбираются все возможности протезирования на имплантатах: от начала планирования до изготовления самой конструкции.

СОДЕРЖАНИЕ

Благородные сплавы		11 – 16	
Bio PontoStar® XL	12	AuroLloyd® KF	13
PontoLloyd® G	12	BegoCer® G	13
PlatinLloyd® 100	12	BEGO-GOLD Обзор	14 – 15
Bio PlatinLloyd®	13		
Подготовительные работы		17 – 20	
Paraflex – прецизионный параллелометр	18	BegoForm® – материал для изготовления штампов	20
Parameter – инструмент для измерения глубины поднутрений	19	Iso 8 – изолирующая жидкость	20
Набор измерительных калибров	19	Формирователи основания модели	20
Продувочное сопло	19	Ручные пилки	20
BegoStone plus – сверхтвердый гипс	20		
Дублирование и твердение		21 – 24	
Gelovit 200 аппарат для дублирования	22	Durol / Dipfix Öko отвердитель	24
Wirogel® M	23	Durol отвердитель	24
Castogel®	23	Durofluid – спрей для моделей	24
Wirodouble®	23	Wirosil®	24
Дублировочные кюветы для бюгельного протезирования	23	Wirosil® – система кювет для дублирования	24
Моделирование		25 – 30	
Подготовительный воск	26	Стандартная литниковая система BEGO	28
Гладкий воск для литья	26	Окклюзионный воск	28
Восковые профили	26	Коронковый воск	29
Воск для устранения поднутрений	26	Фрезерный воск	29
Рубчатый воск для литья	26	Пришеечный воск	29
Ассортимент восковых профилей	27	новинка Воск для технологии CAD/CAM ScanWax/ ScanBlock	29
Восковые анатомические профили	27	новинка Моделировочный воск FC	29
Восковые шаблоны кламмеров	27	Погружной воск / новинка Погружной воск твердо-эластичный	29
Восковая ограничительные планки / полоски	27	новинка Окклюзионный воск Aroma	29
Восковые ретенции	27	BEGO воск для моделирования базиса	29
Восковые шаблоны для кольцевых кламмеров	27	Adapta – система глубокого вытяжения	30
Восковые профили кламмеров	27	Пластмассовые палочки / Пластмассовые трубочки	30
Восковые решетчатые ретенции	28	Ceradip – воскотопка	30
Стартовый набор восков для моделирования	28	Набор инструментов для моделирования	30
BellaForm™ Pontics	28	Rapidi – нож со съёмными лезвиями	30
Восковая проволока для литников	28	Aurofilm – увлажняющая жидкость	30
Паковка		31 – 40	
Motova 100 – аппарат для замешивания под вакуумом	32	Bellavest® T	37
Motova 300 – автоматический аппарат для замешивания под вакуумом	33	Bellasun	37
Паковочные материалы для бюгельного протезирования	34 – 35	Жидкости для замешивания: BegoSol® / HE / K	38
WiroFine	34	Bellatherm® – паковочный материал для пайки	38
Wirovest®	35	BEGO-Press – паковочная система	39
Wiroplus® S	35	Система муфелей Rapid-Ringless	39
Wiropaint plus	35	Формирователи воронок для литья	39
Паковочные материалы для коронок и мостовидных протезов	36 – 37	Металлические кольца / Компенсационные прокладки для колец	40
Bellavest® SH	36	Цоколь для колец	40
BellaStar XL	37	BEGO муфельные кольца	40
Неблагородные сплавы		41 – 52	
Кобальтохромовые сплавы для металлокерамики	42 – 43	Wironit® LA	48
Wirobond® 280	42	Wironit®	49
Wirobond® C	43	Wironit® extrahart	49
Wirobond® SG	43	Wironit® – проволока для кламмеров	49
Wirobond® LFC	43	Wiroton – проволока для кламмеров	49
Никель-хромовые сплавы	44 – 49	Кобальт-хромовые сплавы для бюгельного протезирования	50 – 51
Wiron® 99	44	WIRONIUM® plus	50
Wiron® light	45	WIRONIUM®	51
Wirocer plus	46	WIRONIUM® extrahart	51
Wiroloy® NB	46	Talmi – учебный сплав	51
Припой	46	I.W.C.	52



Предварительный прогрев и литье 53 – 62

Nautilus® CC plus – автоматическая вакуумная высокочастотная машина для литья с принадлежностями	54 – 55	Графитовые вставки	60
Termico – прибор для циркуляционного водяного охлаждения	55	Стеклоуглеродные вставки	60
Емкость для сжатого воздуха	55	Lolipot – спрей для плавильных тигелей	60
новинка Nautilus® T настольная вакуумная высокочастотная литейная установка с принадлежностями	56	Керамические плавильные тигли для аппарата Fornax®	61
Fornax® T – высокочастотная индукционная литейная установка с принадлежностями	57	Графитовые вставки	61
Miditherm 100/200 MP – муфельные печи	58	Керамические вставки	61
Regulus – система вытяжки для печей	58	Fornax® G керамические тигели опрокидывающиеся	61
Fundor T – настольная высокочастотная литейная установка с принадлежностями	59	керамические плавильные тигели	61
Nautilus® – керамические тигели для плавления	60	Порошок для плавки	61
Керамические ручки / Пластмассовые ручки	60	Auromelt HF	61
		Wiromelt	61
		Multiplex – газовая горелка для плавки и пайки	62
		– пропан / кислород	62
		– природный газ / кислород	62

Пескоструйная обработка и вытяжка 63 – 68

EasyBlast – пескоструйный аппарат	64	Korox® материал для пескоструирования	68
Protompomatic plus – автоматический пескоструйный аппарат	65	Perlablast® материал для пескоструирования	68
Protompomatic Z	65	Filtermodul – вытяжное пылеулавливающее устройство	68
Duostar plus – комбинированный пескоструйный аппарат / Duostar Z	66	Platexcom – материал для пескоструирования пластмассы	68
Korostar plus – пескоструйный аппарат / Korostar Z	67		

Полировка и конечная обработка 69 – 76

новинка Paraskop® M	70	Набор фрез	73
Triton SLA – прибор для обезжиривания протезов паром под давлением	71	Wirolyt – жидкость для электролитической обработки	73
Разделительные диски	72	Полировочные пасты	73
Камни для предварительной шлифовки / Наждачное полотно	72	Держатели для полиров / дисков	73
Мелкозернистые шлифовальные камни	72	Аппарат для электролитической обработки Eltropol 300	74
Перфорированные диски	72	Аппарат для электролитической обработки Eltropol E	74
WiroFlex – резиновые полировочные диски	72	Steribim® super – полировочная паста	75
Резиновые полиры	72	Diapol – алмазная полировочная паста	75
Алмазные шлифовальные камни	73	BeCe® Air Zirkon	75
Твердосплавные фрезы	73		

Технология сварки / пайка 77 – 82

LaserStar T plus – аппарат для лазерной сварки	78	Флюсы	80
Ventus – система фильтрации	78	Fluxsol	80
Добавочные материалы для лазерной сварки	79	Minoxid	80
Thermostop – термозащитная паста	79	Припои	81
Платиновая фольга	79		

Прецизионные элементы 83 – 85

Ansora – рельсовое замковое крепление	84	Dolder® – балочный шарнир	85
VegoClip® P – кнопочное замковое крепление	84	Dolder® – балочный аттачмен	85
BEGO WiroFix – фрикционный элемент	84	Dolder® является зарегистрированной торговой маркой названной в честь Профессора Юджина Долдера из Зубоветеринарной Ассоциации Университета Цюриха.	





ПЛАНИРОВАНИЕ

- > Paraflex –
прецизионный параллеломер
- > Parameter –
инструмент для измерения
глубины поднутрений
- > Продувочное сопло
- > Набор измерительных
калибров
- > VegoStone plus –
сверхтвердый гипс
- > VegoForm® –
материал для изготовления
штампиков
- > Iso 8 –
изолирующая жидкость
- > Формирователи основания
модели
- > Ручные пилки

Проверенные материалы и технологии составляют основу успеха при выполнении зуботехнических работ. К ним неоспоримо относятся как сверхтвердый гипс VegoStone, так и прецизионный параллеломер Paraflex.



Paraflex

Прецизионный параллелометр со съемным столиком

- > Точные подшипники всех частей прибора
- > Два горизонтальных шарнира
- > Дважды юстируемый вертикальный рабочий уровень
- > Массивная подставка для устойчивости на 360°
- > Съемный столик для моделей с прочным креплением
- > Модельный столик и подставка для инструментов, вращающаяся на 360°
- > Наклоняемый столик с нулевой позицией
- > Объемная основная комплектация
- > Возможность использования второго рабочего столика
- > Оптимальное соотношение цены и качества

Технические данные:

Высота	315 мм
Ширина	195 мм
Глубина	195 мм
Вес	3,25 кг

Комплект поставки:

Комплект поставки:	Кол-во	REF:
Paraflex прибор со столиком для моделей, цанговый зажим 2,35 мм, цанговый зажим 3 мм, набор измерительных калибров по Нею	1 шт.	22220

Аксессуары:

Столик для моделей	1 шт.	15606
Набор инструментов (хвостовик Ø 3 мм) с 10 графитовыми стержнями		22160
Графитовые стержни	1 упаковка = 10 шт	22150

Parameter

Инструмент для измерения глубины поднутрений



- > Parameter может использоваться вместе с параллелометрами, такими как Paraflex
- > Хвостовик около 3 мм
- > Измерение глубины поднутрений: может быть измерено любое требуемое промежуточное значение
- > Точное отображение измеряемых значений: соблюдается запланированная нагрузка на кламмеры
- > Округлые наконечники измерительных датчиков: обработка без повреждения поверхности модели

Технические данные:

Высота	88 мм
Ширина	140 мм
Глубина	38 мм

Для заказа:

Parameter	22210
-----------	-------

Продувочное сопло



Продувочное сопло – надежный, проверенный временем помощник.

Для заказа:

1 шт.

REF:

21700

Набор измерительных калибров по Нью



Измерения при бюгельном протезировании: анализ моделей, измерение поднутрений и разметка экватора.

Комплект поставки:

REF:

Набор измерительных инструментов, хвостовик Ø 3 мм; 1 набор состоит из инструментов для измерения поднутрений:		22160
①	0,25 мм, 1 шт.	22145
②	0,50 мм, 1 шт.	22146
③	0,75 мм, 1 шт.	22147
④	Поисковый штифт, 1 шт.	22148
⑤	Восковой скребок, 1 шт.	22149
⑥	Держатель, 1 шт.	22163
Графитовые стержни, 1 набор		22150

BegoStone plus

Сверхтвердый гипс

Возможно сканирование!



- > Сверхтвердый гипс 4 класса для мастер-моделей под вкладки, коронки, мостовидные и бюгельные протезы
- > Сверхтвердый гипс. Для воспроизводимых в любое время результатов каждая партия контролируется на неизменность компонентов
- > Отличная текучесть предотвращает возникновение пузырьков при заливке отливок
- > Не образующий комки гипс: может быстро формироваться и имеет отличную текучесть, когда подвергается легкой вибрации
- > Идеальная точность при подготовке мастер-модели из любого дублирующего материала
- > Чрезвычайно высокий предел прочности на разрыв защищает от возможной поломки зуба или культи зуба
- > Материал необразивен, благодаря своему высокому коэффициенту прочности
- > Низкий коэффициент линейного расширения при твердении составляет всего 0.09%
- > Очень гладкая поверхность модели
- > Благоприятная продолжительность рабочего времени, около 5 минут
- > Благодаря цвету слоновой кости 35, четко распознаются границы препарирования и мелкие детали

Физические данные:	
Цвет	слоновая кость
Время впитывания	15 секунд
Рабочее время при 20 °C	~ 5 минут
Начало твердения (тест Vicat)	~ 10 минут
Прочность на сжатие через 1 час [МПа]	60
Предел прочности на разрыв через 24 часа [МПа]	12
Расширение при твердении [%]	0,09
Время твердения	~ 30 минут
Твердость через 1 час [МПа]	~ 220
Для заказа: REF:	
1 упаковка (пластмассовый контейнер), = 4,5 кг	56045
1 упаковка, = 18 кг	56046

DIN EN ISO 6873

BegoForm®

Огнеупорный материал для изготовления вкладок, накладок и фасеток из керамики.



Материал идеально воспроизводит поверхности и форму подготовленного зуба. Возможно использование специальных керамических материалов от хорошо известных производителей.

Для заказа:	REF:
1 коробка, 40x30 гр. = 1,2 кг, с 1 дозировочным шприцем, 250 мл жидкости для замешивания	52785
Аксессуары:	
BegoForm® жидкость для замешивания, 1 бутылка = 250 мл	52786

Iso 8

Изолирующая жидкость для работы с пластмассой



Надежно изолирует гипс от пластмассы, способствуя чистой и легкой сепарации.

Для заказа:	REF:
1 бутылка = 1 литр	52700

Формирователи основания модели



Без шлифовки получается гладкая, чистая поверхность основания модели. Предлагается в двух размерах: для нижней и для верхней челюсти.

Для заказа:	REF:
U1, 1 набор = 5 шт., маленькие	52641
U2, 1 набор = 5 шт., большие	52642
(U1, U2 = нижняя челюсть)	
O1, 1 набор = 5 шт., маленькие	52661
O2, 1 набор = 5 шт., большие	52671
(O1, O2 = верхняя челюсть)	
Сортированный набор = 1 шт. каждого наименования	52630

Насадки для ручных пил

Широкополосные лобзики



Длина 130 мм, ширина режущего края 0,4 мм.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 12 шт.	52580

ДУБЛИРОВАНИЕ И ТВЕРДЕНИЕ

- > Gelovit 200
аппарат для дублирования
- > Дублирующие материалы:
WiroGel® M
Castogel®
Wirodoubl®
- > Комби-кюветы для
дублирования/Алюминевые
кюветы для дублирования
- > Погружной отвердитель:
DuroI E
DuroI
Dipfix
- > Durofluid
спрей для моделей
- > Silicon для дублирования:
Wirosil®
- > Wirosil®
система кювет для
дублирования

Точно выполненная дубликат – модель является важной предпосылкой для точности посадки будущего протеза. Для ее изготовления BEGO предлагает проверенную временем и практикой систему: гели и силиконы, верно воспроизводящие форму, хорошо зарекомендовавшие себя дублировочные кюветы, а также современные аппараты для работы с ними.



Gelovit 200

Микропроцессорный аппарат для высококачественного дублирования

- > Безщеточный привод мешалки с программным управлением обеспечивает небывало долгий срок службы и высокую надежность
- > Инновационный концепт приготовления, при котором подача температуры точно настроена на фазы нагревания и охлаждения
- > Эффективно предупреждается образование отложений и закупорка сопла. Гомогенность геля при этом не нарушается за счет прецизионного управления нагреванием
- > Готовый гель можно получить еще быстрее
- > Третья ступень нагревания имеет пониженную температуру, которая уменьшает усадку геля, обеспечивая тем самым оптимальное сохранение свойств, важных для точной передачи формы
- > Можно запрограммировать время готовности геля, что оптимизирует рабочий процесс
- > Количество желаемых циклов плавления может задаваться индивидуально. Это гарантирует постоянное качество результатов дублирования
- > Новый дизайн дисплея позволяет лучше передавать информацию обо всех параметрах и быстро задействовать все важные функции

Технические данные:	
Высота	565 мм
Ширина	310 мм
Глубина	355 мм
Напряжение	200 – 230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	100 – 240 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	900 Вт
Вместимость	3 – 6 кг
Вес	20 кг

Для заказа:	Кол-во	Вес	REF:
Gelovit 200, 230 В, 50/60 Гц	1 шт.		26330
Аксессуары:			
WiroGel® М дублирующий материал	1 ведро	6 кг	54351
Castogel® дублирующий материал	1 ведро	6 кг	52052
Wirodouble® дублирующий материал	1 ведро	6 кг	52050
Комби-кюветы для дублирования	1 шт.		52090
Алюминевые кюветы для дублирования	1 шт.		52080

WiroGel® M

Экологически безопасный дублировочный гель на основе агар-агара для паковочных масс, гипса и технологии литьевой пластмассы



- > Сферы применения: все фосфатосодержащие паковочные массы, все хорошие гипсы 4го класса и разнообразное применение для технологии изготовления полных съемных протезов
- > Очень высокая точность воспроизведения; гладкая поверхность модели отвечает самым высоким требованиям
- > 15 циклов плавления, очень хорошее соотношение цена-качество
- > Стоимость дублирования с WiroGel® M в **пять раз** меньше чем с силиконом; стоимость приборов для дублирования учитывалась при подсчете
- > Специально подобранный цвет оптимизирует контраст и дает максимальную надежность процесса

Для заказа:	REF:
1 ведро = 6 кг	54351
1 ведро = 10 кг	54354

Аксессуары:

Комби-ковчеты, для дублирования, 1 шт.	52090
Алюминиевые ковчеты, для дублирования, 1 шт.	52080

Castogel®

Специальный дублировочный гель многократного использования



Castogel® und Castogel® mint – специальный дублировочный гель для наиболее сложных конструкций бюгельных протезов комбинированных работ и технологии изготовления полных съемных протезов

Для заказа:	REF:
Castogel®, 1 ведро = 6 кг	52052
Castogel® mint, 1 ведро = 10 кг	52049

Wirodouble®

Дублировочный гель многократного использования



Испытанный, недорогой дублировочный гель для технологии бюгельного протезирования.

Для заказа:	REF:
Wirodouble®, 1 ведро = 6 кг	52050

Дублировочные комби-ковчеты для бюгельного протезирования



Комби-ковчета для дублирования

Низкий уровень термической проводимости пластмассы гарантирует охлаждение дублирующей массы без напряжения. Два клиновидных углубления в крышке ковчеты удерживают форму от вращения и обеспечивают соответствующий возврат формы в ковчету. Дублировочные комби-ковчеты соответствуют нашим муфельным кольцам.

Для заказа:	REF:
Дублировочная комби-ковчета, крышка с клиновидным углублением, цоколь-основание и 2 цоколя для формы (2 размера) 1 шт.	52090

Дублировочная алюминиевая ковчета для бюгельного протезирования



- > Лакированная дублировочная алюминиевая ковчета хорошо отводит тепло охлаждающегося геля и имеет очень долгий срок службы.
- > Рифленая поверхность резинового цоколя настолько хорошо удерживает модель, что ее не надо фиксировать.

Для заказа:	REF:
Алюминиевая дублировочная ковчета с алюминиевой крышкой и резиновым цоколем 1 шт.	52080

Durol E / Dipfix

Экологически чистые отвердители



Погружные отвердители не содержат растворителей и поэтому экологически совершенно безопасны.

Погружные отвердители Durol E и Dipfix не содержат растворителей и поэтому экологически совершенно безопасны. При высыхании почти не возникает запаха, т.к. отсутствует растворитель. Загрязнения могут удаляться водой.

Для заказа:	REF:
Dipfix погружной отвердитель 1 бутылка = 1 литр	52135
Durol E экологически чистый погружной отвердитель 1 бутылка = 1 литр	52148

Durol / Durofluid

Отвердитель



Отвердители Durol и Durofluid для моделей из паковочной массы используются в холодном виде и при затвердении очень хорошо впитываются в поверхность дубликат-моделей, которая становится твердой и гладкой. В результате экономится 25% времени и энергии, так как для просушивания достаточно температуры в 150 °С.

Для заказа:	REF:
Durol погружной отвердитель 1 бутылка = 1 литр	52111
Durofluid спрей для моделей 1 спрей = 100 мл	52008

Wirosil®

Силикон для дублирования



Wirosil® – это двухкомпонентный силикон дополнительного отверждения, чрезвычайно точно воспроизводящий мастер модели, благодаря своей устойчивости к деформации. Wirosil® силиконовая дублирующая система с экономной кюветой и стабилизирующей вставкой облегчает работу и обеспечивает надежность без потери материала. Идеален для дублирования при фрезерных и комбинированных работах. Пропорции замешивания 1 : 1.

Физические данные:	
Рабочее время	~ 5 минут
Время отверждения (22 °С)	30 – 40 минут
Твердость по Шору (1 ч.)	17
Относительное удлинение при разрыве	250 %
Усадка (DIN 13913)	0,03 %

Для заказа:	REF:
Основной набор Wirosil® :	
1 бутылка = Wirosil® 1+2, каждая 1 кг,	
1 стакан для смешивания и измерения,	
1 шпатель,	
1 кювета для дублирования малая,	
1 кювета для дублирования большая,	
1 бутылочка-спрей Aurofilm,	
1 бутылочка-спрей Durofluid,	
1 инструкция по применению	52000

Аксессуары:	
Экономная упаковка = 1 бутылка	
Wirosil® 1+2, каждая 1 кг	52001
Большая упаковка = 1 канистра	
Wirosil® 1+2, каждая 10 кг	51995
Мерный дозатор для большой	
упаковки, 1 набор = 2 шт.	51999
Набор для смешивания, 1 набор	52004
1 бутылочка-спрей Aurofilm	52019
1 бутылочка-спрей Durofluid	52008

Wirosil® система кювет для дублирования



Эта система отличается точным воспроизведением, экономией материала, устойчивостью к деформации и простотой в работе.

Состоит из:

1. Основания для фиксации модели
2. Манжеты оптимальной формы для моделей верхней и нижней челюстей
3. Стабилизационного кольца для точности после извлечения мастер модели
4. Трех сменных небных форм, которые существенно способствуют точности репродукции и позволяют очень экономно расходовать силикон за счет гибкости установки формы.

Для заказа:	REF:
Wirosil® система кювет для дублирования, вкл. стабилизирующие кольца и 3 небные вставки	
малая кювета, 1 набор	52072
большая кювета, 1 набор	52083
Аксессуары:	
Стабилизационные кольца и 3 небные вставки:	
для малой кюветы	52079
для большой кюветы	52084

МОДЕЛИРОВАНИЕ

- > Подготовительный воск
- > Воск для устранения поднутрений
- > Воск для литья, гладкий и рубчатый
- > Восковые профили
- > Ассортимент восковых профилей
- > Восковые анатомические профили
- > Восковые ограничительные планки / Восковые ограничительные полосы
- > Восковые ретенции
- > Восковые профили кламмеров
- > Восковые шаблоны кламмеров
- > Восковые решетчатые ретенции
- > Стартовый набор восков для моделирования
- > Восковая проволока для литников
- > BellaForm™ система восковых заготовок - понтики
- > Стандартная восковая литниковая система BEGO
- > Окклюзионный воск
- > Коронковый воск
- > Фрезерный воск
- > Пришеечный воск
- > ScanWax / ScanBlock
- > Моделировочный воск FC
- > Погружной воск
- > Окклюзионный воск Aroma
- > Воск для моделирования базиса
- > Adapta – система глубокого вытяжения
- > Пластмассовые палочки / Пластмассовые трубочки
- > Ceradip – воскотопка
- > Набор инструментов для моделирования / Rapidip – нож со съемным лезвием
- > Aurofilm

Ваша моделировка – это Ваш почерк при выполнении зуботехнических работ. Тщательно подобранные восковые компоненты помогут Вам на пути создания безупречной моделировки. Частично используя заводские профили, Вы сможете работать быстрее и с большей точностью.

Подготовительный воск

для техники бюгельного протезирования



Подготовительный воск для подкладки под седловидные участки хорошо адаптируется к мастер моделям.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 15 пластин, Цвет: красный, Размер пластины: 17,5 x 8 см, 0,5 мм	40036
0,6 мм	40037
0,7 мм	40038

Воск для устранения поднутрений

для техники бюгельного протезирования



Этот воск был разработан для устранения поднутрений, создания кламмерных уступов и разгрузки критических областей модели.

Легко скоблится, температура плавления от 90 °С, температура твердения ~ 68 °С.

Воск плотно прилегает к модели сохраняя форму даже при увлажнении и дублировании до 54 °С.

Для заказа:	REF:
1 банка = 70 г, розового цвета	40032

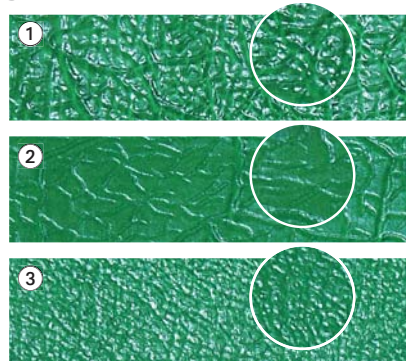
Гладкий воск для литья



Хорошо адаптируется, плотно прилегает, выгорает без остатка.

Для заказа:	REF:
Размер пластины: 17,5 x 8 см, цвет: зеленый, 1 упаковка = 15 пластин 0,25 мм	40091
0,3 мм	40092
0,4 мм	40093
0,5 мм	40094
0,6 мм	40095
0,8 мм	40096

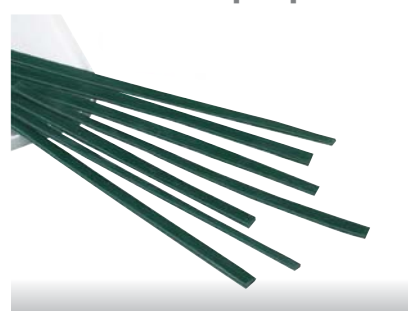
Рубчатый воск для литья



Испытанный и хорошо зарекомендовавший себя воск для моделирования базисов на верхней челюсти. Структура рубчатого воска облегчает фиксирование пищи, уменьшает для языка чувство инородного присутствия. Легко адаптируется и плотно прилегает.

Для заказа:	REF:		
Размер пластины: 15 x 7,5 см, цвет: зеленый, 1 упаковка = 15 пластин			
	① грубый рельеф	② средний рельеф	③ мелкий рельеф
0,35 мм	40160	40192	40210
0,4 мм	40170	40193	40220
0,5 мм	40180	40194	40230
0,6 мм	40190	40195	40240

Восковые профили



Легко фиксируются и прилипают к модели. Рекомендуются для любых работ.

Для заказа:	REF:
Цвет зеленый, длина 17 см	
● 0,8 мм ограничивающая проволока, 1 упаковка = 30 г	40261
● 0,9 мм ограничивающая проволока, 1 упаковка = 35 г	40262
● 1,0 мм ограничивающая проволока, 1 упаковка = 40 г	40263
● 1,1 мм ограничивающая проволока, 1 упаковка = 45 г	40281
● 1,35 мм литейный канал, 1 упаковка = 50 г	40301
● 1,2 x 2,0 мм непрерывные кламмеры, 1 упаковка = 50 г	40381
● 1,6 x 4,0 мм подъязычная дуга, нижняя челюсть, 1 упаковка = 75 г	40421
● 2,0 x 4,0 мм подъязычная дуга, нижняя челюсть, 1 упаковка = 85 г	40422
● 1,15 x 1,75 мм кламмеры, непрерывные кламмеры, 1 упаковка = 50 г	40441
● 2,0 x 4,5 мм литейные полоски, верхняя челюсть (малые базисы), 1 упаковка = 90 г	40462
● 2,0 x 6,5 мм литейные полоски, верхняя челюсть, 1 упаковка = 125 г	40461

Восковые профили для литниковых каналов 2,0 x 6,5 мм, для моделировок обширных протезов верхней челюсти. Восковые профили 2,0 x 4,5 мм, для изящных работ верхней челюсти.

Планирование и определение правильного размера литниковых каналов так же важно, как и точное моделирование. Данные плоские профили хорошо зарекомендовали себя для поперечных, подковообразных и обширных дуг.

Ассортимент восковых профилей



В удобной упаковке набор самых ходовых профилей для моделирования. Воск средней твердости.

Для заказа:	REF:
Цвет: зеленый, длина: 17 см 1 набор:	40250
● 0,8 мм ограничивающая проволока = 6 г	
● 1,35 мм литейные каналы = 10 г	
● 2,0 x 4,0 мм подъязычная дуга, нижняя челюсть = 17 г	
● 2,00 x 4,00 мм подъязычная дуга, верхняя челюсть = 2 x 25 г	
● 1,15 x 1,75 мм кламмеры, непрерывные = 10 г	

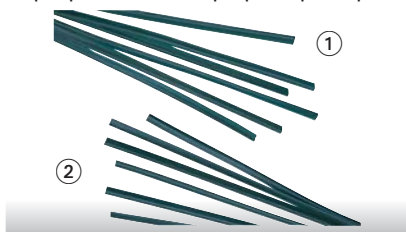
1 Восковые анатомические профили

для моделирования подъязычной дуги на нижней челюсти



2 Восковые анатомические профили

разработанные проф. Маркскорсом



1 С помощью анатомического воскового профиля, с закругленным верхним краем и вогнутым оформлением в сторону языка, получается бюгель, хорошо воспринимаемый пациентами.

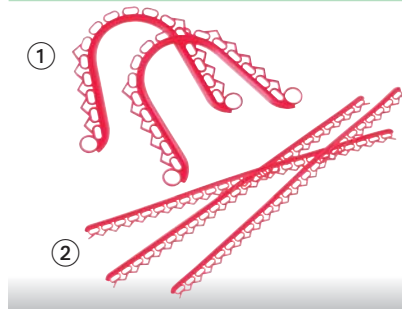
2 Для предотвращения заболевания пародонта, необходимо соблюдать минимальное расстояние 4 мм между верхним краем дуги и маргинальным пародонтом.

Для заказа:	REF:
1 1 упаковка = 15 шт. цвет: зеленый, длина: 17 см	40075
2 1 упаковка = 15 шт. цвет: зеленый, длина: 17 см	40026

1 Восковые ограничительные планки

2 Восковые ограничительные полоски

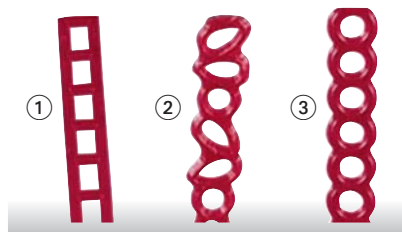
с ретенциями



Экономят время при моделировании конструкций верхней челюсти с протяженными седловидными участками. Большое преимущество состоит в том, что ограничительным шаблонам можно придать любую форму, так как их размер может меняться за счет корректировки ретенций. Воск настолько пластичен, что его в любой форме легко и надежно можно закрепить на дубликат-модели.

Для заказа:	REF:
Цвет: красный, длина: 17 см	
1 1 упаковка = 25 шт.	40025
2 1 упаковка = 15 шт.	40027
2 1 лабораторная упак. = 150 шт.	40028

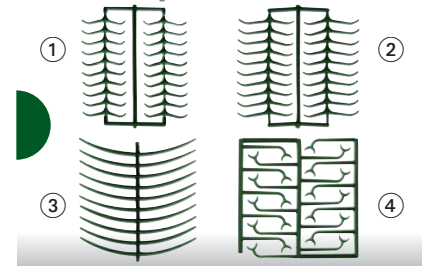
Восковые ретенции



Для надежной фиксации пластмассовых седловидных участков.

Для заказа:	REF:
Цвет: красный, длина: 17 см	
1 Восковые лестничные ретенции (достаточно для моделирования 45 протезов с 2 концевыми дефектами) 1 упаковка = 15 шт.	40040
1 лабораторная упак. = 150 шт.	40050
2 Восковые дырочные ретенции 1 упаковка = 15 шт.	40620
1 лабораторная упак. = 150 шт.	40630
3 Восковые круглодырочные ретенции 1 упаковка = 15 шт.	40051
1 лабораторная упак. = 150 шт.	40052

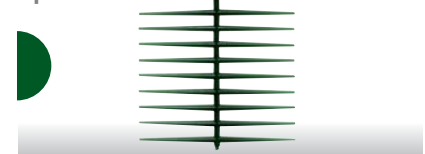
Восковые шаблоны кламмеров



Эти заготовки облегчают процесс моделирования и экономят время. Формы шаблонов предполагают изготовление индивидуальных кламмеров.

Для заказа:	REF:
Цвет: зеленый 1 упаковка = 10 пластинок = 200 кламмеров	
1 для премоляров	40021
2 для моляров	40022
3 для круглых кламмеров	40023
4 для Бонихард кламмеров	40024

Восковые шаблоны для кольцевых кламмеров, прямые



Стандартные профили кламмеров для моляров.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 10 пластинок, цвет: зеленый ↓ (Поперечное сечение 1:1)	40029

Восковые профили кламмеров

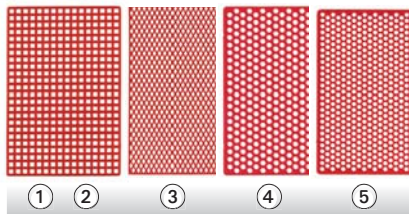
Для моляров и премоляров, отличаются средней твердостью и стабильностью



Благодаря своей форме поперечного сечения, напоминающей рассеченую пополам каплю, восковая кламмерная заготовка для моляров и премоляров служит для предотвращения отложения остатков пищи в протезе и дополнительно усиливает устойчивость всего кламмера. Поверхность и размеры кламмера очень удобны для пациентов.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 10 пластинок = 280 кламмеров, цвет: зеленый	40020

Восковые решетчатые ретенции



① Восковые решетчатые ретенции – для быстрого и удобного формирования ретенций. Они обеспечивают высокий уровень надежности в соединении пластмассы с металлическим базисом бюгеля. Крупные решетчатые ретенции содействуют экономии материала.

② Восковые решетчатые ретенции большими пластинами

③ Восковые диагонально-решетчатые ретенции для бюгельного протезирования и формирования ретенций. Эта чрезвычайно удобная форма обеспечивает высокий уровень надежности в соединении пластмассы с металлическим базисом бюгеля.

④ + ⑤ Дырочнорешетчатые ретенции применяются для частичных бюгельных протезов на верхней челюсти и для упрочнения полного съемного протеза из пластмассы на верхней челюсти.

Для заказа: REF:

Цвет: красный

① 1 упаковка = 25 шт. 60 x 42 мм 40060

② 1 упаковка = 10 шт. 100 x 100 мм 40062

③ 1 упаковка = 10 шт. 75 x 150 мм 40061

④ для бюгельного протеза на верхней челюсти,
1 упаковка = 20 шт. 70 x 70 мм 40066

⑤ для бюгельного протеза на верхней челюсти,
1 упаковка = 20 шт. 70 x 70 мм 40039

Стартовый набор восков для моделирования

для бюгельного протезирования



Для заказа: REF:

набор 40251

Восковая проволока для литников



Проволока удобна в работе. Не разгибается и выгорает без остатка. Имеет высокую степень устойчивости к деформации и сжатию при изгибе. Легко хранится и отличается выгодной ценой.

Для заказа: REF:

1 катушка = 250 г, среднетвердая, цвет: зеленый

Ø 2,5 мм ~ 50 м 40085

Ø 3,0 мм ~ 36 м 40086

Ø 3,5 мм ~ 28 м 40087

Ø 4,0 мм ~ 21 м 40088

Ø 5,0 мм ~ 17 м 40089

Bellaform™ Pontics

Промежуточные части для мостовидных протезов – сокращают время моделирования



Для заказа: Цвет Содержание REF:

БеллаФорм™ набор красный 300 шт. 54080

Зубы 11 - 12 красный 50 шт. 54081

Зубы 11 - 21 красный 50 шт. 54082

Зубы 21 - 22 красный 50 шт. 54083

Зубы 11 / 21 красный 50 шт. 54084

Зубы 12 / 22 красный 50 шт. 54085

Зубы 13 / 23 красный 50 шт. 54086

Зубы 4 / 5 красный 50 шт. 54087

Зубы 16 / 26 красный 50 шт. 54088

Зубы 25 - 26 / 45 - 46 красный 50 шт. 54089

Зубы 15 - 16 / 35 - 36 красный 50 шт. 54090

Зубы 42 - 32 красный 50 шт. 54091

Зубы 41 - 31 красный 50 шт. 54092

Зубы 41 - 31 красный 50 шт. 54093

Зубы 34 - 35 / 44 - 45 красный 50 шт. 54094

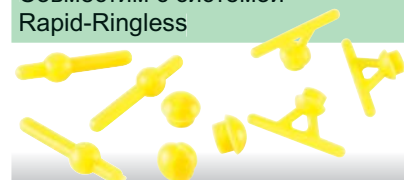
Зубы 36 / 46 красный 50 шт. 54095

Воск для фиксации красный 45 г 54096

Моделировочный воск красный 45 г 54097

Стандартная восковая литниковая система BEGO

Совместим с системой Rapid-Ringless



- > Экономия времени по сравнению с использованием техники индивидуальных литейных каналов
- > Точная позиция и объем
- > Надежное размещение литниковых каналов
- > Моделировочный воск, который выгорает без остатка

Для заказа: REF:

Литники с резервуаром,
1 упаковка = 250 шт.

Ø 2,0 мм 40654

Ø 2,5 мм 40655

Ø 3,2 мм 40656

Литники с балкой,
Ø 4,0 мм: 1 упаковка = 100 шт. 40650

1 упаковка = 250 шт. 40651

Ø 5,0 мм: 1 упаковка = 100 шт. 40652

1 упаковка = 250 шт. 40653

Восковая кнопка для системы Rapid-Ringless,

1 упаковка = 100 шт. 40657

Окклюзионный воск



Идеален для рационального и эстетического моделирования жевательных поверхностей. Непрозрачный воск чрезвычайно удобен в применении, контуры четко видно даже в горячем состоянии. Окклюзионный воск BEGO не оставляет пятен, не липнет и выгорает без остатка.

Для заказа: REF:

1 коробка = 70 г

цвет: серый 40114

цвет: пшенично-желтый 40116

цвет: мятно-зеленый 40117

цвет: слоновая кость 40118

- ① Коронковый воск
- ② Фрезерный воск
- ③ Пришеечный воск



- ① Высококачественный твердый и среднетвердый воск для моделирования коронок и мостовидных протезов. Легко фрезеруется, быстро твердеет, хорошо скоблится.
- ② Высококачественный воск средней твердости применяется при моделировании коронок и мостовидных протезов. Легко фрезеруется и также легко скоблится, не липнет, стабилен. По всем показателям идеальный воск для всех фрезерных работ.
- ③ Специальный воск для моделирования пришеечных краев коронок, точных частей и вкладок. Эластичный и мягкий.

Для заказа:	REF:
① 1 коробка = 70 г	
Твердый: цвет голубой	40111
Твердый: цвет серый	40145
Твердый: цвет слоновая кость	40146
Среднетвердый: цвет темно-синий	40115
Среднетвердый: цвет серый	40147
Среднетвердый: цвет слоновая кость	40148
② 1 коробка = 70 г	
цвет зеленый	40113
цвет: серый	40119
③ 1 коробка = 70 г, цвет: баклажан	40112

ScanWax / ScanBlock



ScanWax – моделировочный воск, с высокой светонепроницаемостью, очень твердый. ScanBlock – блокировочный воск с максимально высокой светонепроницаемостью, способствующей оптимальной передаче данных для прецизионного исполнения конструкций дентальных реставраций по технологии CAD/CAM. Воски содержат неорганические компоненты.

Для заказа:	REF:
ScanWax, 1 баночка = 70 г	
цвет темно-серый	40151
ScanBlock, цвет небесно-голубой	40152

Моделировочный воск FC

Новинка!

Специальный воск для коронок и мостовидных протезов, без минеральных наполнителей; выгорает без остатка.



Этот высококачественный моделировочный воск для коронок и мостовидных протезов изготовлен специально для цельнокерамических работ.

Для заказа:	REF:
1 баночка = 70 г	
цвет кремовый	40103
цвет красный	40104
цвет серый	40105
цвет зеленый	40106
цвет голубой	40107

- ① Погружной воск
- ② Погружной воск твердо – эластичный

Новинка!



- ① Для формирования восковых колпачков при изготовлении коронок и мостовидных протезов. Рабочая температура 70–75 °С.
- ② Новый погружной твердо – эластичный воск от BEGO, красного цвета для надежного качества изготавливаемых колпачков. Вязкость неизменно сохраняется и при долгом времени поддержания рабочей температуры, что гарантирует изготовление колпачков желаемой толщины. Состоит только из органических компонентов.

Для заказа:	REF:
① Погружной воск, цвет зеленый	
1 набор = 150 г	40009
② Погружной воск твердо – эластичный,	
цвет красный, 1 баночка = 70 г	40155

Окклюзионный воск Арома

Новинка! Ароматизирован!



Окклюзионный воск Арома создан на основе окклюзионного воска от BEGO. Каждый сорт имеет свой аромат. Содержит неорганические компоненты.

Для заказа:	REF:
Окклюзионный воск, 1 баночка = 70 г	
Лесные ягоды, цвет серый	40120
Лимон, цвет пшенично-желтый	40121
Мята, цвет светло-зеленый	40122
Ваниль, цвет слоновая кость	40123

Воск для моделирования базиса

для протезов



Розовые восковые пластины для моделирования базиса протеза и седловидных областей для постановки зубов и для регистрации прикуса. Воск легко принимает нужную форму и стабилен к температуре при примерке.

Для заказа:	REF:
Цвет: розовый, толщина: 1,5 мм	
1 упаковка 500 г	40001
1 упаковка = 2,5 кг	40007

CE

Adapta – система глубокого вытяжения



Простое и быстрое изготовление пластмассовых колпачков. Недорогая и хорошо зарекомендовавшая себя система, со специальной пластмассовой фольгой.

Для заказа:	REF:
Adapta – система глубокого вытяжения, 1 упаковка	20500
В упаковку входят:	
1 контейнер мастики Adapta	
1 запасная баночка мастики Adapta	
1 держатель фольги	
100 шт. фольги Adapta 0,6 мм в пенале	
1 уп. 100 шт. фольги Adapta 0,6 мм,	
200 шт. фольги Adapta 0,1 мм, цвет красный, в пенале	
Adapta – начальный набор:	20520
1 контейнер	
с Adapta мастикой,	
1 держатель фольги,	
50 шт. фольги Adapta 0,6 мм,	
50 шт. фольги Adapta 0,1 мм	
Аксессуары:	
Adapta мастика,	
1 запасная баночка	20503
Adapta мастика, 1 контейнер	20504
Держатель фольги, 1 шт.	20510
Пенал для фольги Adapta, пустой 1 шт.	32688
Промежуточная фольга 0,1 мм прозрачная	
1 упаковка = 200 шт.	20517
Промежуточная фольга 0,1 мм красная	
1 упаковка = 200 шт.	20502
Adapta фольга 0,6 мм, прозрачная	
1 упаковка = 100 шт.	20501

Пластмассовые палочки / Пластмассовые полые трубочки

для литейных каналов



Трубочки стабилизируют восковую модель при работе с благородными металлами. При разогревании над пламенем легко принимают нужную форму и выгорают без остатка. Полые трубочки для литейных каналов применяются в технике металл-керамики при работе с неблагородными сплавами и сплавами с уменьшенным содержанием благородных металлов.

Для заказа:	REF:
Трубочки, 1 упаковка = 40 шт. длина: 17 см, Ø 2,5 мм	
● (Поперечное сечение 1:1)	52590
Полые трубочки, 1 упаковка = 12 шт. длина: 16,5 см, Ø 5 мм	
○ (Поперечное сечение 1:1)	52595

Ceradip

прибор для техники погружения



Температура может устанавливаться от 60 °С–110 °С. Консистенция воска может быть оптимально адаптирована к соответствующим требованиям. Колебания температуры ± 2 °С. Время плавления составляет ~ 6 мин.

Технические данные:	
ширина x высота x глубина =	65x85x100 мм
Номинальное напряж.	220–240 В, 50/60 Гц
Спец.напряжения	по запросу
Мощность при напряжении	230 В 80 Вт
Температура макс.	110 °С
Емкость	28 мл
Вес	450 г
Для заказа:	REF:
Ceradip	25394

Набор инструментов для моделирования

В футляре из искусственной кожи



Набор состоит из наиболее необходимых инструментов для работы зубного техника. Любой инструмент можно заказать отдельно.

Для заказа:	REF:
1 комплект (футляр из искусственной кожи) состоящий из:	52145
№. 1	52155
№. 3	52165
№. 5	52175
№. 7	52185
№. 9	52195
Rapid – нож со съёмными лезвиями для моделирования	
1 шт.	52270
Rapid запасные лезвия, 1 набор = 40 шт.	52280
Щеточка для моделирования, 1 шт.	52205
Ластик, 1 шт.	52190

Aurofilm

Жидкость для смачивания перед паковкой и для снятия напряжения с силиконовых дублировочных форм



Надежное подготовительное средство перед паковкой для технологии бюгельного протезирования, а также изготовления коронок и мостовидных протезов. Он удаляет с восковой моделировки ее водоталкивающее свойство и этим создает предпосылки для гладкой поверхности после литья. При дублировании силиконом Aurofilm успешно применяется для снятия напряжения с поверхности силиконовой формы.

Для заказа:	REF:
1 бутылка = 1 литр	52015
1 бутылка-спрей = 100 мл (можно снова заправить)	52019

ПАКОВКА

- > **Motova 100**
аппарат для замешивания под вакуумом
- > **Motova 300**
автоматический аппарат для замешивания под вакуумом
- > Паковочные массы для бюгельного протезирования:
WiroFine
Wirovest®
Wiroplus® S
- > **Wiropaint plus**
- > Паковочные массы для коронок и мостовидных протезов:
Bellavest® SH
BellaStar XL
Bellavest® T
Bellasun
- > Жидкости для замешивания:
BegoSol® / HE / K
- > **Bellatherm®**
паковочный материал для пайки
- > Система для паковки
BEGO-Press
- > Система муфелей **Rapid Ringless**
- > Формирователи воронки для литья
- > Металлические кольца / компенсационные прокладки для колец
- > Цоколь для кювет
- > Муфельные кольца от BEGO

Для паковки восковых моделировок BEGO предлагает Вам как целый ряд паковочных масс, хорошо зарекомендовавших себя в течение многих лет, так и новые инновационные продукты. **Bellavest® SH**, **Wirovest** или **WiroFine** относятся к хорошо и давно известным маркам. Жидкости для замешивания точно подобраны под тип паковочной массы и надежно регулируют расширение, что обеспечивает отличные результаты литья.



Motova 100

Недорогой аппарат для замешивания под вакуумом

- > Аппарат предназначен для замешивания паковочных масс, гипса, материалов для формирования штампов, силиконовых дублирующих материалов
- > Посредством вакуума, величиной около 100 мбар, из замешиваемого материала удаляются воздушные пузырьки и одновременно предотвращается
- > Чашка для замешивания присоединяется к смесителю посредством вакуума, это позволяет не использовать громоздкие крепежи
- > Прозрачные чашки для замешивания различной емкости от 250 мл до 1200 мл
- > Электронный таймер контролирует время замешивания с точностью до секунды. Манометр, встроенный в переднюю панель аппарата, показывает величину вакуума в чашке
- > Форма шпателя и чашки для замешивания оптимизированы специально для обработки паковочных масс и силиконовых дублирующих материалов
- > Предлагается как настольный, так и настенный вариант аппарата



Подставка для аппарата



Технические данные:	
Высота	310 мм
Ширина	210 мм
Глубина	330 мм
Номинальное напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение	110 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	500 ВА
Вакуумный насос: производительность насоса	20 л/мин
Вакуум	~ 100 мбар
Количество программ для замешивания	1
Количество программируемых разделов в программе для замешивания	1
Программируемое время замешивания	0 до 255 сек
Скорость замешивания	330 об/мин
Вес	10 кг

Для заказа:	REF:
Motova 100, 230 В, 50/60 Гц с чашкой для замешивания 550 мл настенный	26280
Аксессуары:	
Подставка	16270
Чашка для замешивания М 250 мм (паковочные массы и гипс)	16271
Чашка для замешивания М 550 мл (паковочные массы и гипс)	16272
Чашка для замешивания М 835 мл (паковочные массы и гипс)	16273
Чашка для замешивания М 1200 мл (паковочные массы и гипс)	16274
Чашка для замешивания MS 550 мл (силиконовый дублирующий материал)	16275
Чашка для замешивания MS 835 мл (силиконовый дублирующий материал)	16276
Чашка для замешивания MS 1200 мл (силиконовый дублирующий материал)	16277

CE

Motova 300

Автоматический аппарат для замешивания под вакуумом



Подставка для аппарата

- > Автоматический аппарат предназначен для замешивания паковочных масс, гипса, материалов для формования штампов, силиконовых дублирующих материалов
- > Программа замешивания контролируется предварительно заданными параметрами замешивания или проходит как обычно
- > Чашка для замешивания присоединяется к смесителю посредством вакуума, это позволяет не использовать громоздкие крепежи
- > Программы с заранее задаваемыми параметрами учитывают химические и физические требования к материалу для замешивания
- > Параметры программы для предварительного замешивания / замешивания/последующего создания вакуума: скорость вращения, направление вращения и время
- > Автоматическое замешивание предотвращает возможные ошибки и обеспечивает наилучшие результаты для паковочных масс BEGO, гипса и силиконовых материалов
- > Motova 300 легко управляется всего тремя кнопками
- > Двухстрочный дисплей показывает все программные параметры, включая запрограммированные пользователем, а также показывает выбранные названия материалов
- > Форма шпателя и чашки для замешивания оптимизированы специально для обработки паковочных масс и силиконовых дублирующих материалов
- > Предлагается как настольный, так и настенный вариант аппарата

Технические данные:	
Высота	310 мм
Ширина	210 мм
Глубина	330 мм
Номинальное напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение	110 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность при 230 В	200 ВА
Вакуумный насос:производительность насоса	20 л/мин
Вакуум	~ 100 мбар
Количество программ для замешивания	50
Предустановленные программы	17
Количество программируемых разделов в программе для замешивания	10
Программируемое время в каждом разделе	от 0 до 255 секунд
Скорость замешивания	от 100 до 600 мин
Вес	14.5 кг

Для заказа:	REF:
Motova 300, 230 В, 50/60 Гц с чашкой для замешивания (550 мл)	26270
Аксессуары:	
Подставка	16270
Чашка для земешивания М 250 мм (паковочные массы и гипс)	16271
Чашка для замешивания М 550 мл (паковочные массы и гипс)	16272
Чашка для замешивания М 835 мл (паковочные массы и гипс)	16273
Чашка для замешивания М 1200 мл (паковочные массы и гипс)	16274
Чашка для замешивания MS 550 мл (силиконовый дублирующий материал)	16275
Чашка для замешивания MS 835 мл (силиконовый дублирующий материал)	16276
Чашка для замешивания MS 1200 мл (силиконовый дублирующий материал)	16277

CE



WiroFine

Универсальный паковочный материал для всех показаний в технологии бюгельного протезирования, для клammerных и комбинированных протезов, для форм из геля или силикона

- > WiroFine можно прокалывать быстрым методом или традиционным до температуры 1050°C при идеальных показателях величины расширения
- > Быстрый нагрев до 1000°C:
Температура помещения опоки в муфельную печь является конечной температурой. Это позволяет сэкономить 20 - 30% времени, по сравнению с применением традиционного метода прокалывания паковочных масс с предварительным нагревом от 600 °C
- > Прекрасная поверхность дубликат-модели при дублировании гелем или силиконом
- > Идеальная текучесть гарантируют обработку без осложнений
- > Очень хорошая посадка объектов и очень прочные грани модели, поэтому идеально подходит для комбинированных работ
- > Может использоваться со всеми формами опок
- > Минимальная реакция между паковочным материалом и сплавом

Физические данные:

Жидкость для замешивания	BegoSol® K / BegoSol®*
Рабочее время при 20 °C	~ 3 мин. 30 сек.
Срок хранения	24 месяца

Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912:

Начальное твердение по Викату	6 мин.
Прочность при сжатии [МПа]	11
Линейное термическое расширение [%]	0,8

*BegoSol® (морозоустойчива до -10 °C)

DIN EN ISO 15912

Для заказа:

	Вес	шт./Кол-во	REF:
WiroFine			
1 коробка	18 кг	45 пакетов по 400 г	54345
1 коробка	6 кг	15 пакетов по 400 г	54344
1 коробка	6 кг	30 пакетов по 200 г	54348

Упаковки не содержат жидкость для замешивания

Аксессуары:

BegoSol® K жидкость для замешивания			
1 бутылка = 1 л			51120
1 канистра = 5 л			51121
BegoSol® K не морозоустойчива			
BegoSol® жидкость для замешивания (морозоустойчивая) только для прокалывания традиционным методом:			
1 бутылка = 1 л			51090
1 канистра = 5 л			51091



Рекомендации по технологии работы с WiroFine:

Чтобы результаты были надежны и воспроизводимы, все рабочие этапы должны выполняться при идентично константных условиях. Особое значение имеет температура обработки и условия для замешивания. При этом принципиально важно, чтобы обязательно соблюдались все рекомендованные показатели.

Мы рекомендуем, температуру обработки паковочной массы и жидкости +20°C. Технологические параметры, как например, интенсивность замешивания, должны быть всегда постоянными. То же касается использования аппарата для замешивания и объема чаши. Соответственно, для замешивания 160 г. паковочной массы нельзя использовать один раз чашу объемом в 250 мл, в другой раз - чашу объемом в 1000 мл.

Одинаковое время предварительного замешивания обеспечивает неизменное качество.



Wirovest®

Паковочный материал для бюгельного протезирования



Фосфатный паковочный материал. Очень высокий уровень расширения и твердость модели достигаются с помощью VegoSola® – жидкости для замешивания. При замешивании с дистиллированной водой Wirovest® гарантирует отличную припасовку и твердую поверхность отливки.

Физические данные:	
Жидкость для замешивания VegoSol® (морозоустойчивая до – 10 °C)	
Рабочее время при 20 °C	~ 3 мин.
Срок хранения	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912:	
Начальное твердение по Викату	5 мин.
Прочность при сжатии [МПа]	15
Линейное термическое расширение [%]	1,15
Для заказа:	REF:
1 коробка 18 кг = 45 пакетов по 400 г	51046
1 коробка 6 кг = 15 пакетов по 400 г	51057
1 коробка 18 кг = 4 пакетов по 4,5 кг	51048
Упаковки не содержат жидкости для замешивания	
Аксессуары:	
VegoSol® жидкость для замешивания	
1 бутылка = 1 л	51090
1 канистра = 5 л	51091

DIN EN ISO 15912

Wiroplus® S

Точный паковочный материал для дублирования в силиконовых формах, для бюгельного протезирования



Специально разработан для работы с формами из силикона, для всех показаний. Высокая точность огнеупорных моделей, оптимальная точность посадки. Продолжительное рабочее время. Очень гладкая поверхность отливки, высокая стабильность и простое извлечение из опоки.

Физические данные:	
Жидкость для замешивания VegoSol® (морозоустойчивая до – 10 °C)	
Рабочее время при 20 °C	~ 4 мин.
Срок хранения	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912:	
Начальное твердение по Викату	5,5 мин.
Прочность при сжатии [МПа]	18
Линейное термическое расширение [%]	1,2
Для заказа:	REF:
1 коробка 18 кг = 45 пакетов по 400 г	50248
1 коробка 6 кг = 30 пакетов по 200 г	54353
Упаковки не содержат жидкости для замешивания	
Аксессуары:	
VegoSol® жидкость для замешивания	
1 бутылка = 1 л	51090
1 канистра = 5 л	51091

DIN EN ISO 15912

Wiropaint plus

Мелкодисперсная паковочная масса для бюгельного протезирования



Обеспечивает очень гладкую поверхность отливки и значительно сокращает время ее конечной обработки. Wiropaint plus почти не осаждается и всегда готов к применению.

Для заказа:	REF:
1 бутылка = 200 мл	51100

Паковочные массы от BEGO для бюгельного протезирования

Wiroplus®,
Wiroplus® N,

можно и в дальнейшем получать по известным каналам сбыта.

Bellavest® SH



Используется для быстрого нагрева Shock-Heat, или для традиционного, медленного нагрева. Паковочная масса обеспечивает точное литье при изготовлении коронок и мостовидных протезов; может применяться также для пресс-керамики и керамики для напрессовывания.

- > Фосфатная паковочная масса для точного литья
- > Легка в обработке при замешивании со специальной жидкостью BegoSol® HE
- > Точное управление расширением, хорошая консистенция и текучесть
- > Продолжительное рабочее время – 5 минут
- > Очень гладкая поверхность отлитых объектов
- > Прочные края после затвердения, несмотря на это, объект хорошо распаковывается
- > Гарантия годности в закрытой упаковке 24 месяца
- > Пакетик легко вскрывается

Физические данные:

Жидкость для замешивания	BegoSol® HE
Рабочее время при 20 °C	~ 4,5 - 5 мин.
Срок хранения в неповрежденном пакете	24 месяца

Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912:

Начальное твердение по Викату	~ 10 мин.
Прочность при сжатии через 2 часа [МПа]	4,2 - 5,1
Линейное термическое расширение [%]	0,85

DIN EN ISO 15912

Для заказа:

Для заказа:	Вес	шт./Кол-во	REF:
Bellavest® SH			
1 коробка	12,8 кг	80 пакетов по 160 г	54252
1 коробка	4,8 кг	30 пакетов по 160 г	54247
1 коробка	12,96 кг	144 пакетов по 90 г	54257
1 коробка	12 кг	200 пакетов по 60 г	54249
1 коробка	4,5 кг	75 пакетов по 60 г	54248
1 коробка	10 кг	4 пакетов по 2,5 кг	54800
1 коробка	2,5 кг	1 пакетов по 2,5 кг	54802
1 коробка	5 кг	50 пакетов по 100 г	70060

Упаковки не содержат жидкости для замешивания

Аксессуары:

BegoSol® HE жидкость для замешивания			
1 бутылка = 1 л			51095
1 канистра = 5 л			51096
(BegoSol® HE не морозоустойчива.)			



Рекомендации по технологии работы с Bellavest®SH:

Универсальные паковочные массы отличаются тем, что параметры их расширения, а также устойчивости к температуре и нагрузке можно регулировать. Bellavest®SH отвечает всем требованиям технологии изготовления коронок и мостовидных протезов. Это в равной степени касается драгоценных и недрагоценных сплавов, а также пресс-керамики. С помощью жидкости BegoSol® HE можно установить желаемое расширение для любой работы и любого показания. Благодаря этим свойствам, Bellavest®SH является на мировом рынке одной из ведущих марок паковочных масс для изготовления коронок и мостовидных протезов. Для сохранения качества результатов, жидкость BegoSol® HE необходимо использовать по рекомендованной температуре, которая не должна падать ниже +5°C и не повышаться выше +35°C. Если Вы замешиваете Bellavest®SH и BegoSol® HE, то лучше всего, если оба материала будут иметь одинаковую температуру - +20°C.

BellaStar XL

Новое поколение паковочных материалов для сверточного литья коронок и мостовидных протезов



Чрезвычайно мелкозернистый материал, дающий превосходную точность прилегания объекта. Идеально подходит для драгоценных сплавов, но может применяться и для многих показаний с неблагородными сплавами. Кремовая консистенция, обладает оптимальной текучестью. Точное регулирование расширения при замешивании с жидкостью VegoSol® K. Отлично распаковывается и дает исключительно гладкую поверхность. BellaStar XL можно нагревать быстрым или традиционным методом. При этом температура закладки муфелей может быть на уровне конечной температуры. Оплака для литья может быть с кольцом или без кольца, могут варьироваться и размеры опок.

Физические данные:	
Жидкость для замешивания	VegoSol® K
Рабочее время при 20 °C	~ 3,5 мин.
Срок хранения	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912:	
Начальное твердение по Викату	7,5 мин.
Прочность при сжатии [МПа]	5,5
Линейное термическое расширение [%]	1,1
Для заказа: REF:	
1 коробка	
12,8 кг = 80 пакетов по 160 г	54362
1 коробка	
4,8 кг = 30 пакетов по 160 г	54361
1 коробка	
4,5 кг = 75 пакетов по 60 г	54360
Упаковки не содержат жидкости для замешивания.	
Аксессуары:	
VegoSol® K жидкость для замешивания	
1 бутылка = 1 л	51120
1 канистра = 5 л	51121
(VegoSol® K не морозоустойчива.)	

DIN EN ISO 15912

Bellavest® T

Паковочный материал для точного литья при изготовлении коронок и мостовидных протезов из благородных и неблагородных сплавов



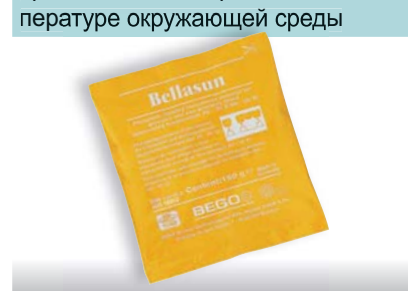
Стандартная паковочная масса, хорошо зарекомендовавшая себя на мировом рынке, высоконадежная в отношении точности посадки и обработки. Bellavest T нагревается только традиционным методом.

Физические данные:	
Жидкость для замешивания	VegoSol® или VegoSol® HE
Рабочее время при 20 °C	~ 5 мин.
Срок хранения	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912:	
Начальное твердение по Викату	9,5 Мин.
Прочность при сжатии [МПа]	10
Линейное термическое расширение [%]	1,2
Для заказа: REF:	
1 коробка	
12,8 кг = 80 пакетов по 160 г	54202
1 коробка	
4,8 кг = 30 пакетов по 160 г	54201
1 коробка	
12,96 кг = 144 пакетов по 90 г	54213
1 коробка	
4,05 кг = 45 пакетов по 90 г	54214
1 коробка	
4,5 кг = 75 пакетов по 60 г	54209
Упаковки не содержат жидкости для замешивания.	
Аксессуары:	
VegoSol® жидкость для замешивания	
1 бутылка = 1 л	51090
1 канистра = 5 л	51091
Альтернатива для большего расширения:	
VegoSol® HE жидкость для замешивания	
1 бутылка = 1 л	51095
1 канистра = 5 л	51096
(VegoSol® HE не морозоустойчива.)	

DIN EN ISO 15912

Bellasun

Паковочный материал для коронок и мостовидных протезов с максимально продолжительным рабочим временем, даже при высокой температуре окружающей среды



Bellasun отличается надежностью в работе, точными отливками и максимально продолжительным рабочим временем, по крайней мере, 3 минуты при температуре 30°C. Обладает превосходной текучестью. Рекомендуется для любых работ с коронками и мостовидными протезами. Безупречная отливка благородных и неблагородных сплавов. Коэффициент термического расширения контролируется концентрацией VegoSola®, легко извлекается из оплки. Рекомендуется для кювет любого типа и размера.

Физические данные:	
Жидкость для замешивания	VegoSol® (морозоустойчивая до - 10 °C)
Рабочее время при 20 °C	~ 5 мин.
30 °C	~ 4 мин.
Срок хранения	24 месяца
Характеристики по стандарту DIN EN ISO 15912:	
Начальное твердение по Викату	13 Мин.
Прочность при сжатии [МПа]	7,5
Линейное термическое расширение [%]	1,36
Для заказа: REF:	
1 коробка	
12,8 кг = 80 пакетов по 160 г	54270
1 коробка	
4,8 кг = 30 пакетов по 160 г	54269
Упаковки не содержат жидкости для замешивания.	
Аксессуары:	
VegoSol® жидкость для замешивания	
1 бутылка = 1 л	51090
1 канистра = 5 л	51091

DIN EN ISO 15912

BegoSol®

Жидкость для замешивания паковочных материалов



В зависимости от типа сплава и области применения BegoSol® может быть смешан с дистиллированной водой в соответствии с необходимой концентрацией. Чем выше концентрация жидкости BegoSol® HE или BegoSol® K, тем выше коэффициент расширения паковочного материала.

Для заказа:	REF:
BegoSol® (морозоустойчивая до – 10 °С) Жидкость для замешивания Wiroplus® N, Wiroplus®, Wiroplus® S, Wirovest®, Bellavest® T, и Bellasun® 1 бутылка = 1 л	51090
1 канистра = 5 л	51091
BegoSol® HE Специальная жидкость для замешивания (не морозоустойчивая) для Bellavest® SH и Bellavest® T 1 бутылка = 1 л	51095
1 канистра = 5 л	51096
BegoSol® K Специальная жидкость для замешивания (не морозоустойчивая) для WiroFine и BellaStar XL 1 бутылка = 1 л	51120
1 канистра = 5 л	51121

Паковочную массу BellaStar от BEGO для изготовления коронок и мостовидных протезов можно и в дальнейшем получать по известным каналам сбыта.

Bellatherm®

Фосфатный паковочный материал для пайки



Стабильный, не имеет тенденции к образованию комков, пригоден для пайки при высоких температурах. BellaTherm® создает крайне прочные края, позволяет добиться исключительной точности прилегания объекта смывается с паяемых работ проточной водой.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 4,5 кг	51105

Система для паковки BEGO-Press

Универсальная система для паковки подходит для всех систем пресс-керамики



- > Легко моется
- > Очень прочное силиконовое кольцо
- > Подходит для всех паковочных материалов для пресс-керамики

Для заказа:	REF:
БЕГО-Press, система для паковки	
1 набор, включает в себя: основу, силиконовое кольцо и крышку кюветы:	
для 100 г	52668
для 200 г	52669

Система муфелей Rapid Ringless

Совместима с восковой системой BEGO-Rapid-Wax



- > Экономия времени по сравнению с муфельными системами с манжетой, металлическим и кольцами и другими системами.
- > Износостойкая, поэтому более дешевая, чем другие похожие системы, универсальна в применении с большинством систем литья.
- > Основа легко отсоединяется от муфельного кольца.
- > Бескольцевая система Rapid Ringless подходит для всех паковочных масс от BEGO для коронок и мостовидных протезов

Для заказа:	REF:
Силиконовые кольцо и основа	
Размер 1 (Ø 37 мм), 1 комплект	52665
Размер 3 (Ø 55 мм), 1 комплект	52666
Размер 6 (Ø 72 мм), 1 комплект	52667

Формирователи воронки для литья

для бюгельного протезирования



Уже готовые воронки снижают трудоемкость работы при установке литников и паковки:

- ① **Универсальная воронка для бюгельного протезирования**
Подходит для всех литейных систем BEGO.
- ② **Воронка с резервуаром**
Для комбинированного тигеля
- ③ **Стандартная воронка**
Рекомендуется для использования при недостатке места для другой воронки.
- ④ **Воронка для аппаратов Nautilus® и других систем литья**

Для заказа:	REF:
① 1 упаковка = 100 шт.	52068
② 1 упаковка = 10 шт.	52075
③ 1 упаковка = 10 шт.	52060
④ 1 упаковка = 10 шт.	52066

Металлические кольца

Для коронок и мостовидных протезов



Долгий срок службы колец, благодаря специальной стали. Подходят для всех паковочных материалов от BEGO для коронок и мостовидных протезов.

Для заказа:	REF:
Кольца, 1 набор = 4 шт.	
Размер 1 для 60 г паковочной массы	52419
Размер 3 для 180 г паковочной массы	52422
Размер 6 для 360 г паковочной массы	52423
Размер 9 для 540 г паковочной массы	52424

Компенсационные прокладки для колец

Для беспрепятственного расширения паковочной массы



Компенсационные прокладки для колец не содержат асбеста. Они выгорают без остатка и дают место для расширения паковочного материала. Высота компенсационных прокладок сориентирована на высоту муфельных колец.

Для заказа:	REF:
Компенсационные прокладки для колец, 1 упаковка = 3x30 м,	
40 мм	52409
45 мм	52408

Цоколь для кювет

Для коронок и мостовидных протезов



Для формирования литевой воронки при использовании металлических муфельных колец.

Для заказа:	REF:
Цоколь из эбонита	
Размер 3, 1 набор = 4 шт.	52627
Размер 6, 1 набор = 4 шт.	52628
Размер 9, 1 набор = 4 шт.	52629

Муфельные кольца от BEGO



При работе с комбинированными дублирующими кюветами нет необходимости в подгонке и обработке огнеупорных моделей. Оба муфельных кольца могут использоваться с любыми другими системами дублирования.

Для заказа:	REF:
маленькие, красные, 1 набор = 4 шт.	52390
большие, синие, 1 набор = 4 шт.	52400

НЕБЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ

> Кобальт-хромовые сплавы для металлокерамики:

Wirobond® 280

Wirobond® C

Wirobond® SG

Wirobond® LFC

> Никель-хромовые сплавы:

Wiron® 99

Wiron® light

Wirocer plus

Wirolloy® для облицовки
пластмассой

> Wirobond® припой

Wiron® припой

Кобальтохромовый припой

> Кобальт-хромовые сплавы для бюгельного протезирования:

Wironit® LA

Wironit®

Wironit® extrahart

Wironit® – проволока для
кляммеров

Wirotom – проволока для
кляммеров

WIRONIUM® plus

WIRONIUM®

WIRONIUM® extrahart

> Talmi –

учебный сплав

Воспользуйтесь предлагаемой компанией BEGO аудиовизуальной и печатной, информацией:

- > Книги о бюгельном протезировании см. стр. 86/87
- > Дизайн каркасов для керамической облицовки – плакат, REF 83466
- > Литые сплавы от BEGO в наших литейных аппаратах Nautilus®, Fornax® и Fundor – видеофильм на CD – диске, REF 82987



Wirobond® 280

Неблагородный сплав класса premium для металлокерамических работ или облицовки пластмассой – не содержит никель и бериллий

Новый сплав диктует новые стандарты

- > Высокая стойкость к коррозии, благодаря оптимальному соотношению хрома и молибдена
- > Биосовместимость подтверждена независимым институтом
- > Низкий коэффициент термической проводимости
- > Большая прочность при любой допустимой протяженности
- > Легкость в работе благодаря уменьшенной величине твердости по Виккерсу 280 HV10
- > Нет необходимости в длительном охлаждении
- > Отличная связка с керамикой
- > Изготовлен с применением проверенных технологий BEGO

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см ³]	8,5
Коэффициент термического расширения [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	25 – 500 °C 14,0 20 – 600 °C 14,2
Температура предварительного нагрева [°C]	900 – 1000
Температура литья [°C]	~ 1500
Интервал плавления [°C]	1360 – 1400
Модуль упругости [ГПа]	~ 220
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	540
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	680
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	11
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	280

CE 0197

ISO 22674 · ISO 9693

Стандартный состав в %:			
Wirobond® 280			
Co 60,2 · Cr 25 · W 6,2 · Mo 4,8 · Ga 2,9 · Si, Mn каждый < 1			
Для заказа:			
	Кол-во	Содержание	REF:
Wirobond® 280	1 упаковка	1000 г	50134
	1 упаковка	250 г	50135
Аксессуары:			
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:			
Ø 0,5 мм	1 упаковка	1,5 м	50005
Ø 0,35 мм	1 упаковка	2 м	50003
Wirobond® припой, брусочки			
до обжига	1 упаковка		52622
WGL припой, после обжига	1 упаковка		61079

Типизация по нормам ISO 22674

- Тип 3: Предназначается для несъемных реставраций из нескольких единиц (например, мостовидный протез)
- Тип 4: Предназначается для частей конструкций с небольшим поперечным сечением, которые подвергаются очень большой нагрузке. Например, съемный частичный протез, кламмеры, облицованные коронки, мостовидные протезы большой протяженности, или с небольшим поперечным сечением, балки, крепления, супра- конструкции на имплантатах.
- Тип 5: Предназначается для тех частей конструкции, где на отдельных участках требуется комбинация свойств: жесткости и прочности. Например, тонкие съемные частичные протезы, детали с тонким сечением, кламмеры.

Wirobond® C

Кобальтохромовый сплав для металлокерамики – не содержит никель и бериллий. Признан во всем мире и используется уже более 14 лет.



- > Биосовместимость и высокая стойкость к коррозии, благодаря плотному пассивному слою
- > Биосовместимость подтверждена независимыми институтами
- > Модуль упругости в два раза превосходит показатель благородных сплавов
- > Отличная связка с керамикой
- > Высокая термическая устойчивость
- > Низкий коэффициент термической проводимости
- > Оптимирован для лазерной сварки
- > Простота в работе на оборудовании и с материалами фирмы BEGO
- > Неизменное качество обеспечивается системой постоянного контроля

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см³]	8,5
Коэффициент термического расширения [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	25 – 500 °C 14,0 20 – 600 °C 14,2
Температура предварительного нагрева [°C]	900 – 1000
Температура литья [°C]	~ 1500
Интервал плавления [°C]	1370 – 1420
Модуль упругости [ГПа]	~ 210
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	480
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	680
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	9
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	310
Стандартный состав в %: Co 63,3 · Cr 24,8 · W 5,3 · Mo 5,1 · Si, Fe, Ce каждый < 1	
Для заказа:	REF:
Wirobond® C 1 упаковка = 1000 г	50115
1 упаковка = 250 г	50116
Аксессуары:	
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:	
Ø 0,5 мм, 1 пакет = 1,5 м	50005
Ø 0,35 мм, 1 пакет = 2 м	50003
Wirobond® припой, бруски, 1 упаковка	52622
WGL припой, 1 упаковка	61079

CE 0197

ISO 22674 · ISO 9693

Wirobond® SG

Кобальтохромовый сплав для металлокерамики – не содержит никель и бериллий



- > Экономичная цена, благодаря специально оптимизированному процессу изготовления
- > Биосовместимость проанализирована и подтверждена независимыми институтами
- > Отличная связка с керамикой
- > Высокая термостойкость
- > Низкий коэффициент термической проводимости
- > Простота в работе на оборудовании и с материалами фирмы BEGO

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см³]	8,5
Коэффициент термического расширения [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	25 – 500 °C 14,1 20 – 600 °C 14,3
Температура предварительного нагрева [°C]	900 – 1000
Температура литья [°C]	~ 1480
Интервал плавления [°C]	1370 – 1420
Модуль упругости [ГПа]	~ 200
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	470
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	650
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	8
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	310
Стандартный состав в %: Co 63,8 · Cr 24,8 · W 5,3 · Mo 5,1 · Si, Fe каждый < 1	
Для заказа:	REF:
Wirobond® SG 1 упаковка = 1000 г	50128
1 упаковка = 250 г	50127
Аксессуары:	
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:	
Ø 0,5 мм, 1 пакет = 1,5 м	50005
Ø 0,35 мм, 1 пакет = 2 м	50003
Wirobond® припой, бруски, 1 упаковка	52622
WGL припой, 1 упаковка	61079

CE 0197

ISO 22674 · ISO 9693

Wirobond® LFC

Кобальтохромовый сплав для металлокерамики, с широким спектром применения – не содержит никель и бериллий



- > Может облицовываться низкоплавкой керамикой с высоким КТР (например CARRARA, Fa. Elephant Dental B.V.)
- > Высокое сопротивление коррозии, низкие показатели в тестах статического погружения
- > Биосовместимость подтверждена независимыми институтами
- > Применим для любых работ, а также для отливки мостовидных протезов большой протяженности
- > Коэффициент термического расширения 16.1 10⁻⁶ K⁻¹, нет необходимости в длительном охлаждении

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см³]	8,2
Коэффициент термического расширения [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	25 – 500 °C 15,9 20 – 600 °C 16,1
Температура предварительного нагрева [°C]	900 – 1000
Температура литья [°C]	~ 1480
Интервал плавления [°C]	1280 – 1350
Модуль упругости [ГПа]	~ 200
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	660
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	950
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	16
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	315
Стандартный состав в %: Co 33,9 · Cr 28,5 · Fe 30 · Mo 5 · Mn 1 · Si, N, C каждый < 1	
Для заказа:	REF:
Wirobond® LFC 1 упаковка = 1000 г	50255
1 упаковка = 250 г	50256
Аксессуары:	
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:	
Ø 0,5 мм, 1 пакет = 1,5 м	50005
Ø 0,35 мм, 1 пакет = 2 м	50003
Wirobond® припой, бруски, 1 упаковка	52622

CE 0197

ISO 22674 · ISO 9693

*Типизацию по нормам см. на стр. 42

Wiron® 99

Неблагородный сплав для облицовки керамикой или пластмассой, не содержит бериллий

Биосовместимость, доказанная во всем мире надежным использованием свыше 19 лет

- > Высокая стойкость к коррозии
- > Биосовместимость подтверждена независимыми институтами
- > Низкий коэффициент термической проводимости
- > Высокий показатель упругости
- > Большая прочность при любой допустимой протяженности
- > Легкость в работе благодаря уменьшенной твердости по Виккерсу 180 HV10
- > Нет необходимости в длительном охлаждении: низкий коэффициент расширения
- > Надежная связка сплава с керамикой
- > Высокая теплоустойчивость: гарантия стабильности размеров при обжиге и пайке
- > Надежный рабочий процесс благодаря проверенной системе Wiron®



Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	3
Плотность [г/см³]	8,2
Коэффициент термического расширения [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	25 – 500 °C 13,8 20 – 600 °C 14,0
Температура предварительного нагрева [°C]	900 – 1000
Температура литья [°C]	~ 1450
Интервал плавления [°C]	1250 – 1310
Модуль упругости [ГПа]	~ 200
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	330
Прочность на разрыв (R _m) [МПа]	650
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	45
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	180

CE 0197

ISO 22674 · ISO 9693

*Типизацию по нормам см. на стр. 42

Стандартный состав в %:			
Wiron® 99			
Ni 65 · Cr 22,5 · Mo 9,5 · Nb, Si, Fe, Ce каждый < 1			
Для заказа:			
	Кол-во	Содержание	REF:
Wiron® 99	1 упаковка	1000 г	50225
	1 упаковка	250 г	50226
Аксессуары:			
Wiweld NC, никель - хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:	1 моток	~ 5,5 м	50006
Wiron® припой, бруски	1 упаковка		52625
WGL припой	1 упаковка		61079

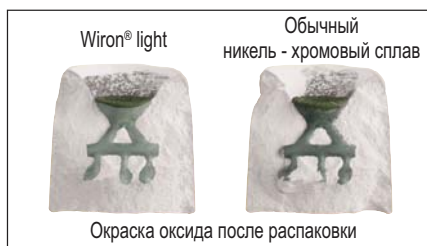


Wiron® 99:

Массивные мостовидные протезы отливаются хорошо, если литниковый резервуар каждый раз будет соответствовать объему восковой моделировки. Незначительно большее количество сплава для отливки, как правило, обходится дешевле, чем последующая корректура сваркой или повторное литье.

При плавлении в индукционных литейных аппаратах, например, Fornax® T, рекомендуется соблюдать указанное в рабочей инструкции время дальнейшего нагревания. Это помогает репродуцировать в дальнейшем момент литья.





Wiron® light

Новый неблагородный сплав для облицовки керамикой, со светлым оксидом, без бериллия

Простое литье, легкая обработка, надежность в работе

- > Проявляет отличные свойства при плавке, чем обеспечивается надежность полного вытекания сплава
- > Благодаря понижению температуры предварительного нагрева опоки всего лишь до 800 °С, достигается очень гладкая поверхность литья
- > Температура литья, составляющая только 1350 °С сокращает реакцию между сплавом и паковочной массой
- > Оксидный слой у сплава Wiron® light значительно светлее по сравнению с обычными никель-хромовыми сплавами. Его можно легко и быстро убрать
- > Необыкновенная прочность позволяет выполнять изысканные работы, обеспечивая при этом высокую надежность конструкции
- > Большинство предлагаемых на рынке керамик - при нормальном охлаждении - имеют очень хорошую связку с металлом
- > Для взыскательной, зеркальной полировки мы рекомендуем использовать алмазную пасту Diapol

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см ³]	8,2
Коэффициент термического расширения [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	25 – 500 °C 13,8 20 – 600 °C 14,1
Температура предварительного нагрева [°C]	800
Температура литья [°C]	1350
Интервал плавления [°C]	1200 – 1280
Модуль упругости [ГПа]	~ 200
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	470
Прочность на разрыв (R _m) [МПа]	880
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	12
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	260

Стандартный состав в %:			
Wiron® light			
Ni 64,5 · Cr 22,0 · Mo 10,0 · Si 2,1 · Nb, Mn, В каждый < 1			
Для заказа:	Кол-во	Содержание	REF:
Wiron® light	1 упаковка	1000 г	50270
	1 упаковка	250 г	50272
Аксессуары:			
Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:			
	1 моток	~ 5,5 м	50006
Wiron® припой, бруски	1 упаковка		52625
WGL припой	1 упаковка		61079
Алмазная полировочная паста Diapol	1 упак.		52306

CE 0197

ISO 22674 · ISO 9693

*Типизацию по нормам см. на стр. 42



Wiron® light:

Надежное соединение с керамикой можно обеспечить за счет тщательной обработки всей, подлежащей облицовке поверхности, достаточно острыми, твердосплавными инструментами. При этом необходимо соблюдать указанную производителем скорость. После этого поверхность обрабатывается пескоструйным материалом, например, Kogox® 250, с заранее определенным размером зерна и при рекомендованном давлении в 3-4 бара. Нельзя забывать и об окончательной очистке с помощью пароструйного аппарата Triton или кипячения.



Wirocer plus

Никель-хромовый сплав – не содержит бериллий



- > Экономичная цена благодаря специально оптимизированному процессу изготовления
- > Легкая конечная обработка благодаря умеренной твердости
- > Нет необходимости в длительном охлаждении: низкий коэффициент расширения
- > Биосовместимость проанализирована и подтверждена независимыми институтами
- > Низкий коэффициент термической проводимости
- > Отличная связка с керамикой
- > Надежный рабочий процесс благодаря отработанной BEGO-системе

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	3
Плотность [г/см ³]	8,2
Коэффициент термического расширения [10 ⁻⁶ K ⁻¹]	25 – 500 °C 13,8 20 – 600 °C 14,0
Температура предварительного нагрева [°C]	900 – 950
Температура литья [°C]	1450
Интервал плавления [°C]	1320 – 1365
Модуль упругости [ГПа]	~ 200
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	340
Прочность на разрыв (R _m) [МПа]	620
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	50
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	190
Состав в %:	
Ni 65,2 · Cr 22,5 · Mo 9,5 · Nb, Si, Fe, Mn каждый < 1	
Для заказа: REF:	
Wirocer plus 1 упаковка = 1000 г	50080
Аксессуары:	
Wiroweld NC, никель-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод: Ø 0,35 мм, 1 пакет = 5,5 м	50006
Wiron® припой, бруски, 1 упаковка	52625
WGL припой, 1 упаковка	61079
Проспект	82728
Сертификат	82723

CE 0197

ISO 22674 · ISO 9693

Wiroloy® NB

Неблагородный никель – хромовый сплав для облицовки пластмассой – не содержит бериллий



Улучшенные свойства при литье! Недорогой никель - хромовый сплав для цельнолитых коронок и коронок для облицовки пластмассой. Клинически и биологически опробован.

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	4
Плотность [г/см ³]	8,1
Температура предварительного нагрева [°C]	900 – 1000
Температура литья [°C]	~ 1380
Интервал плавления [°C]	1200 – 1330
Модуль упругости [ГПа]	~ 170
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	370
Прочность на разрыв (R _m) [МПа]	670
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	13
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	215
Стандартный состав в %:	
Ni 67 · Cr 25 · Mo 5 · Si 1,5 · Mn, Nb, В, С каждый < 1	
Для заказа: REF:	
Wiroloy® NB 1 упаковка = 1000 г	50280
Аксессуары:	
Wiroweld NC, никель-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод: 1 моток = ~ 5,5 м	50006
Wiron® бруски для пайки, 1 упаковка	52625
Сертификат	82965

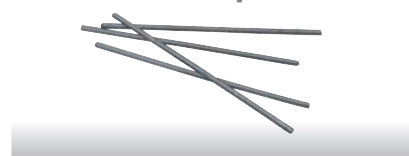
CE 0197

ISO 22674

*Типизацию по нормам см. на стр. 42

Подходящие припои:

Wirobond® припой

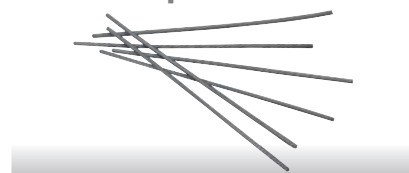


Бруски для пайки сплава Wirobond®

Характеристики:	
Интервал плавки	1100 – 1150 °C
Температура пайки	1180 °C
Флюс	Fluxsol
Состав в %:	
Co 60,5 · Cr 28,5 · Si 4,5 · Mo 3 · Fe · В · С	
Для заказа: REF:	
1 упак. = 8 шт. (треугольные) ▲	52622

CE 0197

Wiron® припой

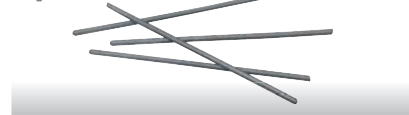


Бруски для пайки всех никельхромовых сплавов от BEGO

Характеристики:	
Интервал плавки	1020 – 1150 °C
Температура пайки	1165 °C
Флюс	Fluxsol
Состав в %:	
Ni 66 · Cr 19 · Mo 5,5 · Fe 5 · Si 3,5 · В	
Для заказа: REF:	
1 упак. = 6 шт. (круглые) ●	52625

CE 0197

Кобальтохромовый припой



Паяльные бруски для всех кобальтохромовых сплавов для бюгельного протезирования

Характеристики:	
Интервал плавки	1100 – 1150 °C
Температура пайки	1180 °C
Флюс	Fluxsol
Состав в %:	
Co 61 · Cr 28,5 · Mo 3,5 · Si 4 · Fe · В · С	
Для заказа: REF:	
1 упак. = 5 шт. (полукруглые) ◐	52520

CE 0197

Wironit® LA

Последовательное совершенствование сплава

Качество говорит само за себя

- > Wironit® LA – универсальный сплав для бюгельных протезов с кламмерами и для комбинированных работ
- > Отличные свойства сплава для получения высокопрочных соединений лазерной сваркой, даже во внештатных ситуациях
- > Сплав прост в работе по BEGO-системе
- > Свойства сплава значительно превосходят требования в соответствии с ISO 22674
- > Имеет сертификат о дополнительных биологических испытаниях материала в независимых институтах



Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см³]	8,2
Температура предварительного нагрева [°C]	950 – 1050
Температура литья [°C]	~ 1450
Интервал плавления [°C]	1300 – 1340
Модуль упругости [ГПа]	~ 220
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	640
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	940
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	10
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	360

CE 0197

ISO 22674

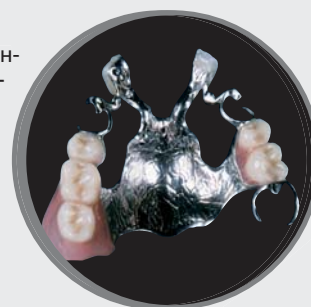
*Типизацию по нормам см. на стр. 24

Стандартный состав в %:				
Wironit® LA				
Co 63,5 · Cr 29 · Mo 5 · Si 1,2 · Mn, N, C, Ta каждый < 1				
Для заказа:		Кол-во	Содержание	REF:
Wironit® LA		1 упаковка	1000 г	50100
		1 упаковка	250 г	50103
Аксессуары:				
Wiroweld NC, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:				
Ø 0.5 мм	1 упаковка	1,5 м	50005	
Ø 0.35 мм	1 упаковка	2 м	50003	
Кобальт-хромовый припой	1 упаковка		52520	



Wironit® LA:

Литьевая воронка устанавливается к смоделированной конструкции на 10 мм выше смоделированного объекта, в противном случае при литье могут образоваться дефекты.



Wironit®

Классический сплав для бюгельных протезов с кламмерами



Успешно используется во всем мире с 1953 года. Кламмеры не подвергаются деформации и легко активируются.

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)	5
Плотность [г/см³]	8,2
Температура предварительного нагрева [°C]	950 – 1050
Температура литья [°C]	~ 1460
Интервал плавления [°C]	1320 – 1350
Модуль упругости [ГПа]	~ 211
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	600
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	880
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	8
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	350
Стандартный состав в %: Co 64 · Cr 28,6 · Mo 5 · Si 1 · Mn, С каждый < 1	
Для заказа:	REF:
Wironit®	
1 упаковка = 1000 г	50030
1 упаковка = 250 г	50020
Аксессуары:	
Wioweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:	
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	
	52520

CE 0197

ISO 22674

Wironit® extrahart

Идеальный сплав для бюгельного протезирования и комбинированных работ



Имеет более высокий предел текучести и прочности на разрыв, поэтому более твердый и жесткий, чем Wironit®: идеально подходит для комбинированных работ.

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)	5
Плотность [г/см³]	8,2
Температура предварительного нагрева [°C]	950 – 1050
Температура литья [°C]	~ 1420
Интервал плавления [°C]	1260 – 1305
Модуль упругости [ГПа]	225
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	625
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	910
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	6
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	375
Стандартный состав в %: Co 63 · Cr 30 · Mo 5 · Si 1,1 · Mn, С каждый < 1	
Для заказа:	REF:
Wironit® extrahart	
1 упаковка = 1000 г	50060
1 упаковка = 250 г	50050
Аксессуары:	
Wioweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:	
Ø 0,5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Ø 0,35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	
	52520

CE 0197

ISO 22674

*Типизацию по нормам см. на стр. 42

Wironit® – проволока для кламмеров



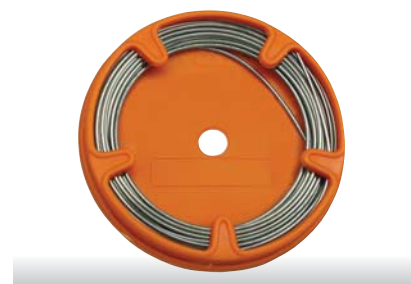
Пружинно-твердого качества, для гнутых кламмеров и для ортодонтии.

Стандартный состав в %: Fe 67 · Cr 19 · Ni 10 · Mo 4	
Для заказа:	REF:
1 бобина, круглая Ø 0,6 мм = 40 м	48220
Ø 0,7 мм = 30 м	48250
Ø 0,8 мм = 20 м	48280
Ø 0,9 мм = 10 м	48310
Ø 1,0 мм = 10 м	48340
1 бобина, полукруглая 0,65 x 1,30 мм = 10 м	48430
0,75 x 1,50 мм = 10 м	48460

CE 0197

Wirotom

проволока для кламмеров



Механическая обработка придает полутвердой проволоке отличное пружинное свойство.

Стандартный состав в %: Co 45 · Ni 24 · Cr 28,5 · Si 1 · Mn 1 · Fe	
Для заказа:	REF:
1 бобина = 4м, круглая Ø 1,2 мм	48120

CE 0197



WIRONIUM® plus



Кобальт - хромовый сплав для бюгельного протезирования

Великолепное литье бюгельных конструкций

- > Универсальный сплав для бюгельного протезирования и комбинированных работ
- > Дальнейшее развитие высококлассного сплава WIRONIUM®
- > Измененный, соответствующий самым взыскательным требованиям состав
- > Повышенные показатели предела текучести и прочности на разрыв
- > Очень высокий показатель относительного удлинения
- > Улучшенная устойчивость к деформациям
- > Высокий уровень стабильности: отличная активация кламмеров
- > Биосовместимость, подтвержденная независимыми институтами

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см ³]	8,4
Температура предварительного нагрева [°C]	950 – 1050
Температура литья [°C]	~ 1440
Интервал плавления [°C]	1310 – 1345
Модуль упругости [ГПа]	~ 220
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	700
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	1000
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	13
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	340

CE 0197

ISO 22674

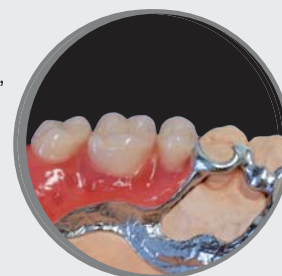
*Типизацию по нормам см. на стр. 42

Стандартный состав в %:			
WIRONIUM® plus			
Co 62,5 · Cr 29,5 · Mo 5 · Si, Mn, Fe, Ta, N, C каждый < 1			
Для заказа:			
	Кол-во	Содержание	REF:
WIRONIUM® plus	1 упаковка	1000 г	50190
Аксессуары:			
Wiroweld, кобальтохромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод:			
Ø 0.5 мм	1 упаковка	1,5 м	50005
Ø 0.35 мм	1 упаковка	2 м	50003
Кобальт-хромовый припой,	1 упаковка		52520



WIRONIUM® plus:

При очень филигранных конструкциях бюгельного протеза, для полировки особо труднодоступных мест, рекомендуется применять ручной наконечник со щеточкой. Это исключает деформацию и снос материала в незапланированных местах.



WIRONIUM® I.W.C.

Кобальт-хромовый сплав для бюгельного протезирования



Высококласный сплав, широко применяемый во всем мире, с очень хорошими механическими свойствами. Отлично реставрируется с помощью Wirowelda – материала для лазерной сварки, благодаря уменьшенному содержанию углерода.

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см ³]	8,4
Температура предварительного нагрева [°C]	950 – 1050
Температура литья [°C]	~ 1440
Интервал плавления [°C]	1320 – 1340
Модуль упругости [ГПа]	~ 216
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	650
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	940
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	15
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	330

Стандартный состав в %:

Co 63 · Cr 29,5 · Mo 5 · Si 1 · Mn, Fe, N, C каждый < 1

Для заказа:	REF:
WIRONIUM® 1 упаковка = 1000 г	50065

Аксессуары:

Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод: Ø 0.5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Ø 0.35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	52520

CE 0197

ISO 22674

WIRONIUM® I.W.C. extrahart

Кобальт-хромовый сплав для бюгельного протезирования



Разумная альтернатива, когда необходим сплав с большей прочностью на изгиб и незначительно меньшим показателем относительного удлинения. Отлично реставрируется с помощью Wirowelda – материала для лазерной сварки, благодаря уменьшенному содержанию углерода.

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Тип (ISO 22674)*	5
Плотность [г/см ³]	8,4
Температура предварительного нагрева [°C]	950 – 1050
Температура литья [°C]	~ 1450
Интервал плавления [°C]	1330 – 1350
Модуль упругости [ГПа]	~ 220
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	670
Прочность на разрыв (Rm) [МПа]	970
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	13
Величина твердости по Виккерсу (HV10)	350

Стандартный состав в %:

Co 61 · Cr 30 · Mo 5 · Mn 2 · Si, Fe, N, C каждый < 1

Для заказа:	REF:
WIRONIUM® extrahart 1 упаковка = 1000 г	50175

Аксессуары:

Wiroweld, кобальт-хромовая проволока для лазерной сварки, не содержащая углерод: Ø 0.5 мм, 1 упаковка = 1,5 м	50005
Ø 0.35 мм, 1 упаковка = 2 м	50003
Кобальт-хромовый припой, 1 упаковка	52520

CE 0197

ISO 22674

*Типизацию по нормам см. на стр. 42

Talmi

Учебный сплав



Talmi – это сплав золотистого цвета, не пригодный для ротовой полости, дешевый, используется исключительно для учебных или демонстрационных работ. Характеристики и свойства обработки сопоставимы с золотым сплавом III типа. Talmi можно лить с помощью различных литейных установок.

Характеристики сплава:	Стандартные показатели
Плотность [г/см ³]	8,8
Температура предварительного нагрева [°C]	700
Температура литья [°C]	~ 1200
Интервал плавления [°C]	860 – 1010
Модуль упругости [ГПа]	95
Предел текучести (R _{p0,2}) [МПа]	250
Отн. удлинение при разрыве (A ₅) [%]	50
Величина твердости по Виккерсу (HV5)	120
Отжиг [°C]	750

в течение 10 мин
затем охлаждение в воде при 20 °C

Стандартный состав в %:

Cu 87 · Sn 12 · Co 1

Для заказа:	REF:
Talmi 1 г	50220

Аксессуары:

Talmi припой 700 °C 1 упаковка	50221
-----------------------------------	-------



I.W.C. МЕЖДУНАРОДНЫЙ КЛУБ WIRONIUM®

- > Символ, создающий доверие
- > Признанный в мире знак качества
- > Общество ведущих зуботехнических лабораторий отличного качества

Философия

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КЛУБ WIRONIUM®, сокращенно – I.W.C.- является международным Обществом ведущих дентальных лабораторий со всего мира, которые соединяет одна общая цель: **Изготовление первоклассных зуботехнических работ из лучших материалов.**

Сплавы

WIRONIUM®, WIRONIUM® plus, и сверхтвердый – WIRONIUM® extra hart являются кобальт-хромовыми сплавами, пригодными для всех областей бюгельного протезирования. Их отличает прекрасная биосовместимость, полученная за счет высококачественных компонентов сплава, стабильность реставраций, способных противостоять даже очень большой жевательной нагрузке. Качество сплавов группы WIRONIUM®, с точки зрения клинических исследований, предоставляет основу для безукоризненных технических и эстетических решений в самых разнообразных случаях.

Система

При обработке сплавов из группы WIRONIUM®, используется специальная цепочка материалов точно согласованных друг с другом в соответствии с разработанной на BEGO и проверенной временем системой для бюгельного протезирования. Ваше преимущество: зуботехнические реставрации, выполненные из сплава WIRONIUM®, убеждают отличным прилеганием объекта даже при очень филигранных конструкциях. Пациент получает удобный и надежный протез, имеющий долгий срок службы.

Ной – хау

Знак качества I.W.C. сигнализирует лечащему стоматологу, что он работает с лабораторией-партнером, который постоянно совершенствует свои знания и методы работы, а в технологии производства использует современные материалы и оборудование.



Литье сплава WIRONIUM® в аппарате Nautilus® CC plus

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ПРОГРЕВ И ЛИТЬЕ

- > Nautilus®CC plus – автоматическая вакуумная высокочастотная машина для литья с принадлежностями
- > Termico – прибор для циркуляционного водяного охлаждения
- > **Новинка!** Nautilus® T настольная вакуумная высокочастотная литейная установка с принадлежностями
- > Емкость с сжатым воздухом для Nautilus® T/CC плюс
- > Fornax® T – высокочастотная индукционная литейная установка с принадлежностями
- > Miditherm 100/200 MP – печи предварительного прогрева
- > Regulus – система вытяжки для печей
- > Fundor T – настольная литейная центрифуга с принадлежностями
- > Тигели для плавления
- > Порошок для плавки: Auromelt HF Wiromelt
- > Multiplex – газовая горелка для плавки и пайки:
 - пропан/кислород
 - природный газ/кислород

Оптимальный результат литья сегодня можно не только запрограммировать, но и получить его, используя индивидуальное ноу-хау и практический опыт. В любом случае BEGO окажет Вам поддержку с помощью современного оборудования: это, например, автоматически управляемая печь предварительного нагрева Miditherm, или программируемый аппарат для литья Nautilus®. Для любого индивидуального метода идеально подходят Miditherm и литейная установка Fornax®. Кроме этого, разработанная на BEGO система может поддержать весь рабочий процесс – начиная с подготовки модели и заканчивая литьем.

Nautilus® CC plus

Машина для литья с информационным интерфейсом



- > Автоматический процесс литья
- > Автоматическое определение момента литья основывается на рекомендованной производителем сплава температуре литья
- > Время и температура литья также могут контролироваться вручную; смотровой глазок позволяет осуществлять визуальный контроль всего процесса
- > Информационный интерфейс, программное обеспечение CastControl и NautiCard обеспечивают качество и сервисную поддержку
- > Nautilus® CC plus сохраняет до 640 протоколов литья, которые могут быть полностью скопированы на NautiCard
- > Дополнительное устройство на компьютере, считывающее информацию с карт, позволяет четко проанализировать все параметры литья
- > Проверенная концепция использования тигля из двух половин. Nautilus® CC – как часть BEGO технологии вакуумного литья под давлением – гарантирует отливку при минимальной температуре литья
- > С помощью NautiCard, сохраненный протокол литья может быть отправлен по электронной почте на горячую линию поддержки BEGO



ЧипДрайв + CastControl*



Емкость для сжатого воздуха



Termico



Nautilus® CC plus:

Принцип действия тиглей в аппарате Nautilus® дает возможность производить литье с только незначительным превышением температуры ликвидуса, что выгодно отличает его от других систем. Это происходит за счет того, что расплавленный сплав выливается из горячего тигля непосредственно в стоящую под ним опоку.



Технические данные:	
Высота	420 мм
Высота вместе с оптическим световодом	650 мм
Ширина	700 мм
Глубина	665 мм
Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	200 – 240 В, 50/60 Гц
Потребляемая сила тока при напряжении 230 В	16 А
Давление сжатого воздуха (1/4")	не менее 5 бар (0.5 [МПа])
Потребление воздуха	~ 100 л/мин
Потребление воды (3/4")	мин. 2 л/мин
Сброс воды	раковина или сифон
Вес	70 кг
Termico прибор для циркуляционного водяного охлаждения	
Высота	450 мм
Ширина	390 мм
Глубина	490 мм
Потребляемая мощность при напряжении 230 В, 50/60 Гц	0.3 кВт
Вес с пустым баком/заполненным 30 л воды	~ 15/45 кг
*Портативный компьютер не включен в объем поставки	

Комплект поставки:	Кол-во	шт.	REF:
Nautilus®CC plus, 230 В, 50/60 Гц	шт.	1	26220
NautiCard	1 упаковка	3	16265
Кардридер	1 упаковка	1	16266
BEGO CastControl	1 упаковка	1 CD	16259
Керамические тигели (каждый из 2-х половинок)	1 упаковка	4	52488
Пластмассовые ручки для керамических тигелей	1 упаковка	2	52436
Керамические ручки для керамических тигелей	1 упаковка	2	52467
Графитовые цилиндры	1 упаковка	2	
Стеклоуглеродные цилиндры	1 упаковка	1	
Пинце		1	30002
Подставка для муфелей, керамическая		1	30259
Подставка для опок (керамическая) размеры 1 и 9	1	1	12257
Подставка для опок (керамическая) размеры 3 и 6	1	1	13362
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (25 мм высотой)	1	1	37618
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (15 мм высотой)	1	1	10073
Auromelt HF порошок для плавки	1 коробка	65 г	52525
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9	по 1 шт.	каждого размера	
Литьевые воронки для бюгельного протезирования		1	
Аксессуары:			
Termico – прибор для циркуляционного охлаждения водой			26230
Емкость для сжатого воздуха			16260
Принтер для распечатки протоколов литья	1 упаковка	1	16267
Щипцы для опок, 55 см длиной		1	39754
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9 = 1 набор по 4 шт.			52627,52628,52629
Литьевые воронки для бюгельного протезирования	1 упаковка	10	52066
Wiromelt порошок для плавки (для неблагородных сплавов)	коробка, 80 г	1	52526
Подставка для инструментов, из нержавеющей стали	1 комплект		52469

Разработанный на BEGO метод вакуумного литья под давлением позволяет ограничить количество используемого сплава объемом, необходимым для отливки объекта, включая питательные или соединительные литники, а также резервуары. От литьевого конуса можно принципиально отказаться.



Новинка!

Теперь с мощным интегрированным охлаждением!



Емкость для сжатого воздуха

Nautilus® T

Компактный настольный аппарат для литья в вакууме под давлением, с мощным интегрированным охлаждением и интенсивным индукционным нагревом

- > Мощное интегрированное охлаждение позволяет даже при высокой окружающей температуре производить до 30 отливок подряд
- > Даже после продолжительной эксплуатации аппарат уже после короткой паузы снова готов к работе
- > Сразу же готов к эксплуатации. Не нужно подключать воду и водосток. Еще одно преимущество: при желании можно быстро переключиться на внешнюю систему водоохлаждения
- > Хорошо зарекомендовавшая себя система литья в вакууме под давлением с современным индукционным устройством для плавления
- > Раздвижной тигель обеспечивает полный выход сплава
- > Надежное литье в вакууме под давлением даже при недостаточном снабжении сжатым воздухом в лаборатории может быть обеспечено за счет подключения к аппарату Nautilus® T сепаратной емкости для сжатого воздуха
- > Аппарат подходит для литья всех имеющихся на рынке благородных и неблагородных сплавов, за исключением титана

Технические данные:

Высота	420 мм
Высота с открытой крышкой	520 мм
Ширина	700 мм
Глубина	670 мм
Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение	200–240 В, 50/60 Гц
Потребляемая сила тока при напряжении 230 В	16 А
Давление сжатого воздуха (1/4") по крайней мере	5 бар (0.5 [МПа])
Потребление воздуха	~ 100 л/мин
Потребление воды (3/4") мин.	минимум 2 л/мин
Сток воды	раковина или сифон
Вес	70 кг

CE

Комплект поставки:	Кол-во	шт	REF:
Nautilus® T, 230 В, 50/60 Гц	шт.	1	26320
Керамические тигели (каждый из 2-х половинок)	1 упаковка	4	52488
Пластмассовые ручки для керамических тигелей	1 упаковка	2	52436
Керамические ручки для керамических тигелей	1 упаковка	2	52467
Графитовые вставки	1 упаковка	2	
Стеклоуглеродные вставки	1 упаковка	1	
Пинцет		1	30002
Подставка для муфелей, керамическая		1	30259
Подставка для опок (керамический) размеры 1 и 9		1	12257
Подставка для опок (керамический) размеры 3 и 6		1	13362
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (25 мм высотой)		1	37618
Сетка-подставка для муфелей для бюгельного протезирования (15 мм высотой)		1	10073
Auromelt HF порошок для плавки	баночка 65 г		52525
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9	по 1 шт. каждого размера		
Литьевые воронки для бюгельного протезирования		1	
Аксессуары:			
Емкость для сжатого воздуха			16260
Щипцы для опок, 55 см длиной		1	39754
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9 = 1 набор по 4 шт			52627, 52628, 52629
Литьевые воронки для бюгельного протезирования	1 упаковка	10	52066
Wiromelt порошок для плавки (для неблагородных сплавов)	баночка, 80 г	1	52526
Подставка для инструментов, из высококачественной стали	1 комплект		52469

Fornax® T

Компактная высокочастотная индукционная литейная машина

Fornax® T – настольная литейная установка

- > Компактный, настольный центробежный аппарат для литья с мощным индукционным нагревом - 3.600 ВА, для быстрой, экономящей время работы.
- > Удобная панель управления с дисплеем и клавишами
- > Большой запас мощности при низком потреблении электроэнергии, только 16 ампер
- > Температура литья до 1.550°C: идеальна для всех, имеющих на рынке сплавов (кроме титана)
- > Охлаждение с помощью подключения к внешней системе водоснабжения или к циркуляционному агрегату от BEGO
- > Регулятор для постепенного включения нагрева для керамических и графитовых плавильных тиглей
- > Быстрая настройка под разные размеры опок, благодаря простым механизмам
- > Легкая настройка центрифуги под опоки различного веса с помощью подвижного противовеса
- > Экономия ресурсов за счет автоматического отключения охлаждающей воды при холостом ходе



Termico

Технические данные:	
Высота	440 мм
Высота с открытой крышкой	965 мм
Ширина	785 мм
Глубина	625 мм
Глубина с открытой крышкой	650 мм
Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	200 – 240 В, 50/60 Гц
Потребляемая сила тока	~ 16 А
Высокочастотная мощность плавления	3.6 кВт, 65 кГц
Потребление и вывод воды	~ 2 л/мин, 3/4"
Вес	80 кг
Termico прибор для циркуляционного охлаждения водой	
Высота	450 мм
Ширина	390 мм
Глубина	490 мм
Потребляемая мощность 230 В, 50/60 Hz	0.3кВт
Вес с пустым баком/заполненным 30 л воды	~ 15/45 кг

Комплект поставки:	Кол-во	шт.	REF:
Fornax® T, 230В, 50/60 Гц	шт.	1	26300
Керамические тигели для плавления	1 упаковка	6	52482
Графитовые вставки	1 упаковка	6	52454
Керамические вставки для керамических тигелей	1 упаковка	6	52455
Цоколь для колец размерами 3, 6 и 9		по 1	
Auromelt HF порошок для плавки	1 баночка	65 г	52525
Аксессуары:			
Termico – прибор для циркуляционного охлаждения водой			26230
Цоколь для кольца 3 размер	1 набор	4	52627
Цоколь для кольца 6 размер	1 набор	4	52628
Цоколь для кольца 9 размер	1 набор	4	52629
Щипцы для опок, 64 см длиной		1	11599
Щипцы для опок, 55 см длиной		1	39754
Fornax® – бокс для тигелей		1	25337
Wiromelt порошок для плавки (для благородных сплавов)	баночка, 80 г	1	52526

CE

Miditherm 100/200 MP

Микропроцессорные печи для предварительного прогрева и прокаливания запечатанных кювет

На выбор: печь предварительного прогрева с нужным объемом камеры



- > Температура в печи регулируется с помощью микропроцессора и отображается на цифровом дисплее
- > Максимальная температура предварительного прогрева температура приблизительно 1100 °C
- > Максимальное заполнение камеры:
 - для 100 MP 12 х опок 3-го размера
4 х большие опоки от BEGO, синего цвета
 - для 200 MP 32 х опоки 3-го размера
9 х больших опок от BEGO, синего цвета
- > В аппарат введено 9 программ управления
- > Возможна работа с 4 температурными уровнями
- > Программируемая скорость подъема температуры 1–9 °C/мин
- > Сигнал окончания работы может быть выбран: оптический или звуковой
- > Корпус аппарата изготовлен из устойчивой к коррозии стали
- > Подключение и таймер для системы вытяжки для печей Regulus, а также температура готовности может быть установлена в любой программе управления



Miditherm 100 MP



Regulus – система вытяжки для печей

Технические данные:		
Miditherm	100 MP	200 MP
Высота	480 мм	600 мм
Ширина	350 мм	470 мм
Глубина	420 мм	550 мм
Камера для кювет	Высота 95 мм	100 мм
	Ширина 150 мм	200 мм
	Глубина 180 мм	250 мм
Напряжение	200–240 В, 50/60 Гц / 200–240 В, 50/60 Гц	
Спец. напряжение	100–120 В, 50/60 Гц,	
Потребляемая мощность при 230 В	1600 Вт	2700 Вт
Температура	макс. 1100 °C	макс. 1100 °C
Вес	~ 28 кг	~ 56 кг
Regulus		
Высота		570 мм
Ширина		125 мм
Глубина		110 мм
напряжение	220-240 В, 50/60 Гц	
Вес		2,8 кг

Для заказа:	Кол-во	шт.	REF:
Miditherm 100 MP			
с керамической подставкой	шт.	1	26150
Miditherm 200 MP			
с керамической подставкой	шт.	1	26155
Аксессуары:			
Керамическая подставка для Miditherm 100		1	34954
Керамическая подставка для Miditherm 200		1	13984
Термопара для Miditherm 100/200	1 комплект	2	14087
Труба для вытяжки для Miditherm 100/200, короткая		1	35544
Запасной нагревательный элемент для Miditherm 100		1	34956
Запасной нагревательный элемент для Miditherm 200		1	13985
Regulus – система вытяжки для печей			25750

CE

Fundor T

Настольный литейный аппарат для плавления открытым пламенем

Надежная литейная машина по разумной цене

- > Литье всех стоматологических сплавов, кроме титана
- > Надежный, не требующий сервисного обслуживания двигатель
- > Двойной центробежный рычаг обеспечивает постоянное высококачественное литье
- > Начальная скорость плавно регулируется
- > Быстрая и безопасная установка тигеля и опок
- > Надежные в эксплуатации керамические плавильные тигели
- > Высокая степень безопасности, благодаря защелкивающейся крышке
- > Высокая степень стабильности: дополнительные фиксирующие устройства не нужны
- > Регулируемая подставка для опок



Технические данные:

Высота	260 мм
Высота с открытой крышкой	850 мм
Ширина	770 мм
Глубина	650 мм
Напряжение	200 – 240 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	600 Вт
Скорость	~ 400 об/мин.
Вес	~ 45 кг

CE

Для заказа:	Кол-во	шт.	REF:
Fundor T	шт.	1	25025
включая защитные очки 1 шт, 3 тигеля для благородных сплавов, 3 тигеля для комбинированных работ, 1 коробка порошка для плавки Auromelt HF и цоколи для колец размерами 3, 6 и 9 по 1 шт. каждого размера			

Аксессуары:

Multiplex паяльная и плавильная горелка для работы с природным газом/кислородом или пропаном/кислородом	1	25305
	1	25300
Защитные очки	1	15409
Тигели для благородных сплавов	1 упак.	6 52425
Комбинированные плавильные тигели	1 упак.	6 52426
Auromelt HF порошок для плавки	1 баночка 65 г	52525
Цоколь для кольца 3 размера	1 набор	4 52627
Цоколь для кольца 6 размера	1 набор	4 52628
Цоколь для кольца 9 размера	1 набор	4 52629



Новые керамические плавильные тиглы от BEGO для аппаратов Fornax® и Nautilus®

Новые керамические плавильные тиглы от BEGO для аппаратов Fornax® и Nautilus® задают новые, высокие масштабы.

Устойчивые к высокой температуре плавильные тиглы созданы по инновационной технологии, в кооперации с научными учреждениями. Их преимущества:

- > Имеют исключительно однородную структуру материала, что позволяет получить константно репродуцируемую точность литья.
- > Необыкновенно гладкая керамическая поверхность лучше вытеканию сплава.
- > Высокая устойчивость к смене температуры, обеспечивающая долгий срок службы. Новый материал проявляет высокую устойчивость даже по отношению к очень агрессивным сплавам.

При расчете стоимости одной отливки с новым тиглом необходимо учитывать долгий период возможной эксплуатации. Новые керамические плавильные тиглы от BEGO для аппаратов Fornax® и Nautilus® задают новые масштабы и в отношении невысокой стоимости литья. Чтобы Вы не могли ошибиться во время покупки, проверяйте тиглы на наличие исключительно гладкой поверхности и на слоган BEGO, нанесенный на тигель.

Керамические плавильные тиглы FC для аппарата Nautilus®

Сделаны по инновационной технологии из специальной керамики



Трехмерная форма керамических плавильных тиглей FC для аппарата Nautilus® является защищенной торговой маркой. Тигель появился в результате разработок в области специальных, устойчивых к высокой температуре керамик. Эти керамические тиглы имеют большие преимущества в сравнении с их предшественниками. Они имеют исключительно однородную структуру материала, что позволяет получить константную, репродуцируемую точность изготовления. Необыкновенно гладкая поверхность керамики способствует лучшему вытеканию сплава. Высокая устойчивость к смене температуры обеспечивает долгий срок службы керамических плавильных тиглей FC для аппарата Nautilus®.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 4 шт.	52488

Керамические ручки

Для керамических плавильных тиглей для аппарата Nautilus®



Для заказа:	REF:
1 упаковка = 2 шт.	52467

Пластмассовые ручки

Для керамических плавильных тиглей для аппарата Nautilus®



Для заказа:	REF:
1 упаковка = 2 шт.	52436

Графитовые вставки

для керамических тигелей для аппарата Nautilus®



Nautilus® T/CC/CC plus

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 6 шт.	52468

Стеклоуглеродные вставки

для керамических тигелей для аппарата Nautilus®



Nautilus® T/CC/CC plus

Для плавки благородных сплавов, включая сплавы с высоким содержанием палладия.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 4 шт.	52473

Лолипот

спрей для керамических плавильных тигелей для для аппаратов Fornax® и Nautilus®



Увеличивает продолжительность использования тигелей и уменьшает количество остатков сплава.

Для заказа:	REF:
Бутылочка-спрей 100 мл	52477

Керамические плавильные тигли для аппарата Fornax®

Сделаны по инновационной технологии из специальной керамики

European
Community
design protected
DM/068 941



Своими новыми керамическими плавильными тиглями для литейного аппарата Fornax® BEGO задает новые, высокие масштабы. Устойчивые к высокой температуре плавильные тигли созданы по инновационной технологии, в кооперации с научными учреждениями. Они имеют исключительно гомогенную структуру материала, что позволяет получить постоянно воспроизводимую точность литья. Необыкновенно гладкая поверхность керамики внутренней стороны тигля способствует лучшему вытеканию сплава. Высокая устойчивость нового материала к смене температуры, обеспечивает долгий срок службы. Новый материал имеет высокую устойчивость даже по отношению к очень агрессивным сплавам.

Для заказа: REF:
1 упаковка = 6 шт. 52482

Графитовые вставки

для керамических плавильных тиглей Fornax®



Для заказа: REF:
1 упаковка = 6 шт. 52454

Керамические вставки

для керамических плавильных тиглей Fornax®



Для заказа: REF:
1 упаковка = 6 шт. 52455

Опрокидывающиеся керамические плавильные тигли для аппарата Fornax® G

Для плавки благородных сплавов



Для заказа: REF:
1 упаковка = 3 шт. 52431

Графитовые вставки для керамических плавильных тиглей

для опрокидывающихся тиглей для аппарата Fornax® G



Для заказа: REF:
1 упаковка = 6 шт. 52432

Керамические тигли

для плавления открытым пламенем

Для благородных сплавов



Плавильные тигли изготовлены из специального керамического материала, долговечны в работе благодаря устойчивости к высоким температурам.

Для заказа: REF:
Плавильный тигель для благородных сплавов для Fundor, Fundor T, Castor и Pollux с двойным центробежным рычагом,
1 упаковка = 6 шт. 52425

Керамические тигли

для плавления открытым пламенем

Для бюгельного протезирования и неблагородных сплавов



Плавильные тигли изготовлены из специального керамического материала, долговечны в работе благодаря устойчивости к высоким температурам.

Для заказа: REF:
Плавильный тигель для кобальт-хромовых сплавов для бюгельного протезирования и неблагородных сплавов для Fundor, Fundor T, Castor и Pollux с двойным центробежным рычагом,
1 упаковка = 6 шт. 52426

Auromelt HF

порошок для плавки



Пригоден для всех методов плавки благородных и неблагородных сплавов. Предупреждает образование оксида даже при низкой температуре плавления.

Для заказа: REF:
1 баночка = 65 г 52525

Wiromelt

порошок для плавки



Предназначен для плавки сплавов группы Wiron® и Wirobond® в аппарате Nautilus® и других аппаратах для литья. Предотвращает появление окисной пленки и облегчает точный выбор момента литья.

Для заказа: REF:
1 баночка = 80 г 52526

Multiplex

паяльная и плавильная горелка для работы смесью пропана и кислорода



Беспроблемная пайка и плавка всех сплавов фирмы BEGO. Пайка облегчается благодаря вращающейся головке.

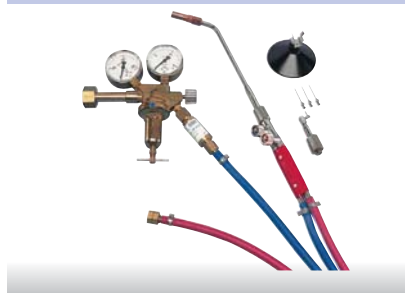
Игольчатые сопла различных диаметров (Ø 0,9 мм, Ø 1,2 мм и Ø 1,6 мм) позволяют выполнять все необходимые работы.

Multiplex – паяльная и плавильная горелка для работы смесью пропана и кислорода полностью укомплектована и отвечает всем требованиям Немецкой Ассоциации Механиков.

Для заказа:	REF:
Паяльная и плавильная горелка Multiplex для работы смесью пропана и кислорода включает в себя: держатель, приспособление для пайки с игольчатыми соплами, насадку для плавки, регулятор давления кислорода, регулятор давления пропана, предохранитель	25300
В полностью смонтированном виде отвечает всем требованиям Немецкой Ассоциации Механиков	
Аксессуары:	
Игольчатое сопло 0,9 мм, 1 упаковка = 5 шт.	13369
Игольчатое сопло 1,2 мм, 1 упаковка = 5 шт.	13370
Игольчатое сопло 1,6 мм, 1 упаковка = 5 шт.	13371

Multiplex

паяльная и плавильная горелка для работы смесью природного газа и кислорода



Беспроблемная пайка и плавка всех сплавов фирмы BEGO. Работа облегчается благодаря вращающейся головке (360°) и игольчатым соплам различных диаметров (Ø 0,9 мм, Ø 1,2 мм и Ø 1,6 мм).

Multiplex – паяльная и плавильная горелка для работы смесью природного газа и кислорода отвечает всем требованиям Немецкой Ассоциации Механиков. В зависимости от давления местного газа, автоматический обратный клапан для 20 мбар–1,5 бар (кат. № 15504) или автоматический обратный клапан для 0,1–1,5 бар (кат. № 10165), должны монтироваться вместе с запорными клапанами (кат. №15505).

Для заказа:	REF:
Паяльная и плавильная горелка Multiplex для работы смесью природного газа и кислорода включает в себя: держатель, приспособление для пайки с игольчатыми соплами, насадку для плавки, регулятор давления кислорода, регулятор давления пропана, предохранитель.	25305
Полностью смонтированная вместе с автоматическим защитным обратным и запорным клапанами, отвечает всем требованиям Немецкой Ассоциации Механиков	
Аксессуары:	
Должны быть согласованы с местными требованиями заказаны:	
Автоматический защитный обратный клапан для природного газа/ давления природного газа	
20 мбар – 1,5 бар, 1 шт.	15504
без защитного обратного клапана для природного газа	
0,1 – 1,5 бар, 1 шт.	10165
Игольчатое сопло 0,9 мм, 1 набор = 5 шт.	13369
Игольчатое сопло 1,2 мм, 1 набор = 5 шт.	13370
Игольчатое сопло 1,6 мм, 1 набор = 5 шт.	13371
Запорный клапан для природного газа, 1 шт.	15505

ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА И ВЫТЯЖКА

- > EasyBlast – пескоструйный аппарат
- > Protempomatic plus – автоматический пескоструйный аппарат
- > Duostar plus – комбинированный пескоструйный аппарат
- > Korostar plus – пескоструйный аппарат
- > Материалы для пескоструйной обработки:
Korox®
Perlablast®
Platexcorn
- > Filtermodul – вытяжное пылеулавливающее устройство

Пескоструйная обработка отлитых объектов для многих зубных техников не самая любимая тема. Но только полностью очищенные от оксида и паковочной массы объекты соответствуют требуемым стандартам качества. Пескоструйные материалы Korox® и Perlablast® от BEGO отвечают самым взыскательным требованиям. Их использование в аппаратах Duostar или Protempomatic создаст все предпосылки для последующей обработки поверхности.

EasyBlast

Недорогой, отличный пескоструйный аппарат

Простой в обращении, универсальный и эргономичный

- > Отличное соотношение цена – качество
- > Усовершенствованная технология и высокая степень надежности благодаря прочности пневматических составляющих
- > Два контейнера для пескоструйного материала с проверенной дозировкой
- > Износоустойчивые сопла со сменными насадками для материалов различной зернистости
- > Защитное стекло с профильной рамкой для легкой замены стекла, хорошо направленное освещение рабочей камеры
- > Подключение к центральной или индивидуальной вытяжке
- > Эргономичная конструкция аппарата облегчает работу зубного техника



Технические данные:	
Высота	340 мм
Ширина	420 мм
Глубина	420 мм
Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	110 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	9 Вт
Давление сжатого воздуха	3 – 6 бар (0,3-0,6 [МПа]), 1/4"
Потребление воздуха	~ 60 л/мин
Номинальный диаметр для подсоединения вытяжки	32 мм
Вес без пескоструйного материала	12,3 кг

CE



Комплект поставки:	Кол-во	шт.	REF:
EasyBlast	шт.	1	26080
должен быть подключен к внешней вытяжке			
с 2 контейнерами и сменными соплами для материала различной зернистости, начальное заполнение специальным корундовым материалом, шаблон для обрезки стекла			
Аксессуары:			
Запасное стекло		1	14099
Игольчатое сопло Ø 1.2 мм для Koroх® 250, Koroх® 110 и Perlablast® (125 µm)	1 упаковка	2	14550
Игольчатое сопло Ø 0.8 мм для Koroх® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	1 упаковка	2	14549
Игольчатое сопло Ø 0.6 мм для Koroх® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	1 упаковка	2	14548
Игольчатое сопло Ø 0.4 мм для Koroх® 25	1 упаковка	2	14547
Koroх® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46014 / 54300
Koroх® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46044 / 54299
Koroх® 50 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46062 / 54298
Koroх® 25 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг		46036
Perlablast® -125 µm – полировочный материал	8 кг/20 кг		46043 / 54301
Perlablast® микро -50 µm – полировочный материал	8 кг/20 кг		46092 / 54302
Запасные манжеты	1 упаковка	2	13376

Protempomatic plus

Полностью автоматический пескоструйный аппарат с интегрированным мощным фильтромодулем



Быстро и эффективно

- > Прочный аппарат с эргономичным дизайном
- > Упрощенное размещение благодаря наклонному дизайну сторон аппарата
- > Широкая свобода действий благодаря большому проему дверцы рабочей камеры
- > Сверхкрепкий металлический корпус обеспечивает долгий срок службы. Занимает мало места.
- > Беспрепятственный обзор обрабатываемого объекта – оптимальное регулирование расхода пескоструйного материала
- > В аппарате за 15–20 минут может одновременно автоматически обрабатываться до 6 бюгельных протезов
- > Установка рабочего времени от 1 до 60 минут
- > Дверь камеры закрывается на магнитную защелку: при открытии двери процесс прерывается
- > Хорошее освещение рабочей камеры пылезащитенной трубчатой лампой с долгим сроком службы
- > **Protempomatic Z можно подключать только к центральной вытяжке**

Технические данные:	
Высота	540 мм
Ширина	365 мм
Глубина	425 мм с Filtermodul (plus) 550 мм
Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	для Z: 100 + 120 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	810 Вт (plus), 60 Вт (Z)
Освещение	230 В/9 Вт
Давление сжатого воздуха	4-6 бар (0,4-0,6 [МПа]), 1/4"
Потребление воздуха	~ 120 л/мин
Емкость	8 кг
Вес без пескоструйного материала	30 кг, 20 кг (Z)

Для заказа:	Кол-во	шт.	REF:
Protempomatic plus включая фильтрмодуль, 1 стекло, 1 прокладку для стекла, 1 резиновую пробку, 1 перчатку, 5 бумажных фильтров и 4 предохранителя	шт.	1	26113
Protempomatic Z с подключением к центральной вытяжке включая 1 стекло, прокладку для стекла, 1 резиновую пробку, 1 перчатку и 2 предохранителя			26110
Аксессуары:			
Бумажные фильтры (plus)	1 упаковка	10	11275
Фильтры тонкой очистки (plus) (3 фильтра тонкой очистки, 1 фильтр для защиты двигателя, 1 фильтр для выхлопного воздуха)	1 упаковка		11276
Запасные перчатки	1 упаковка	2 пары	14554
Запасное сопло		1	12189
Вращающаяся корзина		1	12276
Запасное стекло	1 упаковка	6	15094
Когох® 250 специальный корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46014 / 54300
Когох® 110 специальный корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46044 / 54299

CE



Duostar plus

комбинированный пескоструйный аппарат с 2 игольчатыми соплами и интегрированным высокопроизводительным фильтрмодулем

Многостороннее применение

- > Эргономичный дизайн
- > Упрощенное размещение и широкая свобода действий благодаря наклонному дизайну сторон аппарата и большому проему дверцы рабочей камеры
- > Высокая эффективность при использовании циркулирующего и нового материала
- > Аппарат занимает мало места, корпус сделан из износостойкого металла, ножная педаль облегчает работу
- > Для точного пескоструйирования поставляются два игольчатых сопла. В этом случае пескоструйный материал используется только один раз
- > Выбор между рециркуляцией пескоструйного материала и его одноразовым использованием осуществляется с помощью переключателя
- > Игольчатые сопла, благодаря сменным насадкам, могут использоваться для пескоструйных материалов различной зернистости
- > Оптимальная защита от пыли благодаря встроенному фильтрмодулю с 4-х кратной системой фильтрации
- > Идеальный пескоструйный аппарат для небольших и средних лабораторий
- > **Duostar Z можно подключать только к центральной вытяжке**

Технические данные:	
Высота	590 мм
Ширина	365 мм
Глубина	425 мм с Filtermodul (plus) 550 мм
Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	для Z: 100 + 120 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	810 Вт (plus), 60 Вт (Z)
Освещение	230 В/9 Вт
Давление сжатого воздуха	4-6 бар (0,4-0,6 [МПа]), 1/4"
Потребление воздуха	~ 120 л/мин
Емкость контейнера для циркулирующего материала	8 кг
Для работы с ручными игольчатыми соплами	700 г в 1 контейнере
Вес без пескоструйного материала	33 кг (plus), 23 кг (Z)

Для заказа:	REF:
Duostar plus включая начальное заполнение пескоструйным материалом Korox® 110/Perlablast® микро, 2 игольчатых сопла Ø 1,2 мм/0,8 мм, 1 стекло, 1 прокладку для стекла, 1 резиновую пробку, 4 бумажных фильтра	26118
Duostar Z с подключением к центральной вытяжке Включая 1 стекло, прокладку для стекла, 1 резиновую пробку, 1 пластмассовую трубку, шланг длиной 1 м и 2 предохранителя	26115

Аксессуары:	Кол-во	шт.	REF:
Бумажные фильтры (плюс)	1 упаковка	10	11275
Фильтры тонкой очистки (плюс) (3 фильтра тонкой очистки, 1 фильтр для защиты двигателя, 1 фильтр для выхлопного воздуха)	1 упаковка		11276
Запасное сопло для рециркуляции		1	12136
Запасные перчатки	1 упаковка	2 пары	14554
Запасное стекло	1 упаковка	6	15094
Игольчатое сопло Ø 1,2 мм для Korox® 250, Korox® 110 и Perlablast® (125 µm)	1 упаковка	2	14550
Игольчатое сопло Ø 0,8 мм для Korox® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	1 упаковка	2	14549
Игольчатое сопло Ø 0,6 мм для Korox® 50 и Perlablast® микро (50 µm)	1 упаковка	2	14548
Игольчатое сопло Ø 0,4 мм для Korox® 25	1 упаковка	2	14547
Korox® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46014 / 54300
Korox® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46044 / 54299
Korox® 50 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46062 / 54298
Korox® 25 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг		46036
Perlablast® 125 µm – полировочный материал	8 кг/20 кг		46043 / 54301
Perlablast® микро 50 µm – полировочный материал	8 кг/20 кг		46092 / 54302

CE

Korostar plus

аппарат для ручного удаления паковочного материала



Мощный и износостойкий

- > Эргономичный дизайн: упрощенное размещение и широкая свобода действий благодаря большому проему дверцы рабочей камеры
- > Корпус сделан из износостойкого металла. Аппарат занимает мало места
- > Надежен даже при максимальной загрузке
- > Инжекторное сопло обеспечивает оптимальную подачу материала для циркуляции
- > Имеет удобную систему загрузки и хорошее освещение камеры пылезащищенной трубчатой лампой с долгим сроком службы
- > Оптимальная защита от пыли благодаря встроенному фильтрмодулю с 4-х кратной системой фильтрации
- > Большая емкость предварительного фильтрования: 1,5–5 кг в зависимости от типа пыли
- > **Korostar Z можно подключать только к центральной вытяжке**

Технические данные:	
Высота	540 мм
Ширина	365 мм
Глубина	425 мм с Filtermodul (plus) 550 мм
Напряжение	230 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	для Z: 100 + 120 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	810 Вт (plus), 60 Вт (Z)
Освещение	230 В/9 Вт
Давление сжатого воздуха	4 – 6 бар (0,4 – 0,6 [МПа]), 1/4"
Потребление воздуха	~ 120 л/мин
Емкость	8 кг
Вес без пескоструйного материала	28 кг (plus), 18 кг (Z)

Для заказа:	Кол-во	шт.	REF:
Korostar plus	шт.	1	26123
включая фильтрмодуль, 1 стекло, 1 прокладку для стекла, 1 резиновую пробку, 5 бумажных фильтров и 4 предохранителя			
Korostar Z			26120
с подключением к центральной вытяжке			
включая 1 стекло, 1 прокладку для стекла, 1 резиновую пробку, 2 предохранителя			
Аксессуары:			
Бумажные фильтры (plus)	1 упаковка	10	11275
Фильтры тонкой очистки (plus)	1 упаковка		
(3 фильтра тонкой очистки, 1 фильтр для защиты двигателя, 1 фильтр для выхлопа воздуха)			
			11276
Запасное сопло		1	12136
Запасное стекло	1 упаковка	6	15094
Резиновые манжеты	8 шт		15098
Когох® 250 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46014 / 54300
Когох® 110 корундовый материал для пескоструйной обработки	8 кг/20 кг		46044 / 54299
Запасные резиновые манжеты	1 упаковка	8	15098

CE

Korox®

Корундовый материал для пескоструйной обработки, содержащий 99.6% оксида алюминия



Обладающий большой твердостью альфа-корунд. Частицы материала сохраняют первоначальную форму до износа. Korox® отвечает требованиям Немецкой Ассоциации профессионального страхования.

Для заказа:	REF:
Korox® 250 (250 µm), 1 упаковка = 8 кг	46014
1 упаковка = 20 кг	54300
Korox® 110 (110 µm), 1 упаковка = 8 кг	46044
1 упаковка = 20 кг	54299
Korox® 50 (50 µm), 1 упаковка = 8 кг	46062
1 упаковка = 20 кг	54298
Korox® 25 (25 µm), 1 упаковка = 8 кг	46036

Perlablast®

материал для глянцевой обработки



Perlablast® состоит из крошечных, не содержащих свинца стеклянных перл, которые придают гладкую поверхность. Металл при обработке не теряется, так как он не сносится с поверхности обрабатываемого объекта, а только уплотняется. Поверхности, не подлежащие полировке, не требуют дальнейшей обработки. Perlablast® применяется для полировки коронок и мостовидных протезов из любых сплавов для придания матовости жевательным поверхностям.

Для заказа:	REF:
Perlablast® (125 µm), 1 упаковка = 8 кг	46043
1 упаковка = 20 кг	54301
Perlablast® микро (50 µm), 1 упаковка = 8 кг	46092
1 упаковка = 20 кг	54302

Filtermodul

Компактный аппарат с 4-х кратной системой фильтрации



Этот мощный аппарат отсасывает пыль, образующуюся при пескоструйной обработке. Аппарат был разработан как стандартное дополнение к Duostar plus, Korostar plus и Protempomatik plus. Filtermodul легко монтируется на аппаратах серии Z и F.

Технические данные:	
Высота	490 мм
Ширина	235 мм
Глубина	235 мм
Напряжение	200 – 240 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность при напряжении 230 В	750 Вт
Вес	9,1 кг
Для заказа:	
Filtermodul с 5 бумажными фильтрами	25825
Аксессуары:	
Бумажные фильтры, 1 упаковка = 10 шт.	11275
Фильтры тонкой очистки 1 упаковка (3 фильтра тонкой очистки, 1 фильтр для защиты двигателя, 1 фильтр для выхлопного воздуха)	11276

CE

Platexcorn

(без иллюстрации)

материал для пескоструйной обработки пластмассы

Platexcorn – это органический материал с твердостью, достаточной для обработки пластмассовых поверхностей, не повреждая их и высококачественные зубы.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 25 кг	46100

ПОЛИРОВКА И КОНЕЧНАЯ ОБРАБОТКА

Обработка поверхности является очень важным рабочим этапом при изготовлении протезов. Правильные шлифовальные инструменты, подходящий пескоструйный материал и такие аппараты, как Duostar и Korostar или пароструйный аппарат Triton давно проверены и зарекомендовали себя на практике. Аппарат Eltropol и жидкость Wiolyt гарантируют отличные результаты в бюгельном протезировании.

- Новинка!** > Paraskop® M – фрезерный аппарат
- > Triton SLA – прибор для обезжиривания протезов паром под давлением
- Новинка!** > Разделительные диски
- > Камни для предварительной шлифовки / Наждачное полотно
- > Мелкозернистые шлифовальные камни
- > Перфорированные диски
- > WiroFlex – резиновые полировочные диски
- > Резиновые полиры
- > Алмазные шлифовальные камни
- > Твердосплавные фрезы
- Новинка!** > Набор фрез
- > Wiolyt – жидкость для электролитической обработки
- > Полировочные пасты
- > Держатели для дисков/ резиновых полировочных наконечников
- > Eltropol – аппараты для электролитической обработки
- > Steribim® super – полировочный материал
- > Diapol – алмазная полировочная паста

Новинка!



Paraskop® M –

Испытанный, надежный и многофункциональный прибор для всех работ, включая обработку оксида циркония

Эргономичный, прецизионный, с полным набором приспособлений!

- > Фрезерование и сверление воска и металла, обработка оксида циркония с помощью лабораторной турбины от BEGO (опция)
- > Быстрая и надежная фиксация шарниров фрезерного плеча магнитами
- > Фрезерный шпиндель - мощный, без щеток, не требующий технического обслуживания, с подвижным кольцом
- > Высокая точность вращения без вибрации
- > Бесступенчатая регулировка скорости вращения до 50.000 об/мин и реверсивное вращение до 30.000 об/мин обеспечивают большой резервный запас мощности
- > Легкоподвижные, без люфта, прецизионные шарниры благодаря очень гладкой поверхности скольжения и тщательно отшлифованным направляющим втулкам
- > В соответствии с материалом предварительно с помощью цифрового табло можно установить точное число оборотов
- > Быстрое позиционирование модельного столика в неподвижном положении посредством электромагнитной фиксации
- > Полностью оснащенный, готовый к работе прибор: имеет фрезерный шпиндель, цанговый зажим с упором, педаль управления, модельный столик, освещение и наконечник для измерительных инструментов

Технические данные:	
Высота	ок. 480 – 570 мм
Ширина	290 мм
Глубина	310 мм
Номин. напряжение	200 – 240 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	100 – 120 В, 50/60 Гц
Номин. мощность фрезер. шпинделя	260 Вт
Скорость вращения	ок 1.000 – 50.000 об/мин
Реверсивное вращение	до 30.000 об/мин
Вес	8,9 кг
Лабораторная турбина с прибором управления (2 л емкость)	
Высота x Ширина x Глубина	340 x 220 x 192 мм
Скорость вращения	макс. 320.000 об/мин.
Подача сжатого воздуха	не менее 3 бар

Комплект поставки:	Кол-во	REF:
Paraskop® M	1 шт.	26340
Основной прибор со шпинделем, наконечник для измерительных инструментов, модельный столик и галогенная лампа, цанговый зажим 2,35 мм с упором, педаль управления, ключ для цангового зажима, щетка для чистки и 2 запасных предохранителя		
Аксессуары:		
Комплект фрез 2,35 мм	1 комплект	43470
Цанговый зажим 2,35 мм с упором	1 шт.	31722
Цанговый зажим 3 мм с упором	1 шт.	31721
Пылезащитный кожух	1 шт.	32746
Держатель для стержня	1 шт.	22163
Графитовые стержни	1 упаковка	22150
Комплект измерительных калибров по Нею	1 комплект	22160
Модельный столик	1 шт.	14418
Ванна для сбора воды на Paraskop® M	1 шт.	18082
Камера для защиты от брызг	1 шт.	18083

CE

Triton SLA

Аппарат для обработки «сухим» и «влажным» паром

Экологически безопасный, интенсивный, для разнообразных целей

- > Высокопроизводительный прибор для обработки влажным и сухим паром
- > Прибор подключается к водопроводу через опреснительный патрон от фирмы BEGO
- > Для щадящей и тщательной обработки давление пара составляет приблизительно 3 бар
- > Прочные соединения из медных труб обеспечивают высокую степень безопасности прибора
- > Стойкий к коррозии корпус прибора изготовлен из нержавеющей стали и пластика
- > Хорошо изолированный пароструйный пистолет с кнопками создает удобство в работе
- > В случае протечки, специальное устройство сразу отключает подачу воды



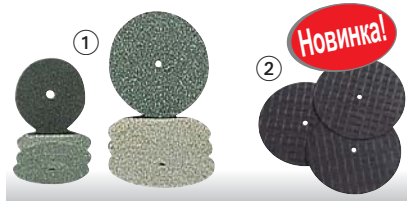
Технические данные:	
Высота	540 мм
Ширина	380 мм
Глубина	280 мм
Напряжение	200 – 240 В, 50/60 Гц
Спец. напряжение по запросу	100 – 120 В, 50/60 Гц
Потребляемая мощность 230 В	1,5 кВт
Температура в бойлере при давлении в 3 бар	133 °С
Давление пара	3±0,2 бар (~ 0,3 [МПа])
Емкость бойлера	2,9 л
Подключение воды	3/4", 4 – 6 бар
Вес	13 кг

Для заказа:	Кол-во	REF:
Triton SLA с патроном для полной для деминерализации и накидным гаечным ключом	1 шт.	26005
Аксессуары:		
Калекс – жидкость для декальцинизации	1 л / бутылка	52125
Патрон для полной деминерализации с 2 вставками и накидным гаечным ключом	1 шт.	37600
Вставки для патрона	2 шт. / 1 набор	37602
Digox – материал для патрона	6 л / ведро	52121
Накидной гаечный ключ	1 шт.	11044

CE

Разделительные диски

для обрезки литников



① Разделительные диски от BEGO служат для безопасной обрезки литников и тонкой сепарации керамики и металла.

② Разделительные диски SecuDisc - безопасны и имеют долгий срок службы за счет вложенной в обе стороны диска стекловолоконной сетки. Кроме того, экономится рабочее время и материал. Особенно экономичны при работе с благородными сплавами диски SecuDisc 22 x 0,2 мм.

Для заказа:	REF:
① Разделительные диски от BEGO 100 шт.	
Ø 25 x 0,5 мм	43040
Ø 35 x 0,8 мм	43020
Для керамики	
Ø 22 x 0,3 мм	43060
② Разделительные диски SecuDisc 20 шт.	
Ø 38 x 0,5 мм	54808
Ø 25 x 0,3 мм	54809
Ø 22 x 0,2 мм	54810

Камни для предварительной шлифовки



Камни для предварительной шлифовки с керамической связкой.

Для заказа:	REF:
Камни для предварительной шлифовки, диаметр хвостовика 2,35 мм, 1 упаковка = 12 штук	43110

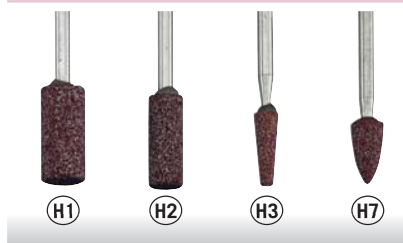
Наждачное полотно (без иллюстрации)

Очень прочная связка корунда с несущим материалом гарантирует эффективность и долгий срок службы.

Для заказа:	REF:
Наждачное полотно, зернистость 120, 1 бобина = 25 м	52780

Мелкозернистые шлифовальные камни

Высокопроизводительные



Для рациональной обработки дентальных сплавов. Диаметр хвостовика – 2,35 мм, рекомендуемая скорость вращения от 30.000 до 50.000 об/мин⁻¹. Цифра, указанная в номере ISO, обозначает самый большой диаметр рабочей части в 1/10 мм.

Для заказа:	REF:
Размер стержня 2,35 мм	
① (H1) (ISO REF 066),	
1 упаковка = 12 шт.	43150
1 упаковка = 100 шт.	43160
② (H2) (ISO REF 051),	
1 упаковка = 12 шт.	43170
1 упаковка = 100 шт.	43180
③ (H3) (ISO REF 035),	
1 упаковка = 12 шт.	43190
1 упаковка = 100 шт.	43200
④ (H7) (ISO REF 050),	
1 упаковка = 12 шт.	43270
1 упаковка = 100 шт.	43280

Перфорированные диски



Диски особой прочности. Для рациональной обработки мест крепления литниковых каналов после обрезки. Большой размер дисков оптимизирует производительность работы.

Для заказа:	REF:
Ø 34 x 3 мм, 1 упаковка = 100 шт.	43080
Ø 22 x 3 мм, 1 упаковка = 100 шт.	43100

WiroFlex

резиновые полировочные диски



Очень тонкие и гибкие, они могут использоваться для всех типов стоматологических сплавов. Особенно рекомендуются для технологии бюгельного протезирования, для полирования труднодоступных областей, для обработки коронок и мостовидных протезов – например, для полирования межзубных пространств, так как очень хорошо адаптируются к необходимому для полировки местам.

Для заказа:	REF:
Ø 22 x 1,2 мм,	
1 упаковка = 100 шт.	43311

Резиновые полиры

Для предварительной полировки поверхности сплавов

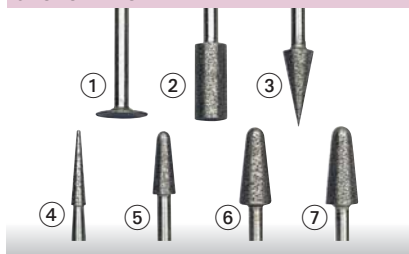


Для предварительной полировки поверхности отлитых объектов из благородных и неблагородных сплавов. За счет этого, после последующей, зеркальной полировки достигается более глубокий и долговечный блеск.

Для заказа:	REF:
Резиновые полиры-диски, Ø 22 x 3,5 мм	
зеленые, 1 упаковка = 100 шт.	43310
черные, 1 упаковка = 100 шт.	43330
Резиновые полиры-наконечники, Ø 6,5 x 24 мм	
зеленые, 1 упаковка = 100 шт.	43350
черные, 1 упаковка = 100 шт.	43370
Резиновые полиры-линзы, Ø 15,5 мм	
зеленые, 1 упаковка = 100 шт.	43390
черные, 1 упаковка = 100 шт.	43410

Алмазные шлифовальные камни

спеченные



Высокопроизводительные, обладают большей стойкостью по сравнению с камнями с керамической связкой. Цифра, указанная в номере ISO, обозначает самый большой диаметр рабочей части в 1/10 мм.

Для заказа:	REF:
Средняя зернистость:	
① Головка диам. (ISO)080	43491
② Головка диам. (ISO)050	43492
③ Головка диам. (ISO)050	43494
④ Головка диам. (ISO)023	43495
⑤ Головка диам. (ISO)037	43496
⑥ Головка диам. (ISO)050	43497
Крупная зернистость:	
⑦ Головка диам. (ISO)050	43498

Твердосплавные фрезы

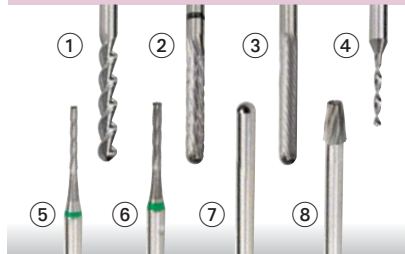


Качество материала и конфигурация режущего края гарантируют высокую рабочую эффективность и длительный срок службы. Фрезы отвечают требованиям Международного стандарта ISO и одинаково пригодны для обработки пластмассы и металла. Скорость вращения: макс. 35.000 об/мин⁻¹.

Для заказа:	REF:
① Головка диам. (ISO)023 1 шт	43458
② Головка диам. (ISO)023 1 шт	43459
③ Головка диам. (ISO)060 1 шт	43460
④ Головка диам. (ISO)060 1 шт	43461
⑤ Головка диам. (ISO)023 1 шт	43462
Цифра, указанная в номере ISO, обозначает самый большой диаметр рабочей части в 1/10 мм.	
Диаметр хвостовика: 2,35 мм	

Набор фрез Новинка!

Стандартный набор фрез для комбинированных работ



Диаметр хвостовика Ø 2,35 мм

Для заказа:	REF:
Набор фрез Ø 2,35 мм:	43470
① 1 твердосплавная, параллельная фреза для воска, ISO Ref. № 023	
② 1 твердосплавная, параллельная фреза для фрезеровки благородного сплава, ISO Ref. № 023	
③ 1 твердосплавная, параллельная фреза для фрезеровки благородного сплава ISO Ref. № 023	
④ 1 твердосплавное спиральное сверло ISO Ref. № 010	
⑤ 1 твердосплавная пазовая фреза ISO Ref. № 010	
⑥ 1 твердосплавная пазовая фреза ISO Ref. № 012	
⑦ прецизионный параллельный штифт из высококачественной стали	
⑧ 1 твердосплавная плечевая фреза ISO Ref. № 029	
Параллельная фреза для воска ISO Ref. № 015	43472
Параллельная фреза для металла ISO Ref. № 015	43476
Параллельная фреза для металла ISO Ref. № 015	43474

Wirolyt

электролит



Жидкость для электролитической обработки кобальт-хромовых сплавов. Wirolyt пригоден как для аппарата Eltropol от BEGO, так и для приборов других производителей. Она всегда дает оптимально хороший результат обработки.

Для заказа:	REF:
1 бутылка = 1 л	52460
1 канистра = 2,5 л	52462

Полировочные пасты

для сухой полировки



При работе с полировочными пастами на восковой основе не образуется пыли. Не содержат кварца.

Для заказа:	REF:
1 упаковка = 6 шт	
Предварительная и окончательная полировка для кобальтохрома, синяя, ~ 1,33 кг	52310
Предварительная полировка для благородных сплавов, желтая, ~ 1,46 кг	52320
Окончательная полировка для благородных сплавов, зеленая, ~ 1,46 кг	52330
Предварительная полировка для пластмассы, коричневая ~ 1,34 кг	52340
Окончательная полировка для пластмассы, белая, ~ 1,4 кг	52311

Держатели для дисков/резиновых полиров-наконечников



Отличаются особой износоустойчивостью, рекомендуются для всех областей зубной техники. Хвостовик Ø 2,35 мм.

Для заказа:	REF:
Держатели для резиновых полиров	
1 упаковка = 12 шт.	52300
Держатели для дисков, 1 упак. = 12 шт.	52290



Eltropol 300

Автоматическое определение длительности обработки в зависимости от величины объекта

- > Инновационная концепция нагревания: быстрый нагрев до рабочей температуры
- > Большая экономия времени за счет одновременной обработки сразу двух Co-Cr бюгельных каркасов
- > Новая эргономичная панель управления с дисплеем и программными клавишами
- > Сообщение о необходимости заменить электролитическую жидкость
- > Упрощенный слив жидкости прямо в канистру
- > Отличные результаты обработки, благодаря равномерному циркулированию жидкости
- > Дополнительный катод для объектов с глубоким небом
- > Хорошая, равномерная обработка за счет автоматической стабилизации тока.
- > Высокая степень безопасности за счет надежной фиксации объекта зажимами



Eltropol E - зарекомендовавшая себя альтернатива, хорошо дополняет серию аппаратов Eltropol

Технические данные:			
	Eltropol 300	Eltropol E	
		Блок управления	ванна для обработки
Высота	452 мм	230 мм	180 мм
Ширина	400 мм	300 мм	140 мм
Глубина	275 мм	250 мм	160 мм
Напряжение	110 – 240 В, 50/60 Гц	200 – 240 В, 50/60 Гц	
Спец. напряжение	см. напряжение	100 – 120 В, 50/60 Гц	
Потребляемая мощность.	200 Вт	170 Вт	–
Полировочный ток макс.	макс. 10 А	макс. 10 А	–
Емкость ванны	2 л	–	1 л
Вес	10 кг	6,5 кг	0,8 кг

Для заказа:	REF:
Eltropol 300 110 – 240 В, с дополнительным катодом, зажимами и крючками для объектов	26310
Eltropol E с подставкой под ванну, держателем анода, и 1 ванной с катодом	25895

Аксессуары:	Кол-во	шт.	REF:
Дополнительный катод	1 набор		31175
Дополнительный катод Eltropol 300	1 набор		17000
Запасные зажимы с держателем	1 набор	2	36445
Запасные зажимы	1 упаковка	6	14651
Крючок для объектов	1 шт.		17001
Wirolyt, жидкость	1 канистра	1 л	52460
Wirolyt, жидкость	1 канистра	2,5 л	52462

Steribim® super

Высокоэффективный полировочный материал для пластмассовых протезов, с сильным бактерицидным действием



- > Не содержит формальдегида, биологически безопасен, не токсичен
- > Специальные добавки обеспечивают сильный бактерицидный эффект
- > Безопасна для кожи, не имеет неприятного запаха
- > Не содержит кварца, не несет риска заболевания силикозом
- > До последнего грамма высокая производственная эффективность, низкая остаточная шероховатость
- > Однородная консистенция. Научно доказанный бактерицидный эффект

Для заказа:	REF:
1 банка = 1 кг	54284
1 ведро = 10 кг	54283

Diapol – алмазная полировочная паста

для специального применения



- > Diapol полирует даже самые твердые сплавы и керамику
- > Хорошо подходит для керамики, особенно, если уже невозможно сделать глазурирование
- > Экономична в использовании: около 3 мм пасты достаточно для обработки мостовидного протеза из трех единиц.

Для заказа:	REF:
Diapol, 1 шприц = 5 г	52305

BeCe® Air Zirkon

Совершенная фрезеровка оксида циркония



- > Новый Paraskop M можно несколькими движениями легко настроить для обработки поверхности оксида циркония турбиной с применением водяного охлаждения.
- > Турбина обеспечивает равномерную обработку даже при удалении массивного слоя керамики и, таким образом облегчает работу зубного техника
- > Большая емкость для воды (2 л) позволяет обеспечивать необходимое для длительной работы водяное охлаждение без дополнительной заправки.
- > Опция - ванна для сбора воды компании BEGO, фиксирующаяся с помощью магнита и, являющаяся одновременно защитой от разбрызгивания.
- > Ванна снабжена интегрированным сливом. Эргономичный дизайн снижает утомляемость при работе.

Технические данные	
Высота	390 мм
Ширина	220 мм
Глубина	190 мм
Потребление воздуха	40 л/мин
Потребление сжатого воздуха [1/4"]	2,8 - 3,2 бар
Емкость для воды	2 л
REF	26345

ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ/ ПАЙКА

- > LaserStar T plus – настольный аппарат для лазерной сварки
- > Система фильтрации Ventus
- > Добавочные материалы для лазерной сварки
- > Thermostop – термозащитная паста
- > Платиновая фольга
- > Флюсы: Fluxsol, Minoxud
- > Припой

В технологии соединения лазерная сварка является уже почти стандартом. Свою компетентность в этой технологии BEGO последовательно развивает дальше. Но и пайка еще, как всегда, актуальна. Хорошо подобранные припой и флюсы от BEGO являются необходимыми дополнениями в этой технологии.



Ventus

LaserStar T plus

Высокоэффективный настольный аппарат для лазерной сварки

- > Недорогой компактный аппарат для сварки с большой мощностью и удобными в работе характеристиками
- > Эргономичная конструкция аппарата облегчает работу зубного техника
- > Формирование импульса в соответствии с характеристикой материала для высококачественного соединения
- > Мощность сварки может контролироваться временем действия каждого импульса, мощностью заряда и настройкой фокуса
- > Одно неподвижное и одно дополнительное подвижное сопло для защитного газа аргон, для прочного соединения свободного от оксида
- > Легко корректируемый диаметр сварочного луча и 10 предварительно запрограммированных параметров сварки – все это может быть изменено по желанию
- > Может подключаться к внешним системам вытяжки, таким как Ventus от BEGO
- > Дизайн модуля с интегрированным радиатором; вода для охлаждения заполняется извне
- > Неповторимый дизайн BEGO от специалистов по лабораторному оборудованию

Технические данные:

Тип лазера	Nd: YAG
Длина волны	1064 нм
Мощность импульса	50 Дж
Длина импульса	0,5 – 20 м/с
Средняя мощность	40 Вт
Наивысшая мощность макс.	4 кВт
Диаметр луча	0,3 мм - 2,3 мм
Запоминание параметров сварки 10 (могут быть перезаписаны)	
Форма импульса	4 фиксированная установка
Увеличение микроскопа	15-кратное
Визирование	установлено в микроскопе
Параметры сварки	выставляются внутри и снаружи рабочей камеры 3 джойстиком
Сопло для защитного газа аргон	1 неподвижное и 1 подвижное
Освещение в сварочной камере	2 холодных световых рефлектора, регулируются
Вытяжка отходящих газов	Интегрировано соединение для подключения к внешней вытяжке, напр., Ventus от BEGO
Система охлаждения	встроенная
Потребляемое напряжение	230 В, 50/60 Гц
Вес	~ 85 кг
Высота	465 мм
Ширина	640 мм

Технические данные:

Глубина	882 мм
Глубина настольной части	650 мм
Глубина настольной части с подключенной фильтровой установкой Ventus	750 мм

Для заказа:	Кол-во	REF:
LaserStar T plus	1 шт.	26210

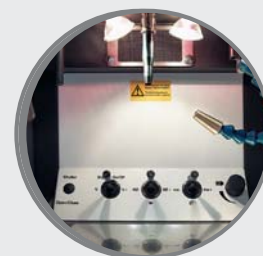
Аксессуары:		
Опора для рук, вертикально корректируемая	2 шт./1 набор	15650
Преобразователь давления для инертного газа аргон	1 шт.	13380
Подставка	1 шт.	15649
Проспект		82740

Ventus		
система фильтрации для LaserStar T plus	1 шт.	26205
Потребляемое напряжение	230 В, 50/60 Гц	
Вес	~ 16 кг	
Высота	360 мм	
Ширина	276 мм	
Глубина	390 мм	



LaserStar T plus:

Оптимальные показатели прочности внутри сварочного шва достигаются путем 80% -ного перехлеста в каждой отдельной точке сварки. В этом случае, сплав в предыдущей точке снова плавится, и шов вновь заполняется расплавом.



Добавочные материалы для лазерной сварки:

Материал:	Состав в %	Толщина/мм	Кол-во	REF:
Wiroweld (CoCrMo. не содержит углерод)	Co 63,5 · Cr 29 · Mo 5,5 · Si 1 · Mn 1	0,35	2 м	50003
Wiroweld (CoCrMo. не содержит углерод)	Co 63,5 · Cr 29 · Mo 5,5 · Si 1 · Mn 1	0,5	1,5 м	50005
Wiroweld NC (NiCrMo. не содержит углерод)	Ni 63,8 · Cr 22,1 · Mo 9,1 · Nb 3 · Si 1 · Fe 1	0,35	~ 5 м	50006
Титановая пров., тип 2	Ti 100	0,35	~ 5 м	50008
AuroLloyd® KF пров	Au 55 · Ag 29,2 · Pd 10 · In 3,5 · Zn 1,2 · Sn 1 · Ru	0,35	~ 5 г	61153
BegoCer® G пров.	Au 51,5 · Pd 38,4 · In 8,7 · Ga 1,3 · Ru	0,35	~ 5 г	61164
BegoLloyd® LFC пров.	Au 62,8 · Ag 25 · Pd 5,7 · Pt 3 · Zn 2,2 · In 1,2 · Ru	0,35	~ 5 г	61168
BegoLloyd® PF пров.	Au 62,5 · Ag 22 · Cu 9,1 · Pt 4,3 · Zn 1,9 · Ir	0,35	~ 5 г	61156
BegoPal® 300 пров.	Pd 75,4 · In 6,3 · Ag 6,2 · Au 6 · Ga 6 · Ru	0,35	~ 5 г	61165
Bio PlatinLloyd® пров.	Au 75,1 · Ag 14,8 · Pt 7,8 · Zn 1,8 · Rh · Mn · Mg	0,35	~ 5 г	61161
Bio PontoStar® пров.	Au 87 · Pt 10,6 · Zn 1,5 · In · Rh · Mn · Ta	0,35	~ 5 г	61157
Bio PontoStar® XL пров.	Au 86 · Pt 11,5 · Zn 1,6 · Fe · Rh · In	0,35	~ 5 г	61167
ECO d'OR пров.	Ag 40,5 · Au 38,1 · Pd 13,0 · In 8,0 · Mn · Ta	0,35	~ 5 г	61170
InLloyd® 100 пров.	Au 78,1 · Ag 15,5 · Pt 3,9 · Zn 2,4 · Ir	0,35	~ 5 г	61163
PlatinLloyd® пров.	Au 72 · Ag 13,7 · Cu 9,8 · Pt 3,5 · Zn · Ir	0,35	~ 5 г	61152
PlatinLloyd® KF пров.	Au 72,8 · Ag 16,1 · Pd 5,7 · Zn 3 · Pt 2 · Mn · Rh	0,35	~ 5 г	61158
PlatinLloyd® M пров.	Au 70 · Ag 11,7 · Cu 10 · Pt 5 · Zn 1,9 · Pd 1 · In · Re	0,35	~ 5 г	61155
PontoLloyd® G пров.	Au 84,1 · Pt 8,3 · Pd 4,8 · In 2,7 · Ta	0,35	~ 5 г	61166
PontoLloyd® P пров.	Au 77,5 · Pt 9,9 · Pd 8,9 · In 1,4 · Ag 1 · Sn · Fe · Cu · Ir	0,35	~ 5 г	61154
PontoRex® G пров.	Au 70 · Ag 13,2 · Pt 9,4 · Cu 3 · Zn 2 · In 1,9 · Rh · Ir	0,35	~ 5 г	61151
PontoStar® G пров.	Au 85,6 · Pt 11,4 · In 2,3 · Fe · Rh	0,35	~ 5 г	61150

Thermostop

Термозащитная паста



Не содержит асбеста и используется для покрытия пластмассового базиса протеза, когда пайка производится вблизи базиса. Не надо опасаться за сохранность пластмассовых частей даже в случае трудной пайки.

Для заказа:	REF:
1 банка = ~ 140 г	52540

Платиновая фольга

предназначена для изготовления платиновых колпачков. Или используется как подкладка для пайки



Состав в %:
Платина > 99,95

Для заказа:	REF:
Толщина 0,027 мм: 1 упаковка = ~ 2,85 г	65203
Толщина 0,02 мм: 1 упаковка = ~ 1,91 г	65204

© 0197



Примечание к применению:

Загустевший флюс надо заменить новым. Разбавление водой существенно влияет на его антиоксидантные свойства.

Флюс, нанесенный на участки пайки должен высыхать медленно, чтобы предотвратить образование пузырьков и связанное с этим окисливание поверхности под лопающимися пузырьками

Fluxsol

Флюс



Применяется для пайки благородных и неблагородных сплавов.

Для заказа:	REF:
1 бутылка = 80 г	52531

Minoxyd

Флюс



Для пайки благородных сплавов и благородных сплавов с кобальт-хромовыми и никель-хромовыми сплавами. Не нужно делать промежуточную пайку. Помогает получить надежные, прочные соединения. Minoxud используется также и для пайки уже облицованных работ, после обжига керамики.

Для заказа:	REF:
1 бутылка = 80 г	52530

Кобальт-хромовый припой

Паяльные бруски для всех кобальтохромовых сплавов при бюгельном протезировании

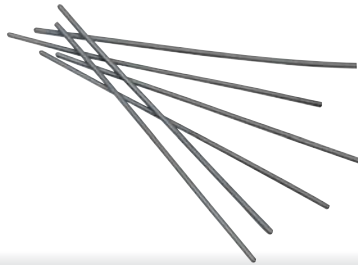


Характеристики:	
Интервал плавки	1100 – 1150 °C
Температура пайки	1180 °C
Флюс	Fluxsol
Состав в %: Co 61 · Cr 28,5 · Mo 3,5 · Si 4 · Fe · B · C	
Для заказа:	REF:
1 упак. = 5 шт. (полукруглые) ◐	52520

CE 0197

Wiron® припой

Бруски для пайки всех никель-хромовых сплавов

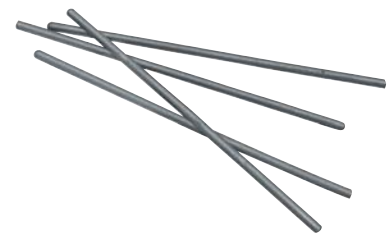


Характеристики:	
Интервал плавки	1020 – 1150 °C
Температура пайки	1165 °C
Флюс	Fluxsol
Состав в %: Ni 66 · Cr 19 · Mo 5,5 · Fe 5 · Si 3,5 · B	
Для заказа:	REF:
1 упак. = 6 шт. (круглые) ●	52625

CE 0197

Wirobond® припой

Бруски для пайки сплавов группы Wirobond®



Характеристики:	
Интервал плавки	1100 – 1150 °C
Температура пайки	1180 °C
Флюс	Fluxsol
Состав в %: Co 60,5 · Cr 28,5 · Si 4,5 · Mo 3 · Fe · B · C	
Для заказа:	REF:
1 упак. = 8 шт. (треугольные) ▲	52622

CE 0197

WG I

Припой из белого золота для пайки, кобальт-хромовых и никель-хромовых сплавов, не используется для металлокерамики



Характеристики:	
Интервал плавки	985 – 1005 °C
Температура пайки	1020 °C
Флюс	Fluxsol/Minoxud
Состав в %: Au 65 · Pd 15 · Ag 8,5 · Cu 7 · Zn 1,7 · In 1,5 · Sn 1,3	
Для заказа:	REF:
1 моток = 5 г	61075

CE 0197

WG II

Припой из белого золота для кобальт-хромовых сплавов, для бюгельного протезирования



Характеристики:	
Интервал плавки	890 – 920 °C
Температура пайки	930 °C
Флюс	Minoxud
Состав в %: Au 75 · Ni 14 · Cu 10 · In 1	
Для заказа:	REF:
1 моток = 4 г	61095

CE 0197

WGL

Припой из белого золота для пайки в печи после обжига для кобальт-хромовых сплавов и никель-хромовых сплавов фирмы BEGO для металлокерамики



Характеристики:	
Интервал плавки	730 – 770 °C
Температура пайки	860 °C
Флюс	Minoxud
Состав в %: Au 65 · Zn 13,9 · Ag 13 · Ni 6 · Cu 2 · In	
Для заказа:	REF:
1 упаковка = 5 г	61079

CE 0197

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- > Ancora – рельсовое замковое крепление
- > BegoClip® P – экстракорональное замковое крепление
- > BEGO WiroFix – фрикционный элемент
- > Dolder® – балочный шарнир
- > Dolder® – балочный аттачмен

Dolder® является зарегистрированной торговой маркой, названной в честь Профессора Юджина Долдера из Зубоврачебной Ассоциации Университета Цюриха

Прецизионные элементы являются частью системы, объединяющей всю паллету продукции фирмы BEGO. Часто многие требования показаний возможно реализовать только с помощью вспомогательных элементов. Ознакомьтесь с этими хорошо подобранными продуктами, Ваши ожидания будут оправданы.

Ancora

Рельсовое замковое крепление



Применение: бюгельные протезы, внекоронковое расположение, активируется за счет замены матрицы. Патрица со срезом 45° также имеется в наличии.

Размеры:

Высота балки 6 мм, диаметр 1.75 мм

Для заказа:

REF:

Основной набор, 1 комплект	52608
состоит из:	
6 пластиковых рельсовых профилей с параллело-держателем,	
6 пластиковых матриц,	
1 ключ для установки матрицы	

Дополнительные принадлежности:

Дополнительные наборы для Ancora:	
Матрицы, 1 упаковка = 6 штук	
Ø 1,4 мм, белая	52579
Ø 1,5 мм, красная	52578
Ø 1,6 мм, черная	52577
Ø 1,8 мм, желтый	52593
Патрицы 45° 1 упаковка = 6 штук	52725
Параллелодержатель для патрицы 45°	52726
Металлическая стандартная обойма для матрицы:	
1 упаковка = 6 штук	52587
Ключ для установки матрицы: 1 упаковка = 6 штук	52596
Пластиковые рельсовые профили с параллелодержателем:	
1 упаковка = 6 штук	52597

CE 0197

(кроме 52596, 52597, 52725, 52726)

VegoClip® P

Внекоронковый аттачмен



частичные протезы, внекоронковое расположение.

Размеры:

высота 4 мм, вместе с матрицей 4.2 мм, диаметр головки 2 мм

Для заказа:

REF:

Основной набор	
1 комплект	52559
Состоит из:	
2 пластмассовые патрицы (белые,	
2 колпачка для патрицы (палладиевые),	
2 пластиковые матрицы для дублирования, коричневые,	
2 пластиковые колпачка для оттиска,	
темно-синие, 2 пластиковых для модели,	
штифта, серые, 2 пластиковые матрицы, желтые, мягкой ретенции,	
2 пластиковые матрицы, оранжевые, средней ретенции, 2 пластиковые матрицы, голубые, жёсткой ретенции,	
1 пластиковый ключ голубой,	
2 инструмента для фиксации, черные	

Дополнительные принадлежности:

Дополнительные наборы для VegoClip® P:	
Патрицы, 1 упаковка = 6 штук	
	52558
Дублировочная матрица	
1 упаковка = 12 штук	52565
Пластиковые матрицы	
1 упаковка = 12 штук	
мягкой ретенции	52566
средней ретенции	52567
жёсткой ретенции	52568
Ремонтный набор с 6-ю колпачками для оттиска, 6-ю модельными штифтами	
1 упаковка	52569
Ключ для матрицы	
1 упаковка = 2 штук	52571
Принадлежности:	
VegoClip® – твердосплавная фреза	
	52572

CE 0197

(кроме 52571, 52572, 52569)

BEGO WiroFix

Фрикционный элемент для комбинированной техники



- > Облегчает установку фрикции, особенно в конструкциях из неблагородного сплава
- > Широкий диапазон применения: двойные коронки, полные и кольцевые телелескопы, балки, ПП-аттачмены
- > Идеален в сочетании с монолитными конструкциями
- > Надежная фиксация при малых размерах
- > Две степени фрикции
- > Требуется минимум места, может быть индивидуально укорочен
- > Чрезвычайно простая обработка благодаря керамической патрице
- > Долгий срок службы, при необходимости легко заменить

Размеры:

EGO WiroFix фрикционный элемент: высота 3 мм, диаметр 1 мм

Для заказа:

REF:

BEGO WiroFix,	
1 набор	52820
включает в себя: 2 керамические патрицы, белые, 2 вспомогательных элемента, желтые, пластмассовые, 2 фрикционных элемента, стандартной ретенции, красные, пластмассовые, 2 фрикционных элемента, жесткой ретенции, оранжевые, пластмассовые	
BEGO WiroFix,	
1 лабораторная упаковка	52821
включает в себя: 6 керамических патриц, белых, пластмассовых;	
6 вспомогательных патриц, желтых, пластмассовых; 6 фрикционных элементов, стандартной ретенции, красных, пластмассовых;	

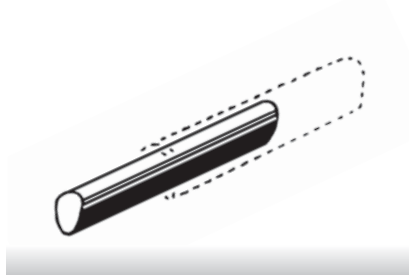
Дополнительные принадлежности:

BEGO WiroFix фрикционные элементы, стандартной ретенции, красные, пластмассовые, 1 упаковка = 2 шт.	
	52822
BEGO WiroFix фрикционные элементы, жесткой ретенции, оранжевые, пластмассовые, 1 упаковка = 2 шт.	
	52823
BEGO WiroFix керамическая патрица, белая, 1 упаковка = 2 шт.	
	52824
BEGO WiroFix, вспомогательные патрицы, желтые, пластмассовые	
1 упаковка = 2 шт.	52825

CE 0197

Dolder® – балочный шарнир

стандарт и микро



Применение:
частичные протезы, активируемый.

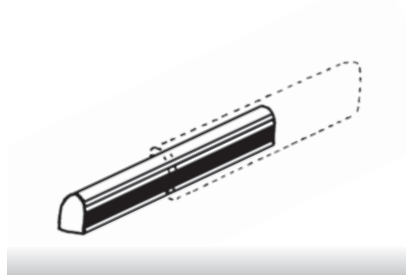
Для заказа:	REF:
стандарт:	
1 матрица из золотоплатинового сплава, длина 50 мм	62720
1 матрица из золотоплатинового сплава с ретенциями длина 50 мм	62726
1 матрица из золотоплатинового сплава высота балки 3 мм	62728
1 упаковка = 4 пластиковые матрицы длина 80 мм, высота балки 3 мм	52504
микро:	
1 матрица из золотоплатинового сплава, длина 50 мм	62712
1 матрица из золотоплатинового сплава с ретенциями, длина 50 мм	62725
1 матрица из золотоплатинового сплава высота балки 2.2 мм	62727
1 упаковка = 4 пластиковые матрицы длина 80 мм, высота балки 2.2 мм	52501

CE 0197
(кроме 52504, 52501)

*Dolder® является зарегистрированной торговой маркой, названной в честь Профессора Юджина Долдера из Зубоорачебной Ассоциации Университета Цюриха.

Dolder® - балочный аттачмен

стандарт и микро



Применение:
частичные протезы, активируемый.

Для заказа:	REF:
стандарт:	
1 матрица из золотоплатинового сплава, длина 50 мм	62720
1 матрица из золотоплатинового сплава с ретенциями, длина 50 мм	62726
1 матрица из золотоплатинового сплава высота балки 3 мм	62729
1 упаковка = 4 пластиковые матрицы, длина 80 мм, высота балки 3 мм	52505
микро:	
1 матрица из золотоплатинового сплава, длина 50 мм	62712
1 матрица из золотоплатинового сплава, с ретенциями, длина 50 мм	62725
1 матрица из золотоплатинового сплава, высота балки 2.2 мм	62730
1 упаковка = 4 пластиковые матрицы, длина 80 мм, высота балки 2.2 мм	52506

CE 0197
(кроме 52505, 52506)

*Dolder® является зарегистрированной торговой маркой, названной в честь Профессора Юджина Долдера из Зубоорачебной Ассоциации Университета Цюриха.

СПЕЦИАЛЬНАЯ ЛИТЕРАТУРА

Написана для творчески работающих профессионалов, с любовью к деталям

Современные технологии протезирования Современные конструкции · Рациональное изготовление

- > Руководство для зуботехнических лабораторий и занимающихся ортопедией стоматологических кабинетов
- > Идеально подходит для подготовки к экзамену на зубного техника – мастера
- > Частично съемное протезирование, включая телескопические конструкции и клammerные крепления
- > Систематизированное планирование и конструирование
- > Рациональное изготовление
- > Различные этапы частичного протезирования
- > Последовательность важных этапов изготовления
- > Историческая справка
- > Материаловедение
- > Практические советы
- > Ошибки при обработке и их последствия



- 280 страниц
- формат 210x260 мм
- глянцевое издание
- около 1000 цветных иллюстраций
- прошитая нитью твердая обложка
- **На немецком языке € 49,- вкл. НДС
REF 88894**
- **На английском языке € 69,- вкл. НДС
REF 88895**
- **На русском языке € 69,- вкл. НДС
REF 88896**

Автор: Хэннинг Вульфес



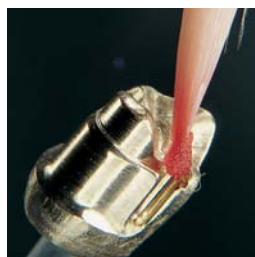
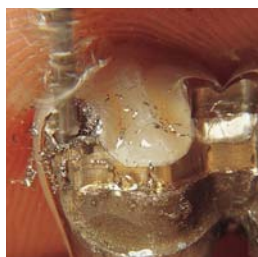
Руководство по изготовлению телескопических коронок Комбинированный протез с двойными коронками

- > Руководство по изготовлению телескопических коронок для зуботехнических лабораторий и стоматологов – ортопедов
- > Идеально для системного овладения технологией изготовления телескопических коронок
- > Практический справочник
- > Подробная информация для планирования и конструирования протеза с фиксацией на телескопических коронках
- > Рекомендации для рационального изготовления
- > Наглядное представление важных последовательных этапов изготовления
- > Возможные причины часто встречающихся ошибок
- > Множество практических советов

Авторы: BEGO УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР и academia • dental



- 92 страницы
- формат 210 x 260 мм
- глянцевое издание с иллюстрациями
- 270 цветных иллюстраций
- прошитая нитью твердая обложка
- **На немецком языке € 28,- вкл. НДС REF 88870**
- **На английском языке € 32,- вкл. НДС REF 88876**
- **На русском языке € 32,- вкл. НДС REF 88875**



АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

А	Аппарат для дублирования Gelovit 200	22	Дублировочные гели Castogel, Wirodouble и WiroGel M	23
	Аппарат для замешивания под вакуумом Motova 100	32	Дублировочный гель Castogel	23
	Аппарат для замешивания под вакуумом Motova 300, автоматический	33	Дублировочный гель Wirodouble	23
	Аппарат для литья Fornax T, центробежный, настольный	57	Дублировочный гель WiroGel M	23
	Аппарат для литья Fundor T, центробежный, настольный	59	Дублировочный силикон WiroSil	24
	Аппарат для литья в вакууме под давлением Nautilus CC plus, автоматический	54 + 55		
Новинка	Аппарат для литья в вакууме под давлением Nautilus T, настольный	56	Е Емкость для сжатого воздуха, для аппарата Nautilus T/CC plus	55 + 56
	Аппарат для пароструйной обработки Triton SLA	71	Ж Жидкость Iso 8, изолирующая, для работы с пластмассой	20
	Аппарат для пескоструйной обработки Duostar	66	Жидкость Wirolyt, для электролитической обработки	73
	Аппарат для пескоструйной обработки EasyBlast	64	Жидкость для декальцинации Calех	71
	Аппарат для пескоструйной обработки Korostar	67	Жидкости для замешивания	38
	Аппарат для пескоструйной обработки Protempomatic	65	Жидкость для замешивания VegoSol	38
	Аппарат для погружного воска Ceradip	30	Жидкость для смачивания и снятия напряжения Aurofilm	30
	Аппарат для циркуляционного водяного охлаждения Termico	54 + 55	З Замковые крепления VegoClip P	84
	Аппарат для электролитической обработки Eltropol 300	74	Замковые крепления Ancora	84
	Аппараты для замешивания Motova 100/300	32 + 33	Защитные очки	59
	Аппараты для лазерной сварки LaserStar T plus	78 + 79		
	Аппараты для литья	54 – 57, 59	И Измерительные калибры	19
	Аппараты для пайки	62	Инструмент для измерения поднутрений Parameter	19
	Аппараты для пескоструйной обработки	64 – 67	Инструменты для шлифовки	72 + 73
	Аппараты для плавки	62		
	Аппараты для электролитической обработки	74	К Камни для предварительной шлифовки	72
Б	Балочные аттачмены и шарниры	85	Кюветы для дублирования, алюминиевые	23
	Балочный аттачмен Dolder	85	Кюветы для дублирования, комбинированные	23
	Балочный шарнир Dolder	85		
	Благородные сплавы	11 – 16	Л Литниковая система Rapid-Wax, восковая	28
	Бокс для тиглей, для аппарата Fornax T	57	Литьевые воронки, универсальные	39
	Бюгельные профили, восковые	27	Лобзики широкополосные, для ручных пилкок	20
В	Воск подготовительный	26		
	Воск для устранения поднутрений	26	М Материал для глянцевой обработки Perlblast	68
	Воск для литья, рельефный и гладкий	26	Материалы добавочные, для лазерной сварки	79
	Воск коронковый	29	Материал для опреснительного патрона Durox	71
	Воск моделировочный	29	Материал для пескоструйной обработки Korox (повышенной чистоты)	68
	Воск моделировочный, стартовый набор	28	Материал для пескоструйной обработки пластмассы Platexcom	68
	Воск окклюзионный	28	Материалы для пескоструйной обработки	68
	Воск пришеечный	29	Моделирование	25 – 30
	Воск погружной	28	Муфельная система Rapid-Ringless, бескольцевая	39
	Воск фрезеровочный	29	Муфельные кольца	40
	Восковые ограничительные планки	27	Муфельные кольца, металлические	40
	Восковые ограничительные полоски	27		
	Вставки графитовые, для тиглей аппарата Fornax	61	Н Набор для моделирования	30
	Вставки керамические для тиглей аппарата Fornax	61	Новинка Набор фрез	73
	Вытяжная труба	58	Неблагородные сплавы	41 – 52
	Вытяжная установка Regulus	58	Нож со съёмными лезвиями Rapidl, для моделирования	30
	Вытяжная установка Ventus, внешняя	78	Нождачное полотно	72
Г	Газовая горелка для пайки и плавки Multiplex	62		
	Гипс BegoStone plus, сверхтвёрдый	20	О Обработка поверхности	69 – 75
Д	Держатели для дисков / резиновых полиров	73	Огнеупорный материал BegoForm	20
	Диски перфорированные	72	Отвердители Dipfix, Durol und Durol E	24
Новинка	Диски разделительные	72	Отвердитель Dipfix, погружной	24
	Дублирование и твердение	21 – 24	Отвердитель Durol E Öko	24
			Отвердитель для моделей Durofluid, спрей	24
			Отвердитель Durol, погружной	24



П Паковка	31 – 40		
Паковочная масса BellaStar XL, для коронок и мостовидных протезов	37	Ретенции дырочные, восковые	27
Паковочная масса Bellasun, для коронок и мостовидных протезов	37	Ретенции круглодырочные, восковые	27
Паковочная масса Bellavest SH, для коронок и мостовидных протезов	36	Ретенции дырочно-решетчатые, восковые	28
Паковочная масса Bellavest T, для коронок и мостовидных протезов	37	Ретенции решетчатые, восковые	28
Паковочная масса WiroFine, для бюгельного протезирования	34	Ручки керамические, для тиглей апп. Nautilus	60
Паковочная масса Wiropaint plus, мелкодисперсная	35	Ручки пластмассовые, для тиглей апп. Nautilus	60
Паковочная масса Wiroplus S, для бюгельного протезирования	35		
Паковочная масса Wirovest, для бюгельного протезирования	35	С Система глубокого вытяжения Adapta	30
Паковочные массы	34 – 37	Система кювет для паковки BEGO-Press	39
Паковочный материал для пайки Bellatherm	38	Система кювет для дублирования WiroSil	24
Палочки пластмассовые, для литниковых каналов	30	Система фильтрования Ventus	78
Параллеломер Paraflex, прецизионный	18	Сплав AuroLloyd KF, благородный	13
Паста Steribim super, полировочная	75	Сплав Bio PlatinLloyd, благородный	13
Паста Thermostop, термозащитная	79	Сплав Bio PontoStar XL, благородный	12
Пасты полировочные	73	Сплав BegoCer® G, благородный	13
Пескоструйный материал Korox (повышенной чистоты)	68	Сплав PlatinLloyd 100, благородный	13
Пескоструйный материал Perblast	68	Сплав PontoLloyd G, бдагородный	12
Пескоструйная обработка и вытяжка	63 – 68	Сплав Wirobond, Co-Cr, под керамику	42 + 43
Печь для предварительного прогрева Miditherm MP	58	Сплав Wirocer plus, Ni-Cr, под керамику	46
Подготовка к работе	17 – 20	Сплав Wiroloy NB, Ni-Cr	46
Подставка, аксессуар для аппарата LaserStar	78	Сплав Wiron 99, Ni-Cr, под керамику	44
Понтики BellaForm, восковые, для моделирования	28	Сплав Wiron light, Ni-Cr, под керамику	45
Порошок для плавки Auomelt HF	61	Сплавы группы Wironit, Co-Cr	48 + 49
Порошок для плавки Wiro melt	61	Сплавы группы Wironium, Co-Cr	50 + 51
Порошок для плавки Auomelt HF	61	Сплавы под керамику, Wirobond + Wiron	41 – 45
Предварительный прогрев и литье	53 – 62	Сплавы, Co-Cr, для бюгельного протезирования	48 – 51
Преобразователь давления газа для аппарата LaserStar	78	Спрей для плавильных тиглей Lolipot	60
Прецизионные элементы	83 – 85	Стабилизационные кольца WiroSil	24
Припой из белого золота	81	Стеклоуглеродные цилиндры	60
Припой Wirobond	46, 81		
Припой Wiron	46, 81	Т Тальми, металл для тренировочных работ	51
Припой Wiron + Wirobond	46, 81	Технология сварки / пайка	77 – 81
Припой, Co-Cr	46, 81	Тигли керамические, для плавления открытым пламенем	61
Проволока восковая, для литниковых каналов	28	Тигли плавильные	60 – 61
Проволока для кламмеров Wirotom	49	Тигли плавильные для аппарата Nautilus	60
Проволока для кламмеров Wironit, высококачественная сталь	49	Тигли плавильные, керамические, для апп. Fornax	61
Проволока для кламмеров Wirotom, Co-Cr	49	Тигли плавильные, керамические, для апп. Nautilus	60
Проволока для кламмеров из сплава Wironit	49	Тигли плавильные, керамические, опрокидывающиеся, для аппарата Fornax G	61
Проволока, титановая	79	Трубочки полые, для литейных каналов	30
Продувочное сопло	19		
Прокладки компенсационные	40	Ф Filtermodul	68
Профили восковые	26	Флюс Fluxsol	80
Профили восковые, ассортимент	27	Флюс Minoxud	80
Профили для бюгелей, восковые	27	Фольга платиновая	79
Профили для кламмеров, восковые	27	Формирователь воронки для литья	39
Профили литниковых каналов, восковые	26	Формирователь воронки для литья, аппрат Nautilus	55
		Формирователь литьевой воронки	40
Р Резиновые полиры	72	Формирователи основания модели	20
Резиновые полиры WiroFlex, диски	72	Новинка Фрезерный аппарат Paraskop M, multifункциональный	70
Ретенции восковые	27	Фрезы твердосплавные	73
Ретенции лестничные, восковые	27	Фрикционный элемент BEGO-WiroFix	84
Ретенции диагонально-решетчатые, восковые	28		
		Ц Цилиндры графитовые	60
		Ч Чашки для замешивания для аппарата Motova	32 + 33





Ш	Шаблоны - профили для кольцевых кламмеров, восковые	27
	Шаблоны восковые	27
	Шлифовальные камни, мелкозернистые	72
	Шлифовальные камни, алмазные, спеченные	73
Щ	Щипцы для опок	55

