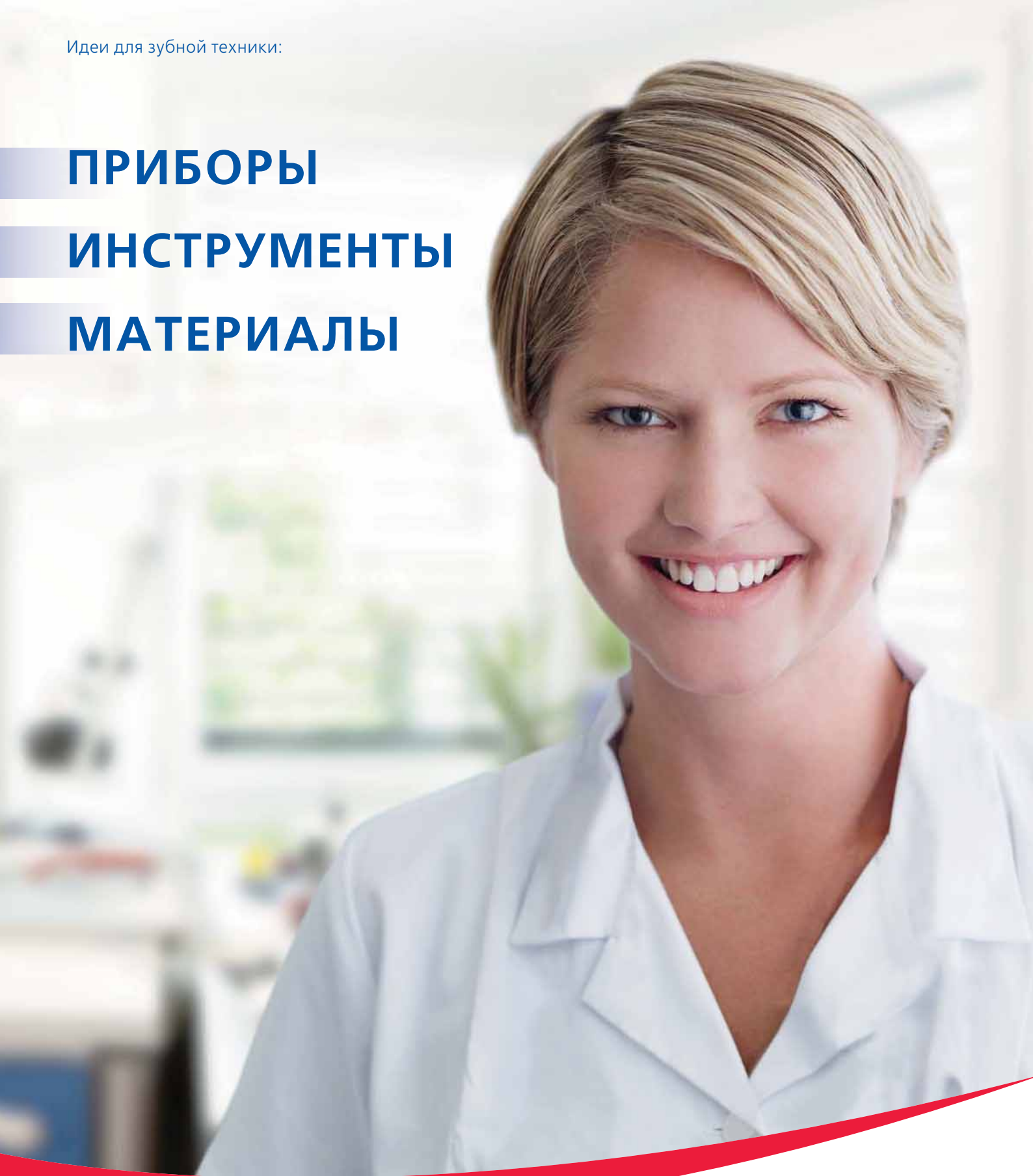


Идеи для зубной техники:

ПРИБОРЫ ИНСТРУМЕНТЫ МАТЕРИАЛЫ



КАТАЛОГ 2011/2012



Идеи для зубной техники

Всё включено



Надежность

3 года гарантии на все приборы

Вы уверены, что Ваши приборы в лаборатории надежно функционируют, и бережете нервы, время и деньги.



Надежность инвестиций

10 лет наличие запчастей

Наша продукция задумана в расчете на длительный срок службы. Поэтому Renfert для Вас еще в течение 10 лет после покупки последнего прибора серии держит на складе **полный ассортимент запчастей**.



Рабочая готовность

Приборы напрокат

Для максимального сокращения периодов простоя клиенты Renfert в случае необходимости ремонта, **в том числе и по истечении срока гарантии**, получают у своего дилера быстро и бесплатно прибор напрокат.



Эксплуатационная надежность

Ремонтный сервис в течение 48 часов

В течение всего 48 часов Renfert отремонтирует в собственном ремонтном отделе любой прибор.



Круглосуточная информация

Подробная информация в течение 24 часов

www.renfert.com



Качество курирования

Компетентные дилеры и техники

Все дилеры постоянно обучаются и получают от нас регулярную информацию, чтобы оптимально Вас опекать up-to-date.

Содержание



НовинкиСтраница 2



Приборы Страница 4



ИнструментыСтраница 70



Материалы.....Страница 102



Поиск по алфавиту /
указательСтраница 154



Запасные части.....Страница 158



Ваши контакты /
контактные лица.....Страница 159

Новинки в этом каталоге



SYMPRO

Чистейшие протезы – одним нажатием на кнопку

Страница 6



Аппараты для тонкоструйной обработки

Последнее слово техники

Страница 14



Silent TS

Элегантная и незаметная вытяжка

Страница 26



Vortex compact 3L

Универсал с большим запасом прочности

Страница 28

Новинки в этом каталоге



Twister

Основа основ современного качества

Страница 32



MT3 (pro) Небольшие габариты, низкая цена – и самая высокая эффективность в работе

Страница 42



Basic line

Лучший представитель своего класса

Страница 82



Pro-Fix

Точность в чистом виде

Страница 111



Приборы

Технология чистки протезов.....	Страница 6
Техника для струйной обработки.....	Страница 10
Распаковка.....	Страница 24
Вытяжки	Страница 26
Вакуумные смесители	Страница 32
Вибростолики.....	Страница 39
Триммеры.....	Страница 40
Аппарат для фрезерования зубных рядов	Страница 48
Аппарат для сверления отверстий под штифты.....	Страница 50
Стереомикроскопы	Страница 52
Техника для работы с воском	Страница 54
Печь предварительного подогрева.....	Страница 64
Скоростной шлиф-мотор	Страница 67
Ультразвуковая чистка.....	Страница 68

SYMPRO, хитроумный прибор для зубоврачебной практики, лаборатории и для пациента!

Чистка протезов – нажатием на кнопку

SYMPRO потратил в среднем 15 минут на удаление самого упорного налета – зубной бляшки и зубного камня, а также следов кофе, чая и красного вина. Профессиональную чистку съемных зубных протезов и

челюстно-ортопедических аппаратов теперь может выполнять прибор SYMPRO. Полностью автоматизированный и высокоэффективный очистительный процесс освобождает Ваши

производственные ресурсы от проведения неэкономичных и, кроме того, не очень приятных видов деятельности. Обычные методы чистки требуют значительных затрат

времени и связаны с большими расходами. Мы поставили перед собой задачу устранить этот и другие недостатки, что и привело к созданию совершенно новой системы.



До чистки



После чистки в SYMPRO

И твердый, и мягкий налет удаляется за какие-нибудь 15 минут!

SYMPRO самым идеальным образом выполнит для Вас все задачи, возникающие при чистке протезов. Этот прибор представляет собой, таким образом, важное производственное звено в Вашей зубоврачебной практике и лаборатории.

Применение лишь в три этапа:



1.) Наполнение
Поместить в стакан полирующие иглы, чистящую жидкость SYMPROfluid Universal и изделие, например, протез верхней или нижней челюсти.

3.) Извлечение
Изделие перед передачей его пациенту основательно прополоскать водой и продезинфицировать в соответствии с предписаниями.



2.) Старт
Установить необходимое время чистки и запустить аппарат.

Дополнительная возможность
При сильных загрязнениях никотином следует дополнительно применять SYMPROfluid Nicoclean. Протез просто на несколько минут поместить во входящую в комплект ванночку с жидкостью Nicoclean.



Преимущества для пациента

- Улучшенная гигиена ротовой полости, хорошее самочувствие (профессиональная чистка для носителя протезов).
- Пациент непосредственно ощущает регулярную заботу о себе.
- Повышенное качество жизни – без запаха изо рта.



Преимущества для зубо-врачебной практики

- Приносящий доход сервис во время одного посещения.
- Снижение производственных издержек.
- Более высокий стандарт гигиены.
- Укрепление связей с пациентом и повторные посещения.

Прочитайте, что Ваши коллеги пишут об аппарате SYMPRO:
www.renfert.com/ru/sympro



Преимущества для лаборатории

- Экономия времени для производительной деятельности – (аппарат SYMPRO сам участвует в производственном процессе).
- Укрепление сервисных связей с клиентом и помощь зубному врачу.
- Важная составная часть производственной цепочки.
- Здоровье в лаборатории: сотрудники и инструменты не подвержены угрозе бактериального заражения.



Брошюра в помощь пациенту

Для Вашей успешной работы совместно с аппаратом SYMPRO поставляется информационная брошюра для пациентов «Прекрасное самочувствие – результат гигиены полости рта» и постер для Вашей приемной.



Чистка протезов – нажатием на кнопку

SYMPRO

Компактный прибор для высокoeffективной чистки зубных протезов, челюстно-ортопедических аппаратов и шин. Аппарат, полирующие иголки и чистящие жидкости в гармоничном сочетании.

- Дополнительный сервис – еще один компонент в процессе создания стоимости и повышения рентабельности.
- Непродолжительное время чистки сокращает время обслуживания пациента и оптимизирует загрузку клиники и лаборатории.
- Полностью автоматизированный процесс освобождает персонал для других видов деятельности.
- Включение в рабочий процесс при проведении ремонтов, усовершенствований и перебазирке протезов.
- Максимальная гигиена полости рта и хорошее самочувствие укрепляют заинтересованность клиентов в посещении клиники.
- Регулярная профилактическая чистка позволяет своевременно распознавать повреждения протеза.

Хорошо продуманная система SYMPRO – это продуманная система тонко согласованных друг с другом материалов, конструктивных особенностей и специальной технологии. Только совокупность этих компонентов позволяет достигать оптимальных результатов.

- полностью в автоматическом режиме
- бесшумно
- очень эффективно
- экономично



Технические данные

Сетевое напряжение	100-240 V, 50/60 Hz
Потребляемая мощность	90 VA
Габариты	230 x 140 x 300 mm (9.06 x 5.51 x 11.81 inch)
Вес без стакана	ca. 3 kg
Уровень звуковой нагрузки	<70 dB
Число оборотов 1/мин.	1.200, 1.600, 2.000

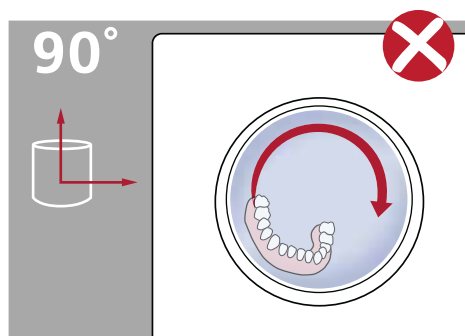
Очистка по системе SYMPRO



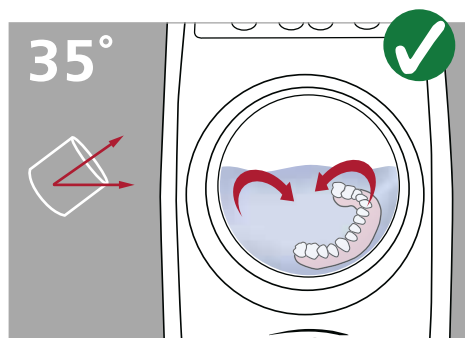
Наименование	Арт. №
SYMPRO	6500-00x0

Объем поставки: 1 Аппарат, 1 Пинцет, 1 Стакан для очистки с крышкой для применения в аппарате, 1 Стакан для очистки белый для доочистки, Удерживающий магнит, Чистящие иголки, Набор плакатов для зала ожидания

Принадлежности	Арт. №
Чистящие иголки (75г)	6500-0550
SYMPROfluid Universal, 2 x 2 л	6500-0600
SYMPROfluid Nicoclean, 2 x 2 л	6500-0610



При обычных способах чистки под углом 90° объект почти беспрепятственно следует за вихрем жидкости, эффективность чистки значительно снижается.



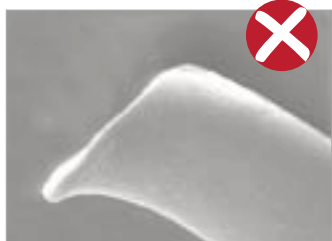
В приборе SYMPRO изделие сопротивляется течению и вследствие этого оптимально омывается и очищается (максимальная энергия ударов иголок).

35°, оптимальный угол

Наши самые тщательные исследования показали, что оптимальный очистительный процесс достигается под углом 35° к поверхности. Динамика течения придает очистительным иголкам в этом случае максимальную эффективность. В приборе SYMPRO изделие сопротивляется течению и вследствие этого оптимально омывается и очищается (максимальная энергия ударов иголок). Постоянное изменение направления вращения каждые 30 секунд вызывает перемены в положении изделия и дополнительно увеличивает эффективность чистки. 3 ступени скорости гарантируют эффективную и вместе с тем осторожную, соответствующую материалу, чистку изделия.



Иголкам Renfert придана прямоугольная форма. В результате повышается эффективность, причем поверхность изделия при этом обрабатывается самым щадящим образом.



Иголки, нарезанные наискосок или, что еще хуже, неточно, обладают намного меньшей энергией удара, чистка в этом случае менее эффективна. А острые кончики повреждают поверхность.

Идеальная геометрическая форма полирующих иголок

Вращающееся магнитное поле приводит иголки в движение, в результате чего происходит осторожное удаление отложенного механическим путем. Вращающиеся иголки разогревают жидкость до 45°C, вследствие чего химическая реакция ускоряется.

Иголки изготовлены из кислотоупорного сплава и имеют геометрическую форму (невидимую невооруженным глазом), рассчитанную на наивысшую эффективность и долговечность. Иголкам Renfert придана прямоугольная форма. В результате повышается эффективность, причем поверхность изделия при этом обрабатывается самым щадящим образом.



Эффективные чистящие жидкости

Применение двух отдельных специально разработанных жидких чистящих средств гарантирует победу над самыми устойчивыми загрязнениями. Обе жидкости сразу же пригодны к употреблению.

SYMPROfluid Universal применяется в очистительных работах в сочетании с аппаратом. С его

помощью устраняются „классические“ отложения – зубная бляшка, зубной камень, окрашивания и фиксирующий крем.

SYMPROfluid Nicoclean очищает протезы также и от самых больших отложений никотина. Жидкость предназначена для проведения дополнительной обработки, без применения аппарата.

Автоматический пескоструйный аппарат с циркуляцией песка



3
года гарантии

CE

- 50% экономии струйных средств + 50% экономии времени
- Быстрая амортизация при только 3-4 каркасах моделей в день

Vario jet

Vario jet - идеальный пескоструйный аппарат с циркуляцией песка для экономичной струйной обработки. Он может эксплуатироваться в автоматическом и ручном режиме.

Автоматическая струйная обработка

Благодаря технической конструкции *Vario jet* оптимизирована точная настройка параметров (давление, время, зернистость). Положение сопла и угол к объекту обработки соответствуют направлению вращения корзины, так что в кратчайшее время достигается 100%-ная эффективность обработки.

Струйная обработка в ручном режиме

Одним движением корзину можно снять с удерживающего устройства. Большая и очень хорошо освещенная рабочая камера гарантирует полную свободу движений. Педаль 360° целенаправленно передает импульсы.

Технические детали

- Выбор программы с помощью пленочной клавиатуры.
- Давление регулируется от 1 до 6 бар (14,5 - 87 psi).
- Индикация давления с помощью манометра.
- Стекло с покрытием высокой прочности.
- Дополнительная защитная решетка для предотвращения преждевременного износа стекла.
- Защитные перчатки с хлопчатобумажным слоем.
- Легко открываемый улавливатель грубых частиц.
- Входное отверстие и возможность подключения аппарата, работающем на сжатом воздухе (пескоструйный аппарат для точной обработки, долото для распаковки, продувочное сопло) (см. также на стр. 11).
- Яркая немерцающая подсветка – свыше 2000 люкс.
- Автоматическое управление внешней вытяжки с контролируемым временем работы по инерции от 5 до 30 сек.

Мы рекомендуем:
Cobra Aluoxid 90-
125 мкм или 250 мкм
(см. стр. 148).

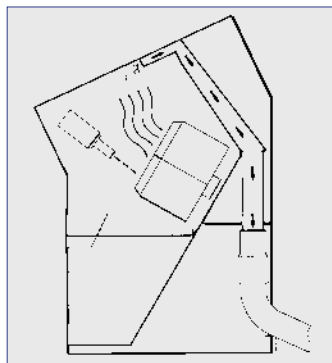
Наименование	Код
Vario jet, 230 V	2961-0000
Vario jet, 120 V	2961-1000

Технические характеристики

Рабочее давление	1-6 бар (14.5-87 psi)
Давление при подключении внешнее	max. 10 бар (145 psi)
Расход воздуха при давлении 6 бар (87 psi)	200 l/min
Сетевое напряжение	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Мощность лампы	11 W
Максим. мощность вытяжки	1200 W
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Ø Подключение шланга внутри	4 mm (0.16 inch)
Ø Подключение шланга снаружи	6 mm (0.24 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки внутри	35 mm (1.38 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки снаружи	40 mm (1.58 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	405 x 650 x 460 mm (15.96 x 25.61 x 18.12 inch)
Объем камеры для струйной обработки	25 l
Вес	≈ 26 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Детали

1



Система вытяжки

Особый плюс - технология вытяжных каналов. Они сконструированы таким образом, что удаляется только ненужная тонкодисперсная пыль. Тем самым экономится до 50 % песка.



Струйное сопло

Расстояние между соплом и корзиной можно зафиксировать в трех позициях. Сопло состоит из карбида бора и обладает высокой устойчивостью. Смена сопла производится с помощью нескольких приемов, без применения специальных инструментов.

Струйная корзина

Экономьте Ваше ценное время. В большой корзине могут одновременно обрабатываться до 7 каркасов моделей. В среднем автоматическая обработка объекта окончена через 10 минут. Резиновая манжета предотвращает загибы литейных кламмеров во время ротации. Для получения большей площади под ручную обработку корзину можно легко снять.



Управление

Панель управления обеспечивает хороший обзор и легко чистится. Пленочная клавиатура герметична. Время струйной обработки в автоматическом режиме можно установить от 1 до 60 мин. Индикация актуального времени на электронном индикаторе. Старт, выдержка и остановка *Vario-Jet* в автоматическом режиме.

Мы рекомендуем:

Высокоэффективный фильтр сжатого воздуха

- уменьшение времени простоев
- более длительный срок службы
- снижение расходов на техническое обслуживание и уход благодаря чистому, без масел и воды, воздуху

Стр. 23



Подключение

Все гнезда для подключения расположены на задней стенке прибора

1. *Vario jet* предусмотрен для подключения централизованной вытяжки или внешней вытяжки. Внешняя вытяжка соединяется с пескоструйным аппаратом через гнездо подключения к сети. Благодаря этому управление возможно через *Vario jet*.
2. Дополнительные приборы, такие как пескоструйный аппарат для точной обработки, распаковочное долото

или продувочное сопло могут непосредственно состыковываться с интегрированным подключением к сжатому воздуху (например, *Basic mobil* № 2914, *Power pillo* № 5022-5000, сопло № 1371-0000).

3. Воздушный фильтр и водоотделитель обеспечивают идеальные условия для струйной обработки.
4. Легко доступный предохранитель прибора.

Подходящие вытяжки Вы найдете начиная со стр. 26

Максимально возможный эффект в минимальном пространстве



Vario basic

Данный универсальный пескоструйный аппарат представляет собой комбинацию аппарата с циркуляцией песка и аппарата для тонкоструйной обработки. Обладая компактной конструкцией и многофункциональностью, он идеален для средних и небольших лабораторий. Этот недорогой аппарат позволяет выполнять все зуботехнические струйные работы.

Технические детали

- В основную комплектацию Vario basic не входят бачки для тонкоструйной обработки. Однако прибор может быть дополнительно укомплектован максимально четырьмя бачками для тонкой обработки.
- Индикация давления с помощью манометра.
- Индивидуально регулируемое сопло для обработки с циркуляцией песка (можно также дополнительно приобрести

высокопрочное боркарбидное сопло).

- Стекло высокой прочности с покрытием.
- Заменяемые и моющиеся манжеты.
- Металлический корпус с порошковым покрытием.
- Простое удаление песка через отверстие в нижней части Vario basic.

- Входное отверстие и возможность подключения для прибора, работающего на сжатом воздухе (пескоструйка для тонкоструйной обработки, распаковочное долото, продувочное сопло).
- Расположенные внутри элементы обслуживания.

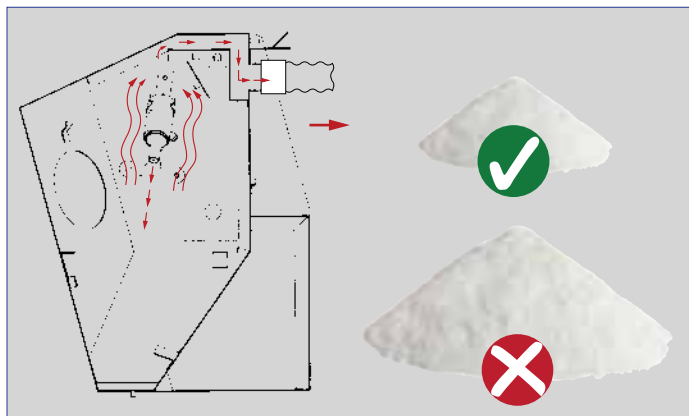
Основная комплектация, наименование	Код
Vario basic базовый аппарат без бачка, 230 V	2960-0005
Vario basic базовый аппарат без бачка, 120 V	2960-1005
Дополнительный бачок правый, 25–70 мкм	2954-0050
Дополнительный бачок левый, 25–70 мкм	2954-0051
Дополнительный бачок правый, 70–250 мкм	2954-0250
Дополнительный бачок левый, 70–250 мкм	2954-0251

Принадлежности	Код
Настенный держатель вкл. вытяжной уголок 90°	2960-0001
Вытяжной уголок 90°	2960-0002
Защитная решетка для смотрового стекла	2960-0003
Сопло бор-карбидное	90003-5520

Технические характеристики

Рабочее давление	1-6 bar (14.5-87 psi)
Давление при подключении внешнее	6-8 bar (87-116 psi)
Расход воздуха при давлении 6 бар (87 psi)	200 l/min
Сетевое напряжение	230 V / 100 V, 50/60 Hz
Мощность лампы	16 W (230 V, 100 V)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Ø Подключение шланга внутри	4 mm (0.16 inch)
Ø Подключение шланга снаружи	6 mm (0.24 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки внутри	35 mm (1.38 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки снаружи	40 mm (1.58 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	380 x 540 x 450 mm (14.92 x 21.28 x 17.73 inch)
Объем камеры для струйной обработки	23 l
Емкость 1 бачка	1000 ml
Вес	≈ 14 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Детали



Вытяжка

- Расход песка на 50% меньше благодаря разумной системе вытяжки.
- С помощью предварительного отделителя удаляется негодная тонкая пыль.

Расход струйных средств снижен на 50%

Подходящие вытяжки Вы найдете начиная со стр. 26.



Бачки для тонкоструйной обработки (опция)

- Основную комплектацию можно в нескольких приемах дополнить четырьмя бачками для тонкоструйной обработки, соответственно нужной зернистости.
- Контроль наполнения прозрачных бачков возможен в любое время.
- Большие бачки вмещают до около 1000 мл песка.



Бункер для песка

- Вынимаемый улавливатель грубых частиц предотвращает загрязнение песка.
- Большой, воронкообразный бункер обеспечивает постоянную подачу песка.
- Через отверстие в дне бункера из Vario basic можно удалить песок.
- Штуцер вытяжки зафиксирован в центре бункера.



Может употребляться в качестве настольного и настенного прибора.

- В качестве опции Vario basic (с 2 бачками) легко крепится к стене - при помощи настенного держателя.
- Для оптимального подключения вытяжки на ограниченной площади дополнительно предлагается вытяжной уголок 90° (поставляется отдельно или с настенным держателем)

Мы рекомендуем:
**Высокоэффективный
фильтр сжатого воздуха**

- снижение времени простоя
- более длительный срок службы
- снижение расходов на техническое обслуживание и уход благодаря чистому, без масел и воды, сжатому воздуху

Стр. 23

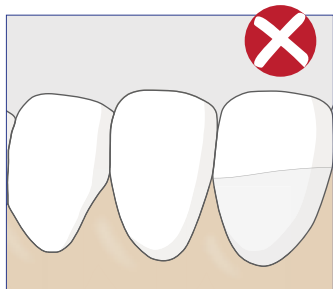
Пескоструйная обработка – последнее слово техники

Точнейшая технология...

1+1=3

Сочетание запатентованной смесительной камеры и струйных сопел IT дает следующие преимущества:

1) Идеальная равномерность в: силе подачи и форме струи песка. Воспроизводимость и надежность при обработке поверхности – для получения оптимальных адгезивных свойств, без напряжения и трещин в керамике.



2) Эффективная струйная обработка

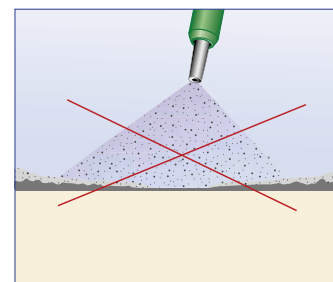
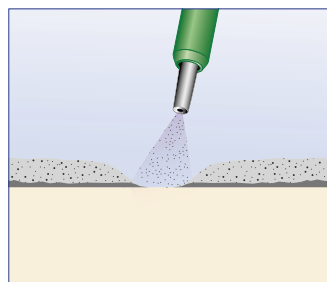
Оптимальное соотношение песка и воздуха в струе, вне зависимости от уровня наполнения бачка; минимальное и даже равное нулю время старта и время работы по инерции – это означает непревзойденно низкий расход струйных средств. Снижение расходов на струйный песок – до 80% (что подтверждено

независимым исследованием Высшей профессиональной школы г. Оснабрюк в 2007 году).*

3) Точно фокусированная, эффективная и надежная струйная обработка
Воспроизводимая, надежная и

точно направленная струя, не бьющая безо всякого смысла мимо цели. Лучшее предохранение обрабатываемых изделий.

* Узнать больше:
www.renfert.com/ru/analysis



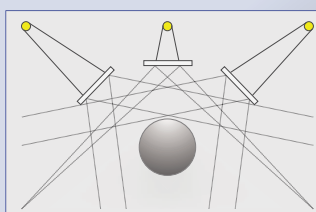
... самая точная работа...

Концепция PerfectView

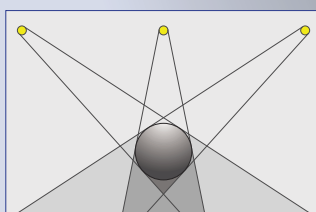
Множество различных технических идей приводят к тому, что пользователь, работающий с аппаратом Basic, получает самый оптимальный обзор обрабатываемого изделия. В том числе:

Инновационная технология LED – идеальный баланс между диффузным и направленным светом

Расположение новейших светодиодов и распределение их света при помощи различных диффузоров делает возможным одновременное осуществление двух в принципе противоположных плюсов: наилучшее распознавание контуров и деталей и при этом яркую, равномерно освещенную струйную камеру (4800 люксов).



недостаточная тень



чрезмерная тень



Светодиоды дневного света – чем значительней спектр освещения, тем лучше распознаются все тонкости.

Дневной свет усиливает контрастность и цветовые различия обрабатываемого изделия. Кроме того, дневной свет – это естественный свет для человеческого глаза, поэтому и работать с аппаратами Basic намного проще, не так утомительно, а результаты всегда более точны.

Вентиляция – чтобы ничто не мешало обзору

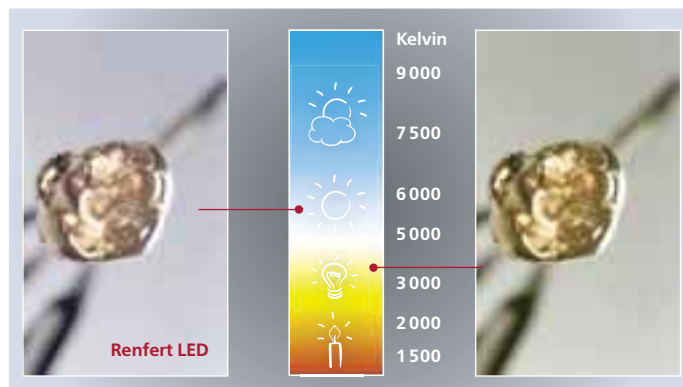
Струйные камеры аппаратов Basic (начиная с аппаратов «master») сконструированы таким оптимальным образом, что расположенные в них вентиляционные прорези предотвращают образование завихрений воздуха и песка между обрабатываемым изделием и смотровым стеклом. Поэтому ничто не мешает пользователю совершенно беспрепятственно осматривать объект.

Стекло с силиконовым покрытием – ничем не замутненная прозрачность и повышенный срок службы

Абсолютно прозрачное и вместе с тем эластичное силиконовое покрытие сводит воздействие песка до минимума. Смотровые стекла Basic (в аппарате «classic» в виде опции) сохраняют свою прозрачность намного дольше по сравнению с другими.

Лучшего обзора не бывает – большое откидное стекло и никаких препятствий

Исключительно большой рабочий проем предоставляет возможность осматривать камеру до последнего уголка. А струйные шланги проложены самым интеллектуальным образом.



... во всех областях.

Поэтому пескоструйные аппараты фирмы Renfert, помимо их обычного применения, пригодны и в следующих целях:

- эффективная и бережная распаковка прессованной керамики.
- употребление с системой Rocatex™ (рекомендована компанией 3M ESPE исключительно для фирмы Renfert) – аппараты фирмы Renfert работают очень экономно и обеспечивают необходимую энергию ударов песчинок.
- филигранная обработка фиссур для скорейшего моделирования жевательных поверхностей.

	<i>Basic classic</i> 1 бачок / 2 бачки	<i>Basic master</i> 2 бачки	<i>Basic quattro</i> 2 бачки	<i>Basic quattro IS</i> 2 бачки
Код № модель 230 V модель 120 V	2947 1xxx* / 2947 2xxx* 2947 3xxx* / 2947 4xxx*	2948 2xxx* 2948 4xxx*	2958 0000 2958 1000	2959 0000 2959 1000
Количество бачков	1–2	2	2–4	2–4
Объем струйной камеры	14 л	20 л	20 л	20 л
Продувочное сопло	-	-	да	да
Быстрая остановка (IS)	-	-	-	да
Отдельная установка давления для каждого бачка	-	-	-	да

*в зависимости от варианта оснащения

Высокоэффективный профессионал: точность & надежность в любой сфере применения



Basic quattro IS

Аппарат для тонкоструйной обработки с 2 - 4 бачками. Профессиональный и удобный тонкоструйный аппарат высшего класса, для выполнения всех струйных работ (до 4 бачков).

- Интегрированная техника для быстрой остановки, IS¹ обеспечивает:
 - моментальный старт / остановку струйного процесса.
 - точную и управляемую струйную обработку филигранных изделий.
- Индивидуальная установка и контроль действительного давления для каждого бачка – гарантия быстрой и надежной работы.
- Быстрое и легкое, без инструментов, дооснащение бачками при помощи быстросъемных соединений и цветовой маркировки.
- Точная, надежная и экономически эффективная работа при помощи запатентованной смесительной камеры.
- Инновационная концепция идеального обзора (PerfectView):
 - Уникальная светодиодная технология:

- оптимальная контрастность всех изделий и ярко освещенная струйная камера.
- дневной свет в 4800 люксов для свободной и неустрашающей работы.
- максимальное поле зрения для идеального контроля.
- стекло с силиконовым покрытием – 10-кратный срок службы, незамутненная прозрачность.
- Объемная струйная камера означает максимальную свободу движений.
- Интегрированное продувочное сопло для очистки изделий и рук.
- Специальные твердосплавные струйные сопла IT – четырехкратно возросший срок службы.

Перечень струйных средств фирмы Renfert Вы найдете на стр. 148.

Струйные сопла и дальнейшие принадлежности - начиная со стр. 22.

Технические характеристики

Рабочее давление	1-6 bar (14.5-87 psi)
Давление при подключении внешнее	5-8 bar (72-116 psi)
Расход воздуха при давлении 6 бар (87 psi)	98 l/min
Сетевое напряжение	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Мощность лампы	16 W
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Ø Подключение шланга внутри	4 mm (0.16 inch)
Ø Подключение шланга снаружи	6 mm (0.24 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки внутри	35 mm (1.38 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки снаружи	40 mm (1.58 inch)
Габариты аппарата с 2 бачками (ширина x высота x глубина)	395 x 320 x 510 mm (15.55 x 12.6 x 20.08 inch)
Объем камеры для струйной обработки	20 l
Емкость 1 бачка	1000 ml
Вес (без песка) аппарата с 2 бачками	11,5 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Наименование	Тип	Код
Basic quattro IS основная модель с 2 бачками, 230/240 V ^{1,2}	1 x 25–70 мкм 1 x 70– 250 мкм	2959-0000
Basic quattro IS основная модель с 2 бачками, 100-120 V ^{1,2}	1 x 25–70 мкм 1 x 70– 250 мкм	2959-1000
Дополнительный бачок ¹	25–70 мкм	2959-0050
Дополнительный бачок ²	70– 250 мкм	2959-0250

¹вкл. зеленое струйное сопло IT 0,8 мм

²вкл. красное сопло IT 1,2 мм

Подробности

1



Быстрая остановка (IS)

Пневматические вентили управляются с помощью педали. Тем самым струйный процесс молниеносно начинается или заканчивается. Благодаря данной системе управления возможно очень точное дозирование песка. Предотвращается дополнительная подача песка (экономия песка!). Поток песка с самого начала однороден, т.к. давление струи не нужно устанавливать.

Функция IS позволяет выполнять очень точную обработку, например:

- Струйная обработка фиссур.
- Распакровка тонких работ (цельная / прессуемая керамика, вкладки, телескопические работы, тонкие края коронок и т.п.).
- Аттачменты



Точный контроль давления

Струйные модули после включения постоянно находятся под давлением. После выключения пескоструйного аппарата давление сохраняется в течение многих часов и его не нужно постоянно устанавливать заново. Благодаря этому сразу же в начале струйного процесса, а также после коротких перерывов в распоряжении имеется индивидуально и точно запрограммированное для каждого бачка давление.

Уникально: манометры в крышке бачка показывают действительное давление в струйном сопле, а не статистическое давление в бачке.

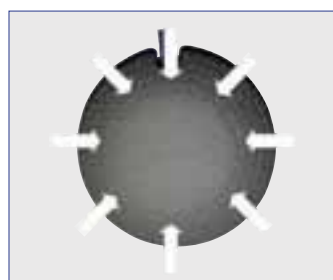


Цветная маркировка крышек, бачков, переключателей бачков и струйных грифелей облегчает координацию.

Мы рекомендуем:
Высокоэффективный
фильтр для сжатого
воздуха стр. 23.



Выбор отдельного бачка возможен внутри камеры.



Педаль работает в любой позиции (360°).

Инфо

Холодная силикатизация в пескоструйном аппарате

Пескоструйные аппараты серии *Basic* производства Renfert эксклюзивно рекомендуются компанией 3M ESPE для использования с ROCATEC™. Эту систему следует применять, если необходимо получить адгезивное соединение композитов с дентальным материалом (металл, пластмасса, керамика, керамика на основе оксида циркония). **Преимущество:** слой наносится без нагрева, термические нагрузки на металлические

каркасы и тем самым опасность деформации исключены. Все аппараты серии *Basic* могут быть использованы для ROCATEC™ благодаря регулярной и однородной подаче песка. Так как для ROCATEC™ необходимо 3 вида песка (Pre, Plus, Soft), фирмы 3M ESPE и Renfert рекомендуют *Basic quattro*, имеющий возможность монтажа до 4 бачков. Дальнейшая информация по адресу: www.renfert.com.

Абсолютный универсал



3
года гарантии

CE



Basic quattro

Удобный, гибкий в применении тонкоструйный аппарат высшего класса (с 2 - 4 бачками).

- Точная и экономически эффективная работа при помощи запатентованной смесительной камеры.
- Быстрое и легкое дооснащение бачками при помощи быстросъемных соединений и цветовой маркировки.
- Инновационная концепция идеального обзора (PerfectView):
 - Уникальная светодиодная технология: оптимальная контрастность всех изделий и ярко освещенная струйная камера.
 - дневной свет в 4800 люксов для свободной и неустоляющей работы.
 - максимальное поле зрения для идеального контроля.
 - стекло с силиконовым покрытием – 10-кратный срок службы, незатумненная прозрачность.
 - Прорези для оптимальной вентиляции и эффективного отсасывания.

- Эргономично расположенные шланги – оптимальный обзор.
- Объемная струйная камера означает максимальную свободу движений.
- Элементы обслуживания внутри струйной камеры сокращают длительность рабочего процесса!
- Интегрированное продувочное сопло для очистки изделий и рук.
- Специальные твердосплавные струйные сопла IT – четырехкратно возросший срок службы.
- Переключатель бачков и регулятор давления: Выбор отдельного бачка возможен внутри камеры. Соответствующее давление струи регулируется с помощью находящегося сверху регулятора давления. Цветная маркировка облегчает ориентацию.

Инфо

Возможно употребление адгезивной системы ROCATEC™ фирмы 3M ESPE (см. стр. 17).

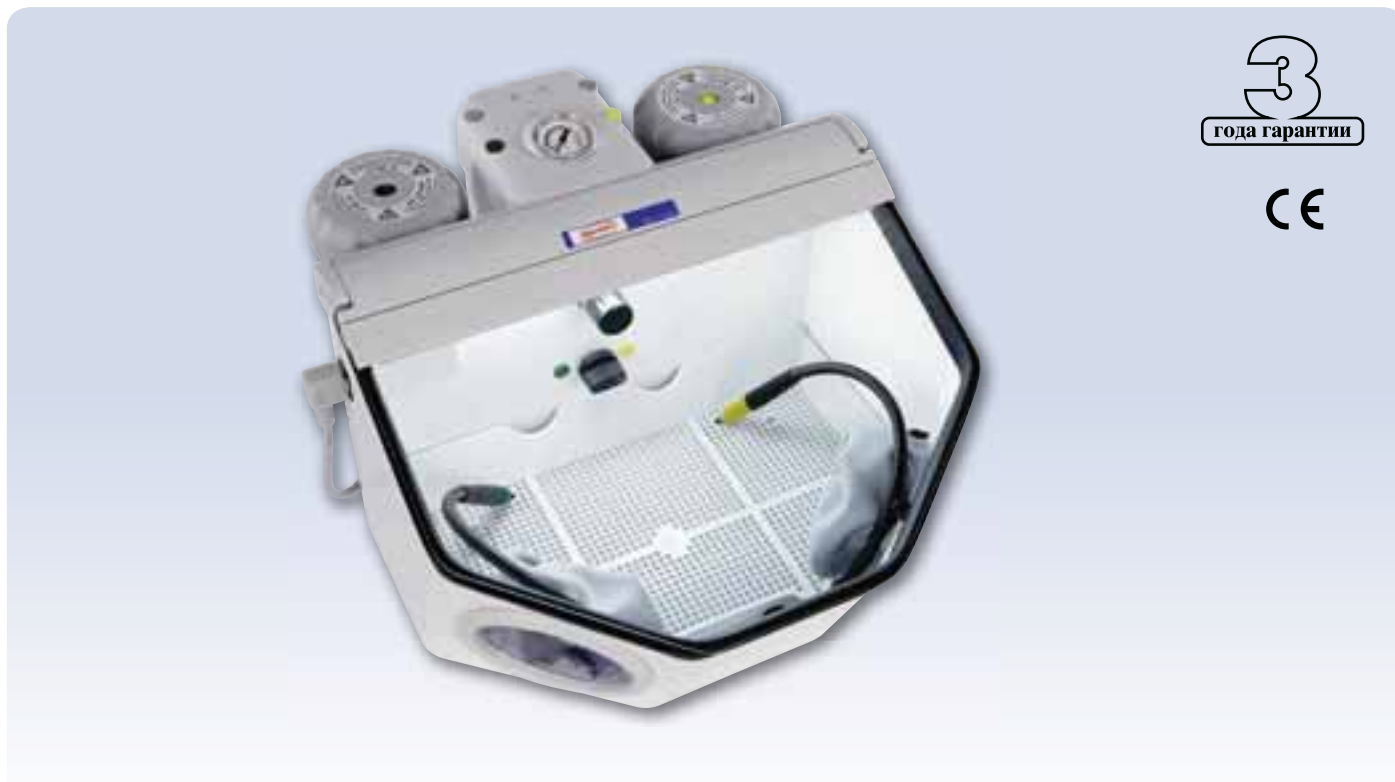
Технические характеристики

Рабочее давление	1-8 bar (14.5-116 psi)
Давление при подключении внешнее	5-8 bar (72-116 psi)
Расход воздуха при давлении 6 бар (87 psi)	98 l/min
Сетевое напряжение	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Мощность лампы	16 W
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Ø Подключение шланга внутри	4 mm (0.16 inch)
Ø Подключение шланга снаружи	6 mm (0.24 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки внутри	35 mm (1.38 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки снаружи	40 mm (1.58 inch)
Габариты аппарата с 2 бачками (ширина x высота x глубина)	395 x 285 x 465 mm (15.55 x 11.22 x 18.31 inch)
Объем камеры для струйной обработки	20 l
Емкость 1 бачка	1000 ml
Вес (без песка) аппарата с 2 бачками	8,9 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Наименование	Тип	Код
Basic quattro базовая модель с 2 бачками, 230/240 V ^{1, 2}	1 x 25–70 мкм, 1 x 70– 250 мкм	2958-0000
Basic quattro базовая модель с 2 бачками, 100-120 V ^{1, 2}	1 x 25–70 мкм, 1 x 70– 250 мкм	2958-1000
Дополнительный бачок ¹	25–70 мкм	2958-0050
Дополнительный бачок ²	70– 250 мкм	2958-0250

¹вкл. зеленое струйное сопло IT 0,8 мм ²вкл. красное струйное сопло IT 1,2 мм

Чудеса компактности и высокий комфорт



Basic master

Аппарат для тонкоструйной обработки с двумя бачками

- Точная и экономически эффективная работа при помощи запатентованной смесительной камеры
- Объемная струйная камера (20 л) означает максимальную свободу движений
- Инновационная концепция идеального обзора (PerfectView):
 - Уникальная светодиодная технология: оптимальная контрастность всех изделий и ярко освещенная струйная камера
 - дневной свет в 4800 люксов для свободной и неустраивающей работы
 - максимальное поле зрения для идеального контроля.
 - стекло с силиконовым покрытием – 10-кратный срок службы, незатумненная прозрачность
 - Прорези для оптимальной вентиляции и эффективного отсасывания.
 - Эргономично расположенные шланги – оптимальный обзор.
- Элементы обслуживания внутри струйной камеры сокращают длительность рабочего процесса
- Специальные твердосплавные струйные сопла IT – четырехкратно возросший срок службы
- Цветная маркировка крышек, бачков, переключателей бачков и струйных грифелей облегчает координацию.
- Педаль работает в любой позиции (360°).

Перечень струйных средств фирмы Renfert Вы найдете на стр. 148.

Струйные сопла и дальнейшие принадлежности - начиная со стр. 22.

Технические характеристики

Рабочее давление	1-8 bar (14.5-116 psi)
Давление при подключении внешнее	5-8 bar (72-116 psi)
Расход воздуха при давлении 6 бар (87 psi)	98 l/min
Сетевое напряжение	230 V / 100-120 V, 50/60 Hz
Мощность лампы	16 W
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Ø Подключение шланга внутри	4 mm (0.16 inch)
Ø Подключение шланга снаружи	6 mm (0.24 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки внутри	35 mm (1.38 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки снаружи	40 mm (1.58 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	395 x 285 x 460 mm (15.55 x 11.22 x 18.11 inch)
Объем камеры для струйной обработки	20 l
Емкость 1 бачка	1000 ml
Вес (без песка)	8,1 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Тип	Код 230 V	Код 100-120 V
2 x 25–70 мкм ¹	2948-2000	2948-4000
1 x 25–70 мкм ¹ , 1 x 70–250 мкм ²	2948-2025	2948-4025
2 x 70–250 мкм ²	2948-2250	2948-4250

¹вкл. зеленое струйное сопло IT 0,8 мм ²вкл. красное струйное сопло IT 1,2 мм

Маленький аппарат с большими возможностями



3
года гарантии

CE



Basic classic

Аппарат для тонкоструйной обработки, имеющий до двух бачков

- Базовый недорогой представитель пескоструйной техники фирмы Renfert
- Точная и экономически эффективная работа при помощи запатентованной смесительной камеры фирмы Renfert.
- Инновационная концепция идеального обзора (PerfectView):
 - Уникальная светодиодная технология: оптимальная контрастность всех изделий и ярко освещенная струйная камера.
 - дневной свет в 4800 люксов для свободной и неустраивающей работы.
 - максимальное поле зрения для идеального оптического контроля.
 - Эргономично расположенные шланги – оптимальный обзор.
- Дооснащение до двух бачков – без инструментов.
- Очень экономный дизайн: размещается на самом минимальном пространстве.
- Переключатели в струйной камере – эффективность во время работы.
- Специальные твердосплавные струйные сопла IT – четырехкратно возросший срок службы.
- Цветная маркировка крышек, бачков, переключателей бачков и струйных грифелей облегчает координацию.
- Педаль работает в любой позиции (360°).

Струйные сопла и дальнейшие принадлежности - начиная со стр. 22.

Технические характеристики

Рабочее давление	1-8 bar (14.5-116 psi)
Давление при подключении внешнее	5-8 bar (72-116 psi)
Расход воздуха при давлении 6 бар (87 psi)	98 l/min
Сетевое напряжение	230 V/100-120 V, 50/60 Hz
Мощность лампы	16 W
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Ø Подключение шланга внутри	4 mm (0.16 inch)
Ø Подключение шланга снаружи	6 mm (0.24 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки внутри	35 mm (1.38 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки снаружи	40 mm (1.58 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	350 x 270 x 470 mm (13.78 x 10.63 x 18.5 inch)
Объем камеры для струйной обработки	14 l
Емкость 1 бачка	1000 ml
Вес (без песка)	6,5 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 72 dB(A)

Тип	Код 230 V	Код 100-120 V
1 x 25–70 мкм ¹	2947-1050	2947-3050
1 x 70–250 мкм ²	2947-1250	2947-3250
2 x 25–70 мкм ¹	2947-2000	2947-4000
1 x 25–70 мкм ¹ , 1 x 70–250 мкм ²	2947-2025	2947-4025
2 x 70–250 мкм ²	2947-2250	2947-4750
1 дополнительный бачок 25–70 мкм ¹	2947-0050	2947-0050
1 дополнительный бачок 70–250 мкм ²	2947-0250	2947-0250

¹вкл. зеленое струйное сопло IT 0,8 мм ²вкл. красное струйное сопло IT 1,2 мм

Компактный пескоструйный аппарат

1



3
года гарантии

CE

Basic mobil

Идеален для использования с имеющейся в наличии струйной камерой. В пескоструйном аппарате Basic mobil Renfert упростили технику до основной конструкции. За счет этого мобильное применение зависит только от подключения к сжатому воздуху. Не требуется подключение электричества. С различными версиями струйных модулей может использоваться песок размером от 25 до 250 микрон.

Компактная базовая технология была взята из хорошо зарекомендовавших себя пескоструйных аппаратов Renfert.

Технические детали

- Запатентованные специальные смесительные камеры для равномерного тока песка с 1 до 6 бар (14,5 - 87 psi).
- Индикация давления с помощью манометра.
- Интегрированный отделитель воды.
- Управление с помощью педали.
- Долговечные, мало подверженные износу шланги IT и сопла.



- Возможность подключения к Vario-Jet.

Инфо

Возможно использование с адгезивной системой ROCATEC™ компании 3M ESPE (см. стр. 17).

Ассортимент струйных средств фирмы Renfert Вы найдете начиная со стр. 148.

Наименование	Код 25–70 мкм ¹	Код 70–250 мкм ²
Basic mobil с педалью	2914-3050	2914-3250

¹вкл. зеленое струйное сопло IT 0,8 мм

²вкл. красное струйное сопло IT 1,2 мм

Технические характеристики

Рабочее давление	1-6 бар (14.5-87 psi)
Давление при подключении внешнее	6-10 бар (87-145 psi)
Расход воздуха при давлении 6 бар (87 psi)	120 l/min
Ø Подключение шланга внутри	4 mm (0.16 inch)
Ø Подключение шланга снаружи	6 mm (0.24 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	220 x 260 x 130 mm (8.67 x 10.24 x 5.12 inch)
Вес	≈ 2,5 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 70 dB(A)

Струйные сопла и дополнительные бачки

Струйные сопла IT

Необходимое качество и скорость струйной обработки изделий зависит от выбранной комбинации песок-сопло, а также от оптимальной техники струйной обработки.

Пескоструйные аппараты фирмы Renfert отличаются следующими особенностями:

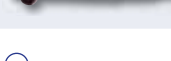
- Чрезвычайно высокий срок службы по сравнению с

обычными соплами, т.к. они изготовлены из очень устойчивого высокотехнологичного материала.

- Очень хорошая подача и фокусирование песка благодаря

удлиненной форме сопла.

- Оптимальное сопло – для каждой работы.

Рекомендация струйных сопл	Cobra						Rolloblast		ROCATEC™ 3M ESPE	
	25 мкм	50 мкм	90 мкм	110 мкм	125 мкм	250 мкм	50 мкм	100 мкм	Pre&Plus	Soft
 серебристое (Ø 0,40 мм) / арт. № 90002-1203	●									
 золотистое (Ø 0,65 мм) / арт. № 90003-3213		●					●			●
 зеленое (Ø 0,80 мм) / арт. № 90002-1204		○	●	○			○	○		○
 синее (Ø 1,00 мм) / арт. № 90003-3211			○	●	○			●	○	
 красное (Ø 1,20 мм) / арт. № 90003-3214		○	○	○	●	○		○	●	
 коричневое (Ø 1,40 мм) / арт. № 90002-1205				○	●	○			○	
 бронзовое (Ø 2,00 мм) / арт. № 90002-1206						●				
 светло-красное (Ø 1,5 x 3,5 мм) / арт. № 90003-1739				●	●	●		●		

○ = рекомендуем

● = очень рекомендуем

Дополнительные бачки

Монтаж бачков с помощью нескольких приемов

- Исключительное простое, без инструментов, дооснащение бачками при помощи быстросъемных соединений и цветовой маркировки
- Индивидуальный подбор бачков для песка 25-70 мкм и 70-250 мкм.
- Контроль наполнения благодаря прозрачным бачкам.

Размер песчинок	Vario basic	Basic quattro IS	Basic quattro	Basic classic
25–70 мкм	Бачок правый ¹ 2954-0050	2959-0050	2958-0050	2947-0050
	Бачок левый ¹ 2954-0051			
70–250 мкм	Бачок правый ² 2954-0250	2959-0250	2958-0250	2947-0250
	Бачок левый ² 2954-0251			

¹вкл. зеленое струйное сопло IT 0,8 мм ²вкл. красное струйное сопло IT 1,2 мм

Чистый, без воды и масел, сжатый воздух

Высокоэффективный фильтр для сжатого воздуха

В системах сжатого воздуха находятся конденсаты, масло, остатки краски и частицы ржавчины из компрессора. Эти загрязнения приводят к образованию комков песка, закупоривают тонкие каналы аппаратов, работающих на сжатом воздухе и загрязняют при обработке поверхности заготовок.

- Трехступенчатая система фильтрования:
 - А) Грубый фильтр: мелкие частицы до 40 мкм.
 - В) Тонкий фильтр: мельчайшие твердые частицы и капельки воды до 0,01 мкм.
 - С) Тонкий фильтр со смотровым стеклом и интегрированным полностью автоматизированным спуском при максим. уровне заполнения.
 - Д) Фильтр с активированным углем: масло до остаточного содержания 0,003 ppm (мг/м³).

- Абсолютно надежно фильтрует воду, масло и частички грязи.
- Все фильтры легко заменяются и без демонтажа всего прибора.
- Необходимость в замене фильтра с активированным углем индицируется за счет изменения цвета под прозрачным колпаком.
- К одному фильтру можно подключить до трех потребителей.
- Монтаж в непосредственной близости к потребителям.

Преимущество:

- Уменьшение времени простоя аппаратов, работающих на сжатом воздухе.
- Более длительный срок службы.
- Снижение затрат на профилактику и уход.

3
года гарантии

Наименование	Код
Фильтр сжатого воздуха вкл. комплект для подключения и патроны фильтра	2940-0000

Технические характеристики	
Максим. давление при подключении	10 bar (145 psi)
Качество воздуха	ISO 8573-1, Class 1.7.1
Расход в минуту	420 l (6.3 bar)
Габариты	210 x 280 mm (8.27 x 11.02 inch)

Фильтр-регулятор давления

Предвключенный прибор для снижения давления компрессора и фильтрации сжатого воздуха.

Технические данные:

- Снижение давления компрессора до 1–6 bar (14,5–87 psi).
- Фильтрация сжатого воздуха.
- Интегрированный отделитель воды.
- В сочетании с (Power) pillo мощность может быть установлена точнее.

Наименование	Код
Фильтр-регулятор давления	2929-0000

1 Устаревший метод работы



Слабое звено в качественной производственной цепочке

- ✓ Точное изготовление модели
- ✓ Моделирование без напряжения материала
- ✓ Правильное штифтование
- ✓ Пакровка без пузырьков
- ✓ Литье без усадочных раковин
- ✗ Распаковка при помощи молотка

Распаковка при помощи молотка или щипцов портит любую качественную работу. Не имеет значения, заметно или не заметно повреждение на первый взгляд, надо или не

надо начинать работу заново - даже в том случае, когда, к счастью, никакого ущерба не возникло: точная подготовительная работа здесь ВСЕГДА страдает!



Молоток

Гнутые кламмеры, трещины в пластмассовом протезе, отколотые зубы, деформированные мостовидные протезы и т.п. - все это результат применения молотка. Неконтролируемые ударные волны разрушают однородную структуру. Еще более опасен метод рабо-

ты, при котором удары наносятся по металлу литейной воронки - при этом объект повреждается самым непосредственным образом. Ввиду предшествовавших производственных затрат это очень грубое обращение с литьем.



Щипцы для распаковки

Щипцы воздействуют на пакочную массу или гипс наподобие клина. Это расклинивание полностью передается на литье, что опять же приводит к напряжениям и деформации. Пластмассовый протез, например, при этом может легко

сломаться. А зубы постоянно находятся в опасности.

Вывод:

При обоих методах воздействию подвергается не только пакочная масса, но в той же самой мере и литье. Труднодоступные же области при этом

не затрагиваются. Намного более удачным является метод работы с пневматическим долотом - оно действительно действует исключительно на массу.



Распаковка – по последнему слову техники

1

3
года гарантии

CE

Pillo

Power pillo

- ① более плавная работа
- ② пониженная вибрация
- ③ выше эффективность

Power pillo / Pillo

Пневматическое распаковочное долото

- Бережная распаковка
- Экономия времени и денежных средств
- Работа без особых усилий

Абсолютно безопасно для обрабатываемого объекта

Гипс и паковочная масса подвергаются контролируемому удару и, вследствие этого, вибрируют - их структура распадается сама по себе. При этом не возникают неконтролируемые и опасные ударные волны или напряжение материала, которые



переносились бы на отлитые объекты. Масса легко и быстро удаляется с литья.

Без вреда для суставов

Оптимальное соотношение между массой и силой импульса (Power) Pillo компенсирует вибрацию, так что она почти не переносится на руки. Виброускорение (вибрация кисти/руки) вследствие этого очень низкое и соответствует предписаниям техники безопасности. Работайте в здоровых условиях.



Технические характеристики	Pillo / Power pillo
Расход воздуха л/мин.	9 / 10
Уровень звуковой нагрузки LpAer (значение эмиссии в отношении труда) Согласно DIN EN ISO 11202	79,3 db(A) / 81,5 db(A)
Габариты (Ø x длина)	29 x 157 mm / 29 x 168 mm (1.14 x 6.18 inch / 1.14 x 6.61 inch)
Вес	300 g / 398 g ①
Виброускорение кисти и руки EN ISO 5349-1	Ahv: 7,33 m/s ² / 5,2 m/s ² ②
Частота движений поршня	110 Hz / 130 Hz ③
Рабочее давление	5 bar (72 psi)
Рабочее давление	4-6 bar (58-87 psi)

Наименование	Код
Power pillo	5022-5000
Pillo	5022-4000

Объем поставки: распаковочное долото, наконечник долота № 5022-0200, соединительный шланг, набор соединительных фильтров



Идеальное сочетание: пылесос для рабочего места и вытяжка для приборов



3*
года гарантии

CE

Silent TS

Эта вытяжка является сочетанием мощности, гибкости и экономичности. Регулируемая мощность всасывания позволяет использовать ее и для работы с аппаратами, и в качестве вытяжки для рабочего места.

Silent TS обладает следующими достоинствами

- Применение новых технологий в моторе позволяет увеличить срок его службы в три раза по сравнению с обычными коллекторными двигателями; значительное снижение эксплуатационных расходов.*
- Модульная конструкция означает быструю замену двигателя, причем без применения инструментов, в течение двух минут: простоев больше не будет.
- Простая, точная регулировка позволяет применять вытяжку независимо от обслуживаемой системы, т.к. ее можно индивидуально настраивать на каждого потребителя, не возникает проблем и с очень чувствительными микромоторами.
- Многофункциональность, благодаря высокому объемному току воздуха беспроblemное присоединение двух аппаратов / рабочих мест для эффективной защиты от пыли (чистый воздух в лаборатории).
- Комфортабельное обслуживание всех функций, напр., тонкая юстировка автоматики включения и системы опознавания заполнения фильтра, быстрое установление правильной мощности всасывания.
- Компактные габариты, изящный внешний вид, оптимально подходит к каждой лаборатории и стоматологической практике.
- Внешняя проводка отработанного воздуха (в виде опции) позволяет отводить отработанный воздух, что означает улучшение качества воздуха, а также лучшие тепловые условия и снижение шумов на рабочем месте.

*Обратите внимание на следующее: на мотор Silent TS предоставляется гарантия приблизительно на 800 часов эксплуатации (время работы мотора).

Технические характеристики

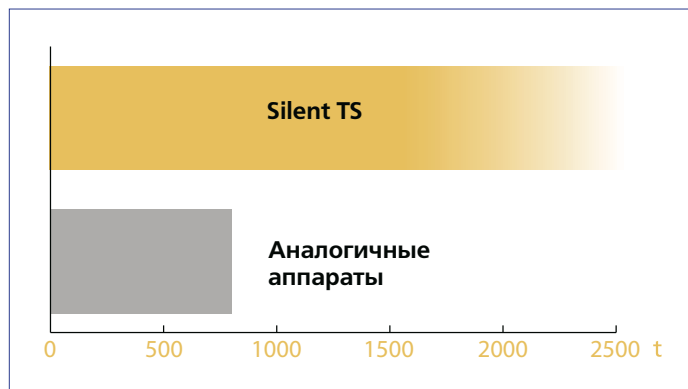
Сетевое напряжение	230 V, 50/60 Hz 100-120 V, 50/60 Hz
Потребляемая (расходуемая) мощность	1.400 W (230 V), 1.400 W (120 V), 1.000 W (100 V)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Ø воздухозаборников: внутри	32,5 mm (1.28 inch)
Ø воздухозаборников: снаружи	40,0 mm (1.57 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	225 x 595 x 565 mm (8.8 x 23.4 x 22.2 inch)
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	63 dB (A)
Максимальная характеристика подключения: розетки прибора	2.000 W (230 V), 360 W (120 V), 500 W (100 V)
Общая мощность при подключении:	3.400 W (230 V), 1.800 W (120 V), 1.500 W (100 V)
Объемный ток максим.:	3.300 l/min (120/230 V), 2.900 l/min (100 V)
Объем мешка для пыли:	7,5 l
Вес (без песка)	26,0 kg

Наименование	Код
Silent TS, 230 V	2921-0050
Silent TS, 120 V / 100 V	2921-1050/ -2050

Объем поставки:

Пылесос, шланг 3 м, специальный мешок для пыли, фильтр тонкой очистки, универсальные штуцеры для шлангов, Y-адаптер.

Мощный, гибкий и компактный



При моделировании лабораторных ситуаций, с различной степенью всасывания

Увеличение срока службы мотора – дальнейшее снижение стоимости

Мотор усовершенствованной конструкции и его утонченная настройка позволили увеличить стандартный срок службы коллекторного двигателя во много раз. Во время моделирования лабораторных ситуаций при самых разных всасывающих циклах было установлено возрастание срока службы до 200-300% по сравнению с

предшествующей моделью! В отдельных случаях испытания даже показывали длительность эксплуатации до 2.400 рабочих часов.



Вытяжка для нескольких приборов или нескольких целей использования одновременно.

- Прилагаемый Y-адаптер позволяет подключать сразу двух потребителей.
- Универсальный адаптер для штуцеров шлангов подходит для шлангов наиболее ходовых размеров и входит в объем поставки.
- Двухступенчатая система фильтров со степенью улавливания 99,9 % (мешок

для пыли: класс M (DIN EN 60335-2-69) / фильтр тонкой очистки: класс пыли C (BIA-ZH 1/487)).

- Специальный мешок для пыли с особенно большой ёмкостью (синтетика 100%) по небольшой цене.
- Замена мотора без инструментов за 2 минуты / недорогой мотор для замены.



Простое и удобное обслуживание превращает пылесос в надежного помощника.

Работа без простоев

Но и срок службы самого лучшего мотора когда-нибудь приходит к концу. Как правило, это означает: следует или отправить аппарат на ремонт, или вызвать техника сервисной службы. И то и другое связано с простоями и в большинстве случаев означает высокие издержки.



Комплект роликов (опция) для еще большей гибкости, быстрая и легкая установка.

У *Silent TS* дело обстоит иначе. Как и у предшествующей модели замена мотора может производиться самим клиентом. И это производится всего лишь в течение двух минут и без употребления каких-либо инструментов.

Видео Вы найдете здесь:
www.renfert.com/ru/silent_ts



Внешняя проводка отработанного воздуха
Вытяжка *Silent TS* теперь опционально предлагается с внешней проводкой отработанного воздуха. Отработанный теплый воздух теперь выводится наружу - вместе с ним из лаборатории выводится и излишнее тепло.

Принадлежности	Код
Специальный мешок для пыли, синтетика 100%, 5 шт.	2921-0002
Комплект роликов, 4 шт.	2921-0001
Универсальный переходник для штуцеров	90003-4305
Адаптер для внешней проводки отработанного воздуха	2921-0004

Новое поколение эффективной вытяжной техники



3*
года гарантии

CE

Vortex compact 3L

Отсасывание и сухой, и влажной пыли – специально для приборов

- Мощная, работающая на высоких оборотах, всасывающая турбина (3600 Watt und 3700 л / мин)
- Двухступенчатая фильтровальная система класса М защищает и от опасной тонкодисперсной пыли (степень улавливания – 99,9%)
- Система очищения фильтра «Free-Filter» увеличивает объем фильтра как минимум на 25% – нажатием на кнопку
- Благодаря функции мокрого отсасывания этот пылесос особенно хорошо пригоден для применения при шифовальных операциях с водяным охлаждением
- Исключительно прочный и объемный фильтровальный мешок (15 л) из нановолокнистого нетканого материала, с интегрированным клапаном-затвором для чистой утилизации собранной пыли
- Длительный срок службы мощного фильтра тонкой

очистки из нетканого материала PET

- Надежная автоматика включения повышает безопасность применения и комфорт при работе

Система Free-Filter – чистка фильтра нажатием на кнопку
Фильтр, забитый тонкой пылью, уменьшает силу всасывания, хотя мешок-пылесборник еще и не полон.

Vortex compact 3L устраняет эти проблемы – очищая фильтр одним нажатием на кнопку. Технология очищения фильтра точной очистки и внутренних стенок мешка-пылесборника весьма хитроумна – она производится при помощи воздуха, техник не должен для этого

*Внимание: вследствие конструктивных особенностей на коллекторный мотор Vortex compact 3L гарантия не распространяется. Мотор подвержен износу, который зависит от частоты включения и избранной мощности / степени всасывания. Поэтому, в зависимости от нагрузки, срок службы мотора может быть очень различен, его средняя продолжительность составляет приблизительно 800 часов.

открывать пылесос и подвергать себя опасности вдыхать при этом мелкую пыль.

Принадлежности см. на стр. 30.

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 120 V, 50/60 Hz
Потребляемая мощность	1.200 W (230 V), 840 W (120 V)
Потребление электроэнергии	16 A (230 V), 12 A (120 V)
Длина кабеля	7,5 m (295.28 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	385 x 600 x 480 mm (15.16 x 23.62 x 18.9 inch)
Объем емкости	30 l
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	< 62 dB (A)
Вес (без песка)	≈ 10 kg
Ø шланга внутри/снаружи	36 mm (1.42 inch)/46 mm (1.81 inch)
Ø воздухозаборников: внутри/снаружи	37 mm (1.46 inch)/45 mm (1.77 inch)

Наименование	Код
Vortex compact 3L, 230 V/120V вкл. 1 фильтровальный мешок и отсасывающий шланг 3 м	2924-5000/2924-6000

Принадлежности	Код
Набор мешков-пылесборников, 5 штук	2924-5003
Мешки для утилизации, 5 штук	2924-5002
Тканевый фильтр, 1 штук	2924-5005
Фильтр тонкой очистки, 1 штук	2924-5004

Dustex master plus – практичный вытяжной бокс

1



3
года гарантии

CE

Dustex Master plus

Пыль и пары удаляются непосредственно на месте их образования, с самого объекта. Устойчивый и нескользящий Dustex master plus защищает техника от осколков, пыли и паров. Продуманная эргономичная форма и предлагаемые подлокотники обеспечивают удобную и неусттомительную работу.

Компактные размеры, но при этом большой рабочий объем. Большие отверстия, просторный внутренний объем и удобно открываемое стеклянное окно обеспечивают больше свободы движений и эффективную работу. Трудоемкая чистка рабочих мест более не требуется. Компактные габариты и малый вес делают возможным очень гибкое использование недорогого вытяжного бокса.

Технические детали:

- Яркая встроенная подсветка: 2400 люкс (для сравнения: свет в обычном офисе - около 500 люкс).

- Многослойное защитное стекло с силиконовым покрытием (заменяемое).
- Большой внутренний объем (17 л) и просторные отверстия для рук, для лучшей подвижности.
- Компактный и стабильный корпус с порошковым покрытием, с небольшим весом.
- Эргономичные, регулируемые по высоте подставки для рук позволяют концентрированно работать без напряжения.
- Комплект для вытяжки:
 - Еще более свободный обзор, воздух отсасывается непосредственно с объекта.
 - Практичный диск из твердой буковой древесины не нагревается и служит в качестве подставки для обрабатываемых изделий.
 - Специальный держатель позволяет легко и просто хранить наконечник.

Рекомендуем:
Фильтр для золота
(стр. 31).



Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Габариты (ширина x высота x глубина)	380 x 285 x 400 mm (14.97 x 11.23 x 15.76 inch)
Потребляемая мощность подсветки	17,3 W (230 V) / 9,5 W (120 V)
Рабочее пространство (объем)	17 l
Вес	5 kg
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки, снаружи	40 mm (1.58 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки, внутри	35 mm (1.38 inch)

Наименование	Код
Dustex master plus, 230 V / 120 V	2626-0105 / 2626-1105

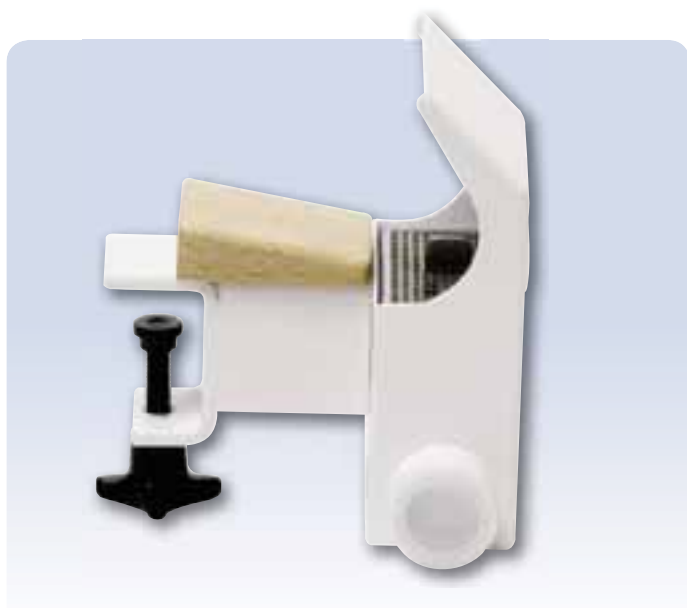
Объем поставки:

Вытяжной бокс, корпус лампы с футляром, комплект для вытяжки, подлокотники

Принадлежности	Код
Качественная лупа с гибкой шейкой	2626-0300
Фильтр для золота	2626-0600

Рекомендуемая вытяжка для рабочего места:
Silent TS, стр. 26–27.

1 Принадлежности для вытяжек



Вытяжной модуль

С помощью этой практичной принадлежности можно дополнительно оснастить вытяжной зуботехнические столы.

- Прочный рабочий блок из лакированной буковой древесины.
- Надежное закрепление на столешницах толщиной от 20 до 40 мм (0,79-1,58 дюйма).
- Подключение отсасывающего шланга по выбору справа или

слева (штуцера для подключения 40 мм / 1,58 дюйма).

- Съемное сито для предотвращения всасывания заготовок.
- Съемная отсасывающая часть.
- Защитное стекло поставляется дополнительно.



Наименование	Код
Вытяжной модуль (без защитного стекла)	2925-0000
Защитное стекло с держателем	2925-1000



Переходник для вытяжки

Для эксплуатации двух пескоструйных аппаратов.

- Отсасывающий шланг 15-0823 для подключения к пескоструйным аппаратам фирмы Renfert.
- Индивидуальная настройка на два или один источник с помощью переключателя.
- Комплект муфт для быстрого подключения переходного

устройства к приборам - без инструментов.

Универсальный адаптер для штуцеров шлангов см. на стр. 27.

Наименование	Код
Переходник вкл. 4 муфты (без шланга)	2926-0000
Набор муфт, 2 шт.	2921-0003
Отсасывающий шланг PVC-Flex-Superelastic (погонный метр)	15-0823

Технические характеристики

Ø воздухозаборников: внутри/снаружи	35 mm (1.38 inch)/44 mm (1.73 inch)
Ø муфты внутри/снаружи	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.77 inch)
Ø шланга внутри/снаружи	38 mm (1.5 inch)/44 mm (1.73 inch)



Тканевый фильтр

Фильтр с длительным сроком службы для использования пылесосов Vortex compact 3L с сухими триммерами.

- Заменяет бумажный фильтр.
- Полная функциональность и при небольшой остаточной влажности.
- Значительно более длительный срок службы.

- После опорожнения выбить или выстирать.
- Многократное применение без ограничений.

Наименование	Код
Тканевый фильтр, 1 шт.	2924-5005

Каждый грамм – на вес золота



Фильтр для золота

Благодаря этой новой принадлежности для Dustex master plus при обработке не будет больше потеряно ни грамма драгоценного золота. Сошлифованное золото надёжно втягивается в горловину и улавливается воронкой.

- Удобная работа, быстрая замена без употребления инструментов.
- Положение в передней части вытяжки предотвращает дальнейшее загрязнение сошлифованного материала.
- Опорожнение без потерь.
- Надёжное втягивание золота горловиной и улавливание воронкой.
- Светло-серый цвет сита являет собой оптимальный контраст ко всем золотым сплавам.



Наименование	Код
Фильтр для золота	2626-0600
Комплект для вытяжки	2626-0500

Для чистоты в лаборатории и кабинете



Бокс для шлифовки

Акриловый бокс для шлифовки, с лупой - предотвращает распространение пыли.

- Устойчивый, легкий бокс для использования в лаборатории.
- Оптимальный контроль при помощи лупы с увеличением в 2 раза.
- Значительный внутренний объем и большие отверстия для рук.
- Защитные очки и маска не нужны.
- Идеален для обработки небольших заготовок, которые не упадут на пол и не попадут

в вытяжку.

- Использование в качестве сосуда для улавливания золотой пыли.



Бокс для шлифовки золота, см. стр. 29.

Технические характеристики

Габариты (ширина x высота x глубина)	250 x 150 x 150 mm (9.84 x 5.9 x 5.9 inch)
Вес	400 g

Наименование	Код
Бокс для шлифовки	2625-0000

Времена меняются – требования в отношении качества возрастают

Прежние стандарты качества сегодня безнадежно устарели

Требования в отношении

- надежности
- комфорта
- безопасности

меняются беспрестанно. Технический прогресс, конкурентная борьба и стандарты ускоряют эти тенденции, что особенно ощутимо в зуботехническом производстве. Чтобы устоять в этой области, лаборатории должны быть готовы к постоянной перепроверке своих технологических процессов и, при необходимости, к их изменению.

Оптимизация производственных процессов в лаборатории – это постоянное повышение квалификации сотрудников и, прежде всего, четко работающая система обеспечения качества, базирующаяся на самой современной технологии и аппаратуре. Вакуумные смесительные аппараты являются важнейшим звеном классической технологической цепочки зуботехнической

лаборатории. И часто при этом забывается, что от этих «рабочих лошадок» зависит самое главное – качество работы.

Производственная цепочка

В процессе производства смесительный аппарат применяется многократно. Случающиеся здесь ошибки наслаиваются одна на другую и для их исправления приходится проводить дорогостоящие шлифовальные работы. Еще более неприятны подобные последствия при работе с лазерными сканерами – технология CAD/CAM не прощает ни малейших неточностей.

Классическая производственная цепочка (модельное литье)

- Изготовление гипсовой модели
- Дублирование гипсовой модели
- Изготовление огнеупорной модели
- Моделировка каркаса
- Паковка модели
- Плавнение & литье
- Распаковка и обработка

Цифровая лабораторная технология (коронки & мостовидные протезы)

- Изготовление гипсовой модели
- Сканирование гипсовой модели
- Моделирование на компьютере
- Перенос данных
- Фрезерование



Вы можете выбрать из четырех вариантов смесителя Twister тот, который подходит Вам лучше всего.

	Вручную	Программируемый
Диафрагменный насос		
Venturi		

Смесители Twister

Основа основ современного качества



Оптимальное вакуумное смешивание – для современных материалов и технологий. Немецкий ноу-хау в области разработки и детально продуманный контроль качества – в этом заключается секрет непревзойденного во всем мире соотношения цены и качества аппаратов Twister.

- Смесительный мотор, обладающий высоким моментом вращения, справляется и со значительными массами материала, причем с надежными и воспроизводимыми результатами.
- Регулируемый вакуум предотвращает образование пузырьков при смешивании определенных сортов гипса и силикона для дублирования.
- Комфортабельное обслуживание одной рукой – благодаря вакуумному автоматическому подсоединению стакана
- Большой, яркий и наглядный дисплей предоставляет наивысший комфорт при работе.
- Тройная система фильтрации гарантирует долговечность всех вакуумных компонентов.

- Продуманная геометрия лопасти гарантирует оптимальное перемешивание. Благодаря незначительному расстоянию до стакана смесительная лопасть захватывает максимальное количество массы. Дизайн лопасти способствует тому, что масса, движущаяся против центробежных сил, вдавливаются вниз. Там она перемешивается лучше всего.
- Большой выбор стаканов для гипсов, паковочных масс, силиконов и альгинатов.
- Возможно использование в качестве настольного и настенного прибора.

Программируемость и способ создания вакуума

Программируемость

Все аппараты *Twister* отличаются надежной воспроизводимостью результатов, прежде всего аппараты «evolution»: на 100 с лишним программ могут заносятся индивидуальные параметры оптимального смешивания, написанные различными сотрудниками для различных материалов и снова вызываться

простым нажатием кнопки. (см. также следующую страницу).

Создание вакуума при помощи диафрагменного насоса или сжатого воздуха

В обоих вариантах нужный вакуум создается с необходимой скоростью. Установка аппарата с диафрагменным насосом необходимой мощности особенно удобна в лаборатории, так как прибору необходим лишь электрический привод. Аппараты «venturi» обходятся без насоса, но им нужен сжатый воздух.



1 Воспроизводимость результатов – одним нажатием на кнопку



Twister evolution

Аппарат без компромиссов

- Интуитивное обслуживание
- Воспроизводимость результатов – одним нажатием на кнопку
- Наивысшая гибкость в применении

Диафрагменный насос

Прибор располагает мощным вакуумным насосом.

Преимущество:

требуется лишь электрический привод.

Программируемость

Аппараты с названием «evolution» имеют 100 индивидуально программируемых программ для смешивания и отличаются интуитивным обслуживанием.

Преимущества:

- высокая воспроизводимость результатов
- ускоренные производственные процессы
- стандарты в технологии
- максимум качества
- удобное обслуживание
- универсальное применение
- успешная и эффективная работа

Принадлежности Вы найдете на стр. 38.



Twister evolution venturi

Исключительно высокотехнологичный и притом недорогой прибор

- Интуитивное обслуживание
- Воспроизводимость результатов – одним нажатием на кнопку

Принцип Вентури

Аппараты с названием «venturi» моторного насоса не имеют. Им нужен лишь дополнительный источник сжатого воздуха.



Детали

1

Предварительное
смешивание па-
ковочных масс



Предваритель-
ное смешивание
гипса



Предварительный
вакуум



Число оборотов



Время
смешивания



Дополнительный
вакуум



Изменение
направления
вращения



Мощность
вакуума



Функция предварительного смешивания

Две функции предварительного смешивания позволяют индивидуально обрабатывать два различных вида масс и гипса. Параметры смешивания, очень важные для процесса расширения, таким образом, постоянно выдерживаются.

Предварительный вакуум

Вследствие химической реакции составных компонентов паковочных масс во время предварительного смешивания происходит выделение газов. Эти нежелательные газы удаляются уже перед основным временем смешивания – благодаря функции предварительного вакуума.

Число оборотов

Число оборотов 150 - 450 для всех стандартных операций. Новые мощные моторы аппарата Twister без проблем выдерживают установленную скорость смешивания, причем без зависимости от смешиваемого материала, его количества и размеров стакана.

Время смешивания.

Работа с точностью до секунд.

Дополнительный вакуум

Некоторые модельные и паковочные массы обладают склонностью к газообразованию и после проведения основной фазы смешивания. Время дополнительного вакуума аппаратов Twister служит для сокращения числа включений газа на поверхности смешиваемого материала, образующихся впоследствии.

Изменение направления вращения

Для лучшего увлажнения порошка возможные сухие агломераты (включения) просто растираются путем изменения направления вращения.

Мощность вакуума

Снижение мощности вакуума примерно до 80% при обработке модельных масс и силиконов часто вызывает уменьшение количества образующихся пузырьков газа.

Инфо



Совет:

Легкое удаление гипса

Смесительные стаканы с засохшими остатками гипса или забитые диски триммера легко очищаются с помощью этого средства.

Просто налить GO-2011 (см. стр.150) в смесительный стакан и в зависимости от количества гипса предоставить время для реакции. Немедленное образование пузырьков говорит о начале очистительного процесса.

После чистки средством GO-2011 промыть водой. Готово!



Наименование	Art. Nr.
Twister evolution, 100–240 V вкл. стакан 500 мл и смесительный механизм	1828-0000
Twister evolution venturi, 100–240 V вкл. стакан 500 мл и смесительный механизм	1829-0000

Технические характеристики	Twister evolution	Twister evolution venturi
Сетевое напряжение	100–240 V / 50/60 Hz	100–240 V / 50/60 Hz
Класс защиты по IEC 536	1	1
Потребляемая (расходуемая) мощность	180 VA	180 VA
Мощность вакуумной помпы / мин.	16 l	24 l
Число оборотов в минуту	100–450	100–450
Вакуум макс./Давление в стакане абсол.	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Предохранители прибора	5 x 20 / T4A (2 x)	5 x 20 / T4A (2 x)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)	2 m (78.74 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Вес	≈ 5,2 kg	≈ 4 kg
Снижение степени вакуума	70–100%	80% / 100%
Рабочее давление	-	5–6 bar

1 Классик



3
года гарантии

CE

- Простое обслуживание
- Обладает всеми стандартными функциями
- Наивысшая гибкость в применении

Twister

Twister с непосредственным ручным контролем

Компактный вакуумный смеситель Twister используется для смешивания всех обычных оттисковых материалов и материалов для моделей. Просто и быстро вводятся все параметры смешивания. Мощный мотор и помпа гарантируют однородное и без пузырьков смешивание зуботехнических гипсов, паковочных масс и силиконов.

Регулируемая мощность вакуума

Регулируемый в пределах от 70 до 100% вакуум предотвращает образование пузырьков у определенных сортов гипса и дублировочных силиконов.

Гибкая установка

Благодаря своим компактным размерам Twister можно повесить на стену или использовать в качестве настольного прибора.

Принадлежности к аппарату Twister Вы найдете на стр. 38.



Технические характеристики

Сетевое напряжение	100–240 V / 50/60 Hz
Класс защиты по IEC 536	1
Потребляемая (расходуемая) мощность	180 VA
Мощность вакуумной помпы / мин	16 l
Число оборотов в минуту	100–450
Вакуум макс. / Давление в стакане абсол.	≈ -890 mbar / ≈ 80 mbar
Предохранители прибора	5 x 20 / T4A (2 x)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Вес	≈ 5,2 kg
Снижение степени вакуума	70–100%

Наименование	Код
Twister, 100–240 V, вкл. стакан 500 мл и смесительный механизм	1826-0000

Качество по невысокой цене

1



3
года гарантии

CE

- Простое обслуживание
- Обладает всеми стандартными функциями
- Вакуум без механического насоса

Twister venturi

Twister с непосредственным ручным контролем
Аппарат располагает в основном теми же функциями, как и *Twister*. Различие заключается лишь в технологии создания вакуума. *Twister* использует моторный насос, а у *Twister venturi* вакуум создается с помощью сжатого воздуха.

Преимущество
Twister venturi использует сжатый воздух, имеющийся в лаборатории, благодаря чему вакуумная помпа больше не нужна. В данном случае почти не требуется технический уход и затраты незначительны.

Выбор уровня вакуума: 80 или 100%

Возможность регулирования мощности вакуума (80 или 100%) предотвращает образование пузырьков у определенных сортов гипса и дублированных силиконов.

Удобная регулировка давления и фильтрование воздуха с помощью регулятора давления фильтра, стр. 23.



Технические характеристики

Сетевое напряжение	100–240 V / 50/60 Hz
Класс защиты по IEC 536	1
Потребляемая (расходуемая) мощность	180 VA
Мощность вакуумной помпы / мин	24 l
Число оборотов в минуту	100–450
Вакуум макс./Давление в стакане абсол.	≈ -880 mbar / ≈ 90 mbar
Предохранители прибора	5 x 20 / T4A (2 x)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	105 x 285 x 235 mm (4.13 x 11.22 x 9.25 inch)
Вес	≈ 4 kg
Снижение степени вакуума	80% / 100%
Рабочее давление	5–6 bar

Наименование

Наименование	Код
<i>Twister venturi</i> , 100–240 V, вкл. стакан 500 мл и смешительный механизм	1827-0000

1 Принадлежности

Смесительные стаканы – 5 разных размеров

Продуманная геометрия лопасти
Продуманная геометрия лопасти гарантирует оптимальное перемешивание. Благодаря незначительному расстоянию до стакана смесительная лопасть захватывает максимальное количество массы (А). Дизайн лопасти способствует тому, что масса, движущаяся против центробежных сил, вдавливаются вниз (В). Там она перемешивается лучше всего (С). Кроме того, возникает избыточное давление, которое вместе с вакуумом удаляет из массы возможные пузырьки.

Интегрированная защита от перелива

Все стаканы снабжены маркировками для максимального

уровня наполнения, что исключает ошибочное использование. К тому же в стаканах поверх смесительного механизма имеется еще и зона улавливания, так что даже неумышленное переполнение последствий иметь не будет. Двойной клапан предотвращает проникновение пыли и смешиваемого материала в вакуумную помпу. Этот клапан легко и просто заменяется и чистится при помощи ультразвука. Это, впрочем, единственная профилактическая работа, которую нужно выполнять.



Наименование принадлежности	Код 65 мл	Код 200 мл	Код 500 мл	Код 700 мл	Код 1000 мл
Смесительный стакан вкл. смесительный механизм	1820-6500	1820-0200	1820-0500	1820-0700	1820-1001
Смесительный механизм	1820-6510	1820-0210	1820-0510	1820-0710	1820-1010
Смесительный стакан	1820-6520	1820-0220	1820-0520	1820-0720	1820-1020

Смесительный стакан Twister-Alginat

Точный слепок = качество результата

Все начинается со слепка, качество которого - основа для более поздней работы зубного техника и стоматолога. Этот этап работы слишком важен, чтобы доверить точность случаю. А ведь зачастую альгинат все

еще замешивается вручную и надежность результата смешивания от этого очень страдает. Масса непременно должна быть однородной и свободной от пузырьков воздуха, иначе

все последующие работы будут проводиться на непрочной основе.



Наименование	Код
Стакан для смешивания альгината, вкл. смесительный механизм, 500 мл	1823-0500
Смесительный механизм для альгината, 500 мл	1823-0510

Смесительный шпатель Twister

Новый смесительный шпатель для всех стаканов серии Twister – оптимальный инструмент для предварительного смешивания и полного удаления замешанных масс из стакана. Геометрическая форма шпателя точно соответствует краям стаканов Twister. Края закругле-

ны и тем самым щадят стакан. Ручка эргономичной формы и удобно лежит в руке. Ее длина и прочность позволяют спокойно работать и с большим количеством масс и с глубоким стаканом на 1000 мл.

Наименование	Код
Смесительный шпатель	1821-0200



Штатив

- Превращает Ваш Twister в настольный прибор.
- Надежный монтаж - в несколько приемов.
- Гибкость и эргономичность.
- Подходит ко всем аппаратам Twister.

Наименование	Код
Штатив	1821-0102



Всегда на правильной частоте

Vibrax

Вибростоллик *Vibrax* оптимален при работе как с жидкими, так и вязкими массами. В основе его совершенно новая концепция конструкции. Вы всегда можете выбрать правильные параметры вибрации и, кроме того, прибор очень прост в обращении.

Всегда правильные параметры вибрации

- Двухволновый прибор: мягкая вибрация за счет полной волны, сильная вибрация - за счет полуволны. Для каждой вязкости - соответствующая мощность.
- Четыре ступени интенсивности для точной юстировки: достаточный диапазон для любой заливки. Простая регулировка, параметры всегда воспроизводимы.

Бесшумность и устойчивость

- Контролируемая работа благодаря высокой устойчивости при самой малой передаче вибрации на рабочую поверхность. Даже при сильном давлении на края столлик сохраняет стабильность.

Эргономичность

- Большие, просто обслуживаемые переключатели находятся на передней панели прибора - быстрая идентификация установленных параметров. Пользующийся этим прибором техник может полностью сконцентрироваться на своем слежке или муфеле - работа с прибором выполняется интуитивно.



3
года гарантии

CE

- *Vibrax* очень легко очищается: резиновую накладку и переключатели для чистки можно быстро снять и снова установить. Округленные, гладкие поверхности не оставляют места для загрязненных углов и краев.
- Две различные степени твердости резиновой накладки делают возможной большую нагрузку на накладку и предотвращают отскакивание оттисковой ложки с мягкого края.

- Откидной вибрационный шар (в качестве опции) для точного размещения оттисковых ложек и муфелей - для ситуаций, когда требуется особая точность.

Долговечность и неприхотливость

- Электромагниты обеспечивают долговечность, эксплуатацию без особого технического ухода и остающуюся неизменной вибрацию.



Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz / 120V, 50/60Hz
Частота при 230V	100 Hz
Потребляемая (расходуемая) мощность	150 VA (230V) / 170 VA (120V)
Предохранители прибора	2 x 1,6 A (T)
Габариты (ширина x высота x глубина)	275 x 138 x 205 mm (10.83 x 5.43 x 8.07 inch)
Вес	6,5 kg
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)

Наименование	Код
<i>Vibrax</i> , 230 V / 120 V	1830-0000 / 1830-1000

Принадлежности	Код
Вибрационный шар	1830-0001

1

Для каждой работы – соответствующий триммер

Качество фирмы Renfert – для каждого класса

Все триммеры фирмы Renfert обладают следующими преимуществами:

- Мощные моторы – до 1650 W (230 V)
- Легкая, быстрая чистка благодаря снимающейся без инструментов фронтальной дверце
- Прочный, долговечный корпус

Мощность в чистом виде:

Все триммеры производства Renfert оснащены моторами с повышенной мощностью:

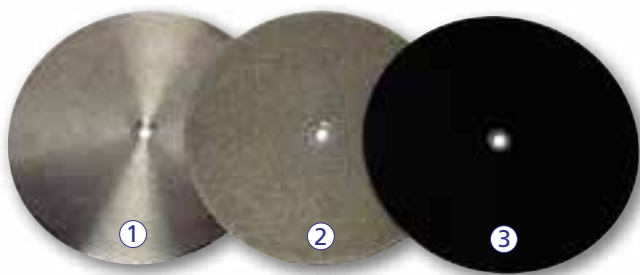
- MT3 1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
- MT plus 1.300 W (230 V), 1.500 W (120 V)
- MT2 1.630 W (230 V)
- MT3 pro 1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)



Работа с любым диском

Триммеры Renfert можно эксплуатировать с любым диском:

- 1.) диск с частичным алмазным покрытием = Marathon,
- 2.) диск с полным алмазным покрытием = Infinity
- 3.) карборундовый диск = Klettfix.



**В каждом классе
наилучшее
соотношение цены и
производительности!**





Самая удобная и быстрая чистка:

Стабильная дверца снимается легко и просто, безо всякого инструмента. Распыляющая трубка и стол триммера снимаются в один прием, например, для помещения в раствор для растворения гипса *GO-2011*. Техническое обслуживание этих аппаратов – просто детская забава, поэтому они очень долго сохраняют свою стоимость.

		<i>MT3</i>	<i>MT3 pro</i>	<i>MT plus</i>	<i>MT2</i>
Код	Модель 230 V	1808-0xxx	1809-0xxx	1803-0xxx	1801-0000
	Модель 120 V	1808-1xxx	1809-1xxx	1803-4xxx	-
Мощность	Модель 230 V	1.300 W	1.650 W	1.300 W	1.630 W
	Модель 120 V	1.325 W	1.500 W	1.500 W	-
Мокрая обработка		•	•	•	•
Сухая обработка				•	
Корпус		Стеклопластик	Стеклопластик	Полиуретан	Металл
Установка столика		90°/98°	бесступенчатая установка	бесступенчатая установка	бесступенчатая установка
Остановка мотора			•		•
Пленочная клавиатура			•		
Вес (без диска)		13,2 кг	14,5 кг	12,7 кг	26,5 кг

1 Невероятное соотношение цены и эффективности



MT3

Мокрая обработка

Технические детали

- Мощный мотор (1.300 W при 230 V / 1.325 W при 120 V) – самое эффективное удаление материала, причем без особых усилий
- Легкая, быстрая чистка благодаря снимающейся без инструментов фронтальной дверце (быстродействующие затворы)
- Прочный, долговечный, на 100% нержавеющий корпус
- Компактные габариты: идеальная интеграция в любое рабочее место
- Быстрое изменение угла наклона столика при помощи практичной механики (90° / 98°)



- Большой рабочий проем дверцы и эргономичная конструкция гарантируют самый высокий комфорт во время работы и свободный обзор
- Выгравированные линии углов: легкое, незатрудненное ведение гипсовых моделей
- Безопасность: защитный выключатель для остановки мотора и отключения подачи воды при открывании дверцы

Две позиции столика

У триммера MT3 можно рационально и просто выбрать два угла наклона: 90° и 98°.

Наименование	Код 230 V	Код 90–120 V
MT3 вкл. диск Klettfix	1808-0000	1808-1000
MT3 вкл. диск для триммера Marathon	1808-0500	1808-1500

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Потребляемая мощность	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Мощность мотора P1	1.300 W (230 V), 1.325 W (120 V)
Мощность мотора P2	900 W (230 V), 1.000 W (120 V)
Число оборотов 1/min	2.900 1/min (50 Hz) 3.400 1/min (60 Hz)
Расход воды в минуту	7 l/min
Необходимое давление воды при 6 л/мин.	min.1 bar – max. 5 bar
Ø шланга для спуска воды	35 mm
Длина шланга для спуска воды	1,5 m
Габариты (ширина x высота x глубина)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Вес	13,2 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	74 dB(A)
Длина кабеля	2 m

Новый эталон для триммеров мокрой обработки



MT3 pro

Мощный триммер для мокрой обработки

Максимальная мощность мотора – 1650 W при 230 V (1.500 W при 120 V): работа без особых усилий и в самых сложных условиях

- Легкая, быстрая чистка благодаря снимающейся без инструментов фронтальной дверце (быстродействующие затворы)
- Электронная система быстрой остановки для безопасной работы и долговечность благодаря светодиодной индикации перегрева
- Прочный, долговечный, на 100% нержавеющий корпус
- Бесступенчатая установка угла столика для любой модели (при помощи угловых линий)

- Индивидуальная регулировка подачи воды и автоматическое отключение воды (магнитный вентиль)

Техника безопасности на высшем уровне

Непосредственно после выключения *MT3 pro* активно тормозит свой диск, что является большим плюсом с точки зрения техники безопасности. Также и индикация перегрева не только гарантирует увеличение продолжительности службы аппарата, но и делает работу более безопасной.

Пленочная клавиатура

MT3 pro удобно и безопасно включается при помощи пленочной клавиатуры в верхней части корпуса.



Длина кабеля	Код 230 V	Код 90–120 V
MT3 pro вкл. диск Klettfix	1809-0000	1809-1000
MT3 pro вкл. диск для триммера Marathon	1809-0500	1809-1500

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz, 120 V, 60 Hz
Потребляемая мощность	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Мощность мотора P1	1.650 W (230 V), 1.500 W (120 V)
Мощность мотора P2	1.200 W (230 V), 1.100 (120 V)
Число оборотов 1/min	2.900 1/min (50 Hz), 3.400 1/min (60 Hz)
Расход воды в минуту	7 l/min
Необходимое давление воды при 6 л/мин.	min. 1 bar – max. 5 bar
Ø шланга для спуска воды	35 mm
Длина шланга для спуска воды	1,5m
Габариты (ширина x высота x глубина)	305 x 330 x 410 mm 12.01 x 12.99 x 16.14 inch
Вес	14,5 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	74 dB(A)
Длина кабеля	2 m

1

Мастер на все руки – для мокрой или сухой обработки



3
года гарантии

CE

MT plus

MT plus - компактный и очень мощный триммер для моделей, который можно использовать и для мокрой и для сухой обработки. Мощность аппарата - 1.300 W (при 230 V) или 2,0 hp (при 120 V). Даже самый твердый гипс удаляется играючи.

Технические детали

Корпус: новый специальный материал (PU = полиуретан) гасит шумы, легкий и очень устойчивый.

- Столик триммера снимается без инструментов, с точной юстировкой и с размеченными линиями углов.

- Регулировка воды: индивидуальное дозирование количества воды для оптимальной чистки.
- Безопасность: остановка мотора и воды с помощью выключателя защиты при открывании фронтальной дверцы.
- Мощность мотора: 1.300 W (при 230 V) или 2,0 hp (при 120 V) гарантирует максимальное тяговое усилие.
- Эргономичность: эргономичная рабочая позиция благодаря отклонному положению *MT plus*.

Мокрая или сухая обработка

С помощью небольшого числа приемов триммер можно переоборудовать для мокрой или сухой обработки. Внутренний дизайн продуман таким образом, что он оптимально соответствует условиям обтекания в мокром и сухом режиме.



Наименование	Код
<i>MT plus</i> (вкл. диск <i>Klettfix</i>), 230 V	1803-0000
<i>MT plus</i> (вкл. диск <i>Klettfix</i>), 120 V	1803-4000
<i>MT plus</i> (вкл. диск <i>Klettfix</i>), 100 V	1803-5000
<i>MT plus</i> (вкл. диск для триммера <i>Marathon</i>), 230 V	1803-0500
<i>MT plus</i> (вкл. диск для триммера <i>Marathon</i>), 120 V	1803-4500
<i>MT plus</i> (вкл. диск для триммера <i>Marathon</i>), 100 V	1803-5500
Диск <i>Marathon</i> для <i>MT plus</i> (с частичным алмазным покрытием)	1803-2000
Диск <i>Infinity</i> для <i>MT plus</i> (с полным алмазным покрытием)	1803-3000

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Потребление электроэнергии	6,5 A (230 V), 13 A (120 V)
Мощность мотора P1	1.300 W (1.74 hp), 230 V 1.500 W (2.01 hp), 120 V
Мощность мотора P2	900 W (1.21 hp), 230 V 1.080 W (1.45 hp), 120 V
Число оборотов	2.820 1/min (230 V) 3.400 1/min (120 V)
Расход воды в минуту	9 l
Необходимое давление воды при 6 л/мин.	1 bar (14.5 psi)
Ø шланга для спуска воды	Ø 35 mm (1.38 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	298 x 318 x 412 mm (11.74 x 12.53 x 16.23 inch)
Вес	12,7 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)

Триммер высокого класса для мокрой обработки прецизионных моделей

1

MT2

MT2 — триммер высочайшего класса для гипса. Оптимальная и высококачественная комбинация мощности, техники и эргономичности.

Технические детали

- Электромотор со спокойным ходом и высокой тяговой мощностью.
- Выключатель безопасности прерывает подачу электричества и воды при открывании фронтальной дверцы.
- **Уникально:** электронная функция быстрой остановки диска благодаря Disc-Stop-System (DSS).
- Очень большая рабочая поверхность и широкий шлифовальный проем.
- Выгравированные лазером линии углов для челюстно-ортопедической техники на столике 90°.
- Точная установка угла 90° с помощью индивидуальной настройки.
- Индивидуальная установка воды до 9 л/мин.
- Два столика с углом 90° и 98°. Замена столика без инструментов.
- Снимающаяся без инструментов фронтальная дверца имеет быстроразъемный замок.
- Корпус из нержавеющей стали и алюминиевого литья. Гладкие внутренние и внешние поверхности с защитным покрытием.
- Трубка разбрызгивателя снимается для промывания с помощью одного приема. Абсолютная герметичность благодаря специальным уплотняющим профилям.

Дополнительно поставляются карборундовый диск *Klettfix*, диск с частичным алмазным покрытием *Marathon*, диск с полным алмазным покрытием *Infinity*.



Ассортимент дисков фирмы Renfert для триммеров Вы найдете на стр. 46–47.

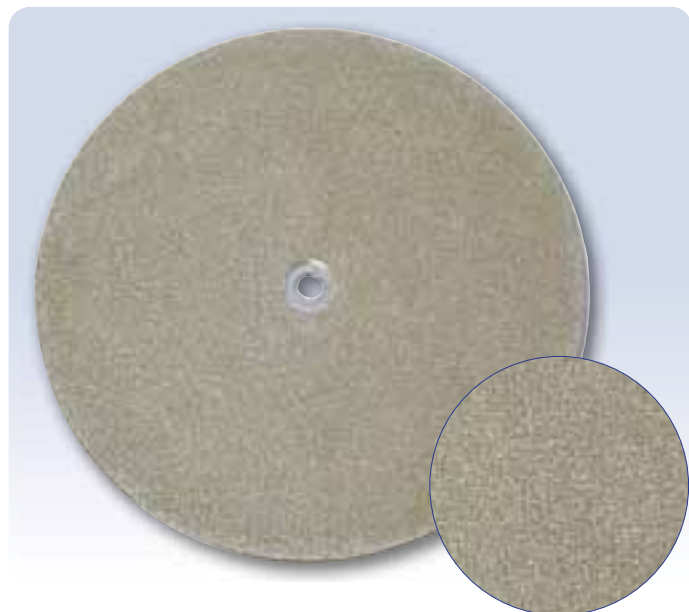


Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz
Потребление электроэнергии	7,2 A
Мощность мотора P1	1.630 W (2.186 hp)
Мощность мотора P2	1.200 W (1.609 hp)
Число оборотов	2860
Расход воды в минуту	9 l
Необходимое давление воды при 6 л/мин.	1 bar (14.5 psi)
Ø шланга для спуска воды	35 mm (1.38 inch)
Длина шланга для спуска воды	1,5 m (59.06 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	334 x 320 x 456 mm (13.16 x 12.61 x 17.97 inch)
Вес	26,5 kg
Уровень шума согласно DIN 45635-01-KL3	74 dB (A)
Ø воздухозаборники внутри	29 mm (1.14 inch)
Ø воздухозаборники снаружи	35-40 mm (1.38-1.58 inch)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)

Наименование	Код
MT2 (без диска), 230 V	1801-0000
Klettfix диск для MT2, 5 шт. (3 x K80, 2 x K120)	1801-1000
Marathon диск для MT2 (с частичным алмазным покрытием)	1801-2000
Infinity диск для MT2 (с полным алмазным покрытием)	1801-3000

Диски для триммеров с алмазным покрытием



Infinity

Диск с полным алмазным покрытием для MT1, MT2, MT plus, MT3 и MT3 pro отвечает высочайшим требованиям к обработке гипсовых моделей.

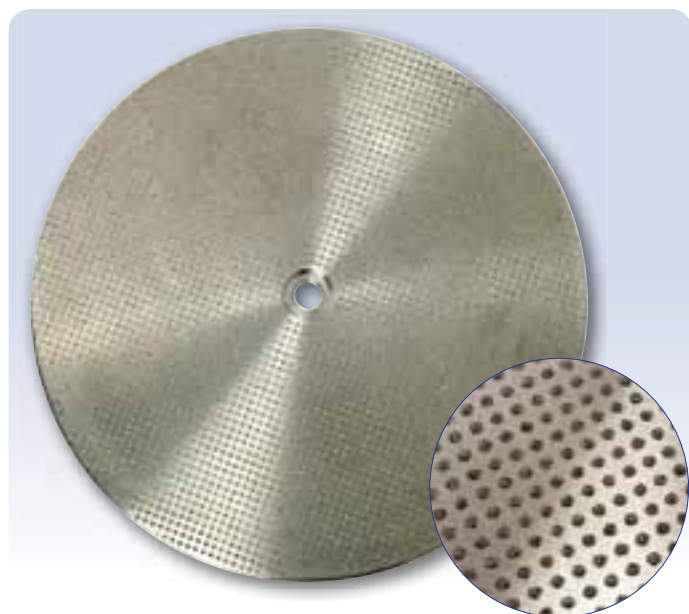
- Закрытая алмазная поверхность.
- Экстремальная сопротивляемость.
- Высокая режущая мощность при обработке супертвердых гипсов.
- Минимальный износ обеспечивает многолетнее использование.
- Диск-трегер из нержавеющей стали.

Технические характеристики

Максимальное число оборотов	3.400 1/мин.
-----------------------------	--------------

Формы поставки см. таблицу ниже

Производительность шлифования и срок службы см. стр. 47.



Marathon

Диск с частичным алмазным покрытием для MT1, MT2, TT2, MT plus, MT3 и MT3 pro с высокой режущей способностью.

- «Алмазные островки», облицованные гальваническим способом.
- Эффективная обработка гипса всех классов.
- Оптимальное использование с триммером при сухой обработке.
- Малое давление прижима.
- Долговечный.
- Диск-трегер из нержавеющей стали.

Marathon поставляется с соответствующим комплектом для переоборудования для различных видов триммеров.

Технические характеристики

Максимальное число оборотов	3.400 1/min
-----------------------------	-------------

Формы поставки см. ниже

Инфо

Алмазные диски теплочувствительны:

- Не обрабатывать паковочную массу!
- Не обрабатывать металлы!

Какой тип диска предназначен для какого триммера	Ø диска (см/дюйм)	Klettfix (Карборунд)		Marathon (с частичным алмазным покрытием)	Infinity (с полным алмазным покрытием)
		Базовая версия Форма поставки: 5 x Klettfix (3 x 80 зернистость, 2 x 120 зернистость) + несущий диск	Дополнительная упаковка Форма поставки: 5 x Klettfix (80 или 120 зернистость)	Форма поставки: 1 x Marathon	Форма поставки: 1 x Infinity
MT3 (pro)	23,4/9,22	1803-1001	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2001	1803-3001
MT plus	23,4/9,22	1803-1000	1803-1100 (K80) 1803-1200 (K120)	1803-2000	1803-3000
MT2	25,4/10,0	1801-1000	1801-1100 (K80) 1801-1200 (K120)	1801-2000 (тоже TT2)	1801-3000
MT1	21,0/8,27	1800-1000	1800-1100 (K80) 1800-1200 (K120)	1800-2000	1800-3000

Диск для триммера с функцией быстрой замены

1

Klettfix

Быстро сменяемый карбундовый диск с микрошипами. Недорогая альтернатива для использования на МТ1, МТ2, МТ plus, МТ3 и МТ3 pro (при использовании в качестве триммера для мокрой обработки).

Смена диска - секундное дело. Часто на триммере приходится обрабатывать гипсы различных классов. И шероховатость поверхности также не всегда должна быть одинаковой. Диск *Klettfix* в этом деле проблем не создает. На диск-трегер с шипами диск триммера закрепляется или снимается очень просто и быстро. Преимущества очевидны:

- Хорошая картина шлифа: на выбор использование грубого (зернистость 80) или мягкого (зернистость 120) диска.
- Высокая эффективность удаления (9,5 г супертвердого гипса/сек).
- Замена без инструментов и в кратчайшее время.
- Индивидуальная адаптация триммера.
- Низкие расходы на приобретение -> невысокий уровень замораживания инвестиций.
- При неправильном использовании потери невысоки.

Поверхность диска состоит из прочного слоя карбунда для обработки моделей из гипса всех классов и позволяет без проблем обрабатывать даже паковочную массу.

Смена диска *Klettfix* возможна так же быстро, как и смена инструмента на наконечнике. Диск сидит совершенно прочно и имеет безупречное круговое вращение.

Альтернатива:

- Высокая эффективность удаления
- Использование для самых различных работ
- Невысокие расходы на приобретение



Технические характеристики

Максимальное число оборотов 3.400 1/мин.

Формы поставки см. таблицу стр. 46



Внимание:
диски *Klettfix* использовать только для мокрой обработки!

Диски для триммера: производительность шлифования, срок службы	Код	Техника применения	Вид материала	Производительность шлифования в секунду при одинаковом нажиме	Количество гипса (супертвердый гипс)	Распределение затрат на модель исходя из покупной цены дисков для триммера ≈:*
<i>Klettfix 80</i> <i>Klettfix 120</i>	1803-1100 1803-1200	Мокрая	Гипс и паковочная масса	9,5 г	18 кг	≈ 0,0348 USD 0,029 EUR
<i>Marathon</i>	1803-2000	Мокрая и сухая	Гипс	8,5 г – 10,5 г	1.000 кг	≈ 0,0336 USD 0,028 EUR
<i>Infinity</i>	1803-3000	Мокрая	Гипс	7,8 г – 9,9 г	1.700 кг	≈ 0,0312 USD 0,026 EUR

* Пример вычислений

1 Работа с микромотором – дело хлопотное

Обработка моделей зубных рядов

Некоторые недостатки этого метода работы

Подготовка моделей зубных рядов во многих лабораториях все еще происходит следующим образом: модели сначала обрабатываются на триммере с вестибулярной стороны и затем при помощи микромотора и грубой фрезы - с лингвальной или соответственно с палатинальной стороны. Это имеет, кроме всего прочего, следующие недостатки:



Большое количество пыли

Облако пыли не только затрудняет работу, загрязняется и вся лаборатория.



Большие затраты времени

Относительно низкая эффективность работы микромотора замедляет процесс изготовления и не обеспечивает в итоге необходимого качества.



Недостаточная точность

Подвижность - в принципе преимущество - становится в данном случае недостатком. Результаты невозможно воспроизвести, а желаемая коническая форма штампера (большой плюс при снятии) при работе с микромотором очень редко достигается на необходимом качественном уровне. Поверхность неравномерна.



Опасность поломки

Из-за невысокой эффективности удаления материала техник должен работать со значительным усилием, вследствие этого контроль толщины гипса зубного ряда невозможен. При этом зубной ряд нужно твердо держать в руке, а это напряжение опасно для модели.



Высокая стоимость технического обслуживания микромотора

Микромоторы, как правило, применяются для самых разнообразных работ. Их износ и загрязнение при этом повышают расходы на техническое обслуживание. Фрезеровка модели зубного ряда - это неподходящая и дорогостоящая работа для микромотора.

Эlegantное решение:

Применение фрезерного прибора Millo pro не только позволяет избежать всех упомянутых недостатков, этот прибор имеет еще и другие преимущества.



Рациональное изготовление высококачественных моделей



Millo pro / Millo

Данный прибор позволяет надежно и качественно изготовить разборные модели. К тому же он еще и экономит до 60% времени на обработку модели зубного ряда - использование Millo (pro) окупается уже при изготовлении нескольких моделей в день.

Беспрепятственное снятие штампов

Благодаря конической форме зубного ряда его снятие с цоколя превращается в детскую игру. Поднутрения и слишком шероховатые поверхности, возникающие при работе с фрезой на микромоторе или наждачным валиком - отныне дело прошлого. Гладкие поверх-

ности дополнительно облегчают снятие. Опасность поломки практически исключена.

Чистая и надежная работа

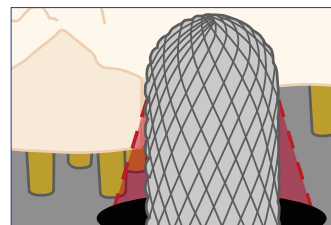
- Рабочие места и лаборатория при подготовке модели зубного ряда всегда будут чистыми благодаря возможности подсоединить вытяжку.
- Ведение модели обеими руками увеличивает надежность рабочего процесса.

Оптимальное решение - для каждой ситуации

- Установка фрезы по высоте (Millo pro), для удобной обработки зубного ряда - в том числе и при сложном расположении зубов. Раз-



ница по высоте - до 17,5 мм, вследствие этого возможна обработка всех ходовых модельных систем.



- На выбор - фрезы с мелкими или грубыми зубьями, для желаемого удаления материала.

Технические характеристики

Вес	5,7 kg
Габариты (ширина x высота x глубина)	252 x 214 x 207 mm (9.92 x 8.43 x 8.15 inch)
Сетевое напряжение	230V (50Hz) / 120V (60Hz)
Число оборотов в минуту	2770 (50 Hz), 3350 (60 Hz)

Наименование	Код
Millo pro, 230 V / 120 V	1805-0000/- 1000
Millo, 230 V / 120 V	1804-0000/- 1000
Принадлежности	
Фреза с разнонаправленными зубьями	1806-0001
Коническая фреза с косыми зубьями (входит в объем поставки)	1806-0002
Цилиндрическая фреза с разнонаправленными зубьями	1806-0003



1

Точные и параллельные отверстия для штифтов

- Быстрое сверление
- Точные отверстия
- Оптимальная фиксация

3
года гарантии

CE



Top Spin

Автоматический лазерный прибор для сверления отверстий под штифты гарантирует высочайшую точность отверстий и позволяет работать сидя или стоя.

Легкое сверление без сопротивления при помощи очень мощного мотора с 16.000 об/мин. гарантировано и при обработке супертвердых гипсов - в течение длительного времени. Результат: диаметр отверстия точнее, в пределах допуска и под точным углом.

Корпус

- Корпус из алюминиевого литья с порошковым покрытием.
- Компактная конструкция с высокой устойчивостью.

Две рабочие позиции благодаря вращаемому основанию корпуса:

- параллельно плоскости стола
- под углом 16° вперед.

Эргономичность способствует точной работе

Технику удобно держать модель в нужном положении и проводить сверление без дрожания - работа не требует никаких усилий. С помощью лазерной точки он к тому же может определить оптимальную позицию отверстия на основании.



Внимание:
Top spin следует эксплуатировать только с оригинальными сверлами для штифтов фирмы Renfert (см. стр. 113)!

Ассортимент штифтов фирмы Renfert Вы найдете на стр. 105–112.



Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz / 115 V, 60 Hz
Потребляемая (расходуемая) мощность	150 W
Число оборотов в минуту	16.000
Длина кабеля	230 V: 2 m (78.74 inch) / 115 V: 2,5 m (98.43 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	166 x 322 x 149 mm (6.54 x 12.69 x 5.87 inch)
Вес	≈ 5,1 kg
Твердосплавное сверло с хвостовиком	Ø 3 mm (0.12 inch)
Подъем столика плавно	0-12 mm (0-0.47 inch)
Лазер класса	2

Наименование

Наименование	Код
Top spin, прибор для сверления отверстий под штифты, 230 V, вкл. 1 ступенчатый бор 2, 0/3,0 мм (0,08/0,12 дюйма)	1835-0000
Top spin, прибор для сверления отверстий под штифты, 115 V, вкл. 1 ступенчатый бор 2, 0/3,0 мм (0,08/0,12 дюйма)	1835-4000

Детали

1



Столик для модели

- Столик для модели имеет легкий ход.
- Двойная направляющая для максимальной точности.
- Отверстия для удаления пыли при сверлении.
- Просто вынимаемый сборник для гипса под столиком.
- Индивидуальная, плавная регулировка глубины сверления с помощью винта с накаткой 0-12 мм (0-0,47 дюйма).
- Ровная поверхность, отсутствие скольжения.



Лазерный луч

- Яркая, точная лазерная точка.
- Очень хорошо видна при любом цвете гипса и на любой поверхности.
- Точное соответствие сверлу.

Инфо

Дальнейшие ценные советы по тематике сверление отверстий под штифты Вы найдете в брошюре Renfert «Рабочая модель» или по адресу: www.renfert.com



Сверла для штифтов

- Оптимальный доступ путем поднятия и фиксации столика для модели.
- Смена сверла без использования инструментов с помощью быстрозажимного приспособления.
- Сверлильный патрон 3 мм, легко заменяемый.
- Защита от гипсовой пыли, благодаря эффективному уплотнению.
- Фиксация вала мотора при смене сверла.

Сверла для штифтов фирмы Renfert Вы найдете на стр. 113.



Работа

- После активации основного выключателя прибор готов к работе.
- При нажатии на столик начинается работать шпиндель сверла.
- Контропоры на корпусе с обеих сторон обеспечивают легкое сверление без усилий.
- Можно работать стоя и сидя (с наклоном 16°).
- Свободный обзор модели.

Мобильный стереомикроскоп для филигранных работ

Mobiloskop S

Стереомикроскоп с поворотным рукавом - незаменимая помощь для прецизионных работ и оптимального контроля деталей. Его можно гибко вращать и тем самым использовать для нескольких рабочих мест. Благодаря такой возможности увеличения могут быть выполнены самые высокие требования к припайке, краевому прилеганию и границе препарирования.

Технические детали

- Поворачивается во все стороны (360°). Поэтому может использоваться на нескольких рабочих местах.
- Плавная регулировка рабочей позиции с помощью поворотного рукава.
- Расстояние между зрчками регулируется в диапазоне 40-72 мм (1,58-2,84 дюйма).
- Возможно 5 или 10-кратное увеличение. Выравнивание диоптрий с обеих сторон, вид в трех измерениях.



- Возможна хорошая подсветка зоны видимости с двух сторон благодаря двум наклоняемым лампам или двум стекловолоконным световодам (см. стр. 53).
- Рабочее расстояние около 15 см (5,91 дюйма) для удобной работы и оптимального радиуса действий.
- Хорошее поле зрения с высокой глубиной резкости и четкостью по краям.

Технические характеристики

Траектория лучей (под углом)	45°
Диаметр поля зрения	5x: 44 mm (1.73 inch) 10x: 22 mm (0.87 inch)
Глубина резкости	5x: 22 mm (0.87 inch) 10x: 10 mm (0.39 inch)
Рабочее расстояние	150 mm (5.91 inch)
Вес	≈ 3 kg

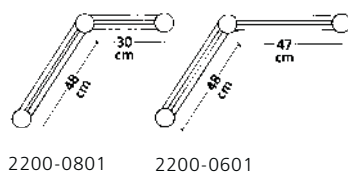
Наименование

Наименование	Код
Mobiloskop S с обычным шарниром	2200-0802
Mobiloskop S с длинным шарниром	2200-0602

Объем поставки: соответственно в комплекте с шарниром и головкой Mobiloskop (без подсветки).

Шарнирный рукав

Благодаря большому радиусу действия шарнирного рукава Mobiloskop S может использоваться несколькими техниками. С помощью трех шарниров любая рабочая позиция может быть установлена индивидуально.



2200-0801

2200-0601



Наименование	Код
Шарнир стандартный (для четырех рабочих мест)	2200-0801
Шарнир длинный (для шести рабочих мест)	2200-0601

Принадлежности



3
года гарантии

CE

Адаптер для лампы

Для простого монтажа на *Mobiloskop S*. Лампы отдельно наклоняются и включаются. Благодаря подсветке с обеих сторон рассматриваемого объекта поверхность без тени и отражения.

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz / 110 V, 60 Hz / 240 V, 50 Hz
Напряжение	12 V AC
Потребление электроэнергии	0,8 A
Габариты (ширина x высота x глубина)	185 x 80 x 60 mm (7.29 x 3.15 x 2.36 inch)
Вес	≈ 880 g

Наименование

Код

Адаптер лампы вкл. блок питания от сети, 230 V	2200-0501
Адаптер лампы вкл. блок питания от сети, 110 V	2200-1501
Адаптер лампы вкл. блок питания от сети, 240 V	2200-2501

Инфо

Подсветка

Микроскоп всегда должен быть оснащен дополнительной подсветкой. От освещенности и центровки света зависит, насколько хорошо

Вы видите объекты. Источник света должен светить с двух сторон, чтобы предотвратить образование теней.



Подсветка для микроскопа

Данный источник холодного света помогает рассматривать под микроскопом в трех измерениях.

Два стекловолоконных световода передают регулируемую в трех этапах яркость на поле зрения. Благодаря свету с двух сторон зона работы освещается без контраста и мешающих теней. Оба световода оснащены фокусирующей оптикой. Подходит ко всем микроскопам Renfert. Все детали для монтажа включены в объем поставки.

CE

3
года гарантии

Холодный свет подсветка для микроскопа

Art. Nr.

230 V	2200-3000
120 V	2200-4000

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz / 120 V, 60 Hz
Сетевое напряжение	8 V
Потребляемая (расходуемая) мощность	24 VA
Номинальная мощность лампы	20 W
Габариты (ширина x высота x глубина)	130 x 125 x 200 mm (5.12 x 4.93 x 7.88 inch)
Вес	≈ 1,6 kg

Remberti

Очки с откидывающимися лупами, с увеличением в 1,5 раза.

- Весят всего лишь 38 г, не мешают при работе.
- Оптика без бликов благодаря улучшенным минеральным стеклам.
- Рабочее расстояние 12-35 см.
- Откидываемые лупы для гибкого применения.

- Подходят также для тех, кто пользуется обычными очками (не надо закреплять на других очках).

Наименование	Код
Remberti серебряные	1262-0001
Запасное стекло левое, 1 шт.	1262-0100
Запасное стекло правое, 1 шт.	1262-0200

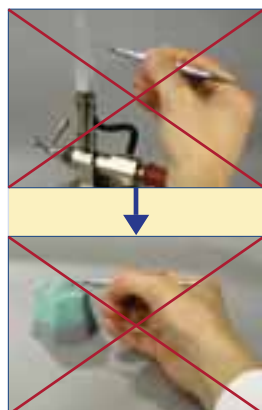


1 Рациональная техника работы с воском...

Техника изготовления коронок и мостовидных протезов

Благодаря этой системе самым оптимальным образом обеспечивается филигранная обработка различных сортов воска в одно и то же время: все воска подготовлены индивидуально, подходящая насадка быстро смонтирована, оптимальная температура насадок гарантирует эргономичную работу. И качество достигает непревзойденных высот.

30%



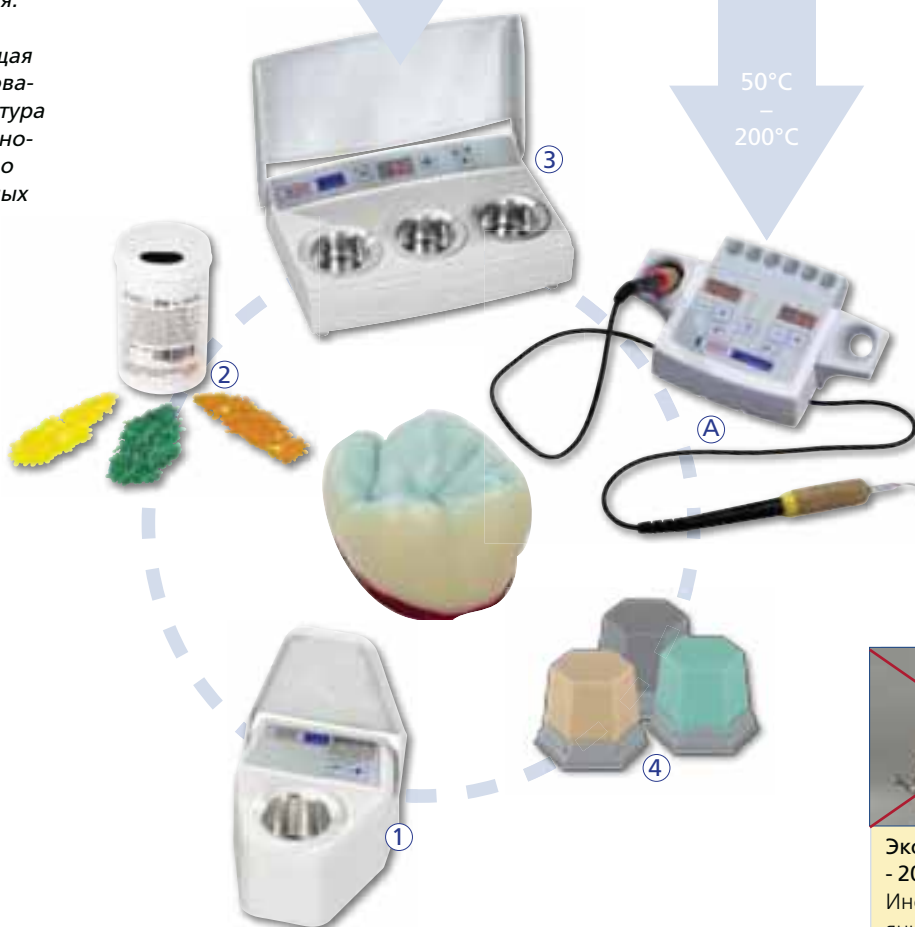
Экономия времени - 30%

Три постоянно повторяющихся производственных этапа горелка-воск-модель сокращаются до более быстрого варианта - Vario E - модель.

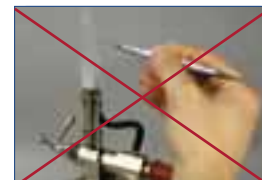
Свести деформацию воска к нулю
Воск не подвергается температурным колебаниям и поэтому не дает усадки.

45°C
-
110°C

50°C
-
200°C



20%



Экономия времени - 20%

Инструмент постоянно остывает и его приходится заново нагревать. Эта процедура при работе с Waxelectric совершенно не нужна!

Моделировать в два раза быстрее!

① Hotty LED

За какие-то 10 секунд методом погружной техники изготавливается восковой колпачок - оптимальной толщины.

② GEO Dip

Делает преимущества погружной техники еще более оптимальными.

③ Vario E

Значительная экономия времени (нет больше необходимости постоянно держать инструмент над горелкой) и очевидное улучшение качества благодаря резкому уменьшению контракции.

④ Моделировочные воска GEO Avantgarde

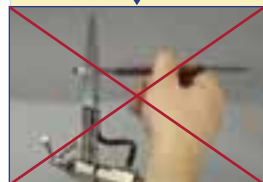
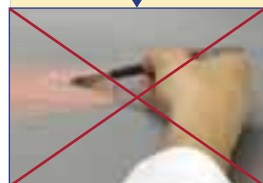
Идеальные моделировочные качества этих восков в точности соответствуют данной технологии - ее очень щадящему отношению к материалам.

...повышение качества, эргономичности и эффективности

Изготовление протезов

Сначала на модель наносится большое количество воска, потом можно и приступить к филигранной работе. Эта система является для техника согласованным до совершенства инструментом, оптимальным на обоих этапах работы.

30%



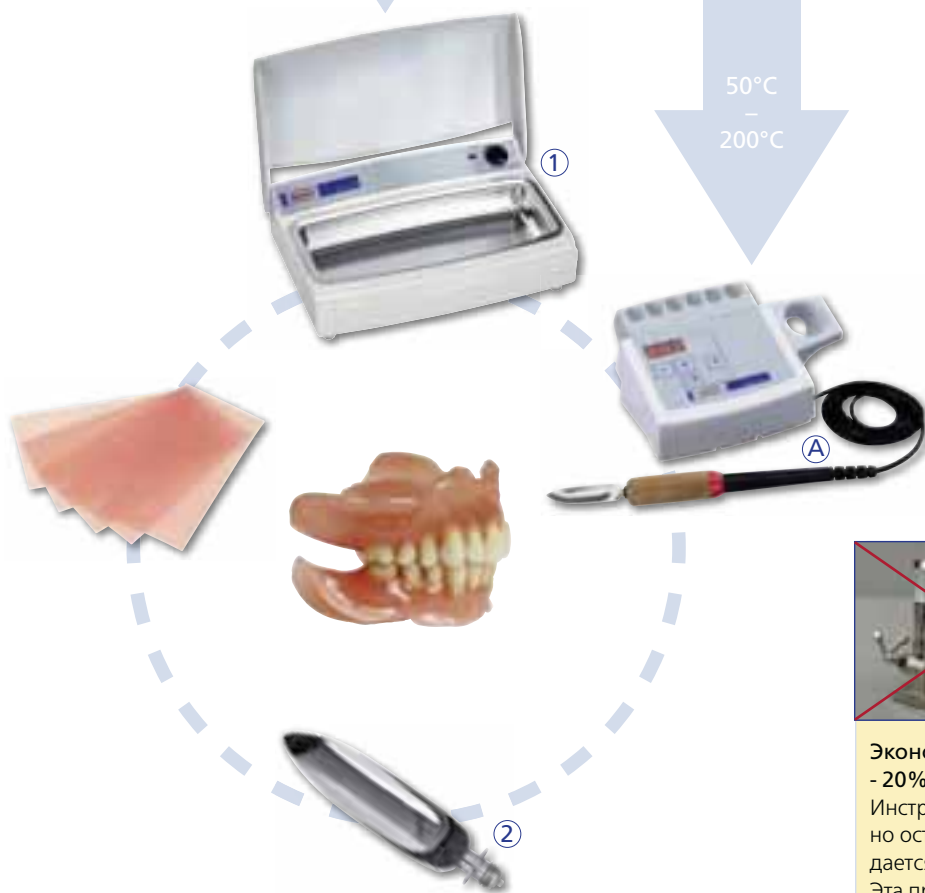
Экономия времени - 30%

Четыре постоянно повторяющихся этапа горелка-воск-горелка-модель полностью отпадают. Большое количество воска можно просто взять из *Waxprofi* и непосредственно нанести на модель.

Свести деформацию воска к нулю
Воск не подвергается температурным колебаниям и поэтому не дает усадки.

40°C
–
110°C

50°C
–
200°C



20%



Экономия времени - 20%

Инструмент постоянно остывает и нуждается в подогреве. Эта процедура при работе с *Waxlectric* совершенно отпадает!

Моделировать в два раза быстрее!

A Waxlectric
Моделирование и нанесение воска при помощи электрошпателя. Температура моделировочной насадки с помощью электроники поддерживается на постоянном уровне. Температура распределяется на насадке равномерно.

1 Waxprofi
Ванночка с электронным нагревом обеспечивает оптимальную рабочую температуру и консистенцию базисного воска (от жидкой до вязкой).

2 Большой нож для воска
Предназначен специально для протезирования. С его помощью можно набирать из *Waxprofi* большие порции воска - этот филигранный инструмент в точности соответствует всем требованиям при моделировании.

Техника работы с воском при изготовлении коронок и мостовидных протезов и протезирование



3
года гарантии

CE

Waxlectric I + II

Комфортабельная и точная работа, а также моделирование воска без напряжения благодаря точно отрегулированной, постоянной и равномерно распределенной температуре кончика инструмента. Необычайная экономия времени, т.к. не нужно более нагревать инструмент и материал.

Качество, скорость и комфорт благодаря следующим преимуществам:

- 20%-ная экономия времени на моделировку, т.к. не требуется более времени на отдельный нагрев инструментов.
- 50%-ная экономия времени на моделировку (моделировать в два раза быстрее) в комбинации с *Waxprofi* при изготовлении протеза или *Vario E* в технике изготовления коронок и мостовидных протезов, т.к. более не нужно отдельно нагревать воск.
- Никакой усадки в модели, т.к. воск не перегревается и не горит.

- Лучшая концентрация техника на модели, не надо так часто переключать внимание на воск и инструмент.
- Комфортная работа на модели, т.к. шпатели для работы с воском постоянно имеют оптимальную рабочую температуру.

Регулировка температуры.

- Комфортабельная и интуитивная логика обслуживания.
- Регулировка с точностью до градуса (Цельсия или Фаренгейта).
- 3 температурных значения на канал – ввод и активизация одним нажатием клавиши.
- Электронная индикация из трех ячеек, видная при дневном свете.
- Программируемая исходная температура 50°C–200°C (122°F–392°F).
- Прямая установка максимальной или минимальной температуры.
- У *Waxlectric II* оба канала устанавливаются отдельно (цветовая маркировка).

Наконечник

- Теплоизоляция + нагревательный элемент вне ручки.
- Приятная на ощупь ручка инструмента из натуральной пробки.
- Эргономичная форма для удобной работы без напряжения.
- Термостойкий и устойчивый к кручению кабель.
- Цветовая маркировка облегчает указание температуры.

Корпус

- Компактная, эргономичная конструкция, новый дизайн.
- Наклон 20° для лучшего визуального контроля и обслуживания.
- Держатель для 6 моделировочных насадок и наконечника непосредственно на корпусе.

- Оба держателя легко снимаются для лучшей чистки (напр., при помощи пароструйного аппарата).
- Герметичная пленочная клавиатура легко чистится.

Моделировочные насадки

- На выбор 12 различных моделировочных насадок из специального сплава.
- Еще более простая и быстрая замена насадок без инструментов с помощью винтовой резьбы.
- Нагревательный инструмент находится непосредственно в насадке, за счет этого кратчайшее время реакции, т.к. никаких колебаний температуры и никакого ненужного нагрева ручки.

Оптимальные результаты достигаются при работе с моделировочными восками *GEO Avantgarde*, стр. 129.

Детали

1



Удобная и точная регулировка температуры

Регулировка температуры с точностью до градуса, выполняемая быстро и удобно, на выбор в градусах Цельсия или Фаренгейта.

Электронная индикация из трех ячеек хорошо видна и при дневном свете. Установленное значение температуры сохраняется и после выключения, так что техник может сразу же продолжить работу с оптимальны-

ми параметрами. Эта точность позволяет оптимально приспособить отдельные элементы системы для рациональной техники работы с воском по таблице диапазона температур плавления - на стр. 127.



Включения и эргономичность

Имеющиеся в поставке держатели для наконечника и насадок размещаются непосредственно на корпусе. Эргономичность и компактность находят свое выражение и в данном случае - все элементы сконструированы с учетом требования эргономики. Чистка прибора особенно удобна благодаря герметичной пленочной клавиатуре и съемным держателям. Наконечник и кабель хорошо зарекомендова-

ли себя в повседневной работе и обладают такими полезными свойствами как отличная теплоизоляция, термостойкость, устойчивость к свертыванию и изломам, комфорт при работе и цветная маркировка для соответствующей температуры.



Моделировочные насадки

Конструкция
Благодаря внутреннему нагреву моделировочных насадок тепло непосредственно передается на воск. Возможны лишь незначительные колебания температуры. Самая минимальная разница температуры между

нагревательным элементом и моделировочной насадкой.

Обширный ассортимент моделировочных насадок Вы найдете на стр. 59.



Рациональная работа с непревзойденным качеством результатов - с применением системы

Waxlectric уже сам по себе имеет множество преимуществ

в работе. Но в сочетании с другими приборами и специальными восками (см. стр. 126) Waxlectric может еще больше - он становится частью оптимально согласованной системы.

Технические характеристики

Сетевое напряжение	100-240 V AC, 50/60 Hz
Напряжение питания	12 V DC
Потребляемая (расходуемая) мощность	5 W (Waxlectric I) 10 W (Waxlectric II)
Макс./мин. рабочая температура	200°C / 50°C
Макс./мин. рабочая температура	392°F / 122°F
Длина кабеля наконечник	85 cm (33,46 inch)
Вес (с / без блока питания)	≈ 445 g / 235 g (Waxlectric I) ≈ 475 g / 265 g (Waxlectric II)
Габариты Waxlectric I (ширина x высота x глубина)	120 x 60 x 98 mm (4.72 x 2.36 x 3.86 inch)
Габариты Waxlectric II (ширина x высота x глубина)	150 x 60 x 98 mm (5.91 x 2.36 x 3.86 inch)

Форма поставки

	Код 230 V/240 V	Код 120 V
Waxlectric I (1 канал) вкл. моделировочную насадку 2155-0102	2156-0000	2156-1000
Waxlectric II (2 канала) вкл. моделировочные насадки 2155-0101 + 2155-0103	2157-0000	2157-1000

Объем поставки соответственно:

1 прибор управления, Интегрированные держатели для ручки и 6 насадок, 1 наконечник (соответственно 2 наконечника у Waxlectric II), 1 моделировочная насадка (соответственно 2 моделировочные насадки у Waxlectric II), 1 блок питания от сети, 1 инструкция со списком запчастей

1 Waxlectric light

Старт в рациональную технику работы с воском

Waxlectric light I + II

Здесь также не требуется более нагревание инструмента и материала, что означает очевидное улучшение качества и скорости. Воск будет без внутреннего напряжения, а техник сможет полностью сконцентрироваться на моделировании.

Как и в случае с Waxlectric - преимущества в качестве, скорости и комфорте:

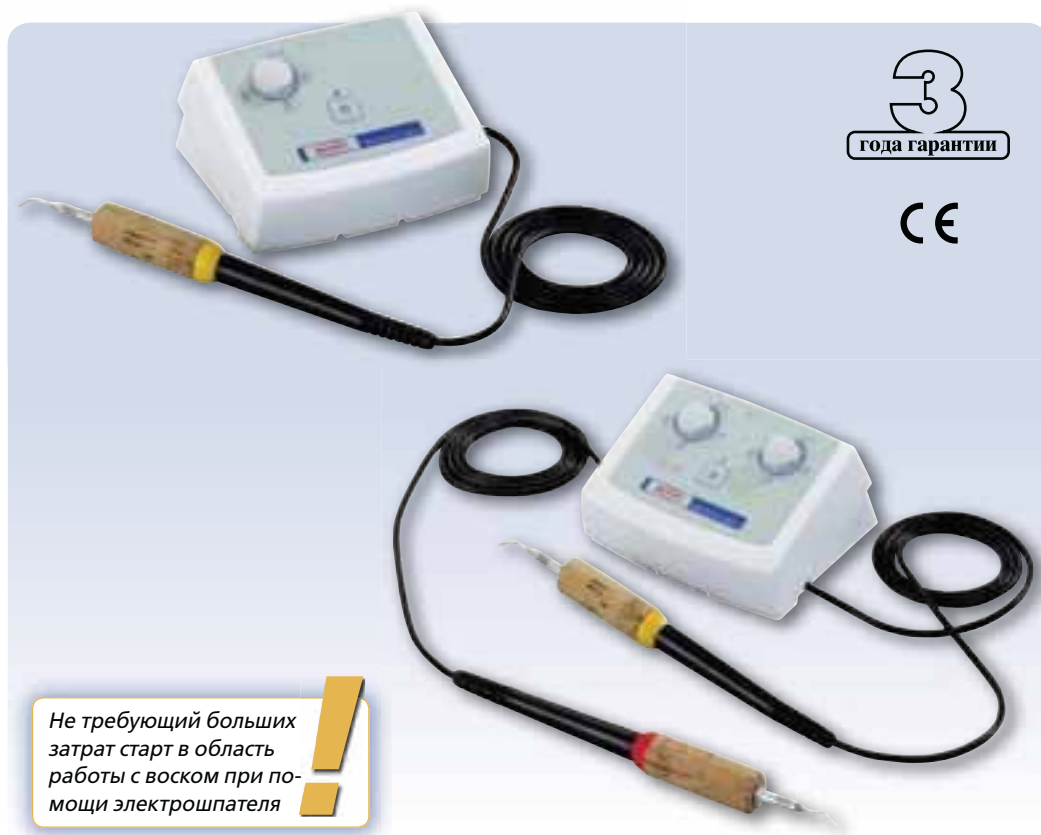
- Экономия 20% времени на моделирование, т.к. более не требуется отдельного нагрева инструментов.
- Экономия 50% времени на моделировку (моделировать вдвое быстрее) в комбинации с Waxprofi (см. стр. 62) при изготовлении съемного протеза или Vario E (см. стр. 60) в технике изготовления коронок и мостовидных протезов, т.к. также более не нужно отдельно разогревать воск.
- Никакой усадки в модели, т.к. воск не перегревается и не сгорает.
- Лучшая концентрация техника на модели и меньше - на инструментах.
- Удобная работа на модели, т.к. воск и рабочий инструмент постоянно сохраняют оптимальную рабочую температуру.

Регулировка температуры

- Простая регулировка температуры с помощью резистора.
- У Waxlectric light II оба канала регулируются отдельно.

Наконечник

- Теплоизоляция + нагревательный элемент вне ручки.
- Приятная на ощупь ручка инструмента из натуральной пробки.
- Эргономичная форма для удобной работы без напряжения.
- Термостойкий и устойчивый к кручению кабель.
- Подсоединение и прокладка кабеля гарантируют оптимальный контакт и защиту гнезда для подключения.



Не требующий больших затрат старт в область работы с воском при помощи электроспателя

Корпус

- Компактная, эргономичная конструкция.
- Герметичная пленочная клавиатура легко чистится.
- Повышенная безопасность при работе благодаря низковольтной технике, блок питания от сети располагается вне рабочей зоны.

Моделировочные насадки

- На выбор 12 различных моделировочных насадок.
- Простая и быстрая замена насадок без инструментов с помощью винтовой резьбы.
- Нагревательный инструмент находится непосредственно в насадке, за счет этого кратчайшее время реакции, т.к. никаких колебаний температуры и никакого ненужного нагрева ручки.
- Стабильная, индивидуальная форма и возможность при-шлифовки.

Технические характеристики

Сетевое напряжение	100-240 V AC, 50/60 Hz
Напряжение питания	12 V DC
Потребляемая (расходуемая) мощность	5 W (Waxlectric light I) 10 W (Waxlectric light II)
Макс./мин. рабочая температура	200°C / 50°C
Макс./мин. рабочая температура	392°F / 122°F
Длина кабеля наконечник	85 cm (33.46 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	91 x 53 x 80 mm (3.58 x 2.09 x 3.15 inch)
Вес (с / без блока питания)	≈ 425 g / 215 g (Waxlectric light I) ≈ 445 g / 235 g (Waxlectric light II)

Форма поставки

	Код 230 V/240 V	Код 120 V
Waxlectric light I (1 канал) вкл. моделировочную насадку 2155-0102	2150-0000	2150-1000
Waxlectric light II (2 канала) вкл. моделировочные насадки 2155-0101 + 2155-0103	2151-0000	2151-1000

Объем поставки соответственно

- 1 прибор управления
- 1 наконечник (или 2 наконечника у Waxlectric light II),
- 1 моделировочная насадка (или 2 моделировочные насадки у Waxlectric light II),
- 1 блок питания от сети, 1 инструкция со списком запчастей

Оптимальные результаты достигаются при работе с моделировочными восками GEO Avantgarde, стр. 129.

Принадлежности

1



Опция: держатель для наконечника и насадок

Данная принадлежность предлагается в качестве оптимального дополнения к эргономичной и компактной концепции *Waxlectric*. Держатель легко снимается в любой момент, он термостойкий и прекрасно чистится, например, в паро-

струйном аппарате. Держатель позволяет удобно и обзорно разместить 6 моделировочных насадок. У *Waxlectric I* держатель наконечников удобно размещается и для левши.

Принадлежности	Код
Система крепления для <i>Waxlectric</i>	2151-1500



Легко заменяемые насадки

Ручки *Waxlectric* и насадки сконструированы с учетом возможности быстрой замены: насадки быстро заменяются благодаря простому и быстро действующему винтовому замку.

Варианты

Для наиболее часто выполняемых работ на выбор предлагаются 12 разных моделировочных насадок. Каждую насадку к тому же можно ошлифовать, чтобы придать индивидуальную форму.

Инфо

Новые моделировочные насадки (2155-xxxx) не подходят к предыдущим моделям *Waxlectric* (2139-xxxx / 2140-xxxx). При дополнительном заказе насадок для более ранних моделей просьба указывать 2141-xxxx (то же конечное число из четырех цифр). Дальнейшая информация - по адресу www.renfert.com или у Вашего дилера фирмы Renfert.



Наименование	Код
1 зонд малый	2155-0101
1 зонд средний	2155-0102
1 зонд большой	2155-0103
1 клинок узкий	2155-0104
1 клинок широкий	2155-0105
1 клинок с закругленным переходом	2155-0106
1 зонд горизонтальный	2155-0107
1 зонд вертикальный	2155-0108
1 зонд мини, изогнутый	2155-0109
1 клинок в виде пика	2155-0110
1 клинок в виде бобрового хвоста	2155-0111

Большой нож для воска

Этот нож - новинка в области протезирования. С его помощью можно наносить большие порции воска на модель и филигранно их обрабатывать. Все требования при изготовлении моделей полностью выполняются при помощи одного единственного инструмента.



Наименование	Код
1 большой нож для воска	2155-0112

Оптимальное использование с *Waxprofi*, см. стр. 62.

Прибор для разогрева моделировочных восков

Vario E

С помощью Vario E моделировочные воска предварительно разогреваются до идеальной рабочей температуры.

Vario E экономит время, необходимое на расплавление твердого воска. Предварительно разогретые воска позволяют точно регулировать текучесть. В восковых изделиях возникает меньше напряжений и получается более однородная восковая модель, которая легко поддается скоблению.

Технические детали

- Заданная или фактическая температура на цифровом индикаторе в °C или °F.
- Отдельная регулировка для каждой из трех ванночек для воска. Их можно включать или выключать отдельно.
- Расширенный диапазон температур - от 45°C (113°F) до 110°C (230°F). Возможна работа с низкотемпературными фотовосками.
- Новый дизайн ванночки - для оптимального стока воска по краю. Глубокие ванночки подходят также и для погружения.
- Защита восков с помощью крышки при перерывах в работе. Фиксация крышки под углом 120° для экономии места.
- Дисплей без бликов. Защита элементов обслуживания и легкая чистка с помощью пленки.
- Renfert рекомендует специальные моделировочные воска *GEO Avantgarde* (см. стр. 129).
- Небольшая, компактная конструкция. Идеальная рабочая высота для спокойного моделирования. Современный дизайн в светлых тонах.

Vario E используется также для погружных колпачков

- Глубокие ванночки с воском подходят также для изготовления погружных колпачков.
- Можно сэкономить на воскотопке.
- Если с погружными колпачками не работают, то соответствующую ванночку с воском можно отключить отдельно.



Экономия времени до 50%!
Система восков фирмы Renfert: Waxlectric + Vario E + моделировочные воска GEO Avantgarde см. стр. 54.



Инфо

Vario E + Waxlectric

для профессионального моделирования без напряжения

- Экономия до 50% времени на моделировку - в комбинации с Waxlectric (см. стр. 54). Перегрев воска исключается, предотвращается нежелательная усадка.
- Сокращенный рабочий этап между Vario E и моделью.
- Лучшая концентрация техника - не отвлекаясь на работу с бунзеновской горелкой или с плавлением воска.

Наименование	Код
Vario E, 230 V	1452-0000
Vario E, 120 V	1452-1000

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Потребляемая (расходуемая) мощность	85 W
Макс./мин. рабочая температура	110 °C / 45°C
Макс./мин. рабочая температура	230°F / 113°F
Габариты (ширина x высота x глубина)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Вес	660 g

Идеальные погружные колпачки – благодаря погружной технике

hotty LED / hotty

Ванночки для погружных восков с регулируемой рабочей температурой - для осторожного нагрева погружных восков. Ценнейшие компоненты воска при обработке не теряют своего качества.

Ванночка со стоком воска

- Благодаря изгибу края ванночки воск стекает в нее обратно.
- Отсутствие загрязнения прибора.
- Равномерная передача температуры по всем сегментам.
- Хорошее сохранение тепла.

Корпус

- Низкая высота прибора.
- Надежное устойчивое положение.
- Восковая ванночка закрывается крышкой.
- В закрытом состоянии также возможно обслуживание и контроль.

Нагрев

- Последовательная и быстрая фаза нагрева.
- Установленная температура не превышает.
- Минимальные температурные колебания постоянно выравниваются.



Пленочная клавиатура

- Защита элементов обслуживания от загрязнения.
- Легкая чистка.
- Индивидуальная настройка температуры в диапазоне 60-110°C (140-230°F).



hotty LED

Электронная индикация LED

- Индикация заданной или фактической температуры в °F или °C (можно менять).
- Большой дисплей с подсветкой.
- Установка возможна шагами по градусу.
- Указание действительных значений

hotty

Регулировка температуры

- С помощью резистора можно плавно регулировать температуру в диапазоне 60-110°C (140-230°F).
- Индикация рабочего режима и этапа нагрева с помощью светодиодов.

Инфо

Техника погружения - это самый быстрый и точный путь изготовления колпачков. Благодаря правильной, соответствующей конкретному материалу, подготовке воска,

получаются восковые колпачки с одинаковой толщиной стенок - за считанные секунды. Положительные свойства погружных восков при этом сохраняются.

Ассортимент погружных восков Вы найдете на стр. 132.

Наименование	Код
hotty LED, 230 V/120 V	1461-0000/1461-1000
hotty, 230 V/120 V	1460-0000/1460-1000

Технические характеристики	
Сетевое напряжение	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Потребляемая (расходуемая) мощность	25 W
Макс./мин. рабочая температура	110°C / 60°C
Макс./мин. рабочая температура	230°F / 140°F
Габариты (ширина x высота x глубина)	90 x 65 x 98 mm (3.55 x 2.56 x 3.86 inch)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Вес	360 g

1

Эффективная и воспроизводимая технология изготовления протезов



Waxprofi

Лучшие и более быстрые результаты при изготовлении протезов достигаются с помощью прибора Waxprofi. Отдельный нагрев инструментов и воска больше не нужен, это означает: модели без искажений и огромная экономия времени.

Качество, скорость и комфорт за счет следующих особенностей:

- Высокая точность воскового протеза благодаря чрезвычайно малой усадке.
- Экономия около 30% времени на моделировку, т.к. более не нужно отдельно нагревать воск.
- Экономия времени около 50% (двойная скорость) в комбинации с Waxlectric и большим ножом для воска, т.к. более не нужно отдельно или повторно нагревать инструмент.
- Амортизация Waxprofi уже спустя очень короткое время.
- Лучшая концентрация техника на установке зубов.

- Большая и еще более глубокая ванночка для поддержания воска в расплавленном или кремообразном состоянии (см. таблицу с диапазоном давления на стр. 127).
- Очень хороший забор порций воска, прежде всего с помощью большого ножа для воска на Waxlectric.
- Подходит также для работы с фотовосками.

Технические детали

- Электронный цифровой индикатор для индикации температуры и состояния нагрева.
- Плавная регулировка температуры от 40°C (104°F) до 110°C (230°F).
- Автоматическая постоянная коррекция заданных/фактических значений.
- Большая восковая ванночка (120 мл) для расплавления примерно 4 пластинок базисного воска. Очистное ребрышко по внутреннему краю ванночки.

- Фиксация крышки корпуса под углом 120° для экономии места.
- Прочная пленка для защиты элементов обслуживания.
- Низкая высота конструкции обеспечивает хорошие предпосылки для эргономичной работы.

Waxprofi + бунзеневская горелка

- Экономия времени - около 30%, т.к. воск не нужно более расплавлять.
- Нож для воска следует лишь слегка подогреть.
- Высокая точность при моделировании и установке зубов.



Большой нож для воска см. стр. 59.

Наименование	Код
Waxprofi, 230 V	1440-0000
Waxprofi, 120 V	1440-1000

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V / 120 V, 50/60 Hz
Потребляемая (расходуемая) мощность	120 W
Макс./мин. рабочая температура	110°C / 40°C
Макс./мин. рабочая температура	230°F / 104°F
Габариты (ширина x высота x глубина)	178 x 54 x 120 mm (7.01 x 2.13 x 4.73 inch)
Длина кабеля	2 m (78.74 inch)
Вес	≈ 608 g

Проверенная безопасность и отсутствие необходимости в техническом обслуживании



3
года гарантии

CE



3
года гарантии

CE



Безопасная горелка и Bijou

Безопасная горелка

Применение пропана или природного газа в лаборатории всегда представляет повышенный риск. Если пламя горелки непроизвольно гаснет, подача газа немедленно прекращается.

Bijou 90

Bijou 90 - это недорогая универсальная лабораторная горелка для пропана и природного газа.

Технические детали

Подъемные трубки

- Интенсивность пламени регулируется с помощью двух подъемных трубок.
- Малая подъемная трубка: экономное пламя.
- Большая подъемная трубка: главное пламя.

Регулировка пламени

- Регулировка подачи газа с помощью перекидного рычага.
- Индивидуальная регулировка подачи кислорода с помощью установочного колесика.

Стабильное положение

- Массивный, устойчивый цоколь.
- Легкое снятие горелки с цоколя.
- Благодаря растриванию возможен наклон 30° в любую сторону.

- Работа без напряжения рук - как для правой, так и для левой.
- Невысокая конструкция: 13 см (безопасная горелка) и, соответственно, 11 см (Bijou 90).

Bijou 90:

Наименование	Код
Пропан (F)	960-0000
Природный газ E	961-0000



Внимание при работе с безопасной горелкой:

Бунзеновскую горелку для пропана эксплуатировать только вместе со стационарным редуктором давления (50 мбар)!

Безопасная горелка:

Наименование	Код
Пропан (F)	933-0100
Природный газ E	932-0100
Гибкий шланг для горелки	931-0000

Технические характеристики	933-0100	932-0100	960-0000	961-0000
Давление при подключении	50 мбар	20 мбар	50 мбар	20 мбар
Расход	48 г/час	63 л/час	48 л/час	63 л/час
Мощность	660 W			
Соединительные шланги	Согласно DIN 30664			
Габариты (ширина x высота x длина)	160 x 130 x 60 мм (3,94 x 5,12 x 2,36 дюйма)		100 x 110 x 60 мм (3,94 x 4,33 x 2,36 дюйма)	
Вес	около 640 г (включая цоколь горелки)		около 520 г (включая цоколь горелки)	

1

Многофункциональная печь для получения надежных результатов



Magma

Эта печь является воплощением рациональной технологии предварительного подогрева. Наряду с первоклассной техникой - температурный датчик Pt-RhPt, четырехсторонний нагрев, скрытые нагревательные элементы и т.д. - особое внимание было обращено на эргономику, так что программирование и рабочие условия соответствуют самым изысканным пожеланиям.

Надежная инвестиция

- На этот аппарат предоставляется гарантия на 3 года (за исключением детали, подверженной быстрому износу - температурного датчика). Гарантия распространяется даже на нагревательные элементы (максимум на 6 000 часов эксплуатации).
- Каждая печь покидает производственные помещения, уже испытав "обжиг" - таким образом, пройдя контроль на 100% и будучи готовой к эксплуатации.
- Полное использование всех гарантийных услуг фирмы Renfert: срок гарантии - 3 года, 10 лет гарантии поставок запасных частей и многое сверх того.

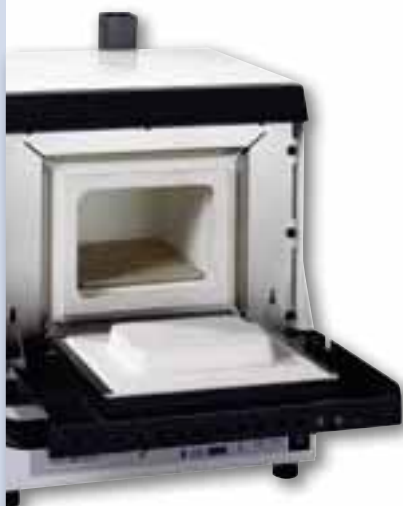
* За исключением температурного датчика. На нагревательные элементы - максимум 6.000 часов эксплуатации.

Наименование	Код
Magma, 230 V для работы с катализатором	2300-0500
Magma, 230 V	2300-0000

- ✓ **Вместительна:**
Место для 4 муфель 6-го размера плюс 3 муфеля 3-го размера
- ✓ **Быстра:**
Максимальный темп нагрева - до 900°C в течение 60 минут.
- ✓ **Точна:**
Температурный датчик PtRhPt тип S
- ✓ **Равномерна:**
Нагрев с четырех сторон
- ✓ **Надежна:**
Индикация температуры на дисплее указывает температуру на уровне муфеля
- ✓ **Чиста:**
Катализатор фирмы Renfert для печи Magma

Технические характеристики

Сетевое напряжение	230 V, 50 Hz
Мощность нагрева	1.900 W
Макс. температура	1.100°C
Объем камеры нагрева	160 x 180 x 120 mm (6.30 x 7.09 x 4.72 inch)
Максимальный темп нагрева	900°C
Температурный датчик Тип S	PtRhPt
Габариты	430 x 500 x 450 mm (16.93 x 19.69 x 17.72 inch)
Поэтапных (многоступенчатых) программ с гибким программированием	99
Дополнительная ускоренная программа 'Speed'	1
Объем струйной камеры	3,45 l
Вес Magma	33,5 kg
Вес катализатор	6,7 kg



Детали



Нагрев до 900°C - течение 60 минут, при равномерном распределении температуры

- Нагрев производится с **четырёх сторон** - быстро, равномерно, компенсируя при этом колебания температуры.
- **Цельный** муфель печи предотвращает локальные потери тепла, которые были бы неизбежны на стыках.
- Плотность распределения нагревательных индукторов в термически проблематичных местах выше - этим гарантируется равномерное распределение температуры (сравнимо с печью, имеющей циркуляцию воздуха).



Точна и надёжна

- **Температурный датчик PtRh-Pt** обладает наивысшей точностью и долговечностью.
- Указанная температура является фактической - на высоте муфеля.
- Встроенные в стенки муфеля индукторы надёжно защищены от воздействия агрессивных газов и механических повреждений. Результат: долговечность.



Вместительна, эргономична и чиста

- Печь имеет место для 9 муфелей 3-го размера, 4 муфелей 6-го размера или 3 муфелей 9-го размера.
- На печную дверь из специального керамического волокна могут ставиться муфели при их замене.
- Различные функциональные особенности гарантируют стекание воска назад, где он окончательно сжигается и

выводится через вытяжку, а не выходит наружу из двери (в качестве опции имеется высокопроизводительный катализатор): отсутствуют обременительные запахи, аппарат и воздух остаются чистыми - благодаря скошенной керамической плите и регулируемому углу наклона печи.



Простое, удобное и гибкое обслуживание

- Не теряя времени на обучение сразу приступайте к делу - полагаясь на интуитивное программирование с использованием соответствующих символов
- Прямой ввод времени литья (дата и время), не тратя усилий на расчет продолжительности процессов
- 99 программных ячеек памяти + 1 программа для паковочных масс Speed (быстрый прогрев)
- Управляемый темп нагрева 0-9°C в минуту (0 = максимальный темп)
- Специальная программа Speed

Интеллектуальное управление катализатором



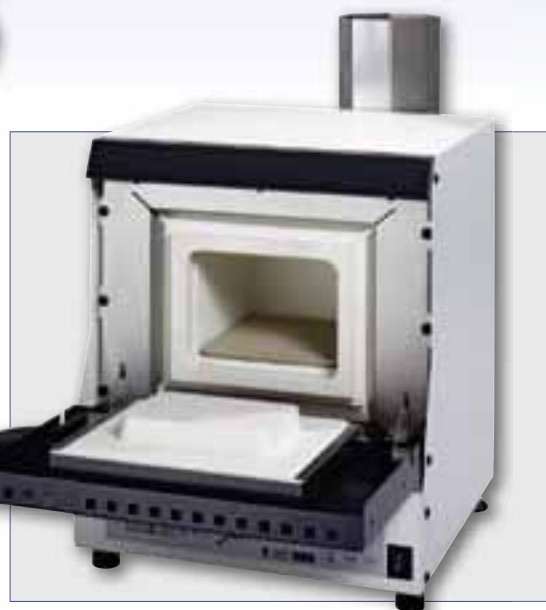
3^{*}
года гарантии

CE

Катализатор печи Magma

Катализатор - имеется в наличии в виде опции - управляется centrally из печи и интеллектуально включается в программы. В стандартной программе катализатор при достижении температуры 650 °C (1202°F) автоматически отключается - для увеличения срока службы. Вручную он может снова включаться до завершения прохождения программы.

Если программа закончилась и техник не выключает печь *Magma* после акустического сигнала, электроника ожидает начала обработки паковочных масс - Speed, для чего снова запускает катализатор. Так как новые муфели не имеют температуры внутреннего пространства печи, восковые газы в этом случае не сгорели бы полностью и не только ухудшили воздух в



помещении, но и нанесли бы ущерб сотам катализатора. Поэтому катализатор в программе Speed непрерывно находится в работе. Эта особенность увеличивает срок службы катализатора и улучшает качество воздуха в Вашей лаборатории.

* Из гарантийной ответственности исключены детали, подверженные естественному износу (например, картридж катализатора).

Принадлежности	Код
Катализатор	2300-0001

Скоростной шлиф-мотор для надежной обработки



3
года гарантии

CE

Demco – скоростной шлиф-мотор

Надежный прибор для об-
резки литников и обработки
литейных изделий.

Технические детали

- Мощный, не подверженный износу мотор обеспечивает 24.000 оборотов в минуту и долговечную механику.
- Быстроразъемное соединение для безопасной замены инструментов при работающем моторе.
- Регулируемая высота шпинделя.

- Автоматикой включения вытяжки можно управлять с Demco.
- Отдельный выключатель подсветки.
- Зажимные цанги для установки хвостовиков 2,35 мм.
- Просторное, хорошо освещенное рабочее поле.
- Возможность подключения к вытяжке.
- Защита благодаря большому, откидному защитному стеклу.



Наименование	Код
Demco с принадлежностями	1204-0000

Технические характеристики

Сетевое напряжение	220/230 V, 50/60 Hz
Потребляемая (расходуемая) мощность	180 W
Число оборотов в минуту	24.000
Длина кабеля	1 m (39.37 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки внутри	58 mm (2.3 inch)
Ø воздухозаборников для внешней вытяжки снаружи	68 mm (2.7 inch)
Габариты (ширина x высота x глубина)	275 x 280 x 310 mm (10.8 x 11.0 x 12.2 inch)
Вес	≈ 14,3 kg

Простейший способ отличной чистки

Easyclean

Ультразвуковой прибор для эффективной чистки, не требующей много времени. Ультразвук сегодня является самой современной и наиболее эффективной технологией тонкой очистки. Easyclean обеспечивает все возможности ультразвуковой чистки на новейшем уровне данной техники.

Достоинства

- Самые разнообразные возможности применения.
- Глубокая и бережная чистка даже самых филигранных работ и изделий сложной формы.
- Экономия времени за счет отказа от утомительного ручного труда.
- Простейшие манипуляции.

Технические детали

- Система на основе ультразвуковых колебаний (37 kHz) = эффективная работа и очень хорошие результаты чистки.
- Индикация заданных и фактических значений на шкальном индикаторе (температура / длительность чистки) = удобное для пользователя и обзорное обслуживание.
- Можно установить длительный режим работы или кратковременный от 1 до 30 мин.
- Ультразвуковая функция с температурной регулировкой (30–80°C / 86–176°F) и автоматический старт при предварительно набранной температуре (регулировка



3
года гарантии

CE

шагами по 5°) = упрощение работы и повышение качества чистки.

- Автоматическая функция циркуляции при нагреве, за счет этого оптимальное промешивание жидкости для чистки = лучший результат чистки.
- Функция Sweeper (оптимальное распределение звукового поля) = оптимальный эффект чистки прежде всего объектов с большим объемом.
- Функция Degas (+ Auto-Degas) делает возможным

эффективное удаление газов из чистящей жидкости = отчетливое улучшение результатов чистки.

- Нагревание автоматически отключается в случае недостатка жидкости.
- Ванночка из высококачественной стали, с высокой устойчивостью к образованию раковин = повышенная долговечность.
- Элегантный корпус из высококачественной стали = простая гигиеническая чистка.

- Пластмассовые ручки = надежная транспортировка и при нагретом корпусе.

Внимание:

Очищаемый объект ни в коем случае не следует помещать непосредственно на дно ультразвуковой ванночки, т.к. это может привести к повреждениям. Следует использовать вставную корзину или что-либо подобное (см. принадлежности стр.69).

Инфо

Возможности использования ультразвуковой чистки:

- Удаление зубного камня, отложений с протезов
- Удаление полировальных паст (модельное литье, протезы, пластмассовые покрытия и т.д.)
- Удаление цемента и гипса с
- оттиранных ложек
- Удаление окклюзионного спрея, лака с коронок
- Чистка инструментов, небольших емкостей для смешивания
- И многое другое

Технические характеристики

Ванночка максим. объем / рабочий объем	≈ 2,75 l / 1,90 l
Размер ванночки внутри ширина x глубина x высота	≈ 240 x 137 x 100 mm
Габариты	≈ 300 x 179 x 214 mm
Варианты сетевого напряжения	100 - 120 / 220 - 240
Частота ультразвука	37 kHz
Потребляемая мощность в целом	280 W
Эффективная мощность ультразвука	80 W
Пиковая мощность ультразвука максим.	320 W
Мощность нагрева	200 W
Вес	≈ 3,3 kg

Наименование	Код
Easyclean, 230 V/120 V	1850-0000/1850-1000
Объем поставки: 1 ультразвуковой прибор для чистки, 1 сетевой кабель	

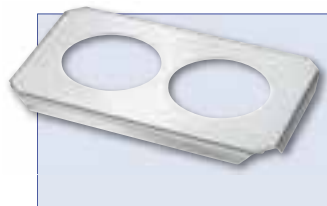
Принадлежности / Чистящие средства

1



Пластмассовая крышка

- Более быстрый нагрев.
- Защита от испарения и попадания пыли.



Крышка-вставка из высококачественной стали

- Подставка при использовании стакана для чистки (арт. № 1850-0006) или пластмассового стакана с крышкой (арт. № 1850-0007).



Вставная корзина из высококачественной стали

- Очищаемый объект ни в коем случае не следует помещать непосредственно на дно ванночки, чтобы избежать царапин на заготовке и дне ванночки.



Погружная корзинка из высококачественной стали

- Для чистки мелких или очень филигранных работ. Для установки в крышке-вставке из высококачественной стали арт. № : 1850-0002 или в стакане для чистки арт. №: 1850-0006.



Вставная ванночка для кислоты

- Для кислот и жидкостей, которые нельзя использовать в ванночке из высококачественной стали.



Стакан для чистки

- При частой замене жидкости для чистки, когда наполнение всей ванночки из нержавеющей стали не имеет смысла.



Пластмассовый стакан

- Очень хорошо подходит для чистки более мелких работ и при использовании кислот благодаря простоте манипуляций (в сочетании с крышкой-вставкой из нержавеющей стали арт. № : 1850-0002).

Принадлежности	Код
Пластмассовая крышка, серая, шт.	1850-0001
Крышка-вставка из высококачеств. стали, шт.	1850-0002
Вставная корзинка из высококачеств. стали, шт.	1850-0003
Погружная корзинка из высококачеств. стали 59 мм, шт.	1850-0004
Вставная ванночка для кислот пластмасса	1850-0005
Стакан для чистки 600 мл с крышкой и резиновым кольцом, шт.	1850-0006
Пластмассовый стакан с крышкой, шт.	1850-0007

Средства для ультразвуковой чистки - оптимальное дополнение для достижения идеальных результатов
Для ультразвуковой чистки Renfert предлагает различные

средства, специально разработанные для наиболее часто выполняемых работ по чистке объектов в стоматологической лаборатории. В сочетании с физической чисткой ультразвуком

они обеспечивают идеальное химическое дополнение для оптимального эффекта чистки.



Наименование артикула/Код	Можно обрабатывать	Предназначено для удаления	Значение pH
GO-2011 2011-0000, 2 л	протезы, смесительные сосуды, инструменты, литые, оттисковые ложки	альгинаты, дентальные гипсы, гипсовые паковочные массы	8
Ceramex 2187-10000, 1 л	керамические покрытия, цельнокерамические вкладки/коронки, сплавы под керамику	керамику, паковочные массы, оксиды металлов	1



Инструменты

ПалитрыСтраница 72

КистиСтраница 76

Ручные инструментыСтраница 84

Полиры.....Страница 91

Отрезные дискиСтраница 97

Палитры с функцией сохранения влаги



Экономия времени
и денег, улучшение
качества

Tropical **Tropicolino** **Tropicana** **Tropicantina**

Однородный, диффундирующий материал палитры непрерывно обеспечивает керамику необходимым количеством жидкости.

Система

- Содержание керамической палитры в пластмассовом поддоне с водой.
- Перманентная диффузия воды на поверхность палитры.
- Поддержание влаги в керамике в оптимальной консистенции.

Полезный эффект

- Не нужно дополнительно докупать изнашивающиеся детали (например, мембраны или фильтры).
- Экономия средств - используется каждый грамм керамики.
- Экономия времени - не нужно постоянно увлажнять керамический порошок.
- Керамика сохраняется равномерно влажной на протяжении дней и недель.

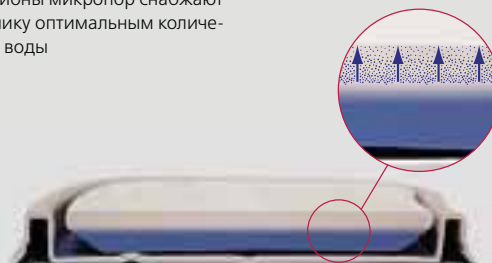
- В перерывах между работой минимальное испарение благодаря герметичной крышке.
- Концентрация техника на процессе моделирования.
- Четыре палитры на выбор - для индивидуального применения.

Примечание:

Агатовый шпатель исключает образование продуктов истирания, как это имеет место при смешивании металлическими инструментами (см. стр. 85).

Моделируемость и устойчивость Ваших керамических масс улучшаются благодаря **Proform-12** (см. стр. 124).

Миллионы микропор снабжают керамику оптимальным количеством воды



Без палитр, удерживающих влагу, теряется много керамики и тем самым денег!

Замешанную керамическую массу после высыхания нельзя смешивать повторно. При высыхании вода в промежутках между частицами керамики вытесняется воздухом. Это приводит при повторном смешивании к образованию микропузырьков. Керамика становится «молочной» и использовать ее более нельзя.

Замешанную керамическую массу после высыхания нельзя смешивать повторно. При высыхании вода в промежутках между частицами керамики вытесняется воздухом. Это приводит при повторном смешивании к образованию микропузырьков. Керамика становится «молочной» и использовать ее более нельзя.

после 10 сек.



после 30 сек.

почти оптимальная консистенция



Детали

2



Tropical

Большая палитра для работы с керамикой, с функцией сохранения влаги.

- Три покрытых глазурью углубления для смешиваемых жидкостей или красителей.

Технические характеристики

Размеры (длина x ширина)	≈ 235 x 170 mm
--------------------------	----------------

Наименование	Код
Tropical вкл. крышку и пласт-массовый поддон	1066-0000



Tropicolino

По сравнению с палитрой Tropical уменьшенная примерно на 30% палитра для смешивания керамики, с функцией удержания влаги.

- Конструкция, как у Tropical

Технические характеристики

Размеры (длина x ширина)	≈ 160 x 116 mm
--------------------------	----------------

Наименование	Код
Tropicolino вкл. крышку и пласт-массовый поддон	1068-0000



Tropicana

Палитра для работы с керамикой, с ячейками и функцией сохранения влаги.

- 12 больших ячеек для отдельного размещения керамики.
- 7 более мелких ячеек для небольшого количества масс.
- 4 покрытых глазурью ячейки (без увлажнения) для жидкостей или красителей.

Технические характеристики

Размеры (длина x ширина)	≈ 235 x 170 mm
--------------------------	----------------

Наименование	Код
Tropicana вкл. крышку и пласт-массовый поддон	1067-0000



Tropicantina

По сравнению с палитрой Tropicana уменьшенная примерно на 30%, экономная палитра для смешивания керамики, с ячейками и функцией удержания влаги.

- 4 больших ячейки.
- 8 маленьких ячеек (из них две - круглые).
- 3 покрытых глазурью ячейки (круглые, для, например, моделировочной жидкости или красителей).

Технические характеристики

Размеры (длина x ширина)	≈ 160 x 116 mm
--------------------------	----------------

Bezeichnung	Art. Nr.
Tropicantina вкл. крышку и пласт-массовый поддон	1069-0000

Инфо

Чистка палитр:

Tropical
Tropicolino
Tropicana
Tropicarina

Вручную:

- Под проточной водой.
- С помощью пароструйного аппарата.
- С помощью шлифовальной бумаги для мокрой обработки (зернистость 600).

Отжиг палитр в муфельной печи

- Полностью удалить остатки керамических масс.
- Подсушить палитру в течение 3–4 часов.



- Поставить вместе с широкой подставкой на вату для обжига (напр., Fibertray производства Renfert) в холодную печь.
- С темпом нагрева максимум 7–9°C/мин. поднять температуру до 120°C (248°F) и выдержать в течение 60 мин.
- С пониженным темпом (максимум 6–8°C/мин.) повысить температуру до 800°C (1472°F).

- При 800°C (1472°F) печь выключить.
- В закрытом состоянии оставить остыть до температуры руки.
- Палитру брать только руками, не металлическим пинцетом или муфельной щипцами.
- Остывшую палитру промыть под проточной водой.
- Протереть мокрой шлифовальной

бумагой для мокрой обработки с зернистостью 600 и еще раз промыть.

Внимание

Палитры ни в коем случае не загружать и всегда обжигать только одну палитру! Никогда не помещать палитру в печь наискосок (опасность поломки вследствие расширения)!

Индивидуальные палитры для смешивания керамики

Rainbow

Увлажнение керамической массы через перфорированное дно ячеек.

Система

- Содержание керамической палитры в пластмассовом поддоне с водой.
- Капиллярное увлажнение через отверстия (по 2 в ячейке).
- Постоянно оптимальная консистенция керамики.

Преимущества

- Постоянная компенсация влаги при испарении.
- Керамика остается в рабочем состоянии на протяжении недель.

- Ни грамма керамики не пропадает.
- В перерывах между моделированием закрывается герметичной прозрачной крышкой.

Технические характеристики

Размеры (длина x ширина)	≈ 183 x 105 mm
--------------------------	----------------

Наименование Код

Rainbow вкл. крышку и пластмассовый поддон	1058-0000
--	-----------

Палитра для смешивания керамики

Палитра из фарфора для смешивания керамических масс и красителей.

- Клиновидные углубления для оптимального расположения керамических масс.
- Ячейки покрупнее и поменьше для дозирования керамики.
- Смешивание двух цветов с дентиновой, пришеечной массой и массой режущего края.
- Круглые, плоские ячейки для 6 различных красителей.

- В перерывах между моделированием закрывается герметичной прозрачной крышкой.

Технические характеристики

Размеры (длина x ширина)	≈ 155 x 95 mm
--------------------------	---------------

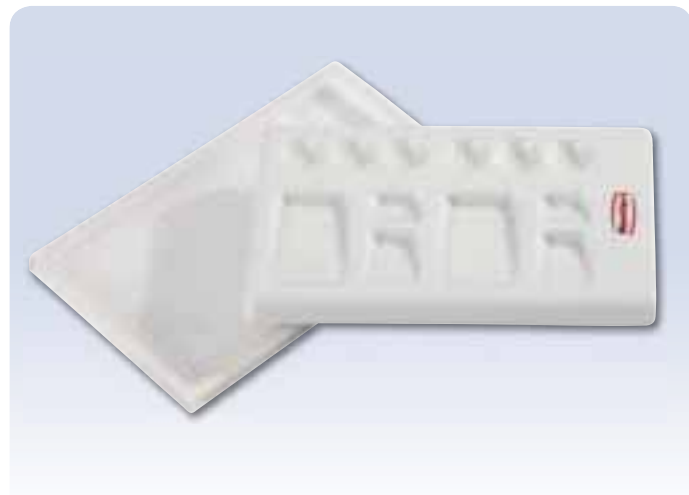
Наименование

Код

Палитра для смешивания керамики вкл. крышку	1051-0000
---	-----------



Автоматическое увлажнение благодаря капиллярному действию



Незаменимые помощники



Дозатор

Дозатор из нержавеющей стали для точного и экономного забора керамических масс.

- Тонкая форма для оптимального доступа к небольшим керамическим поверхностям.
- Для воспроизводимых, точно соответствующих назначению керамических смесей.
- С 4 различными размерами ячеек.
- Размер 1 = ~0,02 г
- Размер 2 = ~0,05 г
- Размер 3 = ~0,10 г
- Размер 4 = ~0,40 г

Наименование	Код
2 дозатора с 4 различными мультячками	1053-0000

Палитры для смешивания красителей



Stain-Mix

Керамическая палитра для смешивания красителей - с прозрачной или черной крышкой.

- 30 мелких ячеек для красителей.
- 1 большая ячейка для глазури.
- Черная крышка для светоотверждаемых красителей.

Технические характеристики	
Размеры (длина x ширина)	≈ 155 x 95 mm

Наименование	Код
Stain-Mix вкл. черную крышку	1065-0100
Stain-Mix вкл. прозрачную крышку	1065-0000



Melody

Керамическая палитра с индивидуальными ячейками для смешивания керамических красителей.

- 16 клиновидных ячеек для красителей.
- 4 плоских ячейки для индивидуального смешивания красителей.
- Отдельная ячейка под жидкость для смешивания.
- Очень удобное расположение различных керамических масс и цветов.
- Герметичная прозрачная крышка.

Технические характеристики	
Размеры (длина x ширина)	≈ 143 x 85 mm

Наименование	Код
Melody вкл. крышку и пластмассовый поддон	1058-0100



Советы по уходу за кистями:
www.renfert.com/ru/brush/care



Кисточки	Артикул №	Натуральный ворс	Искусственный ворс	Стр.
<i>Ceramicus</i>	1716-0xxx 1703-0000		•	77
<i>Takanishi</i>	1714-0xxx 1701-0000		•	78
<i>Genius</i>	1715-000x	•		79
<i>Profi</i>	1711-0xxx	•		80
<i>Kolinsky</i>	1713-1xxx	•		81
<i>Basic line</i>	1717-00xx	•		82
Кисточка из беличьего ворса	1712-0000	•		83
Комбинированная кисточка для воска	1705-0000	•	•	83

Поразительное улучшение в области обработки керамики



Ceramicus

*Известный камень преткновения отныне является делом прошлого:
Натуральный ворс или искусственный?*

Ворс нового типа - эксклюзивно у фирмы Renfert - превосходит все известные сорта кистей по своим качествам. Этот особенный материал и созданная на его основе кисточка CERAMICUS предлагают отныне...

... то, что действительно необходимо эстетам от керамики:

- Всегда оптимально сформированный кончик кисти
- Упругость, достаточную для восприятия больших масс керамики
- Оптимальное увлажнение керамической массы
- Укладку слоев в межзубное пространство без металлического инструмента
- Работу без отвлечения на промывание кисти - экономия времени и концентрация
- Индивидуальная текстура деревянной рукоятки пре-

вращает каждую кисточку CERAMICUS в уникальный экземпляр

Неординарная упругость предоставляет следующие преимущества:

Кончик

Кончик кисточки моментально приводится в форму - достаточно несильного встряхивания, пощелкивания пальцами или постукивания о край стола. Исчезает необходимость в постоянном промывании для формирования кончика. И для увлажнения керамики нет больше нужды так часто обращаться к стакану с водой - новаторский ворс кисточки долго и стабильно снабжает керамическую массу необходимой влагой, также и после выбивания. CERAMICUS - это самая непосредственная работа с предельной концентрацией.

Набирание керамики

Высокая упругость кончика кисти позволяет без проблем набирать солидные порции керамики, при этом не деформируя. Качество этой кисти ярко

проявляется прежде всего при работе с уже немного сгустившимися массами.

Оптимальное впитывание воды предоставляет следующие преимущества:

Стакан с водой почти не нужен.

Кончик кисти в описанном выше случае быстро формируется и очищается. Смачивание в стакане и последующее отжимание и высушивание отпадают.



Наименование	Код
Набор Ceramicus из 6 кисточек разного размера (1/0, 01, 02, 04, 06, 08)	1716-0000
Набор кисточек для красителей по 2 размера (00, 000)	1703-0000
Размер 01, 2 шт.	1716-0001
Размер 02, 2 шт.	1716-0002
Размер 04, 2 шт.	1716-0004
Размер 06, 1 шт.	1716-0006
Размер 08, 1 шт.	1716-0008
Big Brush, 1 шт.	1716-0088
Размер 1/0, 2 шт.	1716-0110
Размер 2/0, 2 шт.	1716-0120
Кисточки для опакеров, 2 шт.	1716-0200

Классическая кисточка с искусственным ворсом



Takanashi

Хорошо зарекомендовавшая себя в течение многих лет кисточка высокого качества с искусственным ворсом для оптимального моделирования керамики.

- Всегда заостренная кисточка благодаря ворсинкам конической формы.
- Каждая ворсинка равномерно гладкая.
- Очень плотный ворс.
- Ворсинки не расщепляются и не распускаются.
- Порции керамики оптимально лежат на ворсинках.
- Всегда одинаковая эластичность наконечника.
- 12 разных размеров кисточки для любого моделирования керамики.

- Эргономичная, легкая ручка.

Кисточка Takanashi для красителей

- Ворс наполовину короче по сравнению с обычными кистями.
- Точное набирание и нанесение красок.



- Высокая стабильность кончика.
- Более высокий срок службы по сравнению с кистями из искусственного ворса.

Кисточки для опакеров

- Короткий, устойчивый кончик для оптимального нанесения масс.



- Идеальна также и для нанесения опакера на облицуемую поверхность.

Наименование	Код
Набор из 12 кисточек разного размера (без кисточек для красителей кисточки для опакеров)	1714-0000
Размер 1, 2 шт.	1714-0001
Размер 2, 2 шт.	1714-0002
Размер 3, 2 шт.	1714-0003
Размер 4, 2 шт.	1714-0004
Размер 5, 2 шт.	1714-0005
Размер 6, 2 шт.	1714-0006
Размер 8, 2 шт.	1714-0008
Размер 10, шт.	1714-0010
Размер 12, шт.	1714-0012
Размер 14, шт.	1714-0014
Размер 1/0, 2 шт.	1714-0110
Размер 2/0, 2 шт.	1714-0120
Кисточки для опакеров, 2 шт.	1714-0200
Набор кисточек для красителей по 2 размера 00 и 000	1701-0000

Кисточки для керамики с уникальной концепцией ручки

Кисточке присужден приз за дизайн:



Genius

Высококачественные кисточки для керамики с многофункциональной ручкой. Новые масштабы в отношении эффективности, функциональности и дизайна.

Многофункциональная ручка

- Защита кончика кисточки.
- Оптимальное хранение в стоячем положении.
- Отсутствие скольжения благодаря структурированию.
- Приятная работа.

Защитный механизм

1. Закрытие кончика кисточки в перерывах между моделированием. Защитный колпачок на ручке надвигается на кончик кисточки.
2. Идеальная позиция при хранении - стоя кончиком вниз. Предотвращение отложений керамики и распускания кончика кисточки.

Качество ворса

- Натуральный ворс качества 1 A Kolinsky.
- Плотный ворс формирует тонкие кончики кисточек.

- Идеальное сочетание прочности и эластичности для работы с керамикой.
- Genius № 8 специально для работы с большими кисточками.

①

→ Work



← Save

②



Капающая с кончика жидкость забирает с собой и уносит частички керамики. Так кончик остается в форме.

Указание: Не ставить в воду!

Наименование	Код
Набор Genius из 4 кисточек разного размера (см. снимок)	1715-0000
Размер 2, шт.	1715-0002
Размер 4, шт.	1715-0004
Размер 6, шт.	1715-0006
Размер 8, шт.	1715-0008



Кисточки с натуральным ворсом – высшее качество



Profi

Высококачественная кисточка для керамики с натуральным ворсом качества 1A-Kolinsky.

- Тончайшие кончики кисточек для набирания минимального количества керамики.
- В обжимном кольце специальный утяжелитель для оптимального баланса.
- Удобная работа благодаря эргономичной ручке.

Кисточка для красителей

- Тончайший кончик кисточки для минимального количества керамики.

Кисточка для глазури

- Более широкий кончик кисточки.
- Идеальна, чтобы «вмассировать» глазурь.

Очистительная кисточка

- Уплотнение модели.
- Удаление излишних частиц керамики.



Наименование	Код
Profi набор из 6 кисточек разных размеров (без кисточек для опакеров)	1711-0100
Кисточка для красителей Размер 2/0, 2 шт.	1711-0120
Кисточка для глазури, 2 шт.	1711-0106
Очищающая кисточка, 2 шт.	1711-0105
Кисточка для опакеров, 2 шт.	1711-0200
Размер 4, 2 шт.	1711-0004
Размер 6, 1 шт.	1711-0006
Размер 8, 1 шт.	1711-0008

Кисточки для керамики с натуральным ворсом

Кисточки Kolinsky – Красная куница

Кисточки Kolinsky из натурального ворса красной куницы – сочетание качества и эстетики.

Особенности

- Тонкие, гибкие кончики кисточки.
- Оптимальное впитывание жидкости.
- 6 разных размеров для различных областей применения.

Формы кисточек

Размер 1 и 0/1 – кисточки для красителей

- Длинный, тонкий кончик для глубоких участков в окклюзионной или межзубной области.
- Целенаправленное нанесение минимальных доз красителей.

Размер 2 – кисточка для корректур

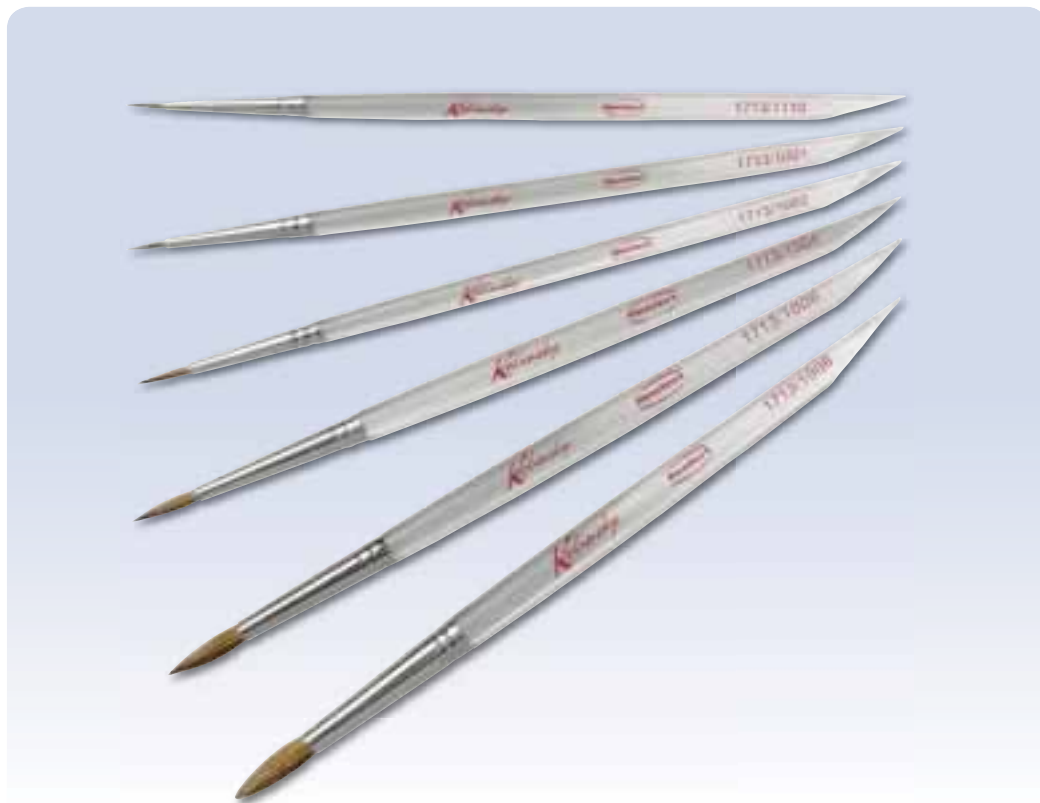
- Идеальна для нанесения небольших порций керамики при корректирующем обжиге.
- Филигранное моделирование жевательных поверхностей.
- Дополнение окклюзионных или аппроксимальных контактных точек.

Размеры 4 и 6

- Моделирование керамики на более крупных участках.
- Хорошее впитывание и дозирование керамики с помощью тоненького кончика.

Размер 8

- Впитывание большого количества жидкости
- Универсальное использование – от моделирования тончайших деталей и до больших поверхностей.



Наименование	Код
Kolinsky-набор из 6 кисточек разных размеров	1713-1000
Размер 0/1, 2 шт.	1713-1110
Размер 1, 2 шт.	1713-1001
Размер 2, 2 шт.	1713-1002
Размер 4, 2 шт.	1713-1004
Размер 6, 2 шт.	1713-1006
Размер 8, 2 шт.	1713-1008



Инфо

Природный ворс

Кисточки Kolinsky, Genius, Profi изготовлены из ворса хвоста сибирской куницы. Она обитает в самых холодных районах Сибири и обладает густым, пушистым мехом. Качество ее меха превосходит

мех всех других животных. Он очень прочен, тонок и чрезвычайно эластичен. Грамм ворса куницы дороже золота, причем длинный ворс ценится выше.

Basic line – лучший представитель своего класса!

Basic line

Тщательный отбор материала и точная обработка – вот чем отличается Basic line от других недорогих зуботехнических кистей.

Достоинства кисточки Basic line в двух словах:

Basic line

Качество ворса

- 1А «Красная куница»

Технология изготовления

Оптимальная длина ворсинок
Отсортировка некачественных ворсинок
Производимое вручную, острое отделение ворса
Специальная технология склеивания
Высококачественное обжимное кольцо



Недорогие обычные кисти

Качество ворса

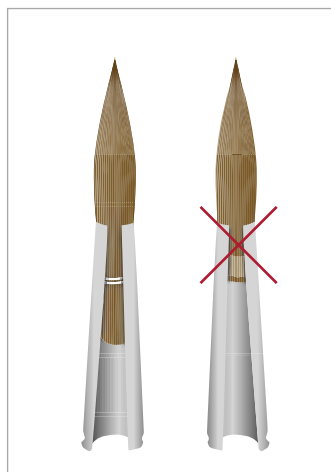
- Стандарт «Красная куница»
- 80% использованного материала – недорогой ворс, собственно предназначенный для применения в косметике и живописи

Технология изготовления

- Слишком короткий ворс
- Без выбраковывания
- Химическая обработка кислотой
- Плохое склеивание зачастую слишком короткого ворса
- Обжимное кольцо с острыми кантами

Благодаря прекрасному качеству ворса и продуманной до мельчайших деталей техноло-

гии изготовления, кисточка Basic line соответствует всем важным критериям, необходимым в процессе обработки керамики. Кисточка Basic line – это высочайшее качество по привлекательной цене



Чем длиннее ворс, тем стабильнее кончик кисти.

Инфо

Советы по уходу за кистями

Каждый раз после работы ворс кисточки следует чистить, основательно прополоскав ее в стакане с чистой водой. Мельчайшие частички керамики, которые откладываются со временем между ворсинками, могут распирать ворс кисти и поэтому их следует удалять.

В качестве особо утонченного совета мы рекомендуем регулярное использование ядрового мыла. Оно придает эластичность и мягкость натуральному ворсу, щетине

и синтетическим волокнам благодаря своему смазывающему воздействию. Для этого головку кисти осторожно промыть в теплой воде, пока мыло не начнет пениться, после чего снова привести ее в первоначальное состояние. И в этом случае капелька средства Proform 12 дополнительно укрепляет ворс кисти.

Внимание: ни в коем случае не использовать обезжиривающее мыло – ворс, прежде всего натуральный, имеет склонность к ломке, если защитный жировой слой у него отсутствует.

Наименование	Код
Набор из 6 кисточек разного размера	1717-0000
Размер 1/0, 2 шт.	1717-0010
Размер 02, 2 шт.	1717-0002
Размер 04, 2 шт.	1717-0004
Размер 06, 2 шт.	1717-0006
Размер 07, 2 шт.	1717-0007
Размер 08, 2 шт.	1717-0008

Специальная кисточка для всех керамических работ

Кисточка из беличьего ворса по Stefan Borenstein

Мягкая кисточка с широкой поверхностью для выравнивания и чистки керамических моделей.

- Очень мягкий ворс.
- Обработка большой поверхности.
- Узкая сторона обеспечивает доступ в межзубные участки.



Наименование	Код
Кисточка из беличьего ворса, 1 шт.	1712-0000

Практичные универсальные инструменты

Комбинированная кисточка для воска

Кисточка с двойной функцией для большинства работ, производимых при изготовлении коронок и мостов и в частичном протезировании.

- Большая кисточка: полировка и чистка восковых моделей.
- Маленькая кисточка: изоляция штампов или гипсовых моделей.



Наименование	Код
1 кисточка для воска	1705-0000



Ручные инструменты	Артикул №	Керамика	Воск	Пластмасса	Стр.
<i>ERGO Ceramic</i>	1161-1xxx	•			85
<i>Агатый шпатель</i>	1157-0000	•			85
<i>ERGO Acryl</i>	1052-1xxx			•	86
<i>ERGO Wax</i>	1034-200x		•		87
<i>Keramogrip</i>	1109-0xxx	•			88
<i>Jacketgrip</i>	1105-0300 1109-0100	•			88
<i>Универсальный инструмент</i>	1030-1000	•	•	•	89
<i>Комплект инструментов Deluxe</i>	1154-0000	•	•	•	90
<i>Комплект инструментов Standard</i>	1151-000		•		90

Измерительные инструменты	Артикул №	Стр.
<i>Calipretto S</i>	1122-100x	89
<i>Кронциркуль</i>	1119-0000	89

Прецизионные инструменты для керамики

ERGO Ceramic

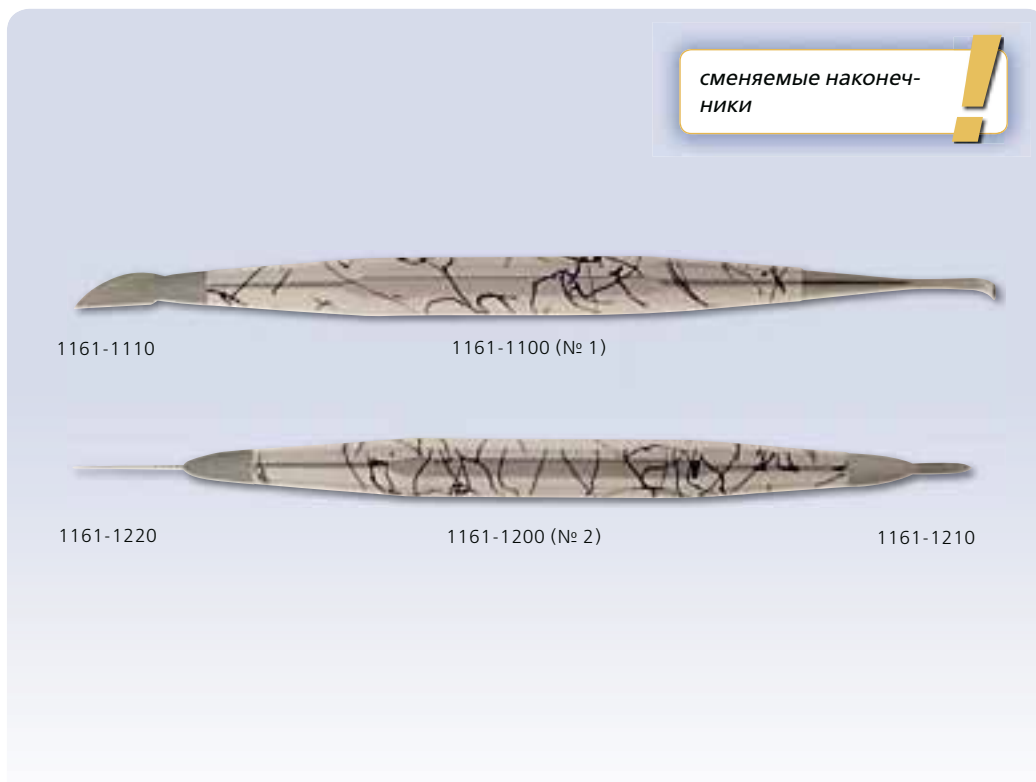
Специальные инструменты с двумя рабочими концами для моделирования керамики.

Инструмент № 1:

- **Большой клинок** - заменяемый.
- Для сепарации межзубных участков.
- Для уменьшения дентинового слоя.
- **Большой скребок-лапка** с острым режущим краем.
- Точное удаление при моделировании внешней формы зуба.
- Для выемок на лингвальных участках резцов.

Инструмент № 2:

- **Тонкая игла для нерва** - заменяемая.
- Для обработки фиссур в области окклюзии.
- Для подготовки нанесения эмалевых трещин.
- Для коррекции нанесенного дентина.
- Для моделирования прозрачных масс и масс режущего края.
- **Малый клинок** - заменяемый.
- Для точного моделирования в трудно доступных областях.
- Для вскрытия межзубных участков.



Наименование	Код
Набор <i>ERGO Ceramic</i> из 2 инструментов (см. сним.)	1161-1000
<i>ERGO Ceramic</i> Инструмент № 1, 1 шт.	1161-1100
<i>ERGO Ceramic</i> Инструмент № 2, 1 шт.	1161-1200
Наконечник „Большой клинок“, 2 шт.	1161-1110
Наконечник „Малый клинок“, 2 шт.	1161-1210
Наконечник „Тонкая игла для нерва“, 2 шт.	1161-1220

Агатовый шпатель

Агатовый инструмент для смешивания керамических масс.

- Отсутствие загрязнения керамики, имеющее место при истирании металлических инструментов.
- Возможно использование обоих концов.

- Оптимальное применение с серией *Tropical-/Tropicana* (см. стр. 72)

Наименование	Код
1 агатовый шпатель	1157-0000



Специальные инструменты для облицовочных пластмасс

сменяемые наконечники



ERGO Acryl Инструменты по Greenstein

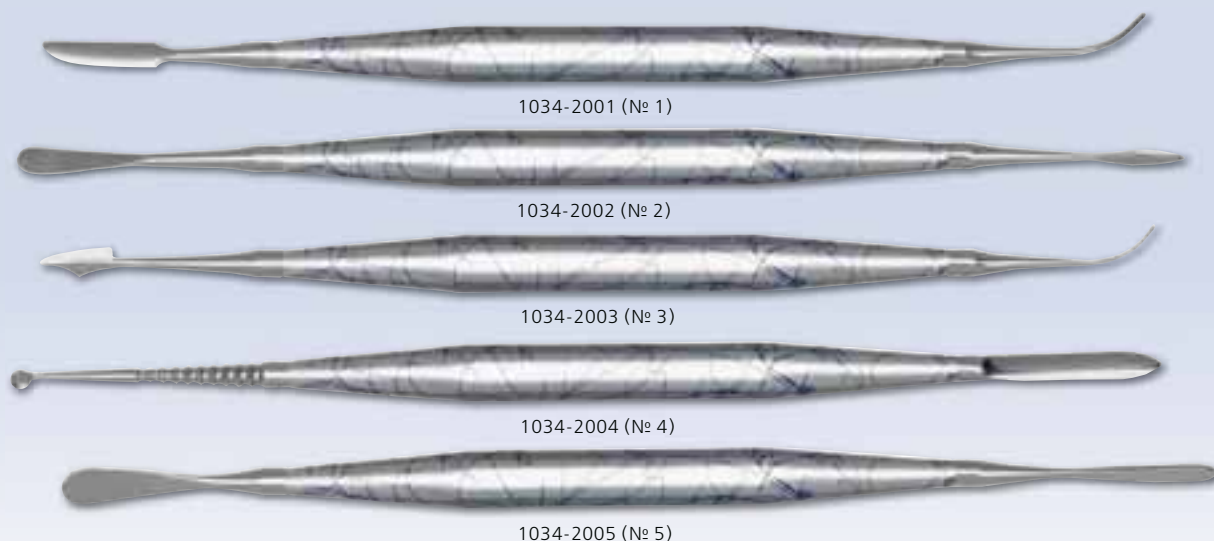
Моделирующие инструменты с двумя рабочими концами идеальны для облицовочных пластмасс.

- Три индивидуальных пружинных ножа-насадки толщиной 0,2 мм.
- Пружинные ножи имеют резьбовое соединение с ручкой инструмента и по необходимости их можно легко заменить.
- Идеальны для нанесения и моделирования современных облицовочных пластмасс.
- Подходят также для работы с керамическими массами.
- Для эффективного моделирования естественных, анатомических форм зубов.
- Легкая, анодированная ручка инструмента.
- Наконечники инструментов из стали высокого качества и их можно также индивидуально подогнать.



Наименование	Код
Набор ERGO Acryl с 3 инструментами (см. снимок)	1052-1000
Инструмент ERGO Acryl № 1, 1 шт.	1052-1100
Инструмент ERGO Acryl № 2, 1 шт.	1052-1200
Инструмент ERGO Acryl № 3, 1 шт.	1052-1300
Насадка № 1, 2 шт.	1052-1110
Насадка № 2, 2 шт.	1052-1210
Насадка № 3, 2 шт.	1052-1310

Универсальный инструмент для современной техники работы с воском



ERGO Wax

Инструменты *ERGO Wax* отличаются многофункциональностью и индивидуальностью. Современный дизайн ручек в каждом наборе особый и тем самым единственный в своем роде.

- Инструменты можно индивидуально ошлифовать.
- Зонды, лезвия и скребки из высококачественной стали, отшлифованы вручную.
- Тонко анодированные ручки хорошо лежат в руке, термически устойчивы и с теплоизоляцией.
- Чрезвычайно твердое и устойчивое к царапинам анодированное покрытие ручки с современными элементами дизайна.
- Наконечники и ручка прочно соединены друг с другом.
- Малый вес способствует ненапряженной работе.

Применение № 1 + 3:

- Нанесение воска и моделирование жевательных поверхностей

№ 4:

- Работа с большим количеством воска
- Моделирование цельносьемных протезов

№ 2 + 5:

- Специально для моделирования краев коронок и звеньев мостов
- Полирование восковых поверхностей

Инструменты *ERGO Wax* подходят также и для выполнения работ с модельным литьем и цельносьемными протезами, а также для пластмасс.



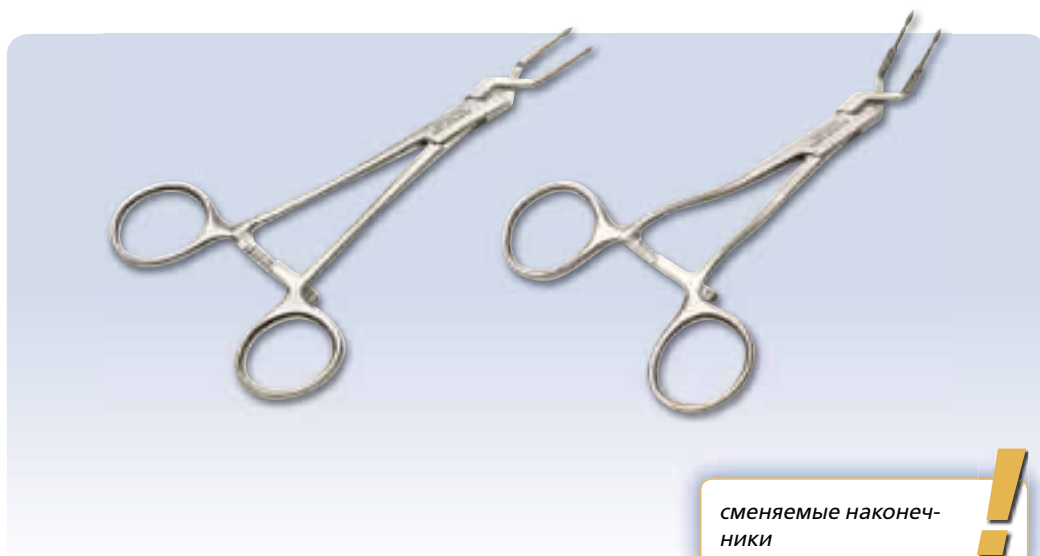
Наименование	Код
Набор <i>ERGO Wax</i> с 5 инструментами (см. снимок)	1034-2000
Инструмент <i>ERGO Wax</i> № 1, шт.	1034-2001
Инструмент <i>ERGO Wax</i> № 2, шт.	1034-2002
Инструмент <i>ERGO Wax</i> № 3, шт.	1034-2003
Инструмент <i>ERGO Wax</i> № 4, шт.	1034-2004
Инструмент <i>ERGO Wax</i> № 5, шт.	1034-2005

Высококачественные удерживающие цанги

Keramogrip

Удерживающий инструмент для коронок и мостовидных протезов при выполнении керамических и пластмассовых работ.

- Сменные, тонкие алмазные наконечники.
- Благодаря эллипсовидной форме края коронок не повреждаются.
- Точная регулировка.
- Два варианта ручки: более плоская или изогнутая форма.
- Область применения: облицовка, рифление, окраска или нанесение аппроксимальных контактных точек.
- Идеальное применение для цельно-керамических работ.



сменяемые наконечники



Наименование	Код
Keramogrip прямые цанги	1109-0000
Keramogrip изогнутые цанги	1109-0300
Сменные наконечники, 2 шт.	1109-0100

Jacketgrip

Специальный зажим для надежного удерживания коронок и мостовидных протезов.

- Сменные, тонкие алмазные наконечники.
- Благодаря эллипсовидной форме надежное удержание тонких коронок, не повреждая при этом края.
- Индивидуальная, плавная регулировка под диаметр коронки с помощью винта с накатанной головкой.
- Благодаря пружинному напряжению исключается перегрузка (трещины и сколы).



сменяемые наконечники



Наименование	Код
Jacketgrip изогнутый	1105-0300
Запасные наконечники, 2 шт.	1109-0100

сменяемые
наконечники



Универсальный инструмент

Высококачественный инструмент с зажимным устройством и 5 различными насадками может использоваться во многих зуботехнических работах.

- Смена лезвия за несколько секунд.
- Супертонкие лезвия для сепарации керамики.
- Легкий инструмент с нескользящей ручкой.

Наименование	Артикул №
Универсальный инструмент, 1 ручка и по одному лезвию № 1030-0100, 1050-0100 и 1050-0600	1030-1000
Лезвие широкое, 10 шт.	1030-0100
Лезвие узкое, 10 шт.	1031-0100
Штихель, 6 шт.	1032-0100
Лезвие гладкое, 8 шт.	1050-0100
Лезвие зазубренное, 8 шт.	1050-0600

Прецизионные инструменты



Calipretto S

Измерительная система для точного измерения толщины стенок зуботехнических изделий.

- Вспомогательное устройство для юстировки стандартных наконечников включено в объем поставки.

- Сменные специальные наконечники.
- Пара наконечников «Стандарт»: универсальное применение при нормальных, нестесненных условиях.
- Пара наконечников модифицированная: специально для особо тонких коронок в области режущего края.
- Пара наконечников для воска: специально для восковых моделей; широкие измерительные тарелочки предотвращают перфорацию модели.
- Наконечники следует менять только парами.
- Возможна дополнительная юстировка.

Наименование	Артикул №
Calipretto S вкл. 3 пары наконечников, юстировочную втулку и ключ-шестигранник	1122-1000
Измерительные наконечники «Стандарт», 1 пара	1122-1001
Измерительные наконечники модифицированные, 1 пара	1122-1002
Измерительные тарелочки для восковых пластин, 1 пара	1122-1003

Кронциркуль

Прецизионные инструменты с показаниями на обеих сторонах.

- Нержавеющая специальная сталь.
- Тонкие измерительные наконечники.
- Точность измерений до 0,1 мм.
- Диапазон измерений от 0 до 10 мм.



Наименование	Артикул №
Кронциркуль, шт.	1119-0000

Комплект для любых зуботехнических работ

Комплект инструментов Deluxe

Высококачественный базовый набор для каждого зубного техника с инструментами, кисточками и цангами для всех областей зубной техники.

- пинцет нержавеющей, 15,5 см (№ 3233-0000)
- маркировочный карандаш *Sakura*
- комбинированная кисточка для воска (№ 1705-0000)
- нож для воска, маленький (№ 1130-0000)
- инструмент *ERGO Wax* № 1 (№ 1034-2001)
- инструмент *ERGO Wax* № 3 (№ 1034-2003)
- инструмент *ERGO Wax* № 4 (№ 1034-2004)
- универсальный инструмент вкл. лезвия (№ 1030-1000)
- набор инструментов *ErgoAcryl*, 3 шт. (№ 1052-1000)
- кисточка *Takanishi*, размер 4 (№ 1714-0004)



- кисточка *Takanishi*, размер 6 (№ 1714-0006)
- нож для воска, большой (№ 1132-0000)
- пинцет для пайки, 16 см (№ 2823-0000)
- изогнутая цанга по *Aderer* тонкая (№ 1026-0100)

- зажимная клемма изогнутая, 13 см (№ 1117-0000)
- нож для гипса, 13 см (№ 1145-0070)
- кронциркуль *Standard* (№ 1119-0000)
- острая цанга, рифленая (№ 1221-0200)

- ножницы (№ 2291-0000)

Наименование	Код
Комплект инструментов Deluxe с указанным содержимым	1154-0000

Универсальный набор для начинающих

Комплект инструментов Standard

Комплект *Standard* содержит все, что нужно начинающему зубному технику.

- инструмент *ERGO Wax* № 1 (№ 1034-2001)
- инструмент *ERGO Wax* № 3 (№ 1034-2003)
- инструмент *ERGO Wax* № 4 (№ 1034-2004)
- пинцет нержавеющей, 15,5 см (№ 3233-0000)
- комбинированная кисточка для воска (№ 1705-0000)
- универсальный инструмент вкл. лезвия (№ 1030-1000)
- нож для гипса, 13 см (№ 1145-0070)
- нож для воска, большой (№ 1132-0000)
- нож для воска, маленький (№ 1130-0000)
- изогнутая цанга по *Aderer* тонкая (№ 1026-0100)



- острая цанга, рифленая (№ 1221-0200)
- ножницы (№ 2291-0000)
- пинцет для пайки, 16 см (№ 2823-0000)

- кронциркуль *Standard* (№ 1119-0000)

Наименование	Код
Комплект инструментов Standard с указанным содержимым	1151-0000



Полиры	Код	Благородный металл		Модельное литье/неблагор. металлы		Облицовочная пластмасса		Пластмасса для протезов		Керамика		Стр.
		ГП	ЗП	ГП	ЗП	ГП	ЗП	ГП	ЗП	ГП	ЗП	
Щетки <i>Bison</i>	763-/ 766-xxxx		•		•		•				•	92
Хлопчатобумажный полировальный круг	205-1000		•		•		•					92
<i>Dia-Finish L</i>	40-xxxx						•				•	92
Складчатый полировальный круг из бязи	210-0002		•		•+				•+			93
Льняные круги с силиконовой пропиткой	209-0000		•		•			•				93
Щетки с козым ворсом	204-0000	•	•			•						93
Узкая щетка для Co-Cr	787-1000	•		•								93
<i>Polisoft A</i>	90-0000	+	+									94
Валики <i>Polisoft</i>	93-x000	+	+									94
<i>Polisoft</i>	91-0000	•		•								94
Щетки из серебристой проволоки	166-0000	•										94
Силиконовые полиры	86-0000	•								•		95
Шлифовальные диски для Co-Cr каркасов	612-/615-x		+									95
Щетка <i>Chungking</i>	767-2000		+									95
Щетка из серебристой проволоки	196-0000		+									96
Полировальная щетка <i>Slim</i>	788-x000								•			96
Специальная щетка для модельного литья	199-x000		+									96

+ = выравнивать • = полировать / ГП = грубая полировка ЗП = зеркальная полировка

2 Подходящий полир для любого материала и любой работы



Bison

Смонтированные щетки двух диаметров для идеальной полировки на микромоторе.

Уникальная смесь ворса обеспечивает эффективную и быструю зеркальную полировку сплавов, керамики и облицовочных пластмасс.

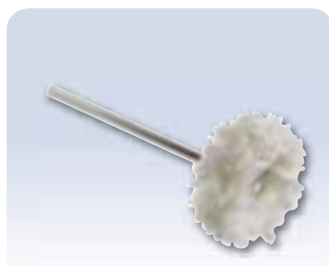
- Плотные, прочные, долговечные щетинки.

- Особенно подходят для полировки жевательных поверхностей и межзубных участков.
- Прекрасное впитывание полировальных средств.
- Идеальные результаты с полировальной пастой *Opal*

Технические характеристики

Диаметр	14 мм / 18 мм
Диаметр хвостовика	2,35 мм
Макс. число оборотов	20.000 / 15.000

Наименование	Код / 25 шт.	Код / 100 шт.
Bison, Ø 14 мм	763-1000	763-1100
Bison, Ø 18 мм	766-1000	766-1100



Хлопчатобумажный полировальный круг, смонтированный

Для зеркальной полировки пластмассовых зубов и облицовок с помощью микромотора.

- Оптимальное впитывание полировальной пасты, без слипания.
- Длительный срок службы

Технические характеристики

Диаметр	22 мм
Макс. число оборотов	15.000

Наименование	Код
Хлопчатобумажный круг, 12 шт.	205-1000



Dia-Finish L

Два-в-одном: полировальный инструмент + полировальная паста. Высококачественные войлочные диски, с мельчайшими алмазными частицами для полировки керамики и облицовочных пластмасс.

- Оптимальное сочетание полировального фильца и алмазной пасты.
- Быстрая и удобная полировка.
- Очень экономичны и всегда готовы к употреблению.
- После обработки окклюзии полировка без глянцевого обжига (**ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ!**).
- Дискдержатель находится в каждой упаковке.

Форма колесика:

- Полировка большой поверхности.

Форма линзы:

- При полировке окклюзии или межзубных участков.
- Более твердый вариант для сохранения формы линзы.

Технические характеристики

Диаметр	12 мм / 12 мм, 15 мм
Макс. число оборотов	15.000

Наименование	Код
Dia-Finish L колёсико средней твердости, Ø 12 мм, 12 шт.	40-0001
Dia-Finish L колёсико твердое, Ø 12 мм, 12 шт.	40-0101
Dia-Finish L линза твердая, Ø 12 мм, 12 шт.	40-0201

Полиры для профессионала



Складчатый полировальный круг из бязи.

Для зеркальной полировки больших поверхностей пластмассовых протезов.

- Благодаря косо нарезанному материалу нет узелков.
 - Складки способствуют оптимальному охлаждению и более быстрой полировке.
- Не использовать на влажных участках с пемзовым порошком!

Технические характеристики

Диаметр	100 мм
Макс. число оборотов	4.000
Толщина	14 мм

Наименование Код

Круг, 4 шт.	210-0002
-------------	----------

Рекомендуемое средство для полировки - *Resilit* (Стр. 152).



Льняные круги с силиконовой пропиткой.

Для предварительной полировки пластмассы протезов с влажной пемзой.

- Придает поверхности шелковый матовый блеск.
- Отсутствие ворсинок благодаря пропитке.
- Оптимальная полировка - и глубоких небных участков.

Технические характеристики

Диаметр	80 мм
Макс. число оборотов	4.000
Толщина	10 мм

Наименование Код

Полотняный круг, 4 шт.	209-0000
------------------------	----------



Щеточки с козым ворсом

Для полировки поверхностей драгоценных металлов и пластмасс.

- Хорошее впитывание полировальной пасты для предварительной и зеркальной полировки

Технические характеристики

Диаметр	19 мм
Макс. число оборотов	15.000

Наименование Код

Щетка с козым ворсом, смонтированная	204-0000
--------------------------------------	----------

Рекомендуемое средство для полировки *Oral L* (страница 153).



Узкая щетка

Классическая щетка для полировки кобальто-хромовых сплавов или твердых сплавов благородных металлов с использованием мотора.

- Очень хорошо устанавливается на шпинделе благодаря пластмассовой сердцевине в металлической оправе.

Технические характеристики

Диаметр	≈ 36 мм
Макс. число оборотов	4.000

Наименование Код

Щетка, 12 шт.	787-1000
---------------	----------

- Точная полировка благодаря щетинкам с тонким концом.
- Идеальна для узких участков каркасов.
- Высокая устойчивость щетины и при сильной нагрузке.

2 Заглаживание и полировка металла



Polisoft A

Для мягкой полировки и эффективного сглаживания твердых сплавов.

- Оптимальная альтернатива резиновым и силиконовым полирам благодаря более высокой эффективности.
- Сглаживание следов шлифовки перед окончательной полировкой.
- Длительный срок службы.
- Создает матовый блеск и плотную поверхность.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм
Макс. число оборотов	15.000
Толщина	3 мм

Наименование Код

Polisoft A, 50 шт.	90-0000
--------------------	---------



Валики Polisoft

Выравнивают и полируют поверхности сплавов повышенной твердости.

- Идеальны для выравнивания бюгеля нижней челюсти и закругления острых краев.
- Индивидуальный спектр применения благодаря форме валика.

Технические характеристики

Макс. число оборотов	15.000
----------------------	--------

Наименование Код

Валик Polisoft малый, Ø 7 x 24 мм, 12 шт.	93-1000
Валик Polisoft большой, Ø 10 x 28 мм, 12 шт.	93-2000



Polisoft

Эффективно полирует сплавы драгоценных и недрагоценных металлов.

- Оптимальная альтернатива резиновым или силиконовым полирам при предварительной полировке.
- Хорошо полирует все металлические поверхности.
- Не образует пыли и запаха.
- Охлаждение поверхности благодаря пористой структуре.
- Создает матовый шелковый блеск.
- Длительный срок службы.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм
Макс. число оборотов	15.000
Толщина	3 мм

Наименование Код

Polisoft, 50 шт.	91-0000
------------------	---------

Рекомендуемое полировальное средство: Saphir (стр. 153).



Щеточки из серебристой проволоки

Предварительная полировка металлических жевательных поверхностей - без абразии.

- Идеальны для сохранения окклюзионных или аппроксимальных стопоров.
- Шелковый матовый блеск после полировки.

Технические характеристики

Диаметр	19 мм
Диаметр хвостовика	2,35 мм
Макс. число оборотов	5.000

Наименование Код

Щетки из серебристой проволоки, 12 шт.	166-0000
--	----------

- Подготовка к полировке до зеркального блеска.

Полировка



Силиконовый полир

Силиконовый полир для грубой полировки керамики и металла.

- Тонкий шлиф.
- Сильная абразия.
- На керамике не образуются шлиры.
- Идеален для обработки переходов от металла к керамике.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм
Макс. число оборотов	15.000
Толщина	3,2 мм

Наименование Код

Силиконовый полир, 100 шт.	86-0000
----------------------------	---------

Шлифовка



Шлифовальные диски

Оптимальны для обработки кобальто-хромовых каркасов благодаря агрессивной шлифовке. Диски очень эффективны при использовании на шлиф-моторе (например, Demco, стр. 67).

Технические характеристики

Макс. число оборотов	25.000
----------------------	--------

Наименование Код

Шлифовальные диски Ø 25 x 3 мм, 100 шт.	612-2000
Шлифовальные диски Ø 35 x 3 мм, 100 шт.	615-2000

Уплотнение поверхностей



Щетка Chungking

Щетка-круг из комбинации льняных прокладок и китайской свиной щетины (Чунцин), для предварительной полировки.

- Экономия времени благодаря двойному полировальному эффекту.
- Китайская щетина (Чунцин) для грубой полировки и уплотнения.
- Льняные прокладки для полировки до зеркального блеска.

Технические характеристики

Диаметр	≈ 80 мм
Макс. число оборотов	4.000

Наименование Код

Щетка, 12 шт.	767-2000
---------------	----------

Оптимальное применение
- с полировальной пастой
Saphir (см. стр. 153).

Специалисты полировального дела



Щетка из серебристой проволоки

Проволока из высококачественной стали, идеальна для предварительной полировки каркасов модельного литья и небных пластин.

- Оптимальная работа благодаря большому диаметру – 51 мм.
- Поверхность не удаляется, ее структура сохраняется.
- Шелковый матовый блеск каркасов.

Технические характеристики

Диаметр	≈ 51 мм
Макс. число оборотов	3.000

Наименование Код

Щетка из серебристой проволоки, 2 шт.	196-0000
---------------------------------------	----------

Предварительная полировка пластмасс для протезов



Slim

Полировальная щетка Slim особенно хорошо подходит для полирования межзубных участков на пластмассовых протезах.

- Узкая щетка для точной полировки с полировальным мотором.
- Промежуточные участки щетки обеспечивают эффект охлаждения.
- Мягкая щетина предотвращает сильную абразию.

Технические характеристики

Диаметр	44 мм
Макс. число оборотов	4.000

Наименование Код

Полировальная щетка Slim, 12 шт.	788-1000
Полировальная щетка Slim, 100 шт.	788-2000



Специальная щетка для модельного литья

Особенно хорошо подходит для полировки кобальто-хромовых каркасов с применением полировальной пасты.

- Крепкая, короткая щетина (10 мм) способна переносить высокие нагрузки.
- Узкая щетка (12 мм), хорошо проникает во все участки.
- Щетина Chungking качества I, в два ряда.
- Пластмассовый сердечник с древесиной центре.

Технические характеристики

Диаметр	≈ 65 мм
Макс. число оборотов	6.000

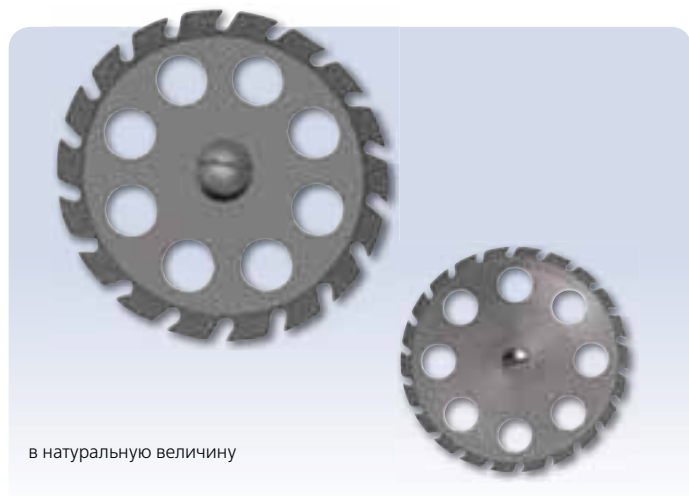
Наименование Код

Специальная щетка для модельного литья, 12 шт.	199-1000
Специальная щетка для модельного литья, 100 шт.	199-2000



Отрезной диск	Код	Область применения							Стр.
		Армирован- ный стекло- волокном	С алмазным покрытием	Рекоменд. число оборотов	Благород- ный металл	Бюгель/ неблаг. металл	Керамика	Гипс	
<i>Plastercut</i>	33-xxxx		•	10000				•	98
Армированный стекловолокном	58-10xx	•		25000		•			98
Армированный стекловолокном	59-10xx	•		25000		•			98
Стандартный 38 мм	65-2000			25000		•			99
Стандартный 37 мм	66-2000			25000		•			99
Стандартный 32 мм	68-2000			25000		•			99
Стандартный 24 мм	67-2000			25000	•	•	•		99
Тонкий, изгибо- устойчивый	72-0000			24000	•				99
<i>Ultra-Fine</i> , экстра тонкий	71-0000			20000	•				99
Универсальный	74-0000			20000	•		•		99
<i>Bi Flex</i>	27-1000		•	15000			•		100
Тонкий	69-2000			20000			•		100
Экстра тонкий	70-2000			20000			•		100
<i>Turbo Flex S</i>	29-0100		•	15000			•		100
<i>Ultracut</i> , спеченный алмаз	73-0000			15000			•		101
<i>Dynex</i>	57-xx40	•		38000		•			101
<i>Dynex</i>	57-0322	•		50000	•	•			101

Полный ассортимент отрезных дисков



в натуральную величину

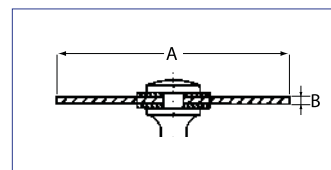


Plastercut

Отрезной диск с алмазным покрытием для выпиливания штапиков из зубного ряда.

- Быстрый и точный разрез без перекоса.
- Стабильный несущий материал обеспечивает спокойный ход.
- Два разных диаметра и ширины пропила.
- Перфорация дисков обеспечивает прозрачность при распиливании.

- Длительный срок службы гальванизированного алмазного слоя.



Технические характеристики

Диаметр	30 мм (1,18 inch)
Толщина	0,3 мм (0,01 inch)
Размер хвостовика	2,35 мм (0,09 inch)
Макс. число оборотов	10.000

Наименование Код

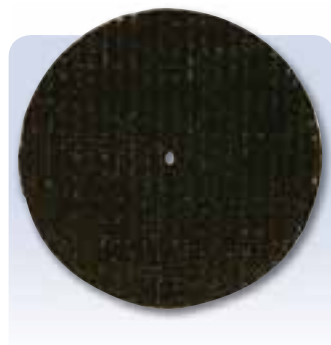
Plastercut, 1 шт. 33-1300

Технические характеристики

Диаметр	45 мм (1,77 inch)
Толщина	0,35 мм (0,01 inch)
Размер хвостовика	2,35 мм (0,09 inch)
Макс. число оборотов	10.000

Наименование Код

Plastercut, 1 шт. 33-1450



в натуральную величину



Отрезные диски, армированные стекловолокном

Высококачественные и устойчивые. Особенно высокая режущая способность при экстремальном запасе прочности.

Технические характеристики

Диаметр	40 мм (1,57 inch)
Толщина	1,0 мм (0,04 inch)
Макс. число оборотов	25.000

Наименование Код

Отрезной диск, 40 мм, 25 шт. 58-1040

Отрезной диск, 22 мм, 25 шт. 58-1022



в натуральную величину



Отрезные диски, армированные стекловолокном

Прочная, недорогая версия. Для обрезки толстых литников и обработки каркасов модельного литья.

Технические характеристики

Диаметр	40 мм (1,57 inch)
Толщина	1,0 мм (0,04 inch)
Макс. число оборотов	25.000

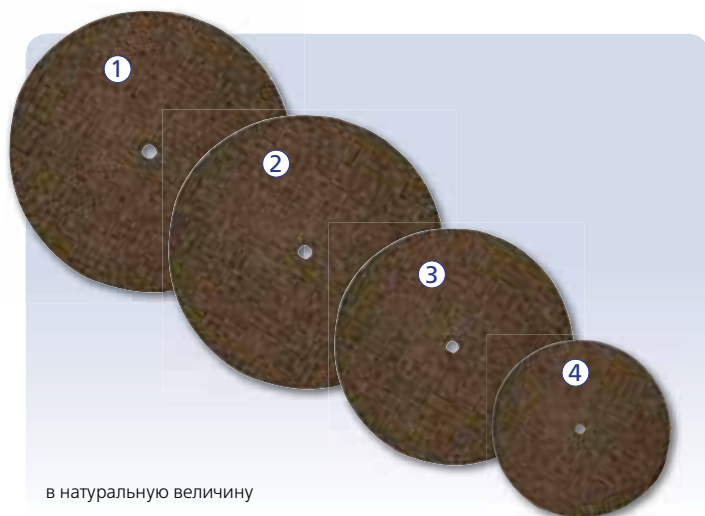
Наименование Код

Отрезной диск, 40 мм, 25 шт. 59-1040

Отрезной диск, 22 мм, 25 шт. 59-1022

недорогая версия

Отрезные диски для благородных металлов, неблагородных металлов и керамики



Стандартные отрезные диски.

Длительный срок службы при высокой режущей мощности. Для обрезки литников у кобальто-хромовых сплавов.

Прочный. Особенно хорошо подходит для обработки каркасов модельного литья.

Очень крепкий. Для шлифовки литников и обработки кобальто-хромовых сплавов.

Технические характеристики

Макс. число оборотов	25.000
----------------------	--------

Наименование	Код
① Отрезной диск 38 мм, 100 шт.	65-2000
② Отрезной диск 37 мм, 100 шт.	66-2000
③ Отрезной диск 32 мм, 100 шт.	68-2000
④ Отрезной диск 24 мм, 100 шт.	67-2000



Отрезной диск для благородных металлов

Тонкие, прочные на изгиб отрезные диски для драгоценных металлов, с малой абразивностью.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм (0,87 inch)
Толщина	0,3 мм (0,01 inch)
Макс. число оборотов	24.000

Наименование	Код
Отрезной диск, 100 шт.	72-0000



Тонкий отрезной диск Ultra-Fine

Предельно тонкий и прочный на изгиб отрезной диск для драгоценных металлов. Подходит для самых тонких сепарационных работ.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм (0,87 inch)
Толщина	0,17 мм (0.01 inch)
Макс. число оборотов	20.000

Наименование	Код
Ultra Fine, 50 шт.	71-0000



Отрезной диск для драгоценных металлов и керамики

Универсальное применение - для разрезания, сепарации и шлифовки драгоценных металлов и керамики.

Технические характеристики

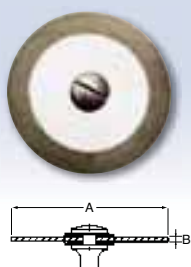
Диаметр	22 мм (0,87 inch)
Толщина	0,3 мм (0,01 inch)
Макс. число оборотов	20.000

Наименование	Код
Отрезной диск, 100 шт.	74-0000

- Не оставляют темных следов шлифовки на керамике.
- Особенно хороши для выравнивания переходов от металла к керамике.

Отрезные диски для керамики

в натуральную величину



Bi-Flex

Очень гибкий отрезной диск для керамики с двухсторонним покрытием.

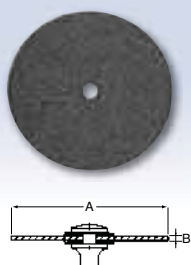
- Тонкий алмазный слой для бережного сепарирования и оконтуривания.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм (0,87 inch)
Толщина	0,15 мм (0,01 inch)
Размер хвостовика	2,35 мм (0,09 inch)
Макс. число оборотов	15.000

Наименование	Код
Bi-Flex, 1 шт.	27-1000

Оригинальный размер



Отрезной диск для керамики

Отрезной диск для сепарирования и обработки керамических мостовидных протезов.

- Высокая прочность и малый нагрев.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм (0,87 inch)
Толщина	0,38 мм (0,01 inch)
Макс. число оборотов	20.000

Наименование	Код
Отрезной диск для керамики, 50 шт.	69-2000

в натуральную величину



Отрезной диск для керамики

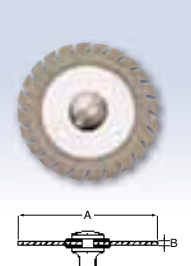
Супертонкий специальный диск для точного сепарирования керамических протезов.

Технические характеристики

Диаметр	22 мм (0,87 inch)
Толщина	0,2 мм (0,01 inch)
Макс. число оборотов	20.000

Наименование	Код
Отрезной диск для керамики, 50 шт.	70-2000

в натуральную величину



Turbo-Flex S – диск с косыми шлицами

Алмазный отрезной диск для сепарирования керамики, с двухсторонним покрытием и с зубьями.

- Насечки обеспечивают охлаждение и удаление пыли при шлифовке.
- Благодаря высокой гибкости идеален для прохождения межзубных участков.

Технические характеристики

Диаметр	19 мм (0,75 inch)
Толщина	0,15 мм (0,01 inch)
Размер хвостовика	2,35 мм (0,09 inch)
Макс. число оборотов	15.000

Наименование	Код
Turbo-Flex S, 1 шт.	29-0100

Мощные отрезные диски

в натуральную величину



Спечен по внешнему радиусу до 1-2 мм.



Ultracut – отрезной диск со спеченным алмазом

Алмазный диск для сепарирования керамики, со спеченным алмазом с обеих сторон.

- Очень длительный срок службы спеченного алмазного слоя.
- Тонкий шлиф.
- Высокая гибкость.

Технические характеристики

Диаметр	20 мм (0,79 inch)
Толщина	0,15 мм (0,01 inch)
Размер хвостовика	2,35 мм (0,09 inch)
Макс. число оборотов	15.000

Наименование	Код
Ultracut, 1 шт.	73-0000

Dynex

Высокопрочные отрезные диски с двойной крестообразной армировкой из высокотехнологичного стекловолокна. Предназначены для разрезания и шлифования всех ходовых сплавов. Эти отрезные диски подкупают своей максимальной режущей способностью при самом незначительном износе. Новая технология изготовления в комбинации со специальным вяжущим средством гарантирует и при самых высоких оборотах наивысшую прочность при самом незначительном образовании тепла.

0,5 x 40 мм - быстрорежущий

- молниеносно разрезает кобальтохромовые и неблагородные сплавы.
- максимальная режущая мощность при очень незначительном износе.
- минимальное давление прижима.
- самое незначительное выделение тепла.

1,0 x 40 мм - мощный

- для всех кобальтохромовых и неблагородных сплавов.
- отрезание и шлифовка литников во время одной и той же технологической операции.
- минимальный износ при максимальной мощности резания.
- для использования с микро-мотором и шлиф-мотором (например, Demco).

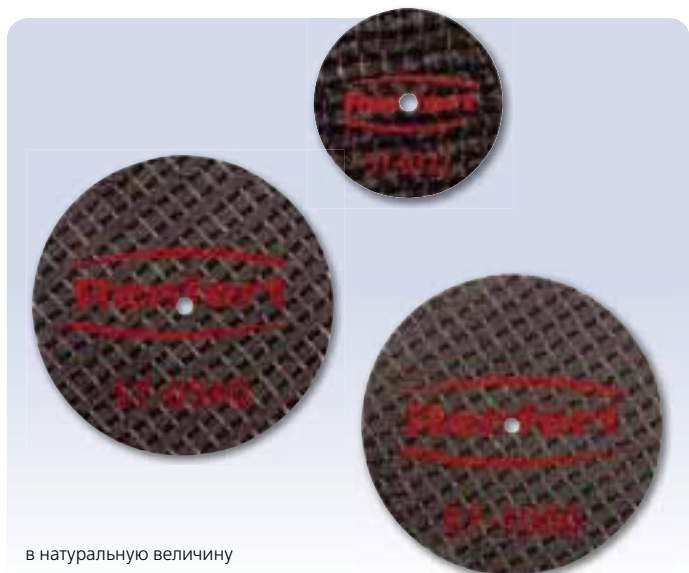
Наименование	Код
Dynex 0,3 мм, 20 шт.	57-0322
Dynex 0,5 мм, 20 шт.	57-0540
Dynex 1 мм, 20 шт.	57-1040

0,3 x 22 мм - супер-гибкий

- для всех благородных и неблагородных сплавов для коронок и мостовидных протезов.
- очень гибкие и эффективные – и при оборотах до 50000 в минуту.
- бережное отношение к материалу вследствие низкого образования тепла.
- практически не подвержены поломкам, даже при крайних нагрузках (например, при перекосе).

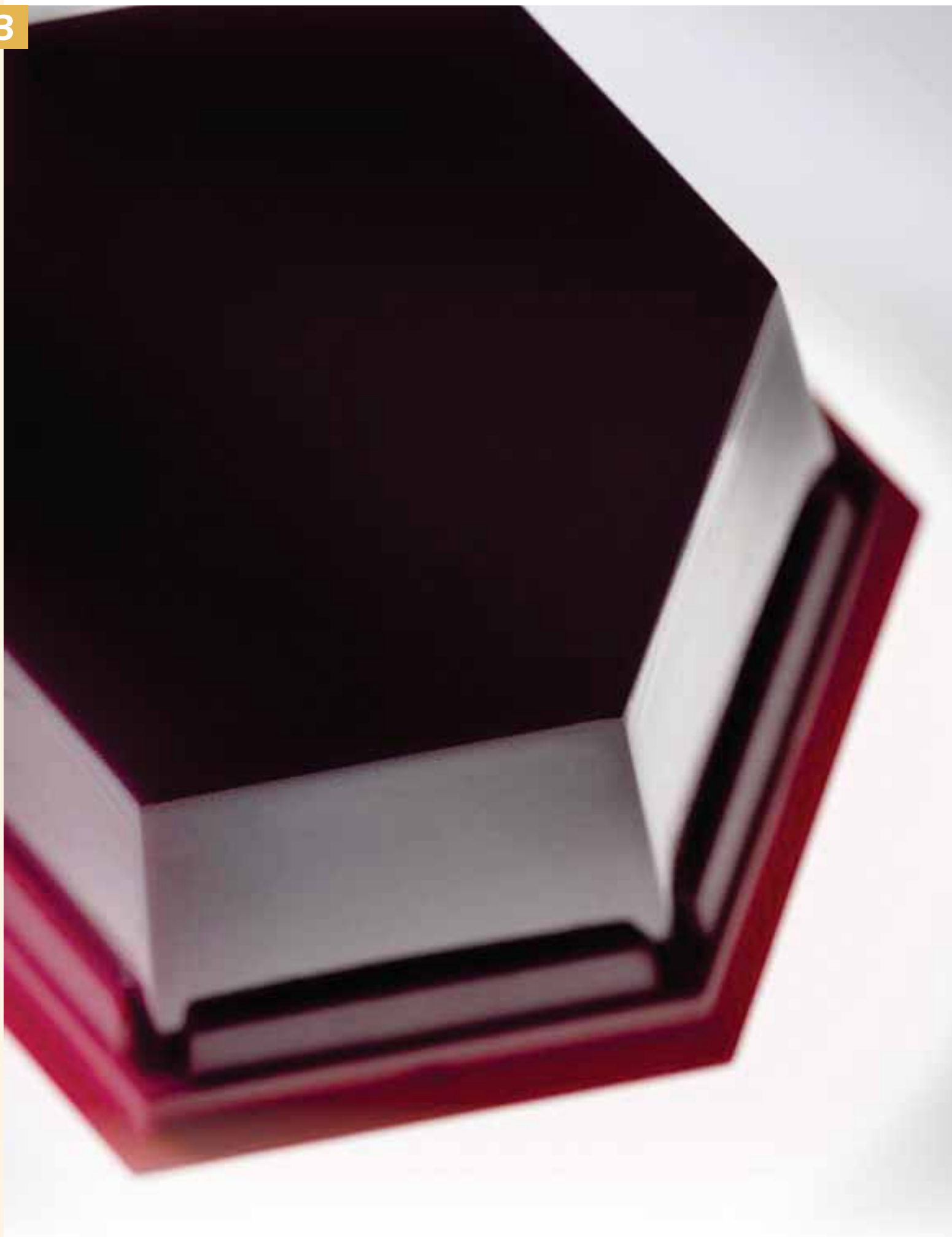
Технические характеристики

Диаметр	57-0322: 22 мм (0.87 inch) 57-xx40: 40 мм (1.57 inch)
Толщина	57-0322: 0,3 мм (0.01 inch) 57-0540: 0,5 мм (0.02 inch) 57-1040: 1,0 мм (0.04 inch)
Макс. число оборотов	57-0322: 50.000 57-xx40: 38.000



в натуральную величину





Материалы

Формирователи цоколей
моделей Pin-Cast.....Страница 104

Штифты.....Страница 105

Склеивание, уплотнение,
покрытие лаком, изоляцияСтраница 114

ВоскаСтраница 126

Лабораторные принадлежности /
вспомогательные средстваСтраница 145

Изготовление цоколей моделей по системе

Формирователь цоколей моделей Pin-Cast

Система формирователей цоколя - для эффективного изготовления цоколей моделей зубных рядов.

Изготовление моделей в два этапа

1. Первичный цоколь:

- Изолированный зубной ряд со штифтами ставится на цоколь.
- Формообразователи цоколя с тремя разными размерами по высоте, подходят к почти всем ходовым штифтам.
- Точное размещение металлического ретенционного диска.

2. Вторичный цоколь:

- Удаление базисной пластины формообразователя.
- Изоляция гипсового цоколя.
- Установка магнита с магнитной чашкой.
- Заполнение вторичного цоколя гипсом. Перед разделением обоих цоколей их следует вместе подогнать под необходимый размер.

Преимущества

- Простая система цоколей с деталями, в большинстве своем - многократного использования.
- Меньший расход гипса.
- Точный первичный и вторичный цоколь с системой *Split-cast*.



- После установки в артикулятор - простое изъятие и точное размещение моделей.
- Подходят для всех двойных штифтов фирмы Renfert *Bi-Pin*, для *Smart-Pin* и всех штифтов с длиной 12,5 мм, 13,5 мм и 17,5 мм.
- Два размера - для маленьких и больших челюстей.
- Нержавеющие ретенционные диски и магнитные чашки.



Установка зубного ряда на цоколь при помощи штифтов.



Удаление базисной пластины.



Изоляция гипса от гипса.



После установки магнитной чашки с магнитом - заливка вторичного цоколя.



Удаление резинового кольца после отвердения гипса.



Установка зубного ряда со вторичным цоколем на артикулятор.

Наименование	Высота цоколя	Код
Комплект для двойных штифтов <i>Bi-Pin</i> коротких с втулкой (№ 326)	13,5 мм	410-0326
Комплект для двойных штифтов <i>Bi-Pin</i> длинных с втулкой (№ 346)	17,5 мм	410-0346
Комплект для штифтов <i>Smart-Pin</i> с втулкой (№ 366), <i>Bi-V-Pin</i> (№ 328) и <i>Pro-Fix</i> (№ 367)	12,5 мм	410-0366

Содержимое: 2 формирователя цоколя больших, 1 формирователь цоколя малый, 2 резиновых кольца больших, 1 резиновое кольцо малое, 10 магнитов, 10 магнитных чашек, 40 ретенционных дисков

Наименование отдельных деталей	Код большие	Код малые
Магниты и магнитные чашки, по 30 шт.	413-0000	
Ретенционные диски, 120 шт.	414-0000	
Резиновые кольца (23,5 мм) для <i>Bi-Pin</i> коротких (высота цоколя 13,5 мм), 5 шт.	412-0326	412-1326
Резиновые кольца (27 мм) для <i>Bi-Pin</i> длинных (высота цоколя 17,5 мм), 5 шт.	412-0346	412-1346
Резиновые кольца (21,7 мм) для <i>Smart-Pin</i> и <i>Bi-V-Pin</i> (высота цоколя 12,5 мм), 5 шт.	412-0366	412-1366
Формообразователь цоколя, 3 шт.	411-0000	411-1000



Штифты	Артикул №	Втулка	Длина штифта	Длина головки	Высота цоколя Pin-Cast	Стр.
<i>Bi-V-Pin</i>	329-x000	пластмасса	12,5 мм	5,5 мм	12,5 мм	106
<i>Bi-V-Pin</i>	328-x000	металл	12,5 мм	5,5 мм	12,5 мм	107
<i>Bi-Pin длинный</i>	346-x000	металл	17,5 мм	5,5 мм	17,5 мм	108
<i>Bi-Pin короткий</i>	326-x000	металл	13,5 мм	5,5 мм	13,5 мм	108
<i>Bi-Pin длинный со штекерным штифтом</i>	343-x000	металл	17,5 мм	4,0 мм	17,5 мм	109
<i>Bi-Pin короткий со штекерным штифтом</i>	323-x000	металл	13,5 мм	4,0 мм	13,5 мм	109
<i>Bi-Pin длинный</i>	353-3000	без втулки	17,5 мм	5,5 мм	17,5 мм	110
<i>Bi-Pin короткий</i>	336-2000	без втулки	13,5 мм	5,5 мм	13,5 мм	110
<i>Bi-Pin с штекерным штифтом</i>	352-x000	без втулки	17,5 мм	4,0 мм	17,5 мм	110
<i>Pro-Fix</i>	367-x000	пластмасса	11,6 мм	5,5 мм	12,5 мм	111
<i>Bi-Fix-Pin</i>	345-x000	без втулки	17,5 мм	5,5 мм	17,5 мм	112
<i>Дуговой штифт из латуни</i>	355-x001	без втулки	17,0 мм	5,0 мм	17,5 мм	112
<i>Дуговой штифт из латуни</i>	355-x002	без втулки	17,0 мм	5,0 мм	17,5 мм	112
<i>Smart-Pin</i>	366-2x00	металл	12,5 мм	5,5 мм	12,5 мм	112

Принадлежности к штифтам	Артикул №	Ø	Стр.
<i>Ретенционные колечки</i>	393-0000	-	113
<i>Резиновые колпачки</i>	322-0000	-	113
<i>Ступенчатое сверло для штифтов</i>	5010-0003	2,0 мм	113
<i>Сверло для штифтов Smart-Pin</i>	367-0000	1,6 мм	113
<i>Сверло для штифтов Bi-Pin</i>	347-0000	2,0 мм	113

Штифты со втулками, с V-образным профилем



Bi-V-Pin с пластмассовой втулкой

Узкая форма с двумя направляющими штифтами особенно подходит для размещения на тех участках модели, где совсем мало места под штифты.

- V-образный профиль позволяет ставить штифты даже в случае с очень тесно расположенными штампами, например, в области передних зубов нижней челюсти.
- Необходимо только одно отверстие на штампик.
- Легкое скольжение в конечную позицию благодаря конической форме штифта.
- Открытое доньшко втулки предотвращает закупоривание и обеспечивает легкую чистку.
- Воспроизводимое размещение без завышения прикуса.
- Малая форма цоколя благодаря меньшей длине штифта (12,5 мм).

Технические характеристики

Длина штифта	12,5 mm
Длина головки	5,5 mm
Ø головки	2,0 mm
Ширина втулки максим.	3,8 mm

Пластмассовая втулка

Благодаря функции мягкого скольжения исчезает рывкообразное снятие из-за зажима и риск деформации смоделированной конструкции мостовидного протеза:

- Снятие абсолютно без напряжения, благодаря совершенно равномерному скольжению штифтов по специальным направляющим ребрышкам.
- Благодаря короткому трению пути 1 мм (окончательная посадка) даже самые сложные мостовидные конструкции, например, с расходящимися штампами, снимаются просто и надежно.
- Разгрузочная щель обеспечивает равномерное трение всех штифтов во втулке, эффективно компенсируя возможные допуски при производстве штифтов.

- Точность посадки и надежная фиксация и после многократного снятия и установки, т.к. направляющие ребрышки податливы по отношению к металлу, то никакого истирания не бывает.
- Оптимальная фиксация на цоколе модели за счет ретенций в наружной части пластмассовой втулки.
- Проникновение гипса при установке модели на цоколь эффективно предотвращается благодаря мембране в нижней части втулки.
- Втулки из специальной пластмассы сохраняют свою форму и при воздействии влаги и высокой температуры (Пароструйная обработка).



Совместимость с системой изготовления цоколей моделей Pin-Cast (см. стр. 104).

Наименование	Код 100 шт.	Код 1.000 шт.
Bi-V-Pin с пластмассовой втулкой	329-1000	329-2000

Штифты со втулками, с V-образным профилем

3



Bi-V-Pin с металлической втулкой

Узкая форма с двумя направляющими штифтами особенно подходит для размещения на тех участках модели, где совсем мало места под штифты.

- V-образный профиль позволяет ставить штифты даже в случае с очень тесно расположенными штампами, например, в области передних зубов нижней челюсти.
- Необходимо только одно отверстие на штампик.
- Легкое скольжение в конечную позицию благодаря конической форме штифта.
- Открытое доннышко втулки предотвращает закупоривание и обеспечивает легкую чистку.
- Воспроизводимое размещение без завышения прикуса.

- Малая форма цоколя благодаря меньшей длине штифта (12,5 мм).
- Штифт и втулка покрыты слоем никеля – никакого окисления.
- Точная припасовка с легким трением между штифтом и втулкой.

Точная установка

Благодаря производству штифтов, основанному на высоких технологиях, установка штифтов настолько точна, что металлические штифты и металлические втулки используются из одной поставки и не смешиваются, т.к. производящая их машина постоянно и точно юстируется заново. Точное соответствие обоих элементов в итоге обеспечивает точные результаты работы техника.

Работа со штампами

Манипуляции со штампами благодаря штифтам значительно упрощаются. Техник может держать штампик за штифт, штампик при этом не пострадает. Следующее преимущество: колпачки из погружного воска получаются с такими штампами более эргономичными и обеспечивают тем самым лучшие результаты.



Технические характеристики

Длина штифта	12,5 mm
Длина головки	5,5 mm
Ø головки	2,0 mm
Ширина втулки максим.	3,6 mm

Наименование

Bi-V-Pin с металлической втулкой

Код
100 шт.

328-1000

Код
1.000 шт.

328-2000

Совместимость с системой изготовления цоколей моделей Pin-Cast (см. стр. 104).

Специальные штифты со втулкой для прецизионных моделей



Bi-Pin длинный / короткий со втулкой

С двойным направляющим штифтом для точного размещения штампа, с устойчивостью к вращению.

- Штифт и втулка с блестящим никелевым покрытием - отсутствие окислации.
- Необходимо лишь одно отверстие в штампе.
- Точная посадка с легким трением между штифтом и втулкой.
- Легкое скольжение в конечную позицию благодаря конической форме штифта.
- Открытое доннышко втулки предотвращает закупорива-

ние и позволяет легко производить чистку.

- Легко воспроизводимое размещение без завышения прикуса.



Технические характеристики

Длина штифта	17,5 mm / 13,5 mm
Длина головки	5,5 mm
Ø Головки	2,0 mm
Ширина втулки максим.	3,6 mm

Наименование	Код 100 шт.	Код 1.000 шт.
Bi-Pin длинный с втулкой	346-1000	346-2000
Bi-Pin короткий с втулкой	326-1000	326-2000

Штифты со втулками и штекерным штифтом



Bi-Pin длинный / короткий со втулкой и штекерным штифтом

Штифт с блестящим никелевым покрытием и двумя направляющими. Специальный штекерный штифт для фиксации в слепке значительно сокращает время изготовления модели.

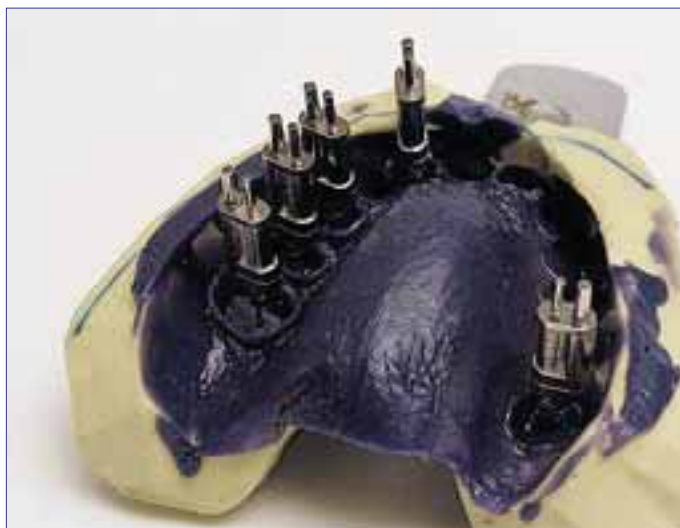
- Длинный штекерный штифт обеспечивает надежную фиксацию в слепке.
- Зубной ряд и цоколь могут быть изготовлены в слепке друг за другом.
- Двойное использование модели:
 1. в качестве разборной модели
 2. в качестве анатомической модели.
- Штифт и втулка с блестящим никелевым покрытием - отсутствие оксидации.
- Точная посадка с легким трением между штифтом и втулкой.
- Легкое скольжение в конечную позицию благодаря конической форме штифта.
- Открытое доньшко втулки предотвращает закупоривание и позволяет легко производить чистку.
- Легко воспроизводимое размещение без завышения прикуса.

Технические характеристики

Длина штифта	17,5 mm / 13,5 mm
Длина головки	4,0 mm
Ø Головки	1,9 mm
Ширина втулки максим.	3,6 mm
Ширина штекерного штифта	8,0 mm

Наименование

Наименование	Код 100 шт.	Код 1.000 шт.
Bi-Pin длинный с втулкой и штекерным штифтом	343-1000	343-2000
Bi-Pin короткий с втулкой и штекерным штифтом	323-1000	323-2000



Штифты Bi-Pin без втулки



Bi-Pin короткий / длинный

Штифт с никелевым покрытием, с двумя направляющими.

- Необходимо лишь одно отверстие в штампе.
- Двойной направляющий штифт предотвращает вращение.
- Оптимальное трение благодаря конической форме штифта.
- Отсутствие окисдации штифта даже спустя длительное время.
- Благодаря узкой форме подходит и для тесно расположенных штампов.



Технические характеристики

Длина штифта	17,5 mm / 13,5 mm
Длина головки	5,5 mm
Ø Головки	2,0 mm
Ширина штифта максим.	2,9 mm

Наименование

Код
1.000 шт.

Bi-Pin длинный

353-3000

Bi-Pin короткий

336-2000



Штифт Bi-Pin со штекерным штифтом

Штифт с двумя направляющими штифтами и штекерным штифтом для размещения в слепке.

- Длинный штекерный штифт обеспечивает надежную фиксацию в слепочном материале.
- Зубной ряд и цоколь могут быть изготовлены в слепке друг за другом.
- Штифт с блестящим никелевым покрытием - отсутствие окисдации.
- Двойное использование модели:
 1. в качестве разборной модели
 2. в качестве анатомической модели.
- Легкое скольжение в конечную позицию благодаря конической форме штифта.
- Простое отделение штекерного штифта без повреждения штампа.



Резиновые колпачки экономят время и повышают точность (см. стр. 113).



Технические характеристики

Длина штифта	17,5 mm
Длина головки	4,0 mm
Ø Головки	1,9 mm
Ширина штекерного штифта	8,0 mm
Ширина штифта максим.	2,9 mm

Наименование

Код
100 шт.

Код
1.000 шт.

Bi-Pin со штекерным штифтом

352-1000

352-3000

Точнее не бывает...



Pro-Fix – прецизионный штифт с пластмассовой втулкой

Модельный штифт с функцией мягкого скольжения и с направляющей.

Очень короткий фрикционный путь (лишь 1 мм) и параллельные направляющие ребрышки во втулке позволяют достигнуть:

- контролируемого, без рывков, снятия штампов.
- Специальная геометрия пластмассовой втулки к тому же обеспечивает плотную посадку штифтов и одновременно с этим самое минимальное шатание.
- Равномерное трение штифтов гарантирует плавное снятие штампов.

Этой инновационной особенностью обладает только Pro-Fix: интегрированный во втулку защитный колпачок экономит время, повышает точность и придает Вашим моделям профессиональный внешний вид.

Предохранение:

- Штифты и втулки не повреждаются фрезой при вскрытии.
- Гипс не может проникнуть во втулку при работе с цоколем.
- Отсутствует трение штифта о гипс, что вызвало бы ухудшение фрикционных качеств.

Легкое обращение:

- Легкая насадка втулки и при самых стесненных условиях
- Удобное удаление колпачков при помощи приложенного металлического штифта.

Материал втулки обладает следующими свойствами:

- Специально разработанная пластмасса особенно устойчива к воздействию влаги, повышенной температуры и к истиранию. Таким образом надолго гарантируется точность и предотвращается утрата фрикционных качеств.



Соответствующее сверло для штифтов, артикул № 367-0000, Ø 1,6 мм, см. стр. 113.

Технические данные

Длина штифта	11,6 mm
Длина штифта + втулка	12,0 mm
Длина головки	5,5 mm
Ø головки	1,6 mm
Ø втулки	3,0 mm
Ø штифта максим.	2,5 mm

Наименование

Прецизионный штифт Pro-Fix, с пластмассовой втулкой

Код
100 шт.

367-1000

Код
1.000 шт.

367-2000

Совместимо с системой для формирования цоколей моделей Pin-Cast (см. стр. 104). Мы рекомендуем высоту цоколя 12,5 мм.

3 Специальные штифты



Технические характеристики

Длина штифта	17,5 mm
Длина головки	5,5 mm
Ø головки	2,0 mm
Ширина штифта максим.	2,9 mm
Длина иглы	43,0 mm

Bi-Fix-Pin

Штифт с двойной направляющей с фиксирующей иглой для точного размещения в слепке.

- Идеальный вариант для эффективного изготовления разборной модели без прибора для сверления.
- Для анатомических моделей с вынимаемыми штампами.

- Особо рекомендуются при тесно стоящих зубах и изготовлении сложных слепков.
- Отсутствие повреждений слепка в области препарирования.
- Два направляющих штифта предотвращают вращение.

Наименование	Код 100 шт.	Код 1.000 шт.
Bi-Fix-Pin	345-1000	345-3000



Технические характеристики

Длина штифта	17,0 mm
Длина головки	5,0 mm
Ø головки	2,0 mm
Длина иглы	43,0 mm
Ширина штифта максим.	3,2 mm

Дуговой штифт из латуни.

Штифт для фиксации в сложных слепках.

- Возможны два варианта фиксации:
 1. Острая фиксирующая игла: для оптимальной фиксации вставлять в слепок несколько глубже.

2. Плоская фиксирующая игла: предотвращает прокручивание штифта благодаря плоскому кончику.
- Узкая форма - идеальна для тонких штампов.
- Защита от вращения благодаря притуплению штифта.

Наименование	Код 100 шт.	Код 1.000 шт.
Дуговой штифт острый	355-1001	355-3001
Дуговой штифт плоский-острый	355-1002	355-3002



Smart-Pin со втулкой

Узкий и короткий штифт с оптимальным направлением в металлической втулке.

- Точная, коническая посадка штифтов во втулке.
- Изготовление плоских цоколей.
- Снижение количества применяемого гипса обеспечивает уменьшенное расширение моделей.
- Идеальное применение при недостатке места, например, во фронтальной области.
- Особенно узкая ретенционная головка (1,6 мм) для тонких штампов.

Технические характеристики	
Длина штифта	12,5 mm
Длина головки	5,5 mm
Ø головки	1,6 mm
Ширина штифта максим.	2,0 mm
Ø втулки	2,5 mm

Наименование	Код
Smart-Pin 1.000 шт.	366-2000
Втулки для Smart-Pin, 1.000 шт.	366-2100



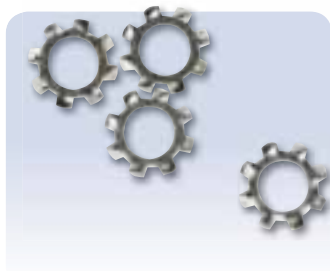
Совместимость с цокольной системой изготовления моделей Pin-Cast (см. стр. 104).

Инфо

Рекомендация при применении:

Перед изолированием модели установить втулки на штифты. Таким образом Вы можете предотвратить склеивание втулок и штифтов.

Фиксация сегментов зубного ряда



Ретенционные колечки, оцинкованные

Ретенционные элементы для надежного закрепления несъемных сегментов зубного ряда.

- Индивидуальное использование для фиксации различных по величине участков модели.
- Простое размещение к началу фазы схватывания гипса в зубном ряду.

Наименование	Код
Ретенционные кольца, 1.000 шт.	393-0000

Принадлежности для штифтования



Резиновые колпачки

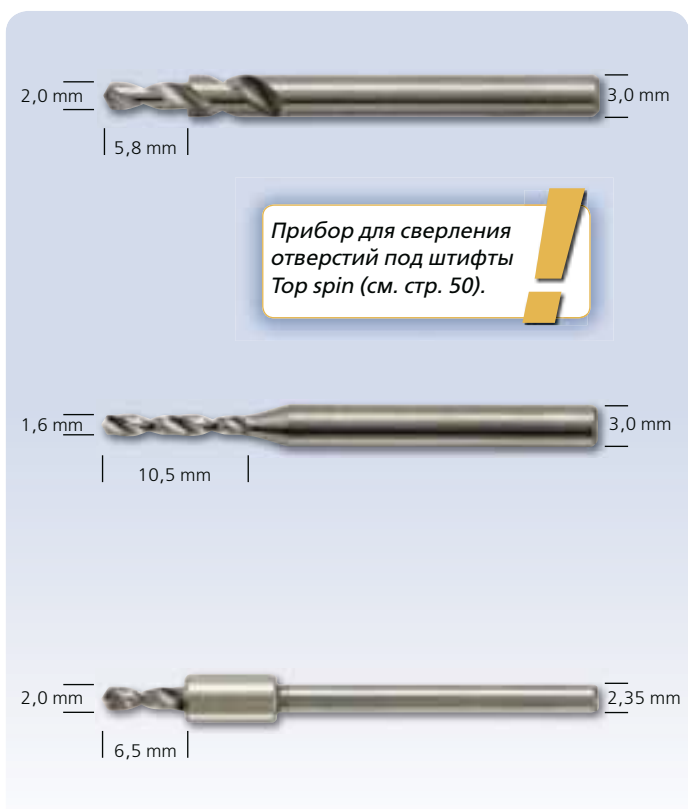
Предотвращение повреждения штифтов и втулок при вскрытии.

- Для фиксации на всех двойных штифтах *Bi-Pin* фирмы Renfert.
- Также для ориентации при определении положения штифтов.
- Удаление только после артикулирования. Направляющие

штифты открываются затем со стороны основания. **Дополнительной обработки не требуется!**

- Возможное многократное использование.

Наименование	Код
Резиновые колпачки для <i>Bi-Pin</i> , 500 шт.	322-0000



Прибор для сверления отверстий под штифты *Top spin* (см. стр. 50).

Ступенчатое сверло для штифтов

Используется для производства отверстий с уступами, при помощи прибора для просверливания отверстий под штифты.

- Оптимально для *Bi-Pin* и *Pindex-Pin*.

- Выфрезерованный уступ образует резервуар для секундного клея при фиксации штифтов.

Наименование	Код
Ступенчатое сверло, 3 шт.	5010-0003

Сверло для штифтов *Smart-Pin*

Используется при работе на приборе для сверления отверстий под штифты.

- Специально для *Smart-Pin*.
- Оптимальная глубина сверления

задана благодаря головке сверла.

Наименование	Код
Сверло для <i>Smart-Pin</i> , 3 шт.	367-0000

Сверло для штифтов *Bi-Pin*

Используется для сверления отверстия под штифт с микромотором.

- Для *Bi-Pin* и *Bi-V-Pin*.
- Оптимальная глубина свер-

ления благодаря ограничителю.

Наименование	Код
Сверло для <i>Bi-Pin</i> , 3 шт.	347-0000



Склеивание

Наименование	Код	Вязкость mPa.s	Область применения
Секундный клей „Универсальный“	1733-0100 1733-0050	≈ 14	Специально предназначен для склеивания „свежего“ гипса (примерно 5–6 часов после заливки). Прекрасно подходит для для уплотнения поверхностей . Склеивает большинство применяющихся в лаборатории материалов (гипс, пластмасса, металлы, керамика).
Секундный клей „Сильно-действующий“	1733-2000 1733-2050	≈ 18	Специально для склеивания „сухого“ гипса (более 1–2 дней выдержки). Применяется всюду, где желательно очень быстрое склеивание (гипс, пластмасса, металл, керамика).
1733 G „Без запаха“	1733-2500	≈ 11	Нейтральный в отношении запаха специальный клей для склеивания „свежего“ гипса (примерно 5–6 часов после заливки), а также пластмассы, металла и керамики . Оптимален для уплотнения поверхностей . Не вызывает раздражения дыхательных путей.
Concret „Вязко-текучий“	1722-0020	≈ 100	Густой специальный клей для зазоров при склеивании гипса, металла, пластмассы и керамики.
Liquicol „Жидко-текучий“	1732-0020	≈ 1,3	Очень жидкий специальный клей для покрытия штампов и гипсовых моделей. Уплотнение поверхностей штампов, челюстных гребней и антагонистов .

Уплотнение

Уплотнение поверхностей	Код	Содержание (мл)	Область применения
Закалочная ванночка	1719-2000	125	И для покрытия больших поверхностей, например, целых моделей
Закалочная ванночка, разбавитель	1719-2100	125	Для индивидуальной установки вязкости
Спрей для моделей	1736-0000	300	Уплотнение поверхностей моделей из паковочных масс

Покрывание лаком

Лаки для штампов	Код	Цвет	Содержание (мл)	Толщина слоя (мкм)	Особые свойства
Pico-Fit	1954-0500	золотой	15	14–20	
	1954-0600	серебряный	15	14–20	
	1954-0200	красный	15	12–15	
	1954-0300	синий	15	12–15	
Aqua-Fit	1966-0000	цвета зуба	15	15	растворяется в воде
Разбавитель					
Pico-Fit	1954-0700		30		
Aqua-Fit	1966-0100		15		

Изоляция

Изолирование	Код	Содержание (мл)	Область применения	Особые свойства	Прочее
Picosep	1552-0030	30	воск от гипса керамика от гипса	без образования поверхностного слоя	имеется в наличии и в виде изолирующего карандаша
Изолирующий карандаш Iso-Stift	1709-3000	4,5	воск от гипса керамика от гипса	без образования поверхностного слоя очень экономный расход	изолирующее средство = Picosep
Isofix 2000	1720-0000	1000	гипс от гипса	без образования поверхностного слоя	имеется в наличии дополнительная упаковка (2 л)

Секундный клей – оптимальный в большинстве случаев



1733-0100/-0050 – универсальный

Универсально используемый секундный клей для гипса, металла, пластмассы и керамики.

Специально предназначен для склеивания “свежего” гипса (примерно 5-6 часов после заливки). Прекрасно подходит для уплотнения поверхностей. Склеивает большинство применяющихся в лаборатории материалов (гипс, пластмасса, металлы, керамика).

Вязкость около 14

Инфо

При хранении в прохладном месте (холодильник) до своего первого употребления неоткрытый клей пригоден к употреблению до истечения срока годности (номер серии, напечатан на флаконе).

Указание:

За 15-20 минут до первого употребления извлечь клей из холодильника, чтобы он принял комнатную температуру – это предотвращает конденсацию воды.



Наименование	Код
Секундный клей, 6 x 10 г	1733-0100
Секундный клей, 6 x 5 г	1733-0050

Для тех случаев, когда нагрузка особенно велика



1733-2000/-2050 – сильнодействующий

Быстро твердеющий универсальный клей для гипса, металла, пластмассы и керамики.

Специально для склеивания “сухого” гипса (более 1–2 дней выдержки). Применяется всюду, где желательно очень быстрое склеивание (гипс, пластмасса, металл, керамика...).

Вязкость около 18



Инфо

Новая запорная система
Проблемы, которые имелись до сих пор:
Какому же зубному технику неизвестна эта типичная неприятность: при отрезании

дозировочного наконечника, вопреки всем изощрениям, в большинстве случаев не удается избежать того, чтобы несколько капелек секундного клея вдруг не брызнули из отверстия.

Эксклюзивное решение фирмы Renfert
(см. Инфо на стр. 117–118).

Наименование	Код
Секундный клей, 6 x 10 г	1733-2000
Секундный клей, 6 x 5 г	1733-2050

Для более приятной работы



1733 G – без запаха

Специальный клей с нейтральным запахом для склеивания и покрытия гипса, металла, пластмасс и керамики.

Нейтральный в отношении запаха специальный клей для склеивания „свежего“ гипса (примерно 5-6 часов после заливки), а также пластмассы, металла и керамики. Оптимален для уплотнения поверхностей. Не вызывает раздражения дыхательных путей едкими парами и запахом.



Внимание:

После первого вскрытия клей не следует ставить назад в холодильник, так как при каждом его открывании холодный флакон будет притягивать влагу из воздуха - это со временем вредит клею. Если клей снова закрывается и потом хранится при комнатной температуре, этот ущерб сокращается до минимума.

Вязкость около 11

Наименование	Код
Секундный клей без запаха, 6 x 10 г	1733-2500

Инфо

Флакон всегда герметично закрыт шипом

- Вязкость сохраняется также и при длительном хранении
- Наконечник больше не склеивается

Предотвращение образования капель и продуманная винтовая резьба

- Винтовые пробки теперь не склеиваются, а если это и случится, они все равно откручиваются без проблем

Новый материал, сопротивляющийся склеиванию

- Не приклеиваются ни колпачок, ни шип
- Флакон сразу готов к применению

В каждой упаковке - сервисный комплект

- Аппликатор для нанесения клея и запирающий флакон - еще больший комфорт
- Аппликационная канюля для еще большей точности
- Запасной запор для длительного применения

Мягкий флакон

- Точная и простая дозировка

Применяется при наличии больших зазоров



Concret – вязко-текучий

Вязкотекучий специальный клей для закрытия крупных зазоров при склеивании гипса, металла, пластмассы и керамики.

При потере фрагментов оптимальным решением является заделка при помощи клея Concret. Замедленное время схватывания делает возможным удобное выравнивание склеиваемых деталей. Значительная сила сцепления - для устойчивого к вибрации и ударопрочного соединения. Высокая прочность на разрыв.

Вязкость около 100

Наименование	Код
Concret, 2 x 10 г	1722-0020



Жидкая пластмасса – не просто клей



Stabiloplast

Пластмасса-универсал - для фиксации, стабилизации, склеивания и блокирования поднутрений.

- Наносится непосредственно из флакона.
- Имеет отличную клейкость - на воске, металле, пластмассе и гипсе.
- Сохраняет форму.
- После опрыскивания новым катализатором становится твердой в течение кратчайшего времени - в зависимости от толщины слоя.
- При отверждении не образуется тепла.
- Устойчива к температуре, шлифуется.

Инфо

Вкладки можно после моделирования в воске без деформации снять со штампа, если на основу из базового воска нанести тонкий слой *Stabiloplast*. На этом слое затем моделируется жевательная поверхность. Можно также без напряжения соединять мосты, блокируя коронки и промежуточные звенья не как обычно - моделировочным воском, а склеивая их при помощи *Stabiloplast*.

Наименование	Код
Набор 2 x 10 г пластмассы <i>Stabiloplast</i> , 30 мл катализатора и 1 пластмассовый шпатель	448-0004
<i>Stabiloplast</i> пластмасса, 2 x 10 г	448-0003
<i>Stabiloplast</i> катализатор, 30 мл	448-0002

Оптимальное уплотнение поверхностей



Liquicol – жидко-текущий

Очень жидкий специальный клей для уплотнения гипсовых моделей.

- Образование самого минимального слоя.
- Уплотнение поверхностей штампов, челюстных гребней и антагонистов.
- Сглаживание шероховатостей поверхности модели.
- Защита гипсовых моделей от впитывания воды.
- Идеален для подготовки моделей со средством *Picosep*



Инфо

Эксклюзивное решение фирмы Renfert: Дозировочный накопчик открыт уже при покупке!

- Не тратятся усилия на открывание наконечника
- Никакого загрязнения
- Никакого заклеивания режущих инструментов

- Отсутствуют изменения диаметра отверстия из-за неоднократного отрезания
- И поэтому всегда одинаковая дозировка

(см. стр. 122) перед работой с керамикой.

- Склеивает гипс, металл, пластмассу и керамику с минимальной клеевой щелью.

Вязкость около 1,3

Наименование	Код
<i>Liquicol</i> , 2 x 20 г	1732-0020

Отверждение и уплотнение гипсовых поверхностей



Закалка

Самоотверждаемый пластмассовый раствор для отверждения и уплотнения гипсовых моделей.

- Нанести один раз или окунуть.
- Уплотнение поверхности без образования слоя.
- Поверхность становится очень твердой и водоотталкивающей.

- Консистенцию можно регулировать с помощью разбавителя.
- Использование:
 - Для защиты границ препарирования (коронки, вкладки).
 - Для подготовки к нанесению керамических плечей.
 - Выравнивание шероховатых гипсовых моделей для любого протезирования.



Наименование	Код
Закалочная ванночка, 125 мл	1719-2000
Закалочная ванночка, разбавитель, 125 мл	1719-2100

Важные вспомогательные средства для техники литья



Спрей для моделей

Выравнивает и отверждает поверхность моделей из паковочной массы при изготовлении модельного литья.

- Осторожное опрыскивание холодных моделей из паковочной массы.
- Закрытие пор на поверхности паковочной массы.
- Оптимальная основа для моделирования и адаптации восковых деталей.
- Не содержит FCKW.

Наименование	Код
Спрей для моделей, 300 мл	1736-0000



Смываемый водой лак для штампики – под цвет зуба



Aqua-Fit

Renfert укрепляет свои позиции в области производства лаков для штампики и расширяет свой ассортимент, предлагая лак, который можно смыть под проточной водой.

Этот лак является особенно важным при инкрустации вкладок и накладок, а также при изготовлении частичных коронок. Смываемый лак для штампики находит применение в первую очередь при изготовлении изделий из прессованной керамики. Вместе со специальным разбавителем – для создания предпочитаемой консистенции – и зарекомендовавшим себя самым лучшим образом изоляционным средством *Picosep* (на силиконовой основе) *Aqua-Fit* образует замечательное трио для подготовительных работ:

- Смывание лака со штампики для компенсирования расширения керамики
- Лак цвета зуба (дентиновый цвет) – никаких цветовых изменений, естественная светопрозрачность
- Очень легко смывается – вследствие этого никакого повреждения гипсового штампики
- Разбавитель для индивидуального установления толщины слоя
- Оптимальная совместимость с изолирующим средством на силиконовой основе *Picosep*
- Толщина слоя 15 микрон / гладкая поверхность

Инфо

Применение

1. Штампик подготовить как обычно и в заключение уплотнить (например, с помощью *Liquicol*, артикул 1732-0020).
2. После высыхания равномерно нанести специальной кисточкой *Aqua-Fit*. Толщина слоя составляет примерно 15 микрон. При необходимости можно нанести и второй слой.
3. Подсушить лак *Aqua-Fit* в течение 10 мин. и изолировать штампик тонким слоем специального изолирующего средства *Picosep*, код 1552-0030.
Указание: *Aqua-Fit* специально проверялся на со-

вместимость со средством *Picosep* – эта комбинация рекомендуется. При применении других изолирующих средств не исключены химические реакции.

4. Коронку/копачку обычно подвергнуть моделированию / технике погружения.
5. Перед припасовкой готового изделия лак *Aqua-Fit* смыть проточной водой (при необходимости – с помощью мягкой кисточки).
6. Для припасовки цельнокерамического изделия Renfert рекомендует маркировочный лак *Pico-Mark*, код 1934-0xxx.



Наименование	Код
<i>Aqua-Fit</i> лак для штампики, 15 мл	1966-0000
<i>Aqua-Fit</i> разбавитель, 15 мл	1966-0100

Лаки для штампиков

3



Pico-Fit

Высококачественные лаки для штампиков с хорошей контрастностью на гипсе любого цвета.

- Короткое время высыхания.
- С помощью разбавителя можно индивидуально регулировать текучесть.
- Образуют равномерную толщину слоя и гладкую поверхность.
- Хорошо держатся на гипсовых поверхностях.
- Имеются 4 цвета.

Pico-Fit, золотой / серебряный

- Цвета следует комбинировать.
- Сначала нанести серебряный лак, дать ему просохнуть.
- Затем наносится золотой лак.
- Общая толщина слоя неразбавленного лака около 14–20 микрон.
- Функция: участки помех становятся видимыми благодаря вытеснению золотого лака, не повреждая при этом модель

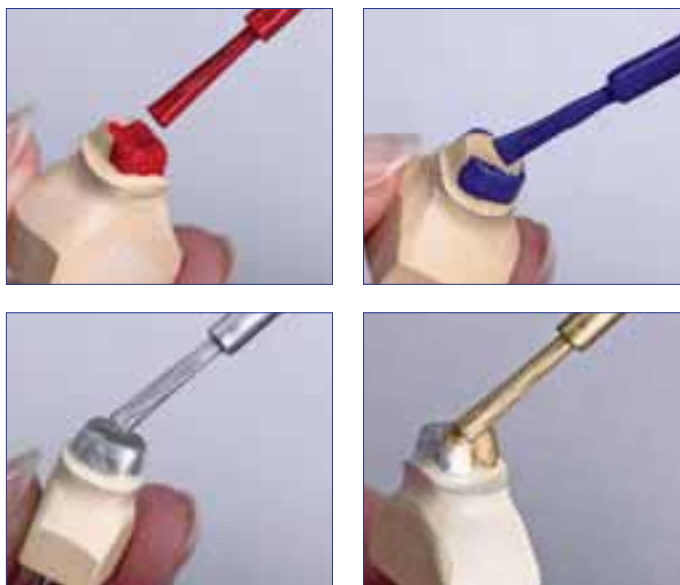
Pico-Fit, красный

- Хороший контраст на гипсе любого цвета.

- Толщина слоя у неразбавленного лака около 12–15 микрон.

Pico-Fit, синий

- Сильный контраст на гипсах большинства цветов.
- Толщина слоя у неразбавленного лака около 12–15 микрон.



Инфо

Перед нанесением лака границу препарирования можно закрепить секундным клеем *Liquicol* (см. стр. 118). За счет этого поверхность будет устойчивой к механическим и термическим нагрузкам. Тонкие участки штампа также сохраняются.

Наименование	Код
Pico-Fit набор по 15 мл золотого и серебряного лака + 30 мл разбавителя	1954-0400
Pico-Fit серебряный лак, 15 мл	1954-0600
Pico-Fit золотой лак, 15 мл	1954-0500
Pico-Fit красный лак, 15 мл	1954-0200
Pico-Fit синий лак, 15 мл	1954-0300
Pico-Fit разбавитель, 30 мл	1954-0700

Изоляция гипса от воска и керамики



Picosep

Жидкое изолирующее средство на силиконовой основе - специально для работы с погружными восками.

- Микропленка изолирует гипс от воска и керамики.
- Тончайшая пленка сохраняет свой эффект в течение многих дней, не возникает необходимости в дополнительном нанесении изолирующего средства.

- Снятие поверхностного напряжения гипса, пластмассы и металлов - для нанесения воска.
- Не содержит растворителей: не повреждает лаки для штампов и воска и не испаряется.
- Образование слоя толщиной в сотые доли миллиметра предотвращает искажение поверхности.
- Гарантирует абсолютную точность посадки восковых колпачков.

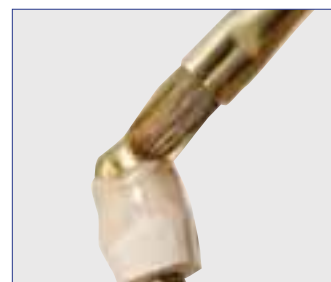
Инфо

Консистенция *Picosep* делает возможным нанесение тончайшего слоя. Оптимальный эффект изоляции достигается, если кисточку перед нанесением слоя вытереть о салфетку. Нанесенный напрямую или с использованием техники погружения воск не склеивается - и на коронках предотвращается образование шлиров или краев.



Предлагается также в качестве практического, изолирующего карандаша с двумя рабочими концами.

В сочетании с клеем фирмы Renfert *Liquicol* также оптимально подходит для изоляции гипса от керамики (см. стр. 118).



Наименование	Код
<i>Picosep</i> , 30 мл	1552-0030

Iso-Stift для керамики и воска



Iso-Stift

Практичный, изолирующий карандаш с двумя рабочими концами для изоляции гипса от керамики и воска.

- Мягкий и твердый наконечник для индивидуального применения.
- Экономичное и точное нанесение изолирующего средства.
- Удобное и простое применение.
- Особенно гибкий наконечник хорошо изолирует и в труднодоступных областях.
- Изолирующее средство = *Picosep*



Наименование	Код
Изолирующий карандаш	1709-3000

Изоляция и уплотнение гипсовых моделей

Isofix 2000

Средство для изоляции гипса от гипса, не образующее пленки, в практичном флаконе с распылителем. Идеально для изготовления разборных моделей.

- Проникает в гипсовую поверхность.
- Закрывает открытые поры гипсовой модели.
- Не образует слоя.
- Поверхность отверждается, заглаживается и становится водоотталкивающей.



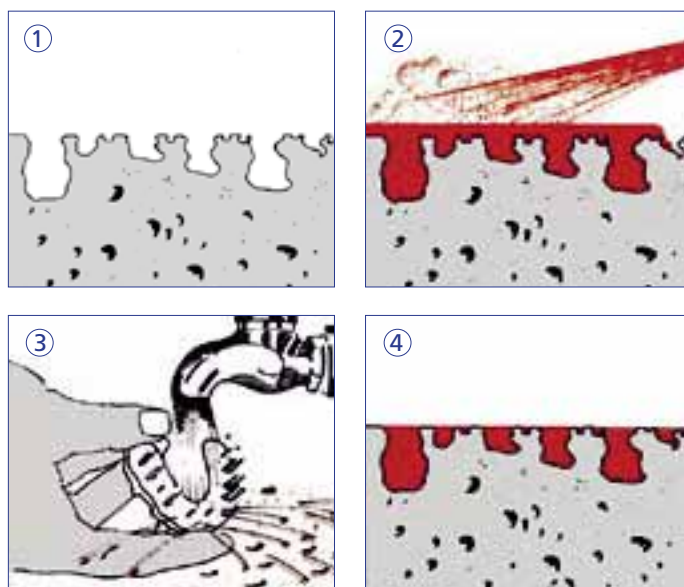
Простое применение:

1. Микропоры в гипсовой поверхности.
2. Обрызгивание средством Isofix 2000. Время воздействия - около 10 секунд.
3. Избытки смыть под проточной водой.
4. Плотная, изолированная поверхность.

Инфо

Если нужно получить особенно гладкую, блестящую и отталкивающую грязь поверхность (например, для учебной модели), ее следует основательно обработать средством Isofix 2000. Нанесенный Isofix 2000 в этом

случае должен воздействовать 10 минут. Излишки смыть, модель осушить. В заключение можно обработать гипсовую модель мягкой щеткой или тряпкой и довести ее таким образом до легкого блеска.



Наименование	Код
1 л Isofix 2000 + флакон с распылителем 500 мл	1720-0000
2 x 1 л Isofix 2000 дополнительная упаковка	1720-2000

Добавка для керамики – для минимального испарения



Proform-12

Proform - 12 - присадка для керамики, придающая керамическим массам пластичность при моделировании.

- Керамика приобретает консистенцию, подобную воску.
- Улучшенная устойчивость при моделировании.
- Значительное уменьшение испарения уже при добавке нескольких капель (= более длительное сохранение влаги).
- Не оказывает влияние при обжиге.
- Нейтральна на цвет.
- Моделирование эстетичных жевательных поверхностей с минимальными порциями керамики.
- Оптимальное соединение нанесенных слоев.
- Можно использовать с любыми керамическими массами различных фирм.



- Очень хорошо использовать с кисточками с натуральным ворсом или искусственным ворсом.

Наименование	Код
Proform-12, 60 мл	1462-0000

Маркировка контактных точек и мешающих участков



Pico-Mark

Смываемый раствор для обозначения мешающих участков на коронках и вторичных деталях и уточнения окклюзии.

- Легко наносится из флакона с кисточкой.
- Можно индивидуально разбавлять.
- Средняя толщина слоев 5 мкм.
- Многократная маркировка.
- Область применения: например, мешающие участки на

коронках, вторичных деталях, аппроксимальные контакты, базальные контакты звеньев мостов, окклюзионные контакты.

- Отсутствие вреда для окружающей среды, экономичность.
- В зависимости от области применения предлагается красного и белого цветов.



Наименование	Код
Pico-Mark Set - по 12 мл красного и белого цвета и 30 мл растворителя	1934-0000
Pico-Mark красный лак, 12 мл	1934-0100
Pico-Mark белый лак, 12 мл	1934-0200
Pico-Mark растворитель, 30 мл	1934-0300



Воска моделировочные

Наименование	Код	К + П*	Восковые модели	Модельное литье	Погружные воска	Стр
<i>GEO Classic</i>	497-xx00	•				128
<i>GEO Avantgarde</i>	492-0x00 495-0x00	•				129
<i>Crowax</i> <i>Crowax DUR</i>	474-0x00 674-0x00	•				130
<i>GEO Natural</i>	499-0300		•			131
<i>GEO Snow-white</i>	499-0x01		•			131
<i>GEO</i> Моделировочный воск для модельного литья	649-x000			•		133
<i>GEO Dip</i>	482-3x00				•	132
<i>rewax</i>	651-0000				•	132

*= Техника изготовления коронок и мостовидных протезов

Специальные воска и воск в пластинах

Наименование	Код	Стр
Пришеечный воск <i>GEO</i>	486-1000	133
Воск для поднутрений <i>GEO</i>	650-0000	133
Фрезерный воск <i>GEO</i>	485-1000	134
Клеевой воск <i>GEO</i>	488-1000	134
Базовый воск <i>GEO</i>	489-1000	134
Литейный воск <i>GEO</i>	445-300x	134
Установочный воск <i>GEO</i>	654-3000	142
Литейный воск <i>GEO</i>	64x-30xx	138

Готовые воска

Наименование	Код	К + П*	Модельное литье	Штифтование	Стр
Кламмеры <i>GEO</i>	688-30xx 638-30xx		•		136
Ретенционные решетки <i>GEO</i>	688-30xx 638-30xx		•		137
Ретенции с отверстиями <i>GEO</i>	664-3000 662-3000		•		137
Воск для бюгеля нижней челюсти <i>GEO</i>	667-3042		•		142
<i>GEO Pontics</i>	500-0x00	•			139
Литейные груши <i>GEO</i>	501-1100			•	140
<i>GEO Triangel</i>	680-3000			•	140
Литниковый воск <i>GEO</i>	676-20xx 678-30xx 675-10xx			•	141

*= Техника изготовления коронок и мостовидных протезов

Диапазон температур плавления восков

3

Наименование артикула Код		Прозрач- ный/опак	Цвет	Подходит для ЦКС*	°C	60	65	70	75	80	85	90	95	Стр.
					°F	140	149	158	167	176	185	194	203	
Моделировочные воска	GEO Avantgarde окклюзионный 492-0x00	опак	бежевый, серый, мята											129
	GEO Avantgarde универсальный 495-0x00	опак	бежевый, серый, мята											129
	GEO Classic 497-xx00	прозрачный + opak	бежевый, синий, мята, под цвет зуба	• прозрачный										128
	Crowax 474-0x00	прозрачный + opak	зелёный, синий, красный, бежевый, серый	• прозрачный										130
	Crowax DUR 492-0x00	прозрач- ный	зелёный, синий, красный	•										130
	GEO Snow-white L 499-0x01	прозрачный + opak	белый	•										131
	GEO Natural 499-0x00	прозрачный + opak	бежевый	•										131
Специальные воска	Прищечный воск GEO 486-1000	прозрач- ный	красный	•										133
	Базовый воск GEO 489-1000	прозрач- ный	красный	•										134
	Фрезерный воск GEO 485-1000	опак	синий											134
	Клеевой воск GEO 488-1000	прозрач- ный	розовый											134
	Воск для поднутрений GEO 650-0000	опак	розовый											133
Погружные воска	GEO Dip 482-3x00	опак	желтый, оранже- вый, зеленый											132
	rewax 651-0000	опак	желтый											132

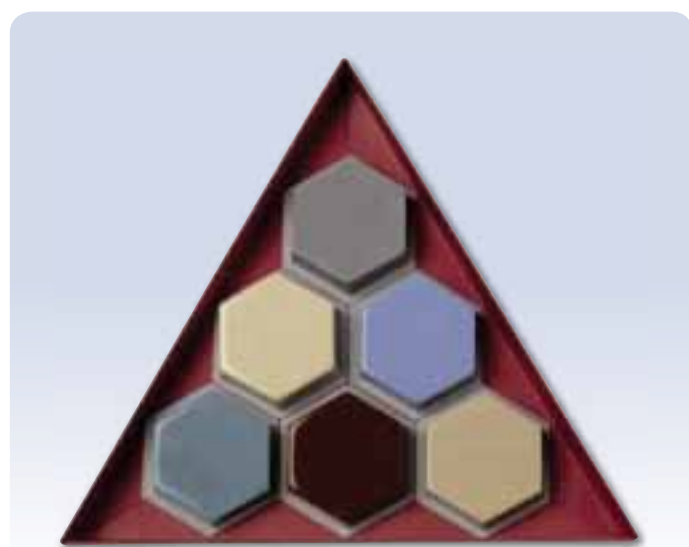
* целнокерамические системы

■ твердый

■ диапазон температур плавления (кремообразное состояние)

■ жидкий

■ рекомендуемая рабочая температура



Ⓐ GEO

Базовый набор Basis-Set

Набор особых восков GEO, а также специальных восков серии Classic и Avantgarde.

- 6 восковых блоков по 20 г.
- Широкий спектр применения.
- Идеален для получения первого опыта работы с восками фирмы Renfert.

Содержание:

- GEO Avantgarde универсальный серый, opak, 20 г
- GEO Classic цвета зуба, opak, 20 г
- GEO фрезерный воск, синий, opak, 20 г

- GEO Classic цвета мяты, прозрачный, 20 г
- GEO базовый воск, красный, прозрачный, 20 г
- GEO Avantgarde окклюзионный бежевый, opak, 20 г

Наименование	Код
GEO Basis-Set с указанным содержимым	493-0004

Специальные воска для бунзеновской горелки

Сгорают без остатка
(GEO Classic transparent)



Моделировочные воска Classic

Моделировочные воска GEO Classic наилучшим образом подходят для аддитивной техники нанесения воска. Они обладают особыми оптимальными свойствами.

- Низкая усадка благодаря микрокристаллической структуре.
- Быстрое нанесение и охлаждение с оптимально регулируемым интервалом плавления.
- Высокое поверхностное натяжение.
- Очень хорошие свойства для скобления ввиду неэластичности и твердости.
- Широкий ассортимент цветов.

Обе серии - *Classic opak* и *Classic transparent* - соответствуют специальным технологиям.

GEO Classic opak

- Четко выраженные края и в жидком состоянии благодаря матовости.
- Пластичность, подчеркивание рельефа.

- Оптимальны для оформления жевательных поверхностей.

GEO Classic transparent

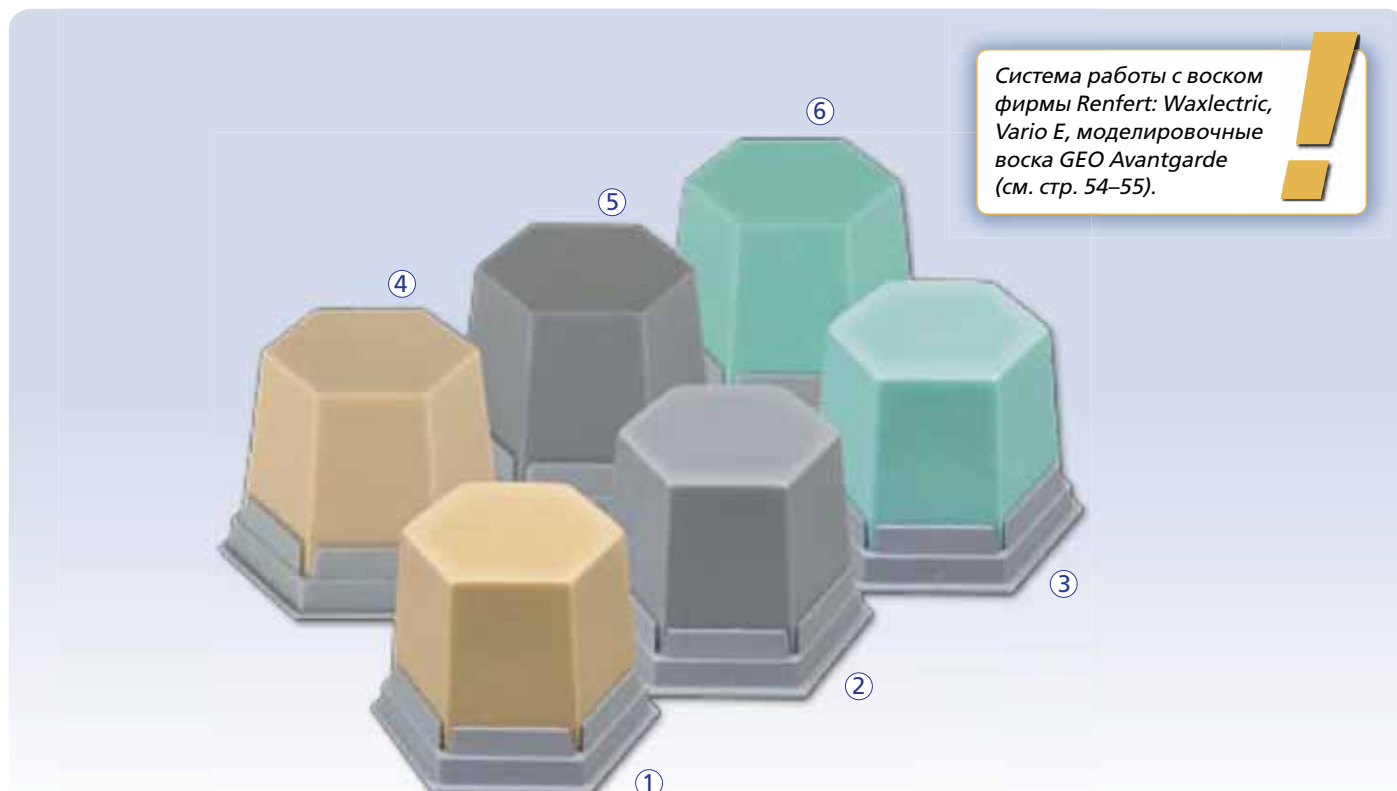
- Специально для прессованной керамики.
- Многократно профильтрованы, не содержат непрозрачных компонентов.
- Сгорают без остатка.
- Отсутствие загрязнений оксидами металлов.



Диапазон температур плавления восков (стр. 127).

Наименование	Цвет	Код
① GEO Classic, 75 г	бежевый, прозрачный	497-1100
② GEO Classic, 75 г	синий, прозрачный	497-1200
③ GEO Classic, 75 г	мята, прозрачный	497-1300
④ GEO Classic, 75 г	бежевый, opak	497-0100
⑤ GEO Classic, 75 г	серый, opak	497-0200
⑥ GEO Classic, 75 г	мята, opak	497-0300
⑦ GEO Classic, 75 г	цвета зуба, opak	497-0400

Специальные воска для работы с электрошпателем



Система работы с воском фирмы Renfert: Waxlectric, Vario E, моделировочные воска GEO Avantgarde (см. стр. 54–55).



Моделировочные воска Avantgarde

При работе с электрошпателем к воску предъявляются специальные требования. Моделировочные воска GEO Avantgarde точно соответствуют технологиям, которые позволяют бережно работать с материалом. При этом сохраняются идеальные моделировочные свойства и достигается точный результат.

- Хорошая текучесть и низкая усадка для моделирования внешней формы зуба (GEO Avantgarde универсальный).
- Хорошая стабильность и высокая твердость для формирования жевательной поверхности (GEO Avantgarde окклюзионный).

- Моделировочный воск GEO Avantgarde благодаря наличию обоих качеств покрывает оба диапазона требований.

GEO Avantgarde универсальный

Для быстрого нанесения больших масс воска. Идеален для моделирования звеньев мостовидного протеза.

- Незначительное поверхностное напряжение.
- Низкая температура плавления.
- Низкая усадка при застывании.
- Отличная текучесть.

GEO Avantgarde окклюзионный

Отвечает всем требованиям для моделирования жевательной поверхности.

- Высокая твердость - отсутствие абразии контактных точек.

Интервалы температур плавления (стр. 127).



Окклюзионный воск для жевательной поверхности

Универсальный воск для коронок и мостов

Цервикальный (пришеечный) воск для шеек зубов (см. стр. 133)

- Пластичен и подчеркивает рельеф.
- Высокая стабильность.
- Благодаря высокому поверхностному натяжению воск хорошо вытягивается.
- Оптimalен для формирования филигранных жевательных поверхностей.
- Матовость для остроты контура и постоянного контроля во время моделирования.



Наименование	Цвет	Код
① GEO Avantgarde окклюзивный, 75 г	бежевый, opak	492-0100
② GEO Avantgarde окклюзивный, 75 г	серый, opak	492-0200
③ GEO Avantgarde окклюзивный, 75 г	мята, opak	492-0300
④ GEO Avantgarde универсальный, 75 г	бежевый, opak	495-0100
⑤ GEO Avantgarde универсальный, 75 г	серый, opak	495-0200
⑥ GEO Avantgarde универсальный, 75 г	мята, opak	495-0300

Универсальный воск

Стирает без остатка
(Crowax-transparent)



Crowax / Crowax Dur

Технические свойства Crowax и Crowax Dur отвечают широкому спектру применения.

Универсальный воск для:

- коронок и мостовидных протезов
 - отдельные коронки
 - вкладки
 - мостовидные протезы
 - прессованная керамика
 - восковые модели
- модельного литья

Crowax

- Для работы с открытым пламенем и электрошпателем.
- Имеется в следующих цветах: зеленый, синий, красный, бежевый и серый.
- Crowax бежевого цвета - и для изготовления восковых моделей.

Crowax Dur

- Более твердый, с более высокой температурой плавления и образования капель.
- Идеален для работы летом - при более высокой температуре окружающей среды.

- Очень хорошо подходит для моделирования жевательных поверхностей.
- Оптимальные свойства для скобления.
- Прозрачный воск для цельной керамики.

Высочайшая точность благодаря минимальной усадке!

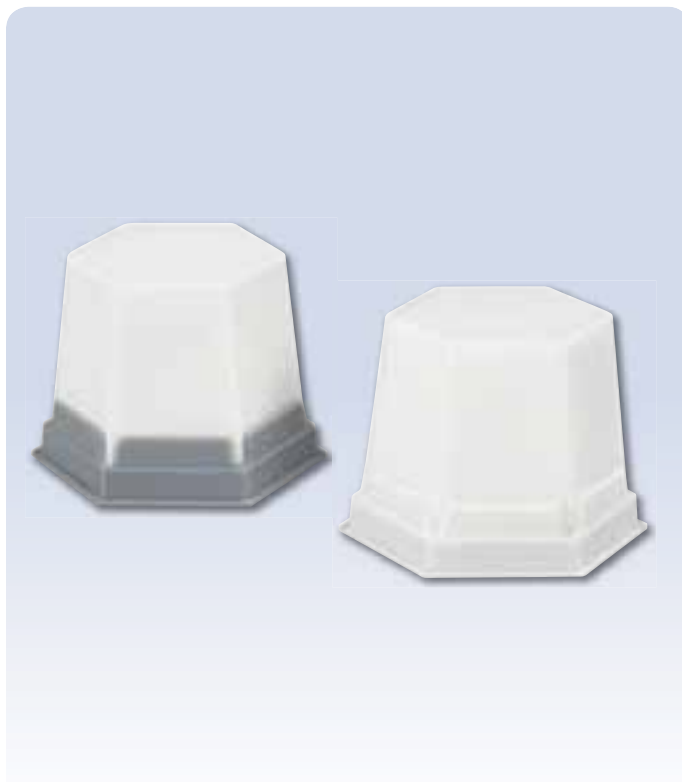
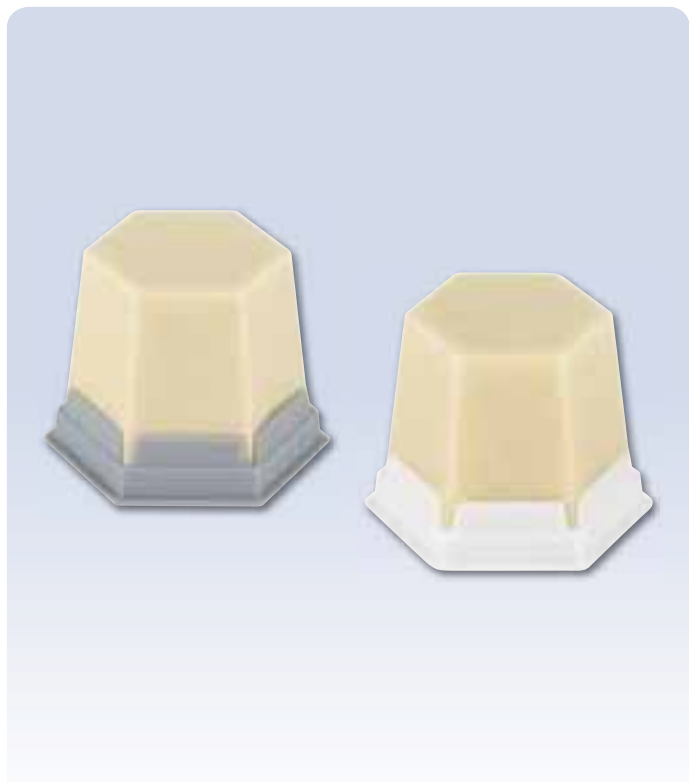
По сравнению с другими восками усадка Crowax и Crowax Dur значительно меньше. Тем самым воск особенно подходит для прецизионных работ в технике изготовления частичных коронок, вкладок и накладок. Ввиду низкой усадки Crowax в течение многих лет особенно хорошо зарекомендовал себя при изготовлении больших мостовидных протезов.



**Интервалы температур
плавления (стр. 127).**

Наименование	Цвет	Код
① Crowax, 100 г	зеленый, прозрачный	474-0100
② Crowax, 100 г	синий, прозрачный	474-0200
③ Crowax, 100 г	красный, прозрачный	474-0300
④ Crowax, 100 г	бежевый, opak	474-0400
⑤ Crowax, 100 г	серый, opak	474-0500
Crowax Dur, 100 г	зеленый, прозрачный	674-0100
Crowax Dur, 100 г	синий, прозрачный	674-0200

Точное терапевтическое планирование



Натуральный

Renfert дополняет свою пользующуюся заслуженным успехом коллекцию восков GEO Snow-white L натуральным воском цвета зуба для восковых моделей Wax-up (цвет зуба: дентин A2).

Восковые моделировки Wax-up применяются на диагностических и рабочих моделях на самых различных каркасах (металл, керамика и т.д.), но их можно также моделировать и непосредственно на гипсе. При этом зубы моделируются в окончательном размере и форме из моделировочного воска для Wax-up (цвета зуба или белого цвета).

Кроме того, изготовление восковой модели служит также для демонстрации последующей зуботехнической работы пациенту.

- более красивые восковые модели, чем с использованием обычных моделировочных восков (цвет зуба: дентин A2)



- очень хорошие свойства для скобления и моделирования
- высокая стабильность, высокое поверхностное напряжение и незначительная усадка
- непроницаемость: покрывает гипсы и металлические каркасы.



Snow-white L

Новые сорта воска для изготовления восковых моделей Wax-up (GEO Snow-white L матовый и GEO Snow-white L прозрачный) предназначены для функциональной и эстетической подготовки зубопротезирования. Они применяются при изготовлении контрольных и рабочих моделей на самых различных основах в артикуляторе (металл, цельная керамика и т.д.). Для этого употребляются белый моделировочный воск или воск под цвет зуба.

Модели белого цвета наилучшим образом подходят для демонстрации пациенту последующей зуботехнической работы. Этот воск по своему цвету намного более соответствует цвету окончательной



облицовки, чем обычные моделировочные сорта. Пациент получает таким образом очень конкретное представление о своём зубном протезе.

Даже нанесённый тонким слоем, матовый воск обладает прекрасной покрывающей и окрашивающей способностью, что очень важно при оформлении моделей Wax-up на металлическом каркасе. Основной сферой применения является, помимо изготовления классических моделей Wax-up, также восковое покрытие вторичных коронок телескопических систем.

Наименование	Цвет	Код
GEO Snow-white L, 75 г	опак	499-0101
GEO Snow-white L, 75 г	прозрачный	499-0201
GEO Natural, 75 г	опак	499-0300
GEO Natural, 75 г	прозрачный	499-0400

Точные восковые колпачки – благодаря технике погружения



 GEO

Dip

Специальные воска для работы с электрической воскотопкой.

Благодаря правильной технологии высококачественный воск используется соответственно своим свойствам. В результате получаются точные колпачки с минимальной усадкой.

- Высочайшая точность благодаря минимальной усадке.
- Оптимальная вязкость при 89-91°C (192-196°F).
- Колпачки с точной посадкой, с равномерной толщиной стенок.
- Высокая прочность и эластичность.
- Без пластмассовых добавок.
- Прочный и сохраняющий форму колпачок.
- Легкость обрезки по границе препариования.
- Точное дозирование с помощью баночки с воском GEO Dip.

Удобные цвета для работы
Светлые цвета желтый и оранжевый прекрасно подходят для контроля толщины колпачков. Они не оказывают оптического влияния на применение моделировочных восков. С помощью темно-зеленого цвета можно постоянно контролировать толщину модели при использовании светлых восков.

Воскотопки
(см. стр. 61).



Наименование	Код
GEO Dip желтый, около 200 г	482-3000
GEO Dip оранжевый, около 200 г	482-3200
GEO Dip зеленый, около 200 г	482-3300



re wax Погружной воск

Твердый, неэластичный погружной воск с отличными формовочными качествами - в готовых к применению дозах.

- Более высокая рабочая температура 90-92°C (194-198°F).
- Точный оттиск штампов с минимальной усадкой.
- Очень легко скоблится и обрезается.
- Гарантирует оптимальную точность посадки и гладкость поверхности отлитых коронок.

Инфо

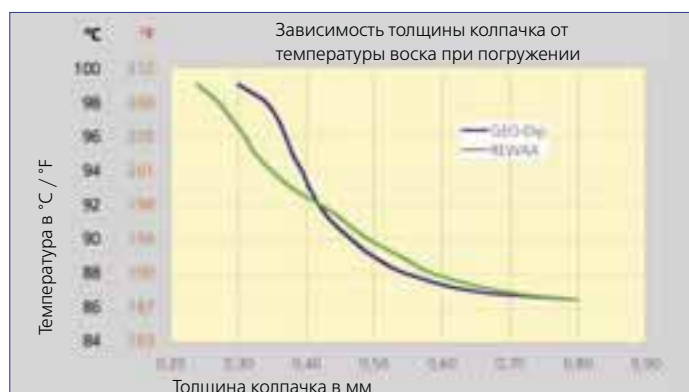
Точно установленная температура воскотопки (см. диаграмму) гарантирует одинаковую и воспроизводимую толщину колпачков.

Подготовка:

- Тонкий изолирующий слой *Picoser* на поверхность штампа (см. стр. 122).
- Предотвращение образования пузырьков и шлиров.

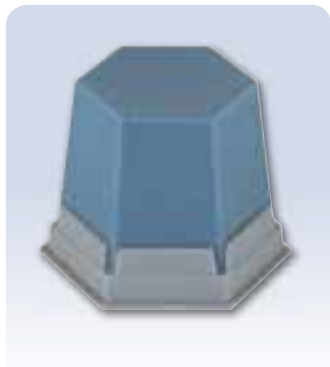
Погружение:

- Хорошо опереться рукой.
- **Быстро** окунуть - за границу препариования.
- Штампик **медленно** и **равномерно** вынуть.
- Непосредственно перед выходом кончика штампа приостановиться, чтобы лишний воск мог стечь.



Наименование	Код
re wax желтый, около 210 г	651-0000

Воска для модельного литья и специальные воска

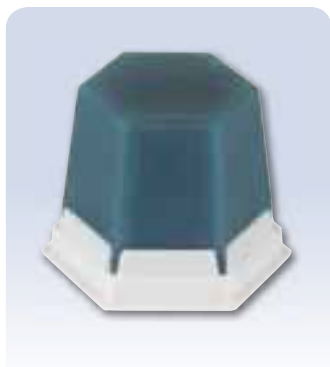


Ⓐ GEO Воск для модельного литья – моделировочный воск твердый / непрозрачный

Для моделирования деталей модельного литья на модели из паковочной массы.

- Точное соответствие воска готовым деталям.
- Оптимальное моделирование жевательных поверхностей или оконечных планок с острыми краями.

Наименование	Код
GEO моделировочный воск для модельного литья твердый, бирюзовый, opak, 75 г	649-1000



Ⓐ GEO Моделировочный воск для модельного литья стандартный / прозрачный

Для моделирования деталей модельного литья на модели из паковочной массы.

- Точное соответствие воска готовым деталям.
- Соединение кламмеров, восковых пластин или ретенций.
- Легкая прозрачность для определения маркировки.

Наименование	Код
GEO моделировочный воск для модельного литья стандартный, бирюзовый, прозрачный, 75 г	649-0000

Сгорает без остатка



Ⓐ GEO Воск для поднутрений

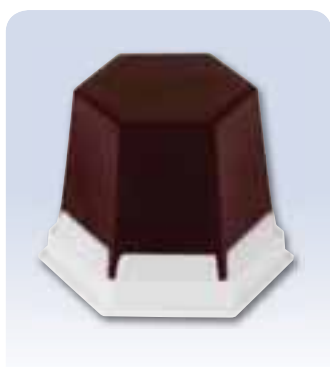
Этот воск предназначен для блокирования поднутрений, полостей или неровностей на гипсовых моделях в технике модельного литья и коронок.

- Прекрасная адгезия на гипсовой модели.
- Мягкое заполнение мельчайших областей.
- Хорошо скоблится.
- Высокая температура плавления 86°C (186°F) - предотвращает

изменение размера при термической нагрузке (например, при дублировании).

- Хорошо заметны и тонкие слои - благодаря сильной матовости.

Наименование	Код
GEO воск для поднутрений, розовый, opak, 75 г	650-0000



Ⓐ GEO Цервикальный (пришеечный) воск

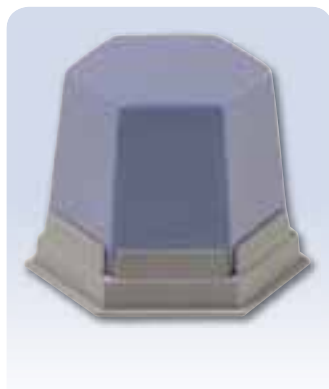
Воск для формирования края коронки, не подверженный деформации.

- Низкая усадка.
- Особенно стабильный.
- Точно и тонким слоем наносится на границу препарирования.

- Хорошо скоблится.
- Сгорает без остатка.

Наименование	Цвет	Код
GEO пришеечный, 75 г	красный, прозрачный	486-1000

3 Специальные воска



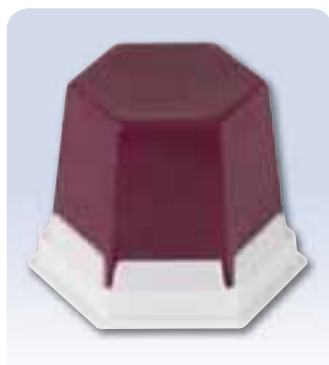
GEO Фрезерный воск

Хорошо подходит для механической обработки фрезерными инструментами и инструментами для скобления.

- Отсутствие образования стружки.
- Отсутствие загрязнения или склеивания при работе с числом оборотов от 2.500 до 5000 в минуту.

- Специально для обработки твердосплавными фрезами (спиральными сверлами) или фрезами для воска и скребками.
- Гладкие поверхности с острыми краями.
- Очень хорошо подходит для моделирования жевательной поверхности.

Наименование	Цвет	Код
GEO фрезерный воск, 75 г	синий, opak	485-1000



GEO Клеевой воск

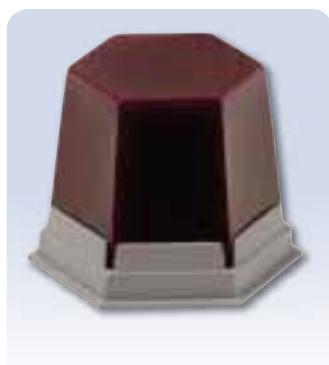
Специальный воск для фиксации деталей протезов.

- Для подготовительных работ при ремонте и пайке.
- Низкая усадка.
- Высокая твердость и хрупкость - воск сразу же ломается, если

- изменяется положение зафиксированных деталей.
- Оптимальная клейкость на всех дентальных материалах.
- Идеален для установки и фиксации литников и восковых готовых деталей.

Интервал температур плавления восков (стр. 127).

Наименование	Цвет	Код
GEO клеевой воск, 75 г	розовый, прозрачный	488-1000

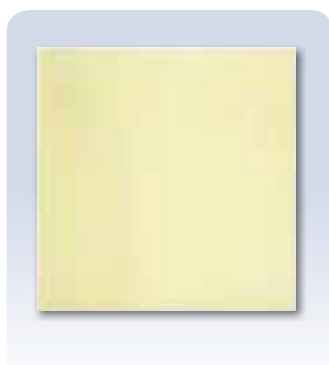


GEO Базовый воск

Воск для легких поднутрений и покрытия полостей перед моделированием вкладок, не подвержен деформации. Отлично подходит для предварительного нанесения при моделировании вторичных деталей из воска.

- Ощутимо мягче цервикального воска.
- Легкая эластичность.
- Хорошая адаптация и возможность скобления.
- Очень низкая усадка.
- Сгорание без остатка.

Наименование	Цвет	Код
GEO базовый воск, 75 г	красный, прозрачный	489-1000



GEO Литейный воск

Самоклеющийся подготовительный воск, для пластмассовых сидел.

- Простая нарезка кусочков и отделение от клеевой пленки.
- Очень хорошая адаптация на поверхности модели.
- Оптимальное сцепление и с увлажненной моделью.
- Размер пластин 10 x 10 см.

Наименование	Код
0,3 мм, 32 шт.	445-3003
0,4 мм, 32 шт.	445-3004
0,5 мм, 32 шт.	445-3005
0,6 мм, 32 шт.	445-3006

Рациональная техника работы с воском



⊗ GEO

Система восков для модельного литья

В удобной упаковке содержатся важнейшие восковые готовые детали для рационального моделирования.

Одноцветная концепция

Все восковые детали восков GEO для модельного литья окрашены в бирюзовый цвет. Благодаря этому восковая модель соответствует оптике отлитого модельного литья. Светлая бирюза пластинок воска GEO для модельного литья обладает высокой прозрачностью, что позволяет оптимально различать обозначенные линии.

- Высокая прочность.
- Гладкая поверхность благодаря большому содержанию микровосков.
- Оптимальная пластичность при адаптации.
- Все воска выгорают без остатка.

Набор

- Фасонные детали, моделировочный воск, воск для поднутрений и прокладочный воск - всегда в комплекте и наглядно расположены.
- Все компоненты, некоторые и в самоклеющейся версии, можно заказывать дополнительно, по отдельности (см. стр. 136-137).
- Можно складывать в стопку, помещать в обычные выдвижные ящики столов (например, KaVo).
- 3 шт. кламмера Bonyhard
- 3 шт. кламмера для моляров
- 3 шт. кламмера для премоляров
- 3 шт. кольцевые кламмера
- 3 шт. решетки с круглой перфорацией
- 10 шт. бюгель нижней челюсти
- 10 шт. ретенции с перфорацией
- 10 шт. восковые прутки, 0,8 мм
- 30 г моделировочный воск для модельного литья
- 30 г воск для поднутрений

Содержимое:

- 4 шт. литейный воск, гладкий, 0,3 мм
- 4 шт. литейный воск, с тонким рифлением, 0,35 мм
- 4 шт. литейный воск с тонким рифлением, 0,5 мм
- 4 шт. литейный воск с грубым рифлением, 0,5 мм
- 5 шт. литейный воск 0,6 мм

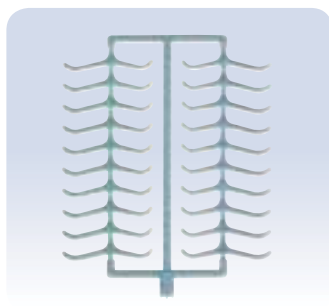
Все компоненты набора, а также другие компоненты системы модельного литья GEO Вы найдете на страницах 133-142.



Наименование	Код
Система восков GEO для модельного литья	633-0000

Кламмерные профили

Сгорает без остатка

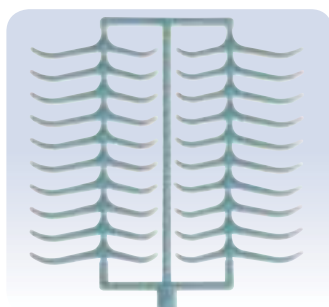


Ⓐ GEO Кламмеры для премоляров

Кламмерные профили анатомической формы из легко адаптируемого воска. Высокая прочность. Для премоляров.

Имеется вариант с самоклеющимся слоем. 10 пластин.

Наименование	Код Обычные	Код Самоклеющиеся
Кламмеры для премоляров, 200 шт.	688-3002	638-3002

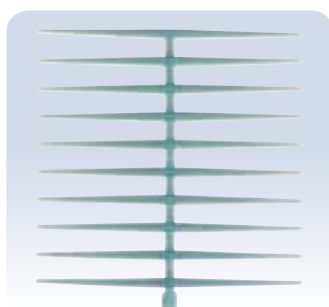


Ⓐ GEO Кламмеры для моляров

Кламмерные профили анатомической формы из легко адаптируемого воска. Высокая прочность. Для моляров.

Имеется вариант с самоклеющимся слоем. 10 пластин.

Наименование	Код Обычные	Код Самоклеющиеся
Кламмеры для моляров, 200 шт.	688-3003	638-3003

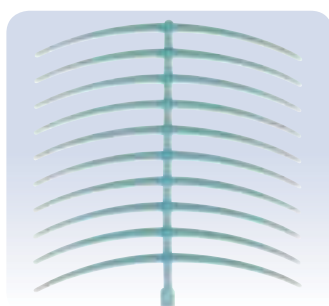


Ⓐ GEO Кольцевые кламмеры прямые

Кламмерные профили конической формы для формирования кольцевых кламмеров. Высокая прочность. Адаптируются без

обратимости. Имеется вариант с самоклеющимся слоем. 10 пластин.

Наименование	Код Обычные	Код Самоклеющиеся
Кольцевые кламмеры прямые, 200 шт.	688-3004	638-3004

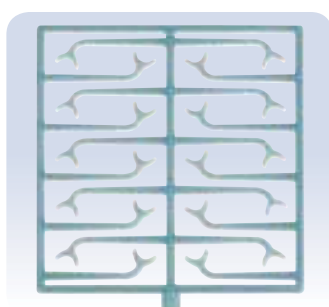


Ⓐ GEO Кольцевые кламмеры

Конические восковые профили, заранее изогнутые по форме кламмера. Высокая прочность. Адаптируются без обратимости.

Поставляются и в виде варианта с самоклеющимся слоем. 10 пластин.

Наименование	Код Обычные	Код Самоклеющиеся
Кламмеры кольцевые, 200 шт.	688-3005	638-3005



Ⓐ GEO Кламмеры Bonyhard

Филигранные кламмеры Bonyhard с короткими плечами. Высокая прочность. Адаптируются без обратимости. По-

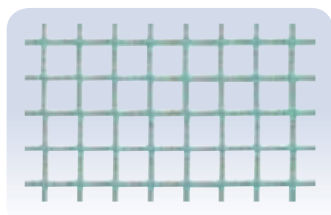
ставляются и в виде варианта с самоклеющимся слоем. 10 пластин.

Наименование	Код Обычные	Код Самоклеющиеся
Кламмеры Bonyhard, 200 шт.	688-3010	638-3010

Восковые ретенции

Стирает без остатка

3

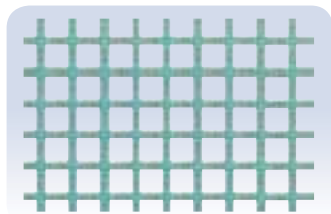


Ⓐ GEO Ретенционные решетки, грубые

Грубая структура решетки 2,2 x 2,2 мм.
Высокая прочность, легкая адаптируемость.
Размер пластин 70 x 70 мм, толщина пластин 0,75 мм.

Имеется вариант с самоклеющимся слоем.

Наименование	Код
Ретенционные решетки, грубые, 20 пластинок	688-3007
Ретенционные решетки, грубые, самоклеющиеся, 20 пластинок	638-3007

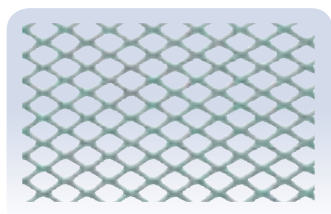


Ⓐ GEO Ретенционные решетки, мелкие

Тонкая структура решетки 1,8 x 1,8 мм.
Высокая прочность, легкая адаптируемость.
Размер пластин 70 x 70 мм, толщина пластин 0,7 мм.

Имеется вариант с самоклеющимся слоем.

Наименование	Код
Ретенционные решетки, мелкие, 20 пластинок	688-3008
Ретенционные решетки, мелкие, самоклеющиеся, 20 пластинок	638-3008

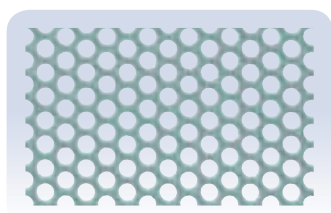


Ⓐ GEO Ретенционные решетки, диагональные

Превосходный эффект ретенции, благодаря специальной структуре.
Высокая прочность, легкая адаптируемость.
Размер пластин 70 x 70 мм,

толщина пластин 0,95 мм.
Имеется вариант с самоклеющимся слоем.

Наименование	Код
Ретенционные решетки, диагональные, 20 пластинок	688-3011
Ретенционные решетки, диагональные, самоклеющиеся, 20 пластинок	638-3011

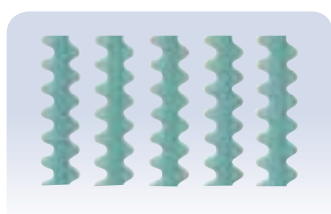


Ⓐ GEO Решетки с круглыми отверстиями

Диаметр отверстий 2,0 мм.
Высокая прочность, легкая адаптируемость.
Размер пластин 70 x 70 мм, толщина пластин 0,8 мм.

Имеется вариант с самоклеющимся слоем.

Наименование	Код
Решетки с круглыми отверстиями, 20 пластинок	688-3009
Решетки с круглыми отверстиями, самоклеющиеся, 20 пластинок	638-3009

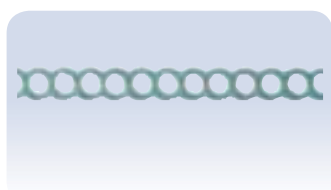


Ⓐ GEO Ретенции-перемычки

Идеальны для узкого челюстного гребня нижней челюсти.
Высокая прочность, легкая адаптируемость.
Размер пластин 70 x 70 мм, толщина пластин 1,3 мм.

Имеется вариант с самоклеющимся слоем.

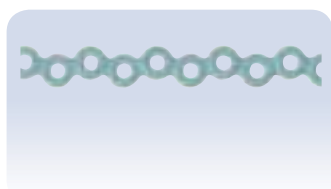
Наименование	Код
Решетки - перемычки, 10 пластинок	688-3006
Решетки - перемычки, самоклеющиеся, 10 пластинок	638-3006



Ⓐ GEO Ретенции с отверстиями, прямые

Высокая прочность, легкая адаптируемость. Идеальны для ретенции в нижней челюсти, в том числе и при недостатке места.

Наименование	Код
Ретенция с отверстиями, 40 шт.	664-3000



Ⓐ GEO Ретенции со смещенными отверстиями

Компактная ретенция. Благодаря смещенному расположению отверстий оптимальна для установки зубов.

Наименование	Код
Ретенция со смещенными отверстиями, 40 шт.	662-3000

Восковые пластины для модельного литья

Модельные воска фирмы Renfert состоят из сгорающего без остатка, натурального воскового сырья. Они имеют прочную консистенцию и без напряжения адаптируются

на модели. Обладают устойчивостью к разрыву. Благодаря высокой прозрачности этих пластин бирюзового цвета на модели хорошо видны размеченные линии.

Для точного литья - без погрешностей.

Все моделировочные воска фирмы Renfert сгорают без остатка



 GEO

Литейный воск гладкий

Прозрачный воск в пластинах бирюзового цвета с гладкой поверхностью.
Размер пластин 75 x 150 мм.
Толщина пластин 0,3-0,6 мм.
15 пластин.

Наименование	Код
0,30 мм	640-3030
0,35 мм	640-3035
0,40 мм	640-3040
0,50 мм	640-3050
0,60 мм	640-3060

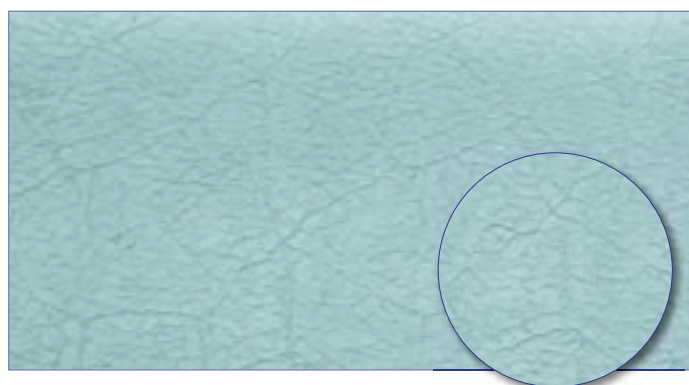


 GEO

Литейный воск с тонким рифлением

Прозрачный воск в пластинах бирюзового цвета с тонкой структурой поверхности.
Размер пластин 75 x 150 мм.
Толщина пластин 0,3-0,6 мм.
15 пластин.

Наименование	Код
0,30 мм	641-3030
0,35 мм	641-3035
0,40 мм	641-3040
0,50 мм	641-3050
0,60 мм	641-3060

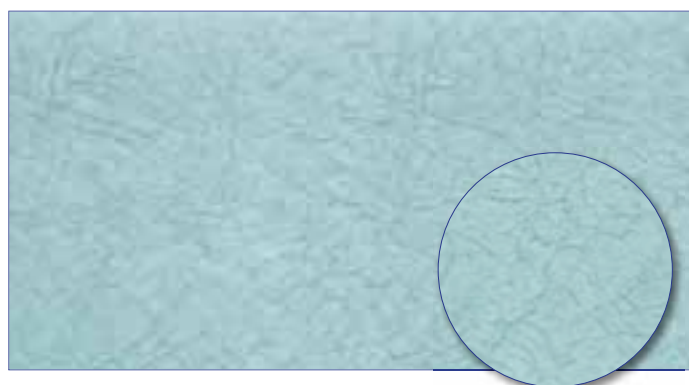


 GEO

Литейный воск с грубым рифлением

Прозрачный воск в пластинах бирюзового цвета с характерной структурой поверхности.
Размер пластин 75 x 150 мм.
Толщина пластин 0,3-0,6 мм.
15 пластин

Наименование	Код
0,30 мм	643-3030
0,35 мм	643-3035
0,40 мм	643-3040
0,50 мм	643-3050
0,60 мм	643-3060



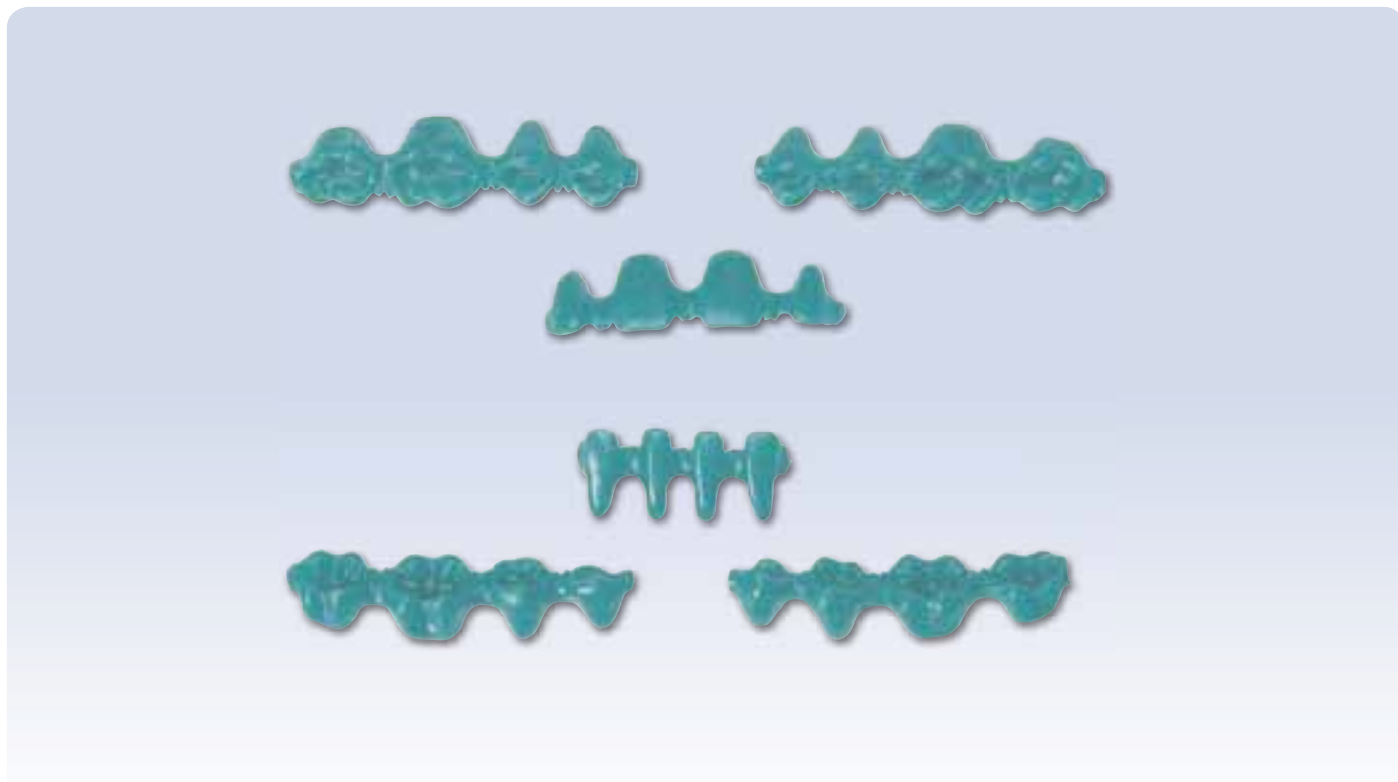
 GEO

Литейный воск с прожилками

Прозрачный воск в пластинах бирюзового цвета с ярко выраженной структурой поверхности.
Размер пластин 75 x 150 мм.
Толщина пластин 0,3-0,6 мм.
15 пластин.

Наименование	Код
0,30 мм	644-3030
0,35 мм	644-3035
0,40 мм	644-3040
0,50 мм	644-3050
0,60 мм	644-3060

Готовые промежуточные звенья



Pontics Восковые промежуточные звенья

Готовые промежуточные звенья для изготовления фронтальных и боковых мостовидных протезов - для пластмассовых или керамических облицовок.

- Формы зубов пропорционально уменьшены.
- Благодаря стандартным размерам универсальность использования – **экономия времени!**
- GEO-Pontics можно также индивидуально уменьшить или нарастить.

- 6 стандартных восковых блоков для мостовидных конструкций в каждом квадранте.
- Анатомическое формирование сердцевин зуба.
- Уменьшенные промежуточные ограничители для большей эстетики.
- Благодаря смещенным в лингвальную область соединительным участкам возможна сильная сепарация с вестибулярной стороны.
- Оптимальное углубление окклюзионных поверхностей для анатомических моделей.
- Отсутствие искривления при снятии – благодаря высокой стабильности.

Сгорает без остатка



Наименование	Код
Набор GEO Pontics - по 10 шт. 6 размеров	500-0000
Набор для верхней челюсти справа, боковые зубы 14–17, 20 шт.	500-0100
Набор - фронтальные зубы для верхней челюсти 12–22, 20 шт.	500-0200
Набор для верхней челюсти слева, боковые зубы 24–27, 20 шт.	500-0300
Набор для нижней челюсти, боковые зубы 34–37, 20 шт.	500-0400
Набор фронтальные зубы для нижней челюсти, 32–42, 20 шт.	500-0500
Набор боковые зубы для нижней челюсти справа, 44–47, 20 шт.	500-0600

3 Штифтование по системе



Восковые литейные груши

Подающий литник со специальным плавильным резервуаром (конверторное литье) для литья драгоценных металлов без образования усадочных раковин.

Для индивидуального использования в литейной технике при изготовлении коронок с облицовкой, цельнолитых коронок, мостовидных протезов с облицовкой.

- Грушевидная форма гарантирует оптимальный ток плава.
- Усадочные раковины в литейной головке, а не в литье.
- Оптимальное соответствие модулей затвердевания в головной и шейной области литейной груши.
- Плавильный резервуар для литейного объекта - благодаря более позднему застыванию в литейной груше.

Инфо

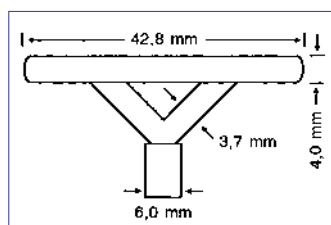
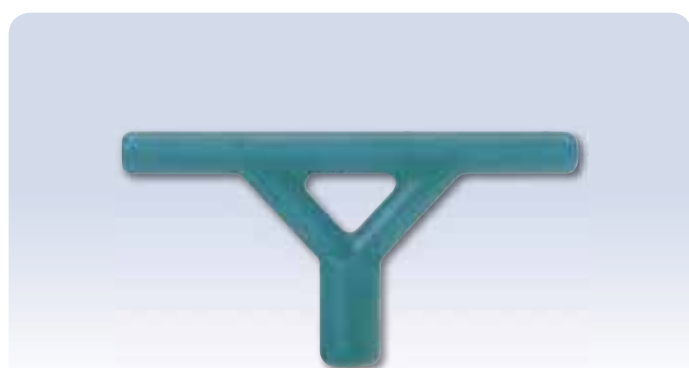
Литник в форме груши является идеальной формой для плавильного резервуара. Широкая поверхность соединения при штифтовании делает возможным контролируемое охлаждение после литья. Сначала расплавленный металл застывает в литейном объекте, а потом, сжимаясь, он всасывает еще жидкий металл из литейной груши. При этом не образуются сужения, которые прервали бы подпитку. Таким образом избегается образование усадочных раковин и неточностей припасовки (сгорание без остатка).

Технические характеристики

Длина	35 mm
Ø головки	6,6 mm

Наименование Код

Литейные восковые груши GEO, около 200 шт.	501-1100
--	----------



Triangel литейные балки

Готовые литейные балки для эффективного штифтования восковых моделей.

- Сохраняющая форму, чрезвычайно твердая литейная система.
- Определенное уменьшение диаметра балки.
- Сгорание без остатка.
- Достаточно большой плавильный резервуар.
- Преимущества в работе:
 - отсутствие деформации мостов при штифтовании.
 - экономия времени.
 - оптимальное течение металла.

Наименование Код

GEO Triangel литейные балки, около 100 шт.	680-3000
--	----------

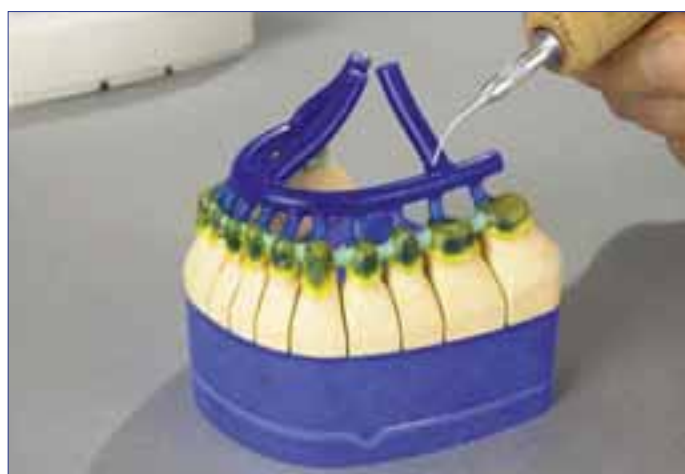
Воск для бюгеля нижней челюсти, восковые прутки и восковая проволока



Восковая проволока

Благодаря оптимальному составу восковая проволока GEO не имеет внутреннего напряжения и образует лишь незначительные реверсивные силы.

- Индивидуальная припасовка благодаря разным диаметрам и твердости воска.
- Легко деформируется, но при этом сохраняет размер.
- Отсутствие сужения или образования трещин при индивидуальном формировании.

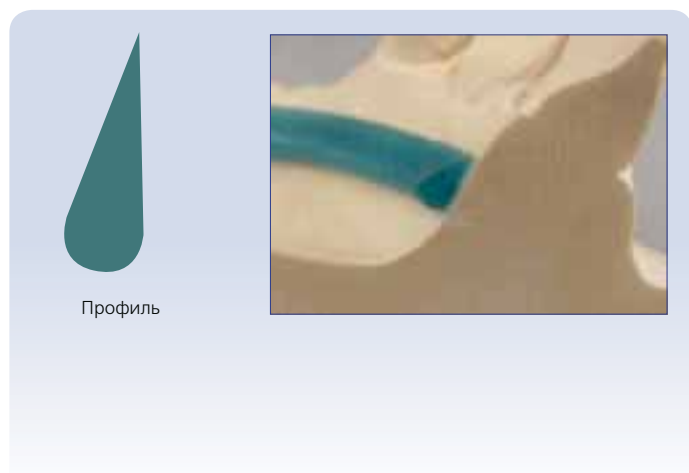


Сгорают без остатка



Наименование	Код Бирюзовый/ твердый	Код Синий/ средней твердости	Код Голубой/ повышенной твёрдости
2,0 мм / около 250 г	676-2020	678-3020	675-1020
2,5 мм / около 250 г	676-2025	678-3025	675-1025
3,0 мм / около 250 г	676-2030	678-3030	675-1030
3,5 мм / около 250 г	676-2035	678-3035	675-1035
4,0 мм / около 250 г	676-2040	678-3040	675-1040
5,0 мм / около 250 г	676-2050	678-3050	675-1050

Воск для бюгеля нижней челюсти и восковые прутки



Ⓐ GEO

Бюгель нижней челюсти

Профильные детали для формирования бюгеля нижней челюсти.

- Стандартный размер в форме капли.
- Оптимально формируется и адаптируется.
- Средней твердости.
- Отсутствие реверсивных сил, хорошая прочность.

Сгорают без остатка

Наименование	Код
4 x 2 мм, около 65 г	667-3042



Ⓐ GEO

Восковые прутки

Восковой профиль для формирования краевых планок или индивидуальных ретенций.

- Средней твердости, хорошая деформируемость.
- Имеется четыре различных диаметра.
- Отсутствие реверсивных сил, хорошая прочность.

Сгорают без остатка

Наименование	Код
0,6 мм, около 12 г	668-3006
0,8 мм, около 25 г	668-3008
1,0 мм, около 37 г	668-3010
1,2 мм, около 50 г	668-3012

Для настоящих профессионалов в деле изготовления протезов



Ⓐ GEO Установочный воск

Воск со стабильной формой для фиксации зубов при установке на протезе.

- Хорошо адаптируется на челюстном гребне.
- Расплавлять не нужно, мягкий воск для простой установки зубов.
- Экономия времени и облегчение работы.

Наименование	Код
Установочный воск GEO, узкий, около 220 г (3,4 x 2,5 мм)	653-3000
Установочный воск GEO, широкий, около 220 г (5,5 x 4,5 мм)	654-3000

Повышенная стабильность благодаря укрепляющим сеткам



CE



Сетки-прокладки

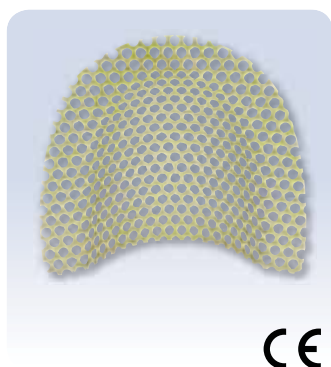
Укрепляющая сетка с мелкими ячейками, с обрамляющей планкой для верхних цельно-съемных протезов.

- Прочные позолоченные сетки.
- Простая, индивидуальная адаптация.
- Гарантирует высокую прочность пластмассового протеза.

Технические характеристики

Толщина	0,35 mm
Размеры (шир. x длин. x выс.)	68 x 40 x 12,5 mm (2,68 x 1,58 x 0,49 inch)

Наименование	Код
Сетка-прокладка с позолоткой, 5 шт.	232-1100



CE



Укрепляющая решетка

Решетка-вставка с высокой прочностью для верхних цельно-съемных и частичных протезов.

- С позолотой и без позолоты.
- Даже после поломки или трещин в пластмассе детали протеза сохраняют свое положение.

- Многократное упрочнение пластмассового протеза.

Технические характеристики

Толщина	0,4 mm
Размеры (шир. x длин. x выс.)	59 x 54 x 14 mm (2,32 x 2,13 x 0,55 inch)

Наименование	Код
Укрепляющая решетка позолоченная, 5 шт.	235-0104
Укрепляющая решетка без позолоты, 5 шт.	235-0004



CE



Мелкая, позолоченная



Средняя, позолоченная

Фрагменты в натуральную величину

Укрепляющие сетки

Сетки с мелкими ячейками для укрепления пластмассовых протезов.

- С позолотой (предлагается также в форме ролика).
- Простая припасовка с помощью индивидуального подреза.
- Легко изменяет форму.

Технические характеристики

Толщина	0,4 mm
---------	--------

Наименование	Код мелкие	Код средние
Укрепляющие сетки позолоченные, 10 x 10 см, 3 пластины	222-1100	223-1100
Укрепляющие сетки позолоченные, 50 x 10 см, 1 ролик	222-2100	223-2100

Кондиционирование поверхности для отличного литья

Стирает без остатка



Waxfinish

Благодаря применению GEO-Waxfinish получается ровная, гладкая поверхность воска, облегчающая последующую обработку и полировку.

- Гладкие поверхности сокращают время на обработку на 50%.
- Толщина слоя от 5 до 10 мкм.
- Окклюзионные и аппроксимальные контактные точки после полировки как на оригинальной восковой модели.
- Индивидуальное разбавление.
- Фиссуры, которые невозможно обработать на всю глубину бором для фиссур, покрываются средством GEO Waxfinish.

Модельное литье

Участки соединения просто и быстро выравнивать с помощью GEO Waxfinish. За счет этого рабочее время сокращается примерно на 10%. Предотвращается протекание паковочной



массы между моделью из воска и моделью из паковочной массы, т.к. закрываются самые мелкие щели.

Не употреблять вместе с Picosilk или другими средствами для снятия напряжения с воска!



Наименование	Код
Набор GEO Waxfinish с 15 мл лака и 30 мл растворителя	1553-0000
GEO Waxfinish лак, 15 мл	1553-0100
GEO Waxfinish растворитель, 30 мл	1553-0200

Picosilk

Picosilk – средство для снятия поверхностного напряжения восковых моделей в технике изготовления коронок, мостов и модельного литья.

- Тонкое опрыскивание перед паковкой с помощью распылителя.
- Отсутствие гидрофобности восков после применения.
- Облегчение течения паковочных масс.
- Возможны оттиски самых мелких моделей.
- Предотвращение образования микропузырьков.
- Быстрое испарение лишней жидкости при минимальном охлаждении.



Наименование	Код
Picosilk, 75 мл флакон со спреем	1550-0000
Picosilk, 500 мл дополнительный флакон	1550-0100



Лабораторные принадлежности / вспомогательные средства

Очиститель для
керамической печи
Aktiv-KarbonСтраница 146

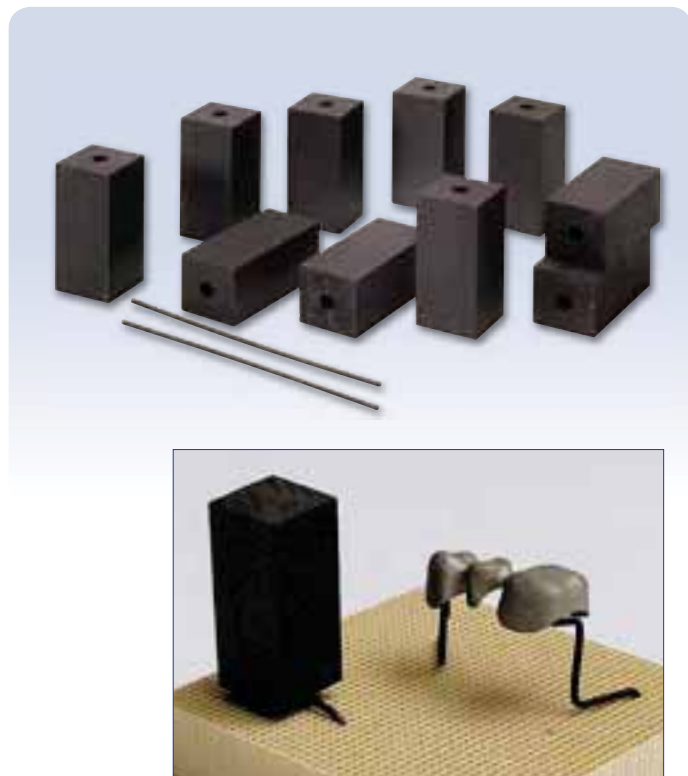
Трегер для обжига
Mesh-TrayСтраница 146

Струйные
средстваСтраница 148

Чистящие
средстваСтраница 150

Полировальные
пастыСтраница 152

Принадлежности для керамиста



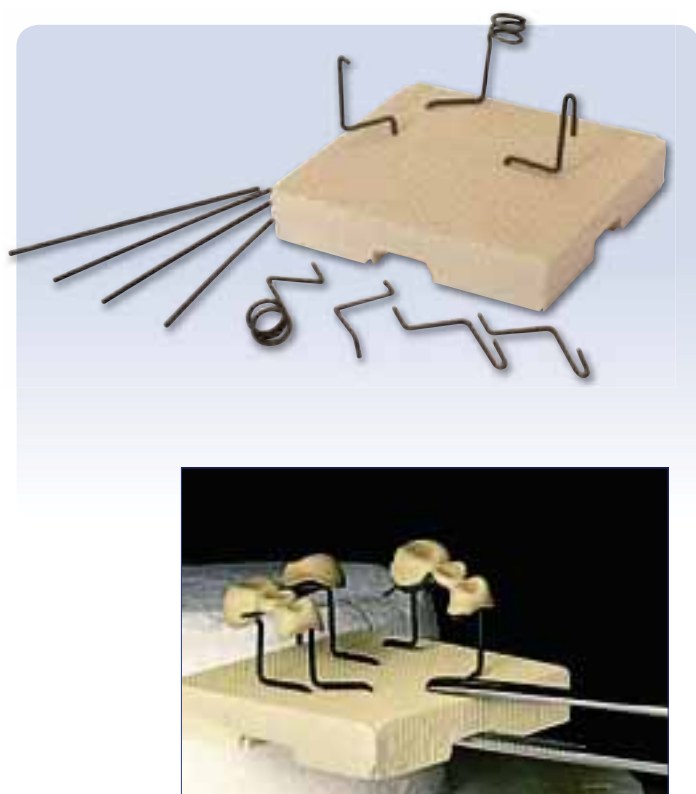
Aktiv-Karbon

Очистка керамической печи путем поглощения оксидных осадков в процессе обжига.

- Оптимальное применение для обжига недорогих металлов, сплавов с малым содержанием драгоценных металлов и сплавов под керамику, а также при пайке в печи.
- Предотвращение загрязняющих отложений.
- Отсутствие влияния на качество керамики.

Наименование	Код
Aktiv-Karbon, 10 шт, вкл. 2 удерживающих штифтов	2065-0000

Трегеры



Mesh-Tray

Легкий трегер в форме сот для индивидуального размещения коронок и мостовидных протезов в керамической печи.

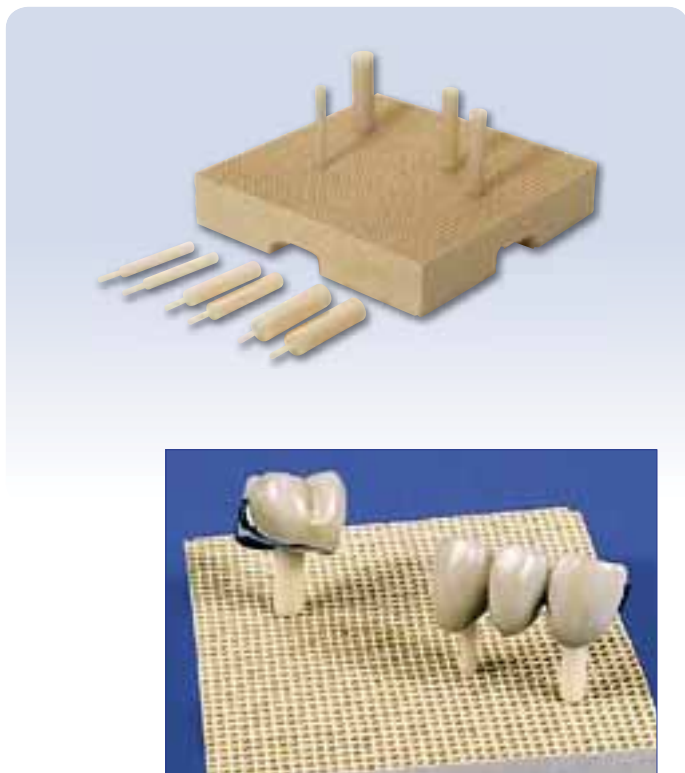
- Низкое поглощение трегером тепла.
- Отсутствие передачи напряжения на каркасы.
- Удерживающие штифты из специального сплава, устойчивого к высоким температурам. Их можно индивидуально деформировать.
- Точное размещение штифтов благодаря сотовой структуре трегера.

Технические характеристики	
Ø удерживающих штифтов	1 мм
Размеры	≈ 55 x 53 мм

Наименование	Код
Mesh-Tray вкл. 2 трегера, 6 изогнутых и 4 прямых удерживающих штифта	1922-0000
6 изогнутых и 4 прямых удерживающих штифта	91922-0001
20 прямых удерживающих штифтов	91922-0003

Трегеры

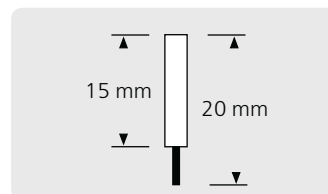
3



Mesh-Tray K

Трегер с керамическими удерживающими штифтами для индивидуального размещения коронок и мостовидных протезов в керамической печи.

- Конструкция обеспечивает такое же расширение (или сужение), как у облицованных объектов.
- Отсутствие передачи напряжения на каркасы.
- Удерживающие штифты из керамики.
- Различные диаметры штифтов для коронок фронтальных зубов, премоляров и моляров.
- Точное размещение штифтов благодаря сотовой структуре трегера.



Технические характеристики

Ø удерживающих штифтов	1 мм
Размеры	≈ 55 x 53 мм

Наименование	Код
Mesh-Tray, вкл. 2 трегера, 10 удерживающих штифтов	1922-0100
10 керамических удерживающих штифтов (3 x Ø 2, 4 x Ø 3 мм, 3 x Ø 4 мм)	91922-0002



Fibertray

Текстильный трегер для стабильного расположения керамических моделей во время обжига в печи.

- Минимальный отвод тепла у обжигаемых объектов.
- Оптимальное применение для цельно-керамических работ или крупных мостовидных конструкций.
- Более высокая стабильность, чем у ваты для обжига.
- Конструкция из нескольких слоев.
- Удаление слоя в случае загрязнения поверхности.
- Отсутствие повреждения керамики при контакте.

- Без прижигания ворсинок или изменения цвета облицовок.
- Возможна дополнительная стабилизация - вставив удерживающие штифты Mesh-Tray или Mesh-Tray-K.

Технические характеристики

Ø Fibertray	50 мм
-------------	-------

Наименование	Код
Fibertray, 10 шт.	1919-0000

Струйный песок – от эксперта в области струйной техники

Программа струйных средств фирмы Renfert охватывает все необходимые в зубной технике сорта и размеры струйного песка. Его высочайшее качество выполняет все требования германского промышленного стандарта DIN; высокая чистота предотвращает досрочный износ пескоструйных аппаратов.

Для использования в различных областях имеются в наличии сорта струйного песка *Cobra* и *Rolloblast*.

Пескоструйные аппараты фирмы Renfert Вы найдете на стр. 10–21.

Cobra

Это струйное средство состоит из одного из самых твердых материалов: оксида алюминия (Al_2O_3).

- Очень острые края.
- Абразивный эффект - в зависимости от зернистости - от незначительного до очень сильного.

- Очень высокая чистота – около 99,7% Al_2O_3
- Примесь SiO_2 ниже 0,06% – в соответствии с нормативами DIN 8201 опасность силикоза отсутствует.
- Незначительные отклонения зерен по размеру.

Rolloblast

Неабразивные стеклянные перлы для сглаживания и уплотнения поверхности

- Гарантирует получение шелковисто-матовой поверхности, не отражающей свет.
- Для тончайшей обработки поверхности благородных

металлов и неблагородных сплавов.

- Опасность возникновения силикоза отсутствует.

Cobra 25 мкм (450 mesh)	Обработка фиссур; распаковка прессуемой керамики / вкладок
Cobra 50 мкм (270 mesh)	Легкая абразия; мягкое удаление оксидов / распаковка; подготовка каркасов (благородные металлы); кондиционирование поверхностей (керамика, пластмасса); удаление цемента (благородные металлы, неблагородные металлы); удаление реактивного слоя / кондиционирование перед травлением прессуемой керамики
Cobra 90–125 мкм (200–115 mesh)	Средняя абразия; удаление оксидов / распаковка; подготовка каркасов (благородные / неблагородные металлы); кондиционирование поверхностей (керамика / пластмасса); подготовка к пайке; кондиционирование поверхностей пластмассовых протезов
Cobra 250 мкм (60 mesh)	Сильная абразия; эффективное удаление оксидов / распаковка (неблагородные металлы)
Rolloblast 50 мкм (400–200 mesh)	Уплотнение поверхностей и шелковый матовый зеркальный блеск жевательных поверхностей, вторичных деталей или внутренних поверхностей коронок; чистка протезов (гипс / зубной камень); распаковка (прессуемая керамика / вклады)
Rolloblast 100 мкм (170–100 mesh)	Уплотнение поверхности, матировка и гляцевание неблагородных металлов, удаление остатков с протезов (гипс / зубной камень / и т.п.)
ROCATEC™ - 3M ESPE	Холодная силикатизация (см. стр.17)

Инфо

Струйные средства фирмы Renfert для сохранения их высокого качества транспортируются и хранятся в пластмассовых канистрах или ведрах. Это предотвращает проникновение влаги.

Канистры по 5 кг особенно удобны в обращении. Струйное средство можно легко и просто заполнять в соответствующие бачки.



И в отношении струйных средств верна пословица: не гнаться за дешевизной!

Недостаточное качество при закупке и использовании струйных средств означает серьезный риск.

Невооруженные глаза практически не распознают:

- недостаточную чистоту (загрязнения).
- слипание, образование комков.



- неподходящую форму и размеры песчинок.
- опасность вызывания силикоза пескоструйным средством со свободным кристаллическим кварцем.
- неправильное применение.

Почему чистота и правильное хранение так важны? Загрязненный и влажный песок, несоответствующая форма и размер песчинок приводят к следующим неприятностям:

- искаженным, совершенно нежелательным результатам (точное соответствие песка обрабатываемому сплаву и получение желаемой структуры поверхности при этих условиях невозможно),
- риск образования металлических включений на обрабатываемых поверхностях,
- засорение и закупоривание сопел.

Последствия: недостаточное качество работы, высокие затраты времени и растущие расходы. При приобретении и использовании струйного средства Вы должны обратить внимание на следующее:

- Чистота струйного средства (классификация формы и размера песка в соответствии со стандартами FEPA, ISO, ANSI или JIS).
- Абсолютно сухое хранение в соответствующей упаковке.
- Получение гарантии, что в песке отсутствуют свободные кристаллические кварцы (например, согласно DIN 8201/6), в противном случае имеется опасность силикоза!
- Правильное применение (давление, угол, сопло, материал).

Зернистость

Обзор применения
струйных сопел
(стр. 22).



Cobra 25 мкм (450 mesh)

- Обработка фиссур.
- Распаковка прессуемой керамики / вкладок.

Наименование	Код
25 мкм, белого цвета, канистра 5 кг	1594-1105



Cobra 50 μm (270 mesh)

- Легкая абразия.
- Мягкое удаление оксидов / распаковка.
- Подготовка каркасов (благородные металлы).

- Кондиционирование поверхностей (керамика / пластмасса).
- Удаление цемента (благородные металлы, неблагородные металлы).
- Удаление реактивного слоя / кондиционирование перед протравливанием прессуемой керамики.

Наименование	Код
50 мкм, белого цвета, канистра 5 кг	1594-1205
50 мкм, белого цвета, ведро 20 кг	1594-2220



Cobra 90 – 125 μm (200 – 115 mesh)

- Средняя абразия.
- Удаление оксидов / распаковка.
- Подготовка каркаса (благородные металлы / неблагородные металлы).

- Кондиционирование поверхности (керамика / пластмасса).
- Подготовка к паянию.
- Кондиционирование поверхностей пластмассовых протезов.
- Высокая эффективность при обработке в пескоструйном аппарате с циркуляцией песка Vario jet.

Наименование	Код
90 мкм, белого цвета, канистра 5 кг	1584-1005
110 мкм, белого цвета, канистра 5 кг	1583-1005
110 мкм, белого цвета, ведро 20 кг	1583-1020
125 мкм, розового цвета, канистра 5 кг	1587-1005
125 мкм, розового цвета, ведро 20 кг	1587-1020



Cobra 250 μm (60 mesh)

- Сильная абразия.
- Эффективное удаление оксидов / распаковка (неблагородные металлы).

Наименование	Код
250 мкм, белого цвета, канистра 5 кг	1585-1005
250 мкм, белого цвета, ведро 20 кг	1585-1020



Rolloblast 50 μm (400 – 200 mesh)

- Уплотнение поверхности и шелковый матовый зеркальный блеск жевательных поверхностей, вторичных деталей или внутренних по-

- верхностей коронок.
- Чистка протезов (гипс / зубной камень).
- Распаковка (прессуемая керамика / вкладки).

Наименование	Код
50 мкм, канистра 5 кг	1594-1305
50 мкм, канистра 12,5 кг	1594-2312



Rolloblast 100 μm (170 – 100 mesh)

- Уплотнение поверхности, матирование и глянцеование неблагородных металлов.
- Удаление остатков с протезов (гипс / зубной камень / и т.п.).

Наименование	Код
100 мкм, канистра 5 кг	1589-1005

Чистка

Чистящее средство	Артикул №	Предназначено для обработки	Для удаления	Стр.
<i>SYMPROfluid Universal</i>	6500-0600	Протезы, челюстно-ортопедические аппараты, шины	Зубной налет, зубной камень, фиксирующий крем	9
<i>SYMPROfluid Nicoclean</i>	6500-0610	Протезы, шины	Отложения никотина	9
<i>GO-2011</i>	2011-0000	Смесительные стаканы, пластмассовые протезы, оттисковые ложки, литье, инструменты и вспомогательные средства	Гипс, паковочные массы на гипсовой основе и альгинаты	150
<i>Ceramex</i>	2187-1000	Протравливает керамику, сплавы под керамику	Керамика, паковочные массы, оксиды металлов	151
<i>Elektrolyt</i>	1524-x000	Для электролитического глянцевого каркасов модельного литья		151

Универсальное применение



GO-2011 – Комбинированный, готовый к употреблению растворитель альгинатов и гипсов

Эффективный универсальный растворитель альгинатных и гипсовых загрязнений. Один раствор – для обеих задач.

Легко очищает

- смесительные стаканы
- пластмассовые протезы
- оттисковые ложки
- литье
- инструменты
- вспомогательные средства от зуботехнических гипсов, паковочных масс на гипсовой основе и альгинатов – также и в труднодоступных местах.

- Готов к употреблению: простое и быстрое применение.
- Быстрая реакция (образование пузырьков).
- Без реакции с пластмассовой,

металлической или стеклянной поверхностью.

- Лучшее воздействие в ультразвуковой ванночке при 40–50° C (104–122°F).

Оптимальная продолжительность чистки, всего лишь:

- 5–15 минут в ультразвуковой ванночке
- 15–90 минут без ультразвука

Наименование	Код
GO-2011, 2 л	2011-0000



Принадлежности для керамиста



Ceramex

Протравливающее средство для удаления керамики, паковочной массы и металлических окислов.

Область применения

- Удаление керамических покрытий.
- Протравливание цельно-керамических вкладок и коронок перед цементированием (отполированные области закрыть воском).
- Удаление оксидов на всех сплавах под керамику. **Не использовать для титана!**

- Растворение паковочной массы без пескоструйной обработки.

Преимущества

- Особенно высокая эффективность в ультразвуковой ванночке при 40-45°C - 104-113°F (пластмассовый сосуд) (см. стр. 68-69).
- Отсутствие повреждения каркаса.
- Не разъедает металл.



Керамическое покрытие перед обработкой средством Ceramex



Керамическое покрытие после обработки средством Ceramex



Внимание: Ceramex помещать только в подходящие пластмассовые емкости, ни в коем случае не использовать для этого стеклянные сосуды.

Наименование	Код
Ceramex, 1 л	2187-1000



Электролит

Для электролитического глянцеваания каркасов модельного лития в специальных аппаратах.

- Для всех аппаратов с медными электродами, электродами из нержавеющей стали или титана.

- Специальные добавки обеспечивают экономию времени и высокую эффективность при электролитическом глянцеваании.

Наименование	Код
Электролит, 2 л	1524-1000
Электролит, 10 л	1524-2000



Полировальная паста	Код	Применение										Стр.
		Благородный металл		Модельное литье/ Неблагородный сплав		Керамика		Облицовочная пластмасса		Пластмасса для протезов		
		ГП	ЗП	ГП	ЗП	ГП	ЗП	ГП	ЗП	ГП	ЗП	
Kohinoor L	516-0001						•					152
Resilit	518-2000								•		•	152
Brinell L	519-000x		•		•		•					153
Saphir	515-0000	•	•	•	•							153
Бежевая универсальная полировальная паста	513-1000										•	153
Opal L	520-0000							•	•		•	153

ГП = Грубая полировка ЗП = Зеркальная полировка

Полировальное средство для получения настоящего блеска



Kohinoor L

Адгезивная алмазная полировальная паста для зеркальной полировки керамики.

- Клейкость для хорошей адгезии пасты с обрабатываемым изделием (= высокая эффективность).
- Оптимальное восприятие вращающимися полировальными щетками.
- Очень экономное расходование.
- Идеальна для "ручной полировки" керамических изделий.

Наименование	Код
<i>Kohinoor L</i> , 5 г	516-0001



Resilit

Жидкое средство для зеркальной полировки металла и пластмассы.

- Универсальное применение, немедленный зеркальный блеск.
- Не мажется, не оседает в следах от шлифовки.
- Охлаждает поверхность.
- Оптимальная профилактика отложений.
- Очень экономично.
- Практичный флакон с дозатором.



Наименование	Код
<i>Resilit</i> , 500 г	518-2000



Brinell L

Brinell L – полировальная паста, обогащенная алмазным порошком, для зеркальной полировки драгоценных сплавов под керамику и керамики.

- Мельчайшие алмазные частицы создают оптимальный зеркальный блеск.
- Экономное дозирование из аппликатора.

- Эффективное впитывание полировального средства фильцами.
- Великолепный зеркальный блеск с применением шерстяного полировального круга.

Наименование	Код
Brinell L, 5 мл вкл. 1 шерстяной полировальный круг (№ 205-1000), 1 фильц, 1 держатель	519-0001



Saphir

Паста для зеркальной полировки коронок и мостов из драгоценных и кобальто-хромовых сплавов.

- Специальный рецепт с использованием высококачественного сырья.
- Универсальное применение - для всех сплавов.
- Оптимальная полировка с

применением валика *Polisoft* для предварительной полировки и щеточек *Bison* (см. стр. 94, 92).

- Хорошая адгезия с полировальной щеткой благодаря кремообразной консистенции.
- Экономное расходование.

Наименование	Код
Saphir, около 250 г	515-0000



Универсальная полировальная паста бежевого цвета

Паста для зеркальной полировки всех пластмасс для протезов.

- Твердая полировальная паста для получения зеркальных поверхностей.
- Очень экономичная.

- Тонкозернистая консистенция.
- Оптимальное нанесение пасты щеткой или полировальным кругом.

Наименование	Код
Универсальная полировальная паста бежевого цвета, 6 x около 200 г	513-1000



Opal L

Белая полировальная паста для зеркальной полировки всех облицовочных пластмасс с помощью микромотора.

- Особенно хорошо подходит для светоотверждаемых пластмасс.
- Быстрая полировка - без изменения структуры поверхности.
- Быстрый полировальный эффект.

- Оптимальное использование - с полировальными щетками *Bison* (стр. 92) и щеточками из козьего ворса (стр. 93).

Наименование	Код
Opal L, 35 г	520-0001

Содержание

В данном каталоге отсутствуют некоторые снятые с производства товары. Поэтому в случае необходимости просим Вас присылать запрос. Наши изделия постоянно подвергаются усовершенствованию, поэтому мы сохраняем за собой право на технические и цветовые изменения.
По состоянию на 05/2011

Наименование	Страница	Наименование	Страница	Наименование	Страница
А		Воск GEO для бюгеля нижней челюсти	142	Гипса распаковка пневматическая, Power pillo, Pillo	24-25
Агатный шпатель, керамика	85	Воск GEO для поднутрений	133	Горелки лабораторные	63
Адаптер Y-образной формы, Silent TS	26-27	Воск GEO клеевой	134	Гранулы, погружные воска	132
Алмазные полиры Dia-Finish L	92	Воск для восковых коронок Wax-up	131	Груши восковые литейные GEO	140
Аппарат для тонкой струйной обработки с циркуляцией песка Vario basic	12-13	Воск диагностический GEO Natural / Snow-white	131	Д	
Аппарат для чистки протезов SYMPRO	6-9	Воск для поднутрений GEO	133	Держатель для ручки Waxlectric	59
Аппарат для шлифования Demco	67	Воск литейный GEO	138	Диапазон температур плавления, воска	127
Аппарат фрезерный Millo / Millo pro, для обработки моделей зубных рядов	48-49	Воск моделировочный Crowax	130	Диск алмазный для триммера	46
Аппараты для тонкой струйной обработки	12-21	Воск погружной Rewax	132	Диск отрезной Plastercut, для моделей	98
Б		Воск подготовительный самоклеющийся Casting	134	Диски Klettfix для триммера	47
Basic mobil, аппарат для тонкоструйной обработки	21	Воск пришеечный GEO Cervical	133	Диски для триммера, алмазные	46
Базовый воск GEO	134	Воск установочный GEO	142	Дистанционные лаки	120-121
Базовый набор моделировочных восков GEO	127	Воск фрезерный GEO	134	Добавка для керамики Proform-12	124
Балки литейные GEO Triangel	140	Воск, инструменты для моделирования	87	Дозатор для керамики	75
Безопасные горелки, бунзеновские горелки	63	Воска моделировочные GEO Avantgarde	129	Долото распаковочное Power pillo, Pillo	24-25
Благородные металлы, отрезные диски	99	Воска моделировочные GEO Classic	128	Ж	
Благородные металлы, паста для зеркальной полировки	152	Воска погружные	132	Жидкость для глянцевого, Elektrolyt	151
Бокс Dustex master plus	29	Воска, базовый набор GEO Basis Set	127	Жидкость для зеркальной полировки Resilit	152
Большой нож для воска	59	Воска, диапазон температур плавления	127	Жидкость окклюзионная Pico-Mark	124
Бунзеновская горелка Bijou 90	63	Воска, перечень	126-127	Жидкость-присадка для керамики Proform-12	124
Бунзеновские горелки	63	Восковая ванночка Waxprofi	62	З	
Бюгель нижней челюсти, воск GEO	142	Восковая проволока GEO	141	Зажим Keramogrip	88
В		Восковой бюгель нижней челюсти, GEO	142	Зажим распорный / удерживающий Jacketgrip	88
Вакуумный смеситель Twister	36	Восковые гранулы, погружные воска	132	Зажимы / цанги	88
Вакуумный смеситель Twister evolution	34	Восковые звенья GEO Pontics	139	Защита от пыли (Dustex master plus)	29
Вакуумный смеситель Twister evolution venturi	35	Восковые литейные груши GEO	140	Зеркальная полировка, алмазная паста Brinell L	153
Вакуумный смеситель Twister venturi	37	Восковые пластины GEO	138	Зеркальная полировка, жидкое средство Resilit	152
Валики Polisoft, полиры	94	Восковые промежуточные звенья GEO Pontics	139	И	
Ванночки для погружных восков	60-61	Восковые прутки GEO	142	Измерительная система Calipretto S	89
Вата для обжига Fibertray	146	Воскотопки hotty, hotty LED	61	Изолирующие средства, перечень	114
Вибростол, Vibrah	39	Высокоэффективный фильтр сжатого воздуха	23	Изолирующий карандаш для керамики	122
Воск GEO базовый	134	Вытяжки для приборов	26-28		
Воск GEO в рулонах	141	Вытяжной бокс, Dustex master plus	29		
		Вытяжной модуль	30		
		Г			
		Гипс, диски для триммеров	46-47		
		Гипс, отрезные диски	98		

Содержание

Наименование	Страница	Наименование	Страница	Наименование	Страница
Изоляция воска, Picosep, Iso-Stift	122	Кисточки для красителей	77-82	Моделировочные воска, перечень	126-127
Изоляция гипса от воска, Picosep	122	Кисточки для опакеров	77-82	Моделировочные инструменты Ergo Acryl	86
Изоляция гипса от гипса, Isofix 2000	123	Кисточки моделировочные	77-82	Моделировочные инструменты Ergo Ceramic	85
Изоляция гипса, Picosep, Iso-Stift	122	Кисточки, перечень	76	Моделировочные инструменты Ergo Wax	87
Инструменты	84-90	Кламмерные профили GEO	136-137	Моделировочный воск Crowax	130
Инструменты в комплекте	90	Кламмеры GEO	136	Моделировочный воск GEO Avantgarde	129
Инструменты для моделирования	85-89	Клеевой воск GEO	134	Моделировочный воск GEO Classic	128
Инструменты для моделирования, воск	87	Клеи	116-118	Моделировочный воск GEO	133
Инструменты для моделирования, керамика	85	Клей цианакрилатный	114-118	Модельное литье, воска	133-142
Инструменты для моделирования, пластмасса	86	Клей-уплотнитель гипса Liquicol	118	Модельное литье, отрезные диски	98, 99
Инструменты, перечень	84	Комплект инструментов Deluxe / Standard	90	Модельное литье, паста для зеркальной полировки	153
Источник холодного света, Mobiloskop	53	Кондиционирование поверхности, GEO Waxfinish	144	Модельное литье, система GEO	135
К		Кондиционирование поверхности, Picosilk	144	Муфельная печь Magma	64-66
Карандаш Iso-Stift, изоляция керамики	122	Корунды	148-149	Н	
Катализатор, Magma	64-66	Кронциркуль	89	Набор восков GEO Basis Set	127
Керамика, дозатор	75	Круги полировальные хлопчатобумажные / полиры	92	Набор восков GEO для модельного литья	133, 135
Керамика, инструменты для моделирования	85	Круги полировальные, полотняные / полиры	93	Набор инструментов Standard	90
Керамика, кисточки	77-82	Круги полировальные, складчатые / полиры	93	Наконечники для долота, Power pillo, Pillo	24-25
Керамика, отрезные диски	99, 100, 101	Л		Насадки моделировочные, Waxlectric	59
Керамика, палитры	72-75	Лазерный прибор Top spin, для сверления отверстий под штифты	50-51	Неблагородные металлы, отрезные диски	97
Керамика, паста для зеркальной полировки	152	Лак для штампиков Aqua-Fit, растворимый водой	120	Неблагородные металлы, паста для зеркальной полировки	153
Керамика, средство для травления Ceramex	151	Лак для штампиков Pico-Fit	121	О	
Керамика, трегеры для обжига	147	Лаки для штампиков	120-121	Облицовочные пластмассы, инструменты для моделирования	86
Кисточка для воска	83	Лаки для штампиков, перечень	114	Облицовочные пластмассы, паста для зеркальной полировки	153
Комбинированная кисточка	83	Литейные балки GEO Triangel	140	Одиночный штифт, Pro-Fix	111
Кисточка для керамики Basic line	82	Литейные груши GEO	140	Окклюзионная жидкость Pico-Mark	124
Кисточка для керамики Ceramicus	77	Литейный воск GEO	138	Оксид алюминия, пескоструйные средства	148-149
Кисточка для керамики Genius	79	Луна, Dustex master plus	29	Отвердитель гипса, «закалочная ванночка»	119
Кисточка для керамики Kolinsky	81	Луна-очки Remberti	53	Отрезной алмазный диск Bi-Flex	100
Кисточка для керамики Profi	80	М		Отрезной алмазный диск Turbo-Flex S	100
Кисточка для керамики Takinishi	78	Маркировочный лак Pico-Mark	124		
Кисточка для керамики микроволокнистая	77	Материалы, перечень	103		
Кисточка из беличьего ворса	83	Металлические втулки, штифты Bi-V-Pin	107		
Кисточки	76-83	Мешки для пыли	27, 28, 30		
		Микроскоп, Mobiloskop	52-53		
		Микроскоп, подсветка	53		
		Микроскоп, принадлежности	53		
		Моделировочная пластмасса Stabiloplast	118		

Содержание

Наименование	Страница	Наименование	Страница	Наименование	Страница
Отрезной диск Dynex	101	Пескоструйный аппарат для тонкой обработки Basic master	19	Полиры для предварительной полировки	91
Отрезной диск Ultra-Fine	99	Пескоструйный аппарат для тонкой обработки Basic quattro	18	Полиры, перечень	91
Отрезной диск со спеченным алмазом Ultracut	101	Пескоструйный аппарат для тонкой обработки Basic quattro IS	16-17	Предварительная полировка	91, 152
Отрезной диск стандартный	99	Пескоструйный аппарат с циркуляцией песка Vario jet	10-11	Препарационные очки Remberti	53
Отрезные / сепарационные диски	97-101	Пескоструйный комбинированный аппарат Vario basic	12-13	Прибор для разогрева воска Vario E	60
Отрезные алмазные диски	100-101	Песок Cobra, для тонкой струйной обработки	148-149	Прибор для сверления отверстий под штифты Top spin	50-51
Отрезные диски, армированные стекловолокном	98	Песок для тонкой струйной обработки	148-149	Прибор для ультразвуковой чистки Easyclean	68-69
Отрезные диски, гипс	98	Печь Magma, катализатор	66	Приборы	4-70
Отрезные диски, керамика	100	Печь муфельная Magma	64-66	Принадлежности для сжатого воздуха	23
Отрезные диски, модельное литье / благородные металлы	98, 99	Печь предварительного подогрева Magma	64-66	Принадлежности к смесителям	38
Отрезные диски, перечень	97	Пластмасса для моделирования Stabiloplast	118	Принадлежности, Waxlectric	59
Очиститель для керамической печи Aktiv Karbon	146	Пластмасса, инструменты для моделирования	86	Принадлежности: пескоструйные аппараты	22-23
Очки Remberti	53	Пластмассовые втулки, штифты Bi-V-Pin	106	Пришеечный воск GEO	133
П		Пластмассы для протезов, паста для зеркальной полировки	152	Проволока восковая GEO	141
Палитра для красителей Melody	75	Пневматика, принадлежности	23	Проволочные щетки, из серебряистой проволоки	94, 96
Палитра для смешивания керамики Rainbow	74	Погружные воска	132	Промежуточные восковые звенья GEO Pontics	139
Палитра для смешивания керамики Tropical	72	Погружные колпачки, воскотопки	61	Пропановая горелка	63
Палитра для смешивания керамики Tropicalana	73	Погружные колпачки, погружные воска	132	Протезы, сетчатые вкладки	143
Палитра для смешивания керамики Tropicalina	73	Подготовительный самоклеющийся воск GEO Casting	134	Протезы, укрепляющие сетки / решетки	143
Палитра для смешивания керамики Tropicalino	73	Полировальная паста Opal L для зеркальной полировки	153	Протезы, чистка	6-9
Палитра для смешивания красителей Stain-Mix	75	Полировальная паста Saphir для зеркальной полировки	153	Прутки восковые GEO	142
Палитры для смешивания керамики	72-74	Полировальная универсальная паста, бежевого цвета	153	Пылесос Silent TS	26-27
Палитры для смешивания красителей	75	Полировальные пасты, перечень	152	Пылесос Vortex compact 3 L	28
Паста полировальная Opal L для зеркальной полировки	153	Полировальные щетки	91	Пылесосы и вытяжки	26-30
Паста полировальная Saphir для зеркальной полировки	153	Полировальные щетки Bison	92	Р	
Паста полировальная алмазная Brinell L	153	Полировка облицовочных пластмасс	91	Распакочное долото пневматическое Power pillo, Pillo	24-25
Переходник для вытяжки	30	Полировка, пасты	152	Растворители, перечень	150
Перфорированные ретенции GEO	137	Полиры Polisoft	94	Растворитель гипса и альгината GO-2011	150
Пескоструйные аппараты	10-21	Полиры алмазные Dia-Finish L	92	Рациональная техника работы с воском	54-55
Пескоструйные аппараты с циркуляцией песка	10-13	Полиры для зеркальной полировки	91	Резиновые колпачки для штифтов	113
Пескоструйные средства	148-149	Полиры для пластмассы	91	Ретенции GEO с отверстиями	137
Пескоструйный аппарат для тонкой обработки Basic classic	20			Ретенционные кольца	113
				Ретенционные решетки GEO	137
				С	
				Сверла для штифтов	50, 113

Содержание

Наименование	Страница	Наименование	Страница	Наименование	Страница
Сверла ступенчатые для штифтов	113	Тканевый фильтр, для Vortex compact 3 L	30	Циркуляция песка, пескоструйный аппарат Vario jet	10-11
Сверление отверстий под штифты, прибор Top spin	50-51	Травление керамики, Ceramex	151	Чистка, ультразвуковая чистка	68-69
Секундные клеи, перечень	114	Тререп Mesh-Tray	146-147	Чистящее средство SYMPROfluid	9
Секундный клей Concret	117	Тререп для обжига Fibertray	146	Чистящие средства, перечень	150
Секундный клей Liquicol	118	Треугольные литейные балки GEO Triangel	140		
Секундный клей без запаха	117	Триммер MT 2	45	Ш	
Секундный клей, сильнодействующий	116	Триммер MT3	45	Шарики стеклянные Rolloblast	148-149
Секундный клей, универсальный	116	Триммер MT3 pro	44	Шлиф-мотор Demco	67
Сетчатые вкладки, протезы	143	Триммер для гипса	40-45	Шлифовальные диски, полиры	95
Силиконовые полиры	95	Триммер для сухой и мокрой обработки MT plus	44	Шлифовальный бокс	31
Система GEO для модельного литья	135	Триммеры	40-45	Штатив, вакуумные смесители	38
Система Split-Cast, Pin-Cast	104	Триммеры для мокрой обработки MT3, MT3 pro, MT2	42-45	Штифт Bi-Fix-Pin	112
Система для изготовления съемных протезов	56-59, 62	Twister, Вакуумные смесители	32-38	Штифт Smart-Pin	112
Система для чистки протезов	6-9			Штифт дуговой	112
Смесители, вакуумные	32-38	У		Штифт одиночный, Pro-Fix	111
Смесительный стакан, Twister	38	Укрепляющие решетки, протезы	143	Штифтование, литейные груши GEO	140
Смесительный шпатель	38	Укрепляющие сетки, протезы	143	Штифты	105-112
Снятие поверхностного напряжения воска, Picosilk	144	Ультразвуковая чистка, Easyclean	68-69	Штифты Bi-Pin	108-110
Сопла для пескоструйных аппаратов	22	Универсальный адаптер для штуцеров шлангов, Silent TS	26-27	Штифты Bi-V-Pin	106-107
Специальная щетка для модельного литья	96	Универсальный воск Crowax	130	Штифты, перечень	105
Спрей для моделей, модели из паковочных масс	119	Универсальный инструмент	89		
Средство GEO Waxfinish	144	Уплотнение гипсовых моделей, «закалочная ванночка»	119	Щ	
Средство для изоляции гипса от гипса, Isofix 2000	123	Уплотнение моделей, «закалочная ванночка»	119	Щетка Chungking, из щетины китайского кабана Чун-Цин	95
Средство для снятия напряжения поверхности Picosilk	144	Уплотняющие и покрывающие средства, перечень	114	Щетка Slim	96
Средство для травления керамики Ceramex	151	Установочный воск GEO	142	Щетка из серебристой проволоки	96
Средство, изолирующее гипс от воска, Picoser	122			Щетка специальная для модельного литья	96
Стеклянные шарики Rolloblast	148-149	Ф		Щетка узкая	93
Стереомикроскоп Mobiloskop	52-53	Фильтр / очищение сжатого воздуха	23	Щетки, перечень	91
Струйные бачки	22	Фильтр для золота, Dustex master plus	29	Щеточки из козьего ворса	93
Струйные сопла	22	Фильтр сжатого воздуха	23	Щеточки из серебристой проволоки, щетки	94
Ступенчатые сверла для отверстий под штифты	113	Фильтр-регулятор давления	23		
		Формирователь цоколей моделей Pin-Cast	104	Э	
Т		Фрезер для обработки моделей зубных рядов, Millo / Millo pro	48-49	Электрическая обработка воска, Waxlectric	56-58
Техника для струйной обработки	10-22	Фрезерный воск GEO	134	Электрическая техника для работы с воском	56-62
Техника работы с воском	56-63			Электрокорунд белый, Cobra	148-149
		Ц / Ч		Электролитическое гляцевание, Elektrolyt	151
		Цанги	88	Электрошпатели Waxlectric I & II	56-57
				Электрошпатель Waxlectric light	58

Запасные части ... очень быстро

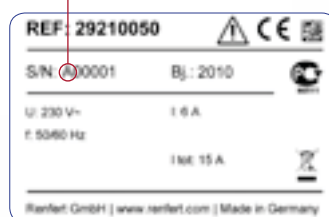
Наше обеспечение запасными частями стало настолько обширным, что отобразить его на нескольких страницах совершенно невозможно. На складе у нас постоянно имеется около 90.000 запасных частей – для Вас. Поэтому все запасные части Вы можете очень комфортно, нажав на кнопку раз-другой, заказать на нашем сайте www.renfert.com, круглые сутки – 24 часа без перерыва. И, естественно, все дилеры фирмы Renfert также готовы Вам помочь – словом и делом.

Для того, чтобы незамедлительно получить необходимую запасную часть - по телефону у Вашего дилера фирмы Renfert или на нашем сайте - будьте добры сначала непременно осведомиться о коде и соответствующей модификации Вашего прибора следующим образом:

Для лучшей ориентации: Новейшие приборы имеют типовую табличку с относящейся к этому прибору информацией.

У приборов более раннего времени выпуска ориентируйтесь, пожалуйста, по дате приобретения Вашего прибора.

Версия



Классная команда

Ваши контактные лица фирмы Renfert...



Работа с клиентами

Имя/фамилия	Регион	Языки	Телефон / Факс	Электронная почта
Gabi Steinhaus Руководство отделом работы с клиентами		Немецкий, английский, испанский	+49 77 31 82 08 58 +49 77 31 82 08 853	steinhaus@renfert.com
Karin Bögle	Великобритания / Ирландия, Восточная Европа	Немецкий, английский, испанский, французский	+49 77 31 82 08 737 +49 77 31 82 08 27	boegle@renfert.com
Svetlana Budanova	Греция, Италия, Мальта, Нидерланды, Кипр, Португалия	Немецкий, итальянский английский, русский	+49 77 31 82 08 87 +49 77 31 82 08 856	budanova@renfert.com
Melanie Gasser	Азия, Австралия, Новая Зелан- дия, Ближний + Средний Восток, Скандинавские страны, Исландия, США вкл. Renfert USA, Центральная + Южная Америка, Испания	Немецкий, английский, испанский	+49 77 31 82 08 78 +49 77 31 82 08 153	gasser@renfert.com
Stephanie Gertis	Африка, Бельгия, Франция, Монако, Люксембург, Заморские территории Франции	Немецкий, французский, английский, итальянский, испанский	+49 77 31 82 08 24 +49 77 31 82 08 855	gertis@renfert.com
Jutta Moser	Германия, Лихтенштейн, Австрия, Швейцария	Немецкий	+49 77 31 82 08 35 +49 77 31 82 08 857	moser@renfert.com

Дилера, ближайшего к Вам, можно
найти здесь: www.renfert.com/ru/dealers



Послепродажный сервис

Имя/фамилия	Языки	Телефон / Факс	Электронная почта
Markus Münch Руководство отделом после- продажного сервиса	Немецкий, английский	+49 77 31 82 08 891 +49 77 31 8208 679	muench@renfert.com
Margit Drescher, Координация сервисных услуг по приборам	Немецкий, французский, ан- глийский, итальян., испанский	+49 77 31 82 08 21 +49 77 31 8208 679	mdrescher@renfert.com
Rebeka Sebesi, Координация сервисных услуг по приборам	Немецкий, английский, французский	+49 77 31 82 08 383 +49 77 31 82 08 679	sebesi@renfert.com
Центральная электронная почта			support@renfert.com

Сервис для клиентов

БЕСПЛАТНЫЕ НОМЕРА ТЕЛЕФОНОВ / FREE CALL

Франция, Италия и Испания:

00800.CALLRENFERT
00800.22557363378

США:

800.3367422

СЕРВИС

3 года гарантии на приборы
10 лет сервис для запчастей
Сервис с использованием
приборов напрокат (в Европе)
48-часовой ремонтный сервис *
Помощь Online круглосуточно
Устранение неполадок на Website **
Консультации для зубных
техников
Консультации по ремонту

И

Приборы с легким сервисом
Выкуп приборов **
Постоянные разработки новой
техники

ИНФОРМАЦИЯ

Report – фирменный журнал
Полезные советы
Паспорта безопасности и
декларации о соответствии на
Website **
Техническая информация

ШТАБ-КВАРТИРА

Телефон +49 7731 8208-0
Телефакс +49 7731 8208-70
www.renfert.com
info@renfert.com



* Время ремонта на фирме, ** см. www.renfert.com

Гарантия

При надлежащем использовании Renfert предоставляет на все приборы гарантию сроком на **3 года**. Гарантия не распространяется на детали, подверженные естественному износу.

Гарантия не действует в случае ненадлежащего использования, при несоблюдении инструкций по эксплуатации, чистке, уходу и подключению, в случае ремонта собственными силами или ремонта неавторизованным персоналом, при применении запчастей других производителей и в случае необычных или недопустимых с точки зрения инструкции по эксплуатации влияний.

Гарантийные услуги не являются поводом для продления гарантии.

Регистр. номер WEEE: 54602389

Выходные данные

Издатель:

Renfert GmbH
Industriegebiet
78247 Hilzingen / Germany
Тел. +49 7731 8208-0, Факс 8208-70,
info@renfert.com, www.renfert.com

© 2011 Renfert GmbH

Все права сохранены.

Возможны изменения, ошибки и опечатки. Копирование, перевод, снятие на микроплёнку, запись и переработка в электронных средствах информации, – в том числе выдержек – недопустимы без письменного разрешения со стороны Renfert и подлежат штрафным санкциям. Поскольку наша продукция подвергается постоянному усовершенствованию, снимки продуктов следует рассматривать в качестве примерного изображения.

Наш онлайн-сервис для Вас:

Продукты

- > Все подробности
- > Советы и указания
- > Часто задаваемые вопросы
- > Принадлежности
- > Устранение неполадок

Ноу-хау

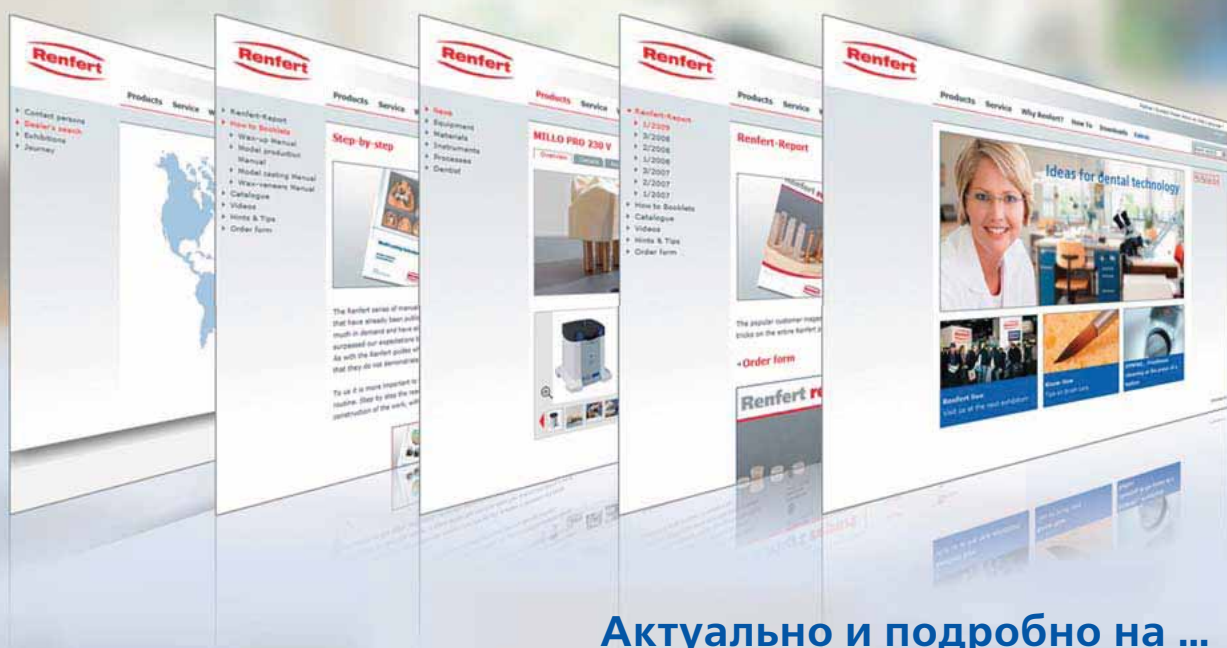
- > Брошюры
- > Renfert Report
- > Видеофильмы
- > Советы и указания
- > Научные статьи

Контакт

- > Контакт с компетентными партнерами
- > Обзор дилеров фирмы Renfert на мировом рынке
- > Сроки проведения выставок

Загрузка

- > Списки запасных частей / чертежи
- > Паспорта безопасности
- > Декларации о соответствии
- > И много больше



Актуально и подробно на ...

www.renfert.com

Renfert GmbH • Industriegebiet • 78247 Hilzingen/Germany
or: Postfach 1109 • 78245 Hilzingen/Germany
Tel.: +49 7731 82 08-0 • Fax: +49 7731 82 08-70
www.renfert.com • info@renfert.com

Renfert USA • 3718 Illinois Avenue • St. Charles IL 60174/USA
Tel.: +1 6307 62 18 03 • Fax: +1 6307 62 97 87
www.renfert.com • nickd@renfertusa.com
USA: Free call 800 336 7422



Идеи для зубной техники

