

МАТЕРИАЛЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ



Приветствие

Компания «Рудент» образована в 2007 году. Самой популярной нашей продукцией среди зубных техников и врачей стоматологов являются беззольные штифты для простых и разборных вкладок «MULTI-SHTIFT». За прошедшее время мы значительно расширили ассортимент выпускаемых материалов, востребованных зубными техниками. Изготовление зубного протеза — достаточно сложный и трудоемкий процесс, результат которого зависит не только от мастерства специалиста, но и от качества используемых материалов.

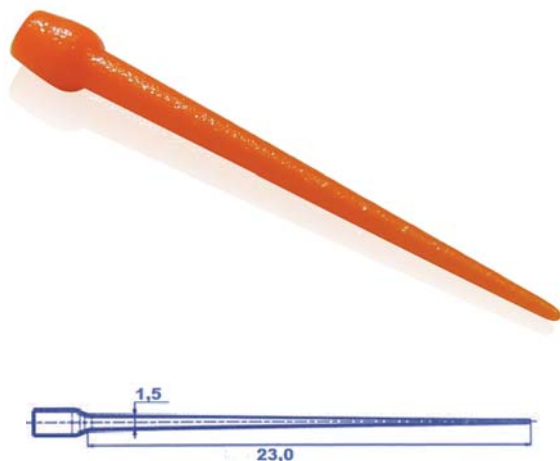
Вся производимая нами продукция разрабатывается в непосредственном контакте со специалистами зуботехнических и литейных лабораторий. Постоянные инновации и улучшения наших товаров проводятся с учетом профессиональных потребностей зубных техников и являются неоспоримым преимуществом, отраженным в качестве производимой продукции.

Компания «Рудент» желает Вам успехов
в профессиональной деятельности.

Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT»	4
Гипсы «DENTAL CAST»	6
Материалы для струйной обработки	8
Полировочные средства «РУПОЛ»	10
Сплавы, припои, флюс «ФЛЮС-АКТИВ»	12
Светополимеризатор «LIGHT-BOX 360»	14
Аппарат для холодной полимеризации «Акриклав-5»	15
Щетки полировочные для шлифмотора	16
Система для отливки моделей «РУ-ТРАК»	19
Газовая горелка Рудент	20
Силикон для дублирования «Элаформ 22»	21
Моделировочные пластмассы	22
Вспомогательные материалы	23
Кисти из искусственного ворса	25
Вспомогательные жидкости	26
Номенклатуры	28
Для заметок	31

Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT»

Универсальные штифты

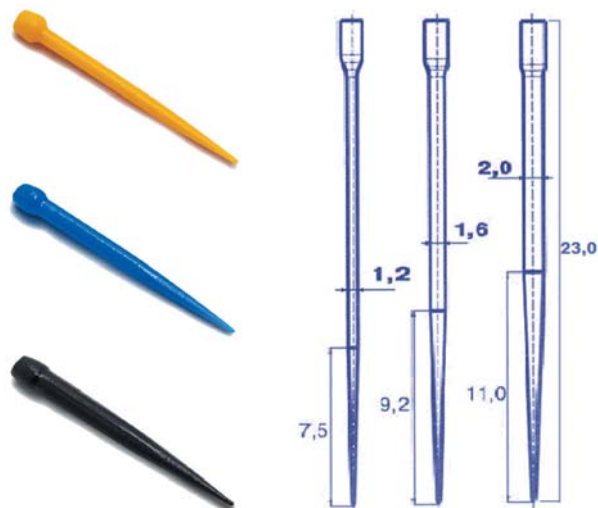


Предназначены для уточнения формы канала корня при изготовлении вкладок непрямым методом с помощью воска для вкладок, самотвердеющей пластмассы типа «patern-resin», на гипсовых моделях.

Универсальный уточняющий беззольный штифт изготовлен в виде конуса длиной 23 мм и в самой широкой части имеет толщину 1,5 мм.

На теле штифта изготовлены микронасечки для лучшей ретенции с воском. Беззольные штифты «MULTI-SHTIFT» химически связываются со всеми видами пластмасс.

Запорные штифты для изготовления разборных вкладок



Три вида беззольных штифтов можно использовать как уточняющие, они так же имеют адгезию на химическом уровне, но основной нашей задачей было создание удобного во всех отношениях запорного штифта для изготовления разборных вкладок. Длина запорных беззольных штифтов 23 мм. Различная длина конуса и три размера диаметра средней части позволяют быстро и точно подобрать нужный размер. Удобная практичная упаковка и расфасовка беззольных штифтов дает возможность приобрести нашу продукцию в том количестве и ассортименте, которые необходимы Вам для работы.

Ассортимент



артикул	наименование	упаковка
Лабораторные наборы		
11001	Штифты беззольные оранжевые конус 1,5 мм, 80 штук	уп
11002	Штифты беззольные желтые 1,2 мм, 80 штук	уп
11003	Штифты беззольные синие 1,6 мм, 80 штук	уп
11004	Штифты беззольные чёрные 2 мм, 80 штук	уп
11005	Штифты беззольные ассортимент 4 вида по 20 шт	уп
11006	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук оранжевые и желтые	уп
11007	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук желтые и синие	уп
11008	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук синие и черные	уп

Гипсы «DENTAL CAST»

Гипс ТИП-II ДК-6

- Цвет: белый
- Схватывание: начало не ранее 8 мин, конец не позднее 15 мин
- Гидратная вода: 5,5–6,0 мас.%
- Прочность: не ниже 6 МПа
- Содержание металлопримесей: 0 мг/кг
- Водопоглощение: не менее 30 мас.%
- Объемное расширение: не более 0,15 мас.%
- Фасовка: ведра, мешки



Белый гипс II класса используется для изготовления моделей, блоков и прочих видов зуботехнических работ. Гипс ДК-6 — основной материал для изготовления ортопедических конструкций. Гипсовые модели после отливки обладают высокой точностью, прочностью и стабильностью.

Супергипс ТИП-III DENTAL CAST

- Цвет: голубой
- Соотношение ГИПС-ВОДА — 100 грамм на 45 мл
- Схватывание: начало 5–6 мин., окончание 10–12 мин
- Прочность: через 1 час не ниже 25 МПа
- Объемное расширение: не более 0,18 мас.%
- Фасовка: ведра, мешки

СУПЕРГИПС ТИП-III DENTAL CAST-30 применяется для изготовления рабочих и диагностических моделей и на других этапах производства зубных протезов, где используются гипсы 3 класса.

Для производства супергипса 3 класса Дентал Каст-30 был выбран голубой цвет, как наиболее привычный и удобный для использования зубными техниками и стоматологами-ортопедами.

Супергипс 3 класса Дентал Каст-30 прошел проверку во множестве зуботехнических лабораторий и прекрасно зарекомендовал себя в технике изготовления нейлоновых протезов по показателям прочности и времени схватывания, как для самих моделей, так и для заполнения кювет. Успешно используется в технике бюгельного протезирования, применяется для изготовления цоколей разборных моделей.

По своим характеристикам супергипс ТИП-III DENTAL CAST-30 соответствует ГОСТ Р 51887-2002., о чем свидетельствуют протоколы испытаний, произведённых нами в независимых лабораториях.





артикул	наименование	упаковка
12001	ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 10 кг	ведро
12002	ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 30 кг	мешок
12004	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 5 кг	ведро
12005	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 10 кг	ведро
12007	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 25 кг	мешок

Материалы для струйной обработки

РУБЭК электрокорунд

Электрокорунд белый — это одна из разновидностей искусственно синтезированного корунда, кристаллический оксид алюминия, который получают плавкой глинозема, и в отличие от нормального, его химический состав более однороден. При сравнении белого и нормального электрокорунда, первый из них отличается большей однородностью физического и химического состава. Зерна данного абразивного материала имеют высокую прочность и острые кромки, что улучшает качество обработки и уменьшает износ материала. Основная составляющая песка «РУБЭК» — корунд (98-99%), в небольшом количестве (1-2%) присутствуют примеси. Зерна бесцветные и прозрачные, иногда слабо-розового или другого оттенка вследствие присутствия незначительных количеств изоморфных примесей ионов-красителей.

Песок для струйной обработки «РУБЭК» предназначен для использования в пескоструйных аппаратах, применяется для удаления остатков паковочной массы с поверхности отливок, подготовки каркасов перед обжигом для нанесения керамической массы. Для обработки поверхности акриловых протезов от гипса после полимеризации, в технике бюгельного протезирования.

Песок «РУБЭК» выпускается следующих фракций:

Рубэк-50 (50–40 мкм), Рубэк-110 (125–106 мкм), Рубэк-150 (160–125 мкм), Рубэк-250 (250–200 мкм), Рубэк-320 (400–315 мкм).

РУСТЕК стеклянные микрошарики

Стеклянные перлы становятся все более популярным расходным материалом. Материал «РУСТЕК» предназначен для использования в зуботехнических лабораториях в качестве материала для струйной обработки.

Особенность обработки поверхности металла стеклошариками «РУСТЕК» заключается в том, что поверхность полируется и уплотняется, остается без заусенцев и имеет хороший внешний вид. Это особенно актуально для обработки после обжига фрезерованных и полированных поверхностей, без снятия дополнительного слоя материала, которое практически всегда приводит к ослаблению фиксации протеза.

Материал «РУСТЕК» также применяется для распаковки безметалловой керамики после прессования, обжига виниров, вкладок и других работах, требующих деликатного отношения. Стеклянные шарики относятся к экологически чистым и безопасным абразивным материалам. Воздействие на поверхность равномерно, в отличие от применения традиционного электрокорунда, отсутствуют неровности и повреждения на обработанной поверхности. Стеклянные микрошарики «РУСТЕК» выпускаются следующих фракций: РУСТЕК-50 (40–80 мкм), РУСТЕК-100 (50–160 мкм), РУСТЕК-150 (105–210 мкм).



артикул	наименование	упаковка
13001	Песок «РУБЭК 50» 5 кг	ведро
13002	Песок «РУБЭК 110» 5 кг	ведро
13003	Песок «РУБЭК 150» 5 кг	ведро
13004	Песок «РУБЭК 250» 5 кг	ведро
13005	Песок «РУБЭК 320» 5 кг	ведро
13011	«РУСТЕК-50» Стекланные шарики 5 кг	ведро
13012	«РУСТЕК-100» Стекланные шарики 5 кг	ведро
13013	«РУСТЕК-150» Стекланные шарики 5 кг	ведро

Материалы для полировки «РУПОЛ»

РУПОЛ-М

Модифицированный состав полировального порошка «РУПОЛ-М» предназначен для шлифовки и полирования нейлоновых и акриловых базисов протезов. Комплексная дезинфицирующая добавка, находящаяся в составе «РУПОЛ-М», обеззараживает полировочный состав во время и после шлифовки реставрированных зубных протезов, на которых после длительного ношения находится большое количество болезнетворных микроорганизмов. Препарат обладает широким спектром активности в отношении различных бактерий, вирусов гепатитов, ВИЧ, а также грибов. Введение активной микроабразивной добавки в состав полировочного порошка в разы уменьшило время, затрачиваемое на шлифование нейлона, также улучшились тиксотропные свойства, которые выражены в получении гомогенной, не расслаивающейся суспензии, где практически не происходит осаждения полирующих частиц. Благодаря этому отсутствует налипание уплотненной массы на протез, которое осложняло процесс полировки при применении классических, немодифицированных полировочных порошков. Желтый цвет полировочного порошка, контрастируя с базисом протеза, облегчает контроль над процессом шлифования. Способ применения и используемые при обработке приспособления такие же, как при работе с классическими полировочными порошками.



РУПОЛ-Ф

Твердая полировочная паста «РУПОЛ-Ф» розового цвета применяется для создания глянцевой поверхности на протезах из акрила и металла. Но главным назначением пасты является промежуточная полировка нейлона и других термопластических материалов до получения устойчивого блеска. Полировка производится тканевыми кругами с нанесенной на них пастой «РУПОЛ-Ф», остатки пасты с поверхности протеза удаляются паром. Наилучших результатов можно достигнуть, если до полирования пастой «РУПОЛ-Ф» протез отшлифовать модифицированным полировочным порошком «РУПОЛ-М». Для финишной полировки нейлона используется жидкая полировальная паста «РУПОЛ-Ультра».



РУПОЛ-Ультра

Жидкая полировальная паста «РУПОЛ-Ультра» светло-зелёного цвета является уникальным, не имеющим аналогов материалом для окончательной полировки до зеркального блеска протезов из нейлона и других вязких, трудно полируемых материалов. Преимуществом «РУПОЛ-Ультра» является скорость полировки и простота в применении. Время полировки протеза до получения глянцевой поверхности занимает около двух-трех минут, результат полировки напрямую зависит от качества предварительно подготовленной поверхности. Применение: нанести пасту на полируемый объект, полировку производить с помощью муслинового круга. Использование полировочных составов «РУПОЛ-М» и «РУПОЛ-Ф» для предварительной обработки сокращает общее время полировки нейлона и других термопластических материалов более чем в три раза.



РУПОЛ-Био

Дезинфицирующий концентрат с тиксотропной добавкой «РУПОЛ-Био» применяется для приготовления суспензий из классических полировочных порошков. Для приготовления состава концентрат развести водой в соотношении: одна часть «РУПОЛ-Био» на четыре части воды, полученный раствор применять для затворения полировочного порошка. Препарат обладает широким спектром антимикробной активности в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий, включая микробактерии туберкулеза, вирусов гепатитов, ВИЧ, полиомиелита, гриппа, герпеса и др., грибов, в том числе плесневых, дрожжевых и дрожжеподобных, грибов рода Кандида, кандидоза, дерматофитов. Дезинфицирующий концентрат РУПОЛ-Бис также обладает свойством, которое препятствует расслоению массы, состав получается более однородным, не происходит оседания смеси.



РУПОЛ-Уни

Полировочный порошок «РУПОЛ-Уни» является классическим полировочным средством для шлифования и полировки акриловых и металлических частей зубных протезов. Основу композиции составляет высококачественный кварцевый порошок. Для приготовления суспензии смешать порошок «РУПОЛ-Уни» с водой в пропорции: две части полировочного порошка на одну часть воды. Медленно добавляя воду в порошок и перемешивая, довести суспензию до требуемой вязкости. Для затворения порошка можно использовать дезинфицирующий концентрат «РУПОЛ-Био».



артикул	наименование	упаковка
14001	РУПОЛ-М 2 кг	ведро
14002	РУПОЛ-Ф 150 г	брусек
14005	РУПОЛ-Ультра 120 г	банка
14006	РУПОЛ-Био 1 л	флакон
14007	РУПОЛ-Уни 2 кг	ведро

Сплавы, припои, флюс «ФЛЮС-АКТИВ»

Сплавы «DENTAL»

«**ДЕНТАЛ-НСК**» Никель-хромовый сплав для изготовления коронок и мостов под облицовку керамикой, композитом, пластмассой и без облицовки. За счёт высокой упругости отличная несущая способность при любой протяженности конструкции. Низкая температура розлива 1350°C сокращает негативное влияние паковочной массы на сплав. Благодаря температуре прогрева опоки всего 800°C достигается очень гладкая поверхность литья. Оксидация при 960–990°C в течение 2–5 минут. Высокая термоустойчивость гарантирует стабильность размеров при обжиге и пайке. Возможно использование в плавке до 30% вторичного металла. Химический состав: никель Ni — 64, 5%, хром Cr — 22%, молибден Mo — 10%, кремний Si — 2%, марганец Mn, бор B, ниобий Nb — 1%.

«**ДЕНТАЛ-КСК**» Кобальт-хромовый сплав для изготовления коронок и мостов под облицовку керамикой, композитом, пластмассой и без облицовки. Не содержит никель и бериллий. Прекрасная связка с керамикой, низкий КТР, термоустойчивость, подходит для лазерной сварки. Хорошая биосовместимость, не вызывает раздражений и аллергии. Химический состав: кобальт Co — 61%, хром Cr — 26%, молибден Mo — 6%, вольфрам W — 5%, кремний Si — 1%, добавки — 1%.

«**ДЕНТАЛ-БС**» Кобальт-хромовый сплав, для изготовления каркасов бюгельных протезов. Не содержит никель и бериллий. Благодаря высоким показателям по прочности на разрыв и твёрдости, Дентал-БС прекрасно подходит для комбинированных работ. Химический состав: кобальт Co — 63%, хром Cr — 30%, молибден Mo — 5%, кремний Si — 1,1%, марганец Mn — 0,5%, углерод C — 0,4%.



Припои «DENTAL»

Припои «DENTAL» применяются для спаивания и ремонта коронок, каркасов мостовидных протезов, для паяных работ при изготовлении бюгелей. Особенностью припоев с бором фирмы «Рудент» является высокая способность к межзеренному проникновению и растворению сплавов в процессе пайки. Они позволяют получать паяные соединения, обладающие высокой прочностью и коррозионной стойкостью, как при нормальной, так и при повышенной температуре. Температура начала и конца плавления припоя лежит в пределах 970–1080°C. Пайку припоями производят при температуре равной ~1100°C.



ФЛЮС-АКТИВ

Высокотехнологичный современный материал «ФЛЮС-АКТИВ» разработан для пайки никель- и кобальт-хромовых сплавов соответствующими припоями и призван заменить собой снятый с производства «ФЛЮКСОЛ». В отличие от предшественника, являясь его усовершенствованным аналогом, обладает улучшенными физико-химическими показателями, что увеличивает глубину межзеренного проникновения припоя в сплав, тем самым создавая гораздо более прочные соединения. Рабочая температура флюса находится в промежутке между 1000–1150°C.

«ФЛЮС-АКТИВ» предназначен для растворения оксидной пленки и удаления шлаков из зоны пайки, поэтому не допустимо внесение припоя в эту зону одновременно с флюсом. Такая технология приводит к ослаблению места пайки и, самое главное, не успевая эвакуироваться вместе с флюсом из места соединения окислы металлов вызывают различные дефекты на керамическом покрытии в виде изменений цвета из-за выходов оставшихся шлаков, выражаются появлением пузырей и других негативных проявлений на поверхности металлокерамического протеза. Применение «ФЛЮС-АКТИВ»: важно перед внесением флюса разогреть предполагаемое место спаивания до красно-желтого цвета, внести флюс в зону пайки. На данном этапе происходит растворение и выведение оксидов и шлаков из места пайки. Нагреть флюс около 5–10 сек до получения стекловидной массы, черный цвет говорит о том, что окислы растворены и поверхности готовы к спайке. Далее следовать инструкции к используемому припою. «ФЛЮС-АКТИВ» совместим со всеми никель-хромовыми, кобальт-хромовыми сплавами и припоями.



артикул	наименование	упаковка
15001	Сплав «ДЕНТАЛ НСК» 1000 г	банка
15002	Сплав «ДЕНТАЛ КСК» 1000 г	банка
15003	Сплав «ДЕНТАЛ БС» 1000 г	банка
15004	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 1 г	уп
15005	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 5 г	уп
15006	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 14 г	уп
15007	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 1 г	уп
15008	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 5 г	уп
15009	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 14 г	уп
15011	Флюс «Флюс-Актив» 80 г	уп

LightBox-360

**Полимеризатор «LightBox»
предназначен для
фотополимеризации всех фото
активных материалов и композитов,
имеющихся на рынке**

Внутренняя камера самая большая среди всех аналогичных аппаратов, что позволяет использовать прозрачные кюветы для штамповки композитов.

Основные технические характеристики:

- напряжение электропитания: 230 В, 50/60 Гц
- мощность: 320 Вт
- предохранитель: 3 А
- масса: 11 кг
- диодные лампы: 16 шт
- сетильник галогенный: 20 Вт
- габариты, мм: 440 x 340 x 258



**Полимеризатор «LightBox-360»,
используется при изготовлении
индивидуальных ложек из
специальных УФ-отверждаемых
заготовок**

Комплектация — полимеризатор ультрафиолетовый, лампа компактная ультрафиолетовая 9 Вт, длина волны 365 нм, цоколь G23 (4 шт).

Выдвижной лоток с защитой глаз от ультрафиолетового излучения, удобная ручка, зеркальная внутренняя поверхность и дно лотка усиливают излучение, ускоряя процесс полимеризации.



артикул	наименование
17001	LightBox-W36 Светополимеризатор
17002	Запасная УФ лампа 9W

АКРИКЛАВ-5



Полимеризатор зуботехнический «Акриклав-5» с термоманометром для отверждения пластмасс холодной полимеризации под давлением

Устройство:

- 1 – корпус
- 2 – крышка
- 3, 3а – ручка корпуса
- 4 – ручка крышки

- 5 – фиксатор крышки
- 6 – термоманометр
- 7 – аварийный клапан (клапан сброса давления)
- 8 – ниппель

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды 10–35°C
- влажность при 22°C — не более 80%

Основные технические характеристики:

- объем 5 литров
- рабочая температура от +10 до +60°C
- рабочее давление 2–2,2 бар
- материал — нерж. сталь толщиной 1 мм
- масса не более 2,85 кг

Комплектация — полимеризатор, прокладка, шланг с наконечником, поддон.

артикул	наименование
16001	АКРИКЛАВ-5
16002	Прокладка
16003	Наконечник подачи воздуха
16004	Шланг с наконечником

Щетки полировочные для шлифмотора



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 1-рядн.
(щетина черная 1С, деревянный
сердечник). Арт. 137248



ЩЕТКА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ
ПО МЕТАЛЛУ
60 мм 2-х рядн.
(щетина черная, деревянный сердечник)
Арт. 137224



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 3-х рядн.
(щетина черная)
Арт. 137246



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА
80 мм 2-х рядн.
(темный ворс, деревянный
сердечник).
Арт. 137213



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА
80 мм 3-х рядн.
(темный ворс, деревянный
сердечник).
Арт. 137216



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА
80 мм, 4-х рядн., сходящ.
(щетина белая-жесткая).
Арт. 137204



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО
СТАНКА
80 мм 3-х рядн.
(щетина черная + муслин).
Арт. 137245



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 2-х рядн.
(щетина белая-мягкая, деревянный
сердечник).
Арт. 137249



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 3-х рядн.
(щетина белая-мягкая, деревянный
сердечник).
Арт. 137250



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 4-х рядн.
(щетина белая-мягкая, деревянный
сердечник).
Арт. 137202



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 2-х рядн.
(щетина черная, деревянный
сердечник).
Арт. 137243



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 3-х рядн.
(щетина черная, деревянный
сердечник).
Арт. 137241



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм 4-х рядн.
(щетина черная, деревянный
сердечник).
Арт. 137244



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
ЖЕЛТЫЙ
Диаметр 5"x50 мм
Арт. 137003



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
БЕЛЫЙ
Диаметр 5"x50 мм
Арт. 137004



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
БЕЛЫЙ
Диаметр 4"x50 мм
Арт. 137001



КРУГ МУСЛИНОВЫЙ
ЖЕЛТЫЙ
Диаметр 4"x50 мм
Арт. 137002



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
70 мм. 5-ти рядн.
(щетина белая-жесткая)
Арт. 137203



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
80 мм. 4-х рядн. сходящ.
(щетина белая-жесткая)
Арт. 137204



ЩЕТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА
70 мм. 5-ти рядн.
(щетина темная-мягкая)
Арт. 137208



ПУШОК
Арт. 137223

артикул	наименование	упаковка
137001	Круг муслиновый белый, диаметр 4"х50 мм	шт
137002	Круг муслиновый желтый, диаметр 4"х50 мм	шт
137003	Круг муслиновый желтый, диаметр 5"х50 мм	шт
137004	Круг муслиновый белый, диаметр 5"х50 мм	шт
137213	Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник)	шт
137216	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник)	шт
137224	Щетка полировальная по металлу 60 мм 2-х рядн. (щетина черная, деревянный сердечник)	шт
137246	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная)	шт
137248	Щетка для шлифовального станка 80 мм 1-рядн. (щетина черная 1С, деревянный сердечник)	шт
137203	Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина белая-жесткая)	шт
137204	Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн., сходящ. (щетина белая-жесткая)	шт
137208	Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина темная-мягкая)	шт
137223	Пушок	шт
137245	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная +муслин)	шт
137249	Щетка для шлифовального станка 80 мм. 2-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник)	шт
137250	Щетка для шлифовального станка 80 мм. 3-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник)	шт
137202	Щетка для шлифовального станка 80 мм. 4-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник)	шт
137243	Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник)	шт
137241	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник)	шт
137244	Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник)	шт

Система для отливки моделей «РУ-ТРАК»

Система для точной отливки моделей по двухсторонним фрагментарным слепкам с одновременным позиционированием соотношения зубного ряда в прикусе

Преимущества окклюдаторов системы РУ-ТРАК:

- невысокая стоимость системы
- точность получаемых разборных моделей
- значительная экономия времени, чем потребовалось бы для подготовки моделей к работе традиционным методом
- нет необходимости в использовании цокольного и артикуляционного гипсов, довел-пинов, бипинов, пиндекс системы и т. д.
- возможность многократного использования системы
- одноэтапная отливка двухстороннего слепка
- отдельное исполнение для фронтальной и боковой группы.



«РУ-ТРАК» А
для фронтальной группы зубов



«РУ-ТРАК» Р
для боковой группы зубов



«РУ-ТРАК»
Для изготовления моделей
верхних и нижних челюстей

Металлические чашки для магнитных систем и окклюдаторов



Ретенционные кольца

Ретенционные элементы оцинкованные для надежного закрепления гипсовых частей зубного ряда между первичной и вторичной частью гипсовой модели.



артикул	наименование	упаковка
23001	Окклюдатор «РУ-ТРАК» А для фронтальной группы зубов	шт
23002	Окклюдатор «РУ-ТРАК» Р для боковой группы зубов	шт
140010	«РУ-ТРАК» для изготовления моделей верхних и нижних челюстей	шт
140013	Металлические чашки для магнитных систем и окклюдаторов	10 шт
147058	Ретенционные кольца	100 шт

Газовая горелка Рудент



Профессиональная портативная газовая горелка, надежное и прочное устройство в корпусе высшего качества (HIGH CLASS), предназначенное для стоматологии

Характеристики:

- Два режима работы: обычное пламя/ ДЖЕТ пламя
- Регулятор длины пламени
- Быстрое достижение температуры пламени до 1300°C
- Качество и безопасность, сертифицированные TUV
- Внутренние детали изготовлены из меди
- Сопло горелки выполнено из цинкового сплава
- Высокое качество клапана для регулярной и надежной заправки
- Легкая заправка газом для зажигалок от ZENGA
- Емкость горелки (30 мл, пропан/бутан) обеспечивает около 40–50 минут непрерывного горения
- Удобное применение: использование в руке или установка на собственную подставку
- Исключение случайного зажигания
- Современный удобный дизайн

артикул	наименование	упаковка
138768	Газовая горелка Рудент	комп.
138776	Газовая горелка Рудент, малая	комп.

Силикон для дублирования «Элаформ 22»



Двухкомпонентный А-силикон для дублирования моделей из различных материалов, обладающий полным отсутствием усадки

Время отверждения 17–20 минут, в зависимости от температуры окружающей среды. Благодаря отсроченному времени гелеобразования отпадает необходимость в вакуумировании, получается точная форма без пузырьков. В составе используется платиновый катализатор. Комплект 1+1 кг.

- Смешивание А:В=1:1.
- Твердость по Шору — 22.
- Рабочее время 8–10 мин
- Время отверждения 17–20 мин
- Вес 1 кг

артикул	наименование	упаковка
24001	«Элаформ 22» Силикон для дублирования 1+1 кг	комп

Моделировочные пластмассы



Моделировочные выжигаемые пластмассы

Материалы предназначены для моделирования:

- коронково-коренных вкладок и накладок;
- конструкций при послеимплантационном протезировании;
- вторичных частей телескопических коронок;
- адгезивных мостов типа meryland;
- язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг, а также других частей бюгельных протезов;

Материал также может быть использован для создания временных соединений при изготовлении паяных конструкций.

- «Паттерн Пласт» основной компонент жидкости этилметакрилат — не является прекурсором.
- «Паттерн Пласт М» основной компонент жидкости метилметакрилат.
- «Паттерн Пласт LC» светоотверждаемая выжигаемая пластмасса.

артикул	наименование	упаковка
124701	Паттерн пласт LC 5 гр	комп
124702	Паттерн пласт М (порошок 56 гр + жидкость 60 мл)	комп
124703	Паттерн пласт М порошок 60 гр	флакон
124704	Паттерн пласт М жидкость 60 мл	флакон
124700	Паттерн пласт (порошок 56 гр + жидкость 60 мл)	комп
124705	Паттерн пласт LC Flow 5 гр	флакон
124706	Паттерн пласт жидкость 60 мл	флакон

Вспомогательные материалы

ВТС-300

Высокотемпературная пластичная смазка для обработки поверхности алюминиевых гильз, применяемых в термоинжекционных аппаратах. Смазка сохраняет свои пластичные свойства во время длительной эксплуатации при температурах от -20 до $+300$ градусов Цельсия, не вытекает из зазора между гильзой и цилиндром при нагреве, тем самым не засоряя механизмы термоинжекционного аппарата, продлевая срок его эксплуатации.



Ретенционные кристаллы

Материал предназначен для создания ретенционного слоя на выжигаемых моделях из воска или пластмассы, для последующей облицовки полученных металлических каркасов различными материалами. Кристаллы выпускаются двух видов, размером $0,1-0,2$ мм и $0,2-0,4$ мм.

В отличие от микрошариков, благодаря форме кристаллов, получается многогранная ретенционная поверхность, которая создает более надежную связь между каркасом и облицовочным материалом.



Графитовые вставки для керамических плавильных тиглей

1. Форнакс Т
2. Форнакс
3. Наутилус



Вставка Форнакс подходит для тиглей:
Манферди, Дюкатрон, Хереус, Изокаст, Алои.

Реовакс-К

Восковые заготовки для моделирования каркасов мостовидных зубных протезов
Реовакс-К.
Арт. 129058.



Воски Реовакс

1. Пришеечный воск Реовакс, оранжевый

Воск для формирования пришеечных частей коронок, подходит для покрытия полостей перед моделированием вкладок, применяется для предварительного нанесения при моделировании вторичных деталей. Низкая усадка, не подвержен деформации, абсолютно точное прилегание к границам и плоскостям.



2. Моделировочный воск Реовакс, серый

Моделировочный воск разработан, для широкого спектра применения. Универсальный воск для моделирования основных частей коронок и мостовидных протезов, вкладок, других восковых деталей. Хорошая стабильность, текучесть, высокая твердость, подходит и для модельного литья.

3. Оклюзионный воск Реовакс, бежевый

Воск для создания жевательной поверхности, режущего края и внешней формы зуба. Отлично держит форму при нанесении шпателем. Низкое поверхностное напряжение и усадка. Имеет высокую твердость, стабилен, хорошо скоблится.

Репресс

Материал для обжатия коронок.

Высокомодульная каучуковая резина, применяется в прессах для штамповки коронок.

Антиадгезивные свойства материала минимизируют налипание состава на гильзу и штамп.

200 г



артикул	наименование	упаковка
18001	«РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1» 25 мл	бут
18002	«РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2» 25 мл	бут
18003	«РЕТЕНЦИОННЫЙ КЛЕЙ» 25 мл	бут
18004	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1+КЛЕЙ»	бут
18005	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2+КЛЕЙ»	бут
18006	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1, №2+КЛЕЙ»	бут
19001	ВТС-300 Высокотемпературная смазка для алюминиевых гильз. 65 гр	банка
26005	Материал для обжатия коронок «Репресс»	уп
26001	Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс»	шт
26002	Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс Т»	шт
26003	Графитовые вставки для керамических тиглей «Наутилус»	шт

Кисти из искусственного ворса



артикул	наименование	упаковка
140450	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №0	шт
140451	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №1	шт
140452	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №2	шт
140453	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №3	шт
140454	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №4	шт
140455	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №5	шт
140456	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №6	шт
140457	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №8	шт
140458	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №10	шт
140460	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak №1	шт
140461	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak №2	шт
140462	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak овал №1	шт
140463	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak овал №2	шт

Вспомогательные жидкости

Plaster Cast

ПЛАСТЕР-КАСТ закрепитель.

Закрепитель гипса — быстросохнущий раствор для отверждения и уплотнения поверхностей гипсовых моделей.

Способ применения:

Окунуть или нанести кистью один раз на нужный участок поверхности гипсовой модели. Консистенцию регулировать

с помощью разбавителя «Пластер-Каст Р».

Применяется для защиты границ препарирования и подготовки к нанесению керамического плеча. Образует твердую водоотталкивающую поверхность.

Состав:

Силикаты на базе органических растворителей. Не содержит веществ входящих в список прекурсоров.

125 мл



Лаки для штампов «УЛЬТРАФИТ»

Лаки для штампов «Ультрафит» изолируют гипс и позволяют оставить пространство между коронкой и культей зуба, необходимое для фиксации цемента. Компенсируют линейную усадку металла.

15 мл



артикул	наименование	упаковка
132180	Ультрафит лак компенсационный золотой 7-10 мкм, 15 мл	флакон
132181	Ультрафит лак компенсационный серебряный 7-10 мкм, 15 мл	флакон
132182	Ультрафит лак компенсационный синий 12-15 мкм, 15 мл	флакон
132183	Разбавитель для лаков Ультрафит, 30 мл	флакон
132185	Ультрафит эластичный штумфлак для покрытия штампов, 15 мл	флакон

Labo Mark

Лабо-Марк.

Смываемый раствор для обозначения мешающих участков на коронках, вторичных деталях и уточнения окклюзии.



Изомикс

Жидкость изолирующая. Состав для разделения гипса от гипса. Применяется для изготовления разборных моделей и других этапах зуботехнических работ.

Способ применения:

Нанесите на гипсовую поверхность с помощью распылителя, смыть остатки проточной водой.

Свойства:

Глубоко проникает в поверхность гипса. Плотно запечатывает поры гипсовой модели. Легкое разделение слоев гипса после отверждения

1 л



Изокаст

Сепаратор для безштифтовых систем разборных моделей.

Наносится на пластиковые, металлические и другие поверхности контактирующие с гипсами.

100 мл



Силосеп

Изолирующее средство для гипса, от воска или керамики. Жидкое изолирующее средство на основе силикона, не содержит растворителей.

Способ применения:

Наносится тонким слоем на гипсовую модель, созданная микропенка качественно изолирует гипс от керамики и воска.

30 мл



артикул	наименование	упаковка
20003	«Plaster cast» Отвердитель гипса 125 мл	бут
20004	«Plaster cast liquid» Разбавитель 125 мл	бут
21001	«LABO-MARK» жидкая копирка 15 мл	бут
25004	«Изомикс», жидкость изолирующая 1 л	бут
25003	«Изокаст» Сепаратор для безштифтовых систем моделей, 100 мл	бут
25002	«СИЛОСЕП» изолирующее средство гипса от керамики или воска, флакон 30 мл	бут

Номенклатуры

артикул	номенклатура	стр.
11001	Штифты беззольные оранжевые конус 1,5 мм, 80 штук	5
11002	Штифты беззольные желтые 1,2 мм, 80 штук	5
11003	Штифты беззольные синие 1,6 мм, 80 штук	5
11004	Штифты беззольные чёрные 2 мм, 80 штук	5
11005	Штифты беззольные ассортимент 4 вида по 20 шт	5
11006	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук оранжевые и желтые	5
11007	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук желтые и синие	5
11008	Штифты беззольные ассортимент 2 вида по 40 штук синие и черные	5
12001	ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 10 кг	7
12002	ДК-6 гипс II класс, цвет белый, (формовочный) 30 кг	7
12004	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 5 кг	7
12005	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 10 кг	7
12007	Dental Cast-30 супергипс III класс, цвет голубой, 25 кг	7
13001	Песок «РУБЭК 50» 5 кг	9
13002	Песок «РУБЭК 110» 5 кг	9
13003	Песок «РУБЭК 150» 5 кг	9
13004	Песок «РУБЭК 250» 5 кг	9
13005	Песок «РУБЭК 320» 5 кг	9
13011	«РУСТЕК-50» Стекланные шарики 5 кг	9
13012	«РУСТЕК-100» Стекланные шарики 5 кг	9
13013	«РУСТЕК-150» Стекланные шарики 5 кг	9
14001	РУПОЛ-М 2 кг	11
14002	РУПОЛ-Ф 150 г	11
14005	РУПОЛ-Ультра 120 г	11
14006	РУПОЛ-Био 1 л	11
14007	РУПОЛ-Уни 2 кг	11
15001	Сплав «ДЕНТАЛ НСК» 1000 г	13
15002	Сплав «ДЕНТАЛ КСК» 1000 г	13
15003	Сплав «ДЕНТАЛ БС» 1000 г	13
15004	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 1 г	13
15005	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 5 г	13
15006	Припой «ДЕНТАЛ NiCr» 14 г	13
15007	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 1 г	13
15008	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 5 г	13
15009	Припой «ДЕНТАЛ CoCr» 14 г	13
15011	Флюс «Флюс-Актив» 80 г	13
17001	LightBox-W36 Светополимеризатор	14
17002	Запасная УФ лампа 9W	14
16001	АКРИКЛАВ-5	15
16002	Прокладка	15

артикул	номенклатура	стр.
16003	Наконечник подачи воздуха	15
16004	Шланг с наконечником	15
137001	Круг муслиновый белый, диаметр 4"х50 мм	17
137002	Круг муслиновый желтый, диаметр 4"х50 мм	17
137003	Круг муслиновый желтый, диаметр 5"х50 мм	17
137004	Круг муслиновый белый, диаметр 5"х50 мм	17
137213	Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник)	17
137216	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (темный ворс, деревянный сердечник)	17
137224	Щетка полировальная по металлу 60 мм 2-х рядн. (щетина черная, деревянный сердечник)	17
137246	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная)	17
137248	Щетка для шлифовального станка 80 мм 1-рядн. (щетина черная 1С, деревянный сердечник)	17
137203	Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина белая-жесткая)	17
137204	Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн., сходящ. (щетина белая-жесткая)	17
137208	Щетка для шлифовального станка 70 мм 5-ти рядн. (щетина темная-мягкая)	17
137223	Пушок	17
137245	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная +муслин)	17
137249	Щетка для шлифовального станка 80 мм. 2-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник)	17
137250	Щетка для шлифовального станка 80 мм. 3-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник)	17
137202	Щетка для шлифовального станка 80 мм. 4-х рядн. (щетина белая-мягкая) (деревянный сердечник)	17
137243	Щетка для шлифовального станка 80 мм 2-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник)	17
137241	Щетка для шлифовального станка 80 мм 3-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник)	17
137244	Щетка для шлифовального станка 80 мм 4-х рядн. (щетина черная) (деревянный сердечник)	17
23001	Окклюдатор «РУ-ТРАК» А для фронтальной группы зубов	19
23002	Окклюдатор «РУ-ТРАК» Р для боковой группы зубов	19
140010	«РУ-ТРАК» для изготовления моделей верхних и нижних челюстей	19
140013	Металлические чашки для магнитных систем и окклюдаторов	19
147058	Ретенционные кольца	19
138768	Газовая горелка Рудент	20
138776	Газовая горелка Рудент, малая	20
24001	«Элаформ 22» Силикон для дублирования 1+1 кг	21
124701	Паттерн пласт LC 5 гр	22
124702	Паттерн пласт М (порошок 56 гр + жидкость 60 мл)	22
124703	Паттерн пласт М порошок 60 гр	22
124704	Паттерн пласт М жидкость 60 мл	22
124700	Паттерн пласт (порошок 56 гр + жидкость 60 мл)	22
124705	Паттерн пласт LC Flow 5 гр	22
124706	Паттерн пласт жидкость 60 мл	22
18001	«РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1» 25 мл	24
18002	«РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2» 25 мл	24
18003	«РЕТЕНЦИОННЫЙ КЛЕЙ» 25 мл	24

артикул	номенклатура	стр.
18004	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1+КЛЕЙ»	24
18005	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №2+КЛЕЙ»	24
18006	Набор «РЕТЕНЦИОННЫЕ КРИСТАЛЛЫ №1, №2+КЛЕЙ»	24
19001	ВТС-300 Высокотемпературная смазка для алюминиевых гильз. 65 гр	24
26005	Материал для обжата коронок «Репресс»	24
26001	Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс»	24
26002	Графитовые вставки для керамических тиглей «Форнакс Т»	24
26003	Графитовые вставки для керамических тиглей «Наутилус»	24
140450	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №0	25
140451	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №1	25
140452	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №2	25
140453	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №3	25
140454	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №4	25
140455	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №5	25
140456	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №6	25
140457	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №8	25
140458	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» №10	25
140460	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak №1	25
140461	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak №2	25
140462	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak овал №1	25
140463	Кисть с искусственным ворсом «Рудент» opak овал №2	25
132180	Ультрафит лак компенсационный золотой 7-10 мкм, 15 мл	26
132181	Ультрафит лак компенсационный серебряный 7-10 мкм, 15 мл	26
132182	Ультрафит лак компенсационный синий 12-15 мкм, 15 мл	26
132183	Разбавитель для лаков Ультрафит, 30 мл	26
132185	Ультрафит эластичный шпательлак для покрытия штампов, 15 мл	26
20003	«Plaster cast» Отвердитель гипса 125 мл	27
20004	«Plaster cast liquid» Разбавитель 125 мл	27
21001	«LABO-MARK» жидкая копирка 15 мл	27
25004	«Изомикс», жидкость изолирующая 1 л	27
25003	«Изокаст» Сепаратор для безштифтовых систем моделей, 100 мл	27
25002	«СИЛОСЕП» изолирующее средство гипса от керамики или воска, флакон 30 мл	27

Для заметок

[illegible]



Лаки для штампов «УЛЬТРАФИТ»

НОВИНКА

Наши партнеры:

- г. Москва**
ООО «Рудент-М»
rudent@yandex.ru,
+7 (499) 785-95-26
- г. Архангельск**
ООО «ЮНИКА-ДЕНТ»
unika-arh@mail.ru,
+7 (8182) 62-38-47
- г. Астрахань**
ООО «Кутум»
kutum77@yandex.ru,
+7 (8512) 60-32-40
- г. Барнаул**
ООО «Сибирская стоматологическая компания»
sibstomcom-postavki@yandex.ru,
+7 (3852) 200-781
- г. Белгород**
ООО «ТД Владмира»
alena@tdvladmira.ru,
+7 (4722) 200-555,
+7 (4722) 26-26-83
- г. Волгоград**
ООО «Кристалл-Стома»
k_stoma@kristall-stoma.ru,
+7 (8442) 33-93-35,
+7 (8442) 33-93-25
- г. Воронеж**
ООО «РЕАЛДЕНТ»
realdent@mail.ru,
+7 (473) 277-64-77,
+7 (473) 656-76-67
- ООО НПФ «СОНИС»**
sonis-npf@yandex.ru,
+7 (473) 239-87-80,
+7 (473) 295-28-82
- г. Иваново**
ООО «Специндустрия»
spetsindystriya@mail.ru,
+7 (4932) 591-467,
+7 (4932) 591-468
- ООО «Ивановская медицинская компания»**, 01 @mk37.ru,
+7 (4932) 41-29-28
- г. Ижевск**
ООО «Компания Дентторг»
999@denttorg.ru,
+7 (3412) 72-55-75,
+7 (3412) 72-43-25
- ООО «Ижевская Медицина»**
zsmmed@udm.ru,
+7 (3412) 930-153,
+7 (3412) 930-154
- г. Йошкар-Ола**
ООО «Дентал-Сервис»
dental-s@mail.ru,
+7 (8362) 45-70-88
- г. Казань**
ООО «Наири-Х»
nairi-x@yandex.ru,
+7 (843) 533-10-97
- ООО «РОКАДА ДЕНТ»**
mail@rocadamed.ru,
+7 (843) 570-68-80, 81, 82
- г. Калининград**
ООО «Дентторг»
dmitry.tkachev@inbox.ru,
+7 (911) 470-06-07
- г. Липецк**
ООО «Апрель Плюс»
aprilident@mail.ru,
+7 (4742) 27-88-37
- г. Нижний Новгород**
ООО «ДентаМакс»
dentomaxnn@gmail.com,
+7 (831) 439-36-55
- ООО «ТД Медтехника»**
med100mat@yandex.ru,
+7 (831) 432-57-26,
+7 (831) 432-59-98,
+7 (831) 432-96-88,
+7 (831) 432-89-38
- г. Оренбург**
ООО «АВИЦЕННА ПЛЮС»
avicenna@mail.esoo.ru,
+7 (3532) 32-69-08,
+7 (3532) 32-60-58,
+7 (3532) 32-81-95,
+7 (3532) 32-82-14
- г. Пенза**
ООО «Альба-Дент»
aleksdent@yahoo.com,
+7 (8412) 52-57-10,
+7 (8412) 56-33-38
- г. Пермь**
ООО «ИНДЕНТ»
indent-perm@rambler.ru,
+7 (342) 212-33-05,
+7 (342) 212-15-13
- г. Ростов-на Дону**
ООО «СТОМКА»
romed2@yandex.ru,
+7 (863) 222-17-43,
+7 (863) 262-47-50
- г. Санкт-Петербург**
ООО «ТД ДЕНТБУРГ»
dentburg@mail.ru,
+7 (812) 575-81-36,
+7 (812) 947-22-97
- г. Самара**
ООО «Юнидент-Поволжье»
e.nemceva@unident-volga.ru,
+7 (846) 979-86-00
- ООО Фирма «Инверсия»**
info@inversia.ru,
+7 (846) 37-38-000
- ООО «Визави Дента Мед»**
vizavidentamed@mail.ru,
+7 (8482) 22-59-35,
+7 (8482) 25-17-99
- г. Саратов**
ООО «Дуалфит»
info@dualfit.ru,
+7 (8452) 50-17-19,
+7 (8452) 75-86-62
- г. Северодвинск**
Полифарм-Мед
polyfarm@list.ru,
+7 (81842) 6-29-75
- г. Серпухов**
ООО «Техстом»
tehstom2011@mail.ru,
+7 (4967) 76-34-30
- г. Смоленск**
ООО «ДЕНТА»
denta_smolensk@mail.ru,
+7 (4812) 649-666,
+7 (4812) 62-82-76
- г. Сочи**
ООО «СТОМАКС»
stomax@mail.ru,
+7 (8622) 90-15-70,
+7 (8622) 90-15-71,
+7 (8622) 37-00-76
- г. Сызрань**
ИП Аняньев Сергей Георгиевич
irananyev@yandex.ru,
+7 (8464) 98-95-25
- г. Тверь**
ОАО «Медтехника»
med580367@ya.ru,
med588838@ya.ru,
+7 (4822) 58-88-38, +7 (4822) 43-36-33
- г. Тольятти**
ИП Сальникова Ольга Евгеньевна, leissa@yandex.ru,
+7 (8482) 20-98-13
- ООО «Визави Дента Мед»**
vizavidentamed@mail.ru,
+7 (8482) 22-59-35,
+7 (8482) 25-17-99
- г. Томск**
ООО «Медстар+»
medstarplus56@mail.tomsknet.ru,
+7 (3822) 51-51-16,
+7 (3822) 51-79-78
- г. Туапсе**
ИП Высочин Владимир Анатольевич
dentaltuapse@mail.ru,
+7 (86167) 2-57-03,
+7 (918) 338-45-46
- г. Ульяновск**
ООО «Медторг»
medtorg73@inbox.ru,
+7 (8422) 79-42-14
- г. Чебоксары**
ООО «СТОМПОЛИМЕР»
stompolimer@gmail.com,
+7 (8352) 38-03-78
- г. Череповец**
ООО «Техномедикал»
mscjsc@mail.ru,
+7 (8202) 22-29-21
- г. Челябинск**
ООО «Медипарт-Челябинск»
medipart-ural@mail.ru,
+7 (351) 232-62-33,
+7 (351) 260-86-65
- г. Ярославль**
ООО «Ярославская медицинская компания»
yarmmdent@rambler.ru,
+7 (4852) 42-95-60,
+7 (4852) 94-69-25

ООО «Рудент»

142400, Московская область, г. Ногинск, ул. Захаровская, д. 2

+7 (499) 785-95-28, +7 (926) 213-16-44

E-mail: market@rudent.su; www.rudent.su