

АБРАЗИВЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ПОЛИРЫ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ



ДЕВИЗ ШОФУ – КАЧЕСТВО!



Мы обязуемся делать все возможное для поддержания стандарта качества на нашем предприятии.

"Наш лучший продукт - исследование".

Это одновременно ядро нашей предпринимательской философии.

Лозунг нашей фирмы:

"Качество прежде всего"

означает постоянный учет пожеланий клиентов и усиление нашей активности для их выполнения.

Вольфганг ван Халл

Директор

СОДЕРЖАНИЕ

ФИНИРЫ

Камни Dura-Green	стр. 6
Камни Dura-White	стр. 8
Камни Lab	стр. 9

НЕСМОНТИРОВАННЫЕ ДИСКИ

Диски, не образующие стружек	стр. 10
Сепарационные диски Cut-Off	стр. 10
Диски Dura-Green	стр. 10
Мандрель для прямого наконечника	стр. 11
Диски Spru-Cut	стр. 10

ПОЛИРЫ

Инструмент для обработки пластмассы	стр. 11
Brownie, Greenie, Supergreenie	стр. 12
CeraMaster	стр. 15
Ceramiste	стр. 14
CompoMaster	стр. 17
CompoSite	стр. 16
CompoSite Fine	стр. 16
Hardie	стр. 13
OneGloss	стр. 18
Soft Cut	стр. 14

СИСТЕМА SUPER-SNAP

Диск Super-Snap Buff и диск Buff Mini	стр. 17
Мандрель Super Snap	стр. 19
Мини-диски Super-Snap	стр. 19
Полировальные штрипсы	
Super-Snap	стр. 19
Диски Super-Snap SuperBuff	стр. 18
Набор Super-Snap Technique Kit	стр. 19
Диски Super-Snap	стр. 19

ФИНИРОВОЧНЫЕ И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ (Системная комплектация)

Набор для контурирования и финирирования акриловых материалов	стр. 23
Набор для финирирования композитов	стр. 21
Набор для полировки композитов	стр. 22
Набор для обработки композитов Composite Technique Kit	стр. 24

Набор для косметической коррективировки	стр. 20
Набор карбидных боров CTF Cosmetic Trimming & Finishing	стр. 24
Набор для коррективировки эмали и керамики	стр. 21
GIC Набор для полировки стеклоиономеров и компомеров	стр. 24
Набор для полировки золота	стр. 20
Набор для коррективировки сплавов не содержащих драгметаллов	стр. 21
Набор для полировки керамических ламинатов	стр. 23
Набор для обработки керамических виниров	стр. 23
Набор для полировки драгметаллов/амальгамы	стр. 20
Набор для финирирования и полировки композита Solidex	стр. 22

КАРБИДНЫЕ И АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Инструмент для правки абразивов	стр. 11
Контейнер для боров Bur Block	стр. 25
Алмазные инструменты GingiCurettage	стр. 34
Наборы алмазных инструментов Hybrid Points и Hybrid Points Kit	стр. 32
Карбидные финиры Robot Carbide CTF-FG (турбина)	стр. 28
Карбидные финиры Robot Carbide (турбина)	стр. 27
Карбидные фрезы Robot Carbide (прямой наконечник)	стр. 30
Сводная таблица карбидных инструментов Robot Carbide	стр. 26
Алмазные инструменты Robot Points	стр. 31
Алмазные диски SummaDisk	стр. 35
Алмазные шлифовальные инструменты T&F Hybrid Points и T&F Hybrid Points Лше	стр. 32
Алмазные инструменты TPE	стр. 33

ПОЛИРОВОЧНЫЕ ПАСТЫ

Полировочная паста для композита CompoSite	стр. 16
Алмазная полировочная паста Diamond Stick	стр. 15
Полировочная паста для керамики Ultra II	стр. 15

Рекомендации по применению инструментов стр. 36

Препарирование в области фронтальных зубов стр. 38

НАБОР ДЛЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ПОД ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

Набор боров All Ceramic Preparation	стр. 40
-------------------------------------	---------

НАВИГАТОР

(ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВРАЧЕЙ-СТОМАТОЛОГОВ)

КОНТУРИРОВАНИЕ ФИНИРОВАНИЕ

ПОЛИРОВКА

ГЛЯНЦЕВАНИЕ

Пломбы

Композит

Dura-Green/Dura-White
Robot Carbide
8/16 граней

Robot Carbide CTF
30 граней

T&F Hybrid Points
CompoSite
One Gloss
Super-Snap черный/
фиолетовый

CompoSite Fine
One Gloss

CompoMaster
SuperBuff

Super-Snap зеленый

Super-Snap красный

Полировочная паста с
дисками Super-Snap Buff

Амальгама

Dura-Green

Brownie/Greenie

Supergreenie

Стеклоиономерные
цементы

Dura-White/
T&F Hybrid Points

CompoSite

Ceramiste Ultra II

Вкладки, коронки, Мостовидные

Протезы

Драгметаллы

Dura-Green

Brownie/Greenie

Supergreenie

Сплавы, не содержащие
драгметаллов

Dura-Green
Hardie-Black

Brownie/Greenie
Hardie-Brown

Supergreenie

Облицовки, Фасетки, Вкладки, Коронки

Керамика

Dura-Green/Dura-White

Ceramiste Standard,Ultra
Soft Cut PA & PB

Ceramiste Ultra II
CeraMaster
Алмазная паста Diamond
с дисками Super-Snap Buff

Композит

Dura-Green/Dura-White

CompoSite, CompoSite Fine
Soft Cut PA & PB

CompoMaster
Полировальная паста
CompoSite с дисками
Super-Snap Buff

Частичные, Полные протезы

Пластмасса для протезов

Robot Carbide (прямой
наконечник) Acry Point,
темно-серый и коричневый

Acry Point, светлосерый

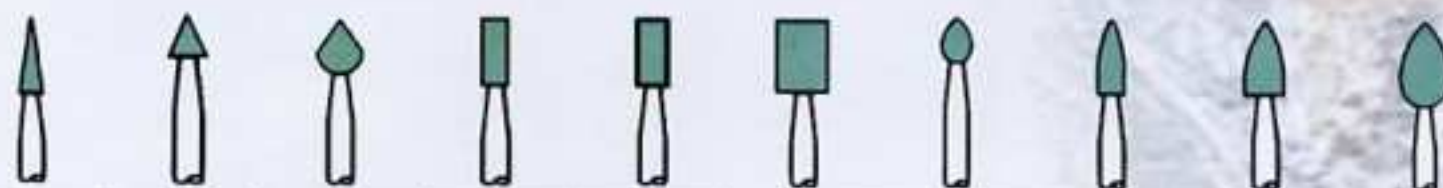
НАВИГАТОР

(ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ)

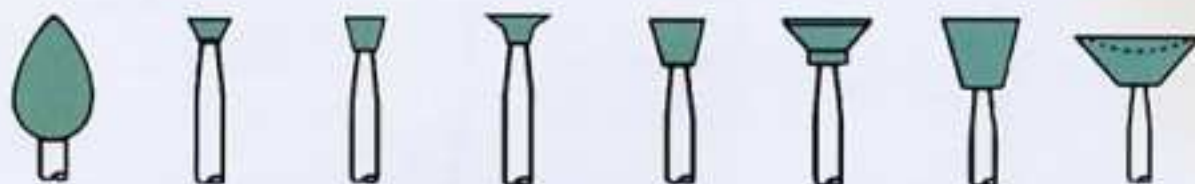
	КОНТУРИРОВАНИЕ ФИНИРОВАНИЕ	ПОЛИРОВКА	ГЛЯНЦЕВАНИЕ
Облицовки, Фасетки, Вкладки, Коронки Керамика	Dura-Green Dura-White Chipless	Soft Cut PB Ceramiste Ultra	CeraMaster Ceramiste Ultra II
Композит	Dura-Green	Soft Cut PA Ceramiste Standard	CeraMaster Ceramiste Ultra II
Вкладки, Коронки, Мостовидные Протезы Драгметаллы	Lab Pink Lab White	Brownie/Greenie	Supergreenie
Сплавы, не содержащие драгметаллов	Robot Carbide (прямой наконечник) Lab Coral SpruCut Cut-Off Hardie-Black	Hardie-Brown	
Частичные протезы Бюгельное литье	Robot Carbide Lab Coral SpruCut Cut-Off Hardie-Black	Hardie-Brown	
Частичные/ Полные протезы Пластмасса для протезов	Robot Carbide (прямой наконечник) Acry Point темносерый и коричневый	AcryPoint, светлосерый	

КОНТУРИРОВАНИЕ И ФИНИРОВАНИЕ

КАМНИ DURA-GREEN®



Форма	CN1	CN2	CN3	CY2	CY3	CY4	FL1	FL2	FL3	FL4
ISO No.	024	037	040	025	028	045	030	025	030	045
HP 12 шт.	0002			0006	0007	0008	0009	0010	0011	0012
HP 72 шт.								HG10		
CA 12 шт.	0052	0053	0054		0057		0059	0060	0061	0062
FG 12 шт.	0101			0103				0104		



Форма	FL5	IC1	IC2	IC3	IC4	IC5	IC6	IC7
ISO No.	065	030	032	050	45	070	065	125
HP 12 шт.	0013	0014	0015	0016	0017	0018	0019	0020
HP 72 шт.		HG14		HG16		HG18		HG20
CA 12 шт.		0064		0066		0068		
FG 12 шт.			0105					

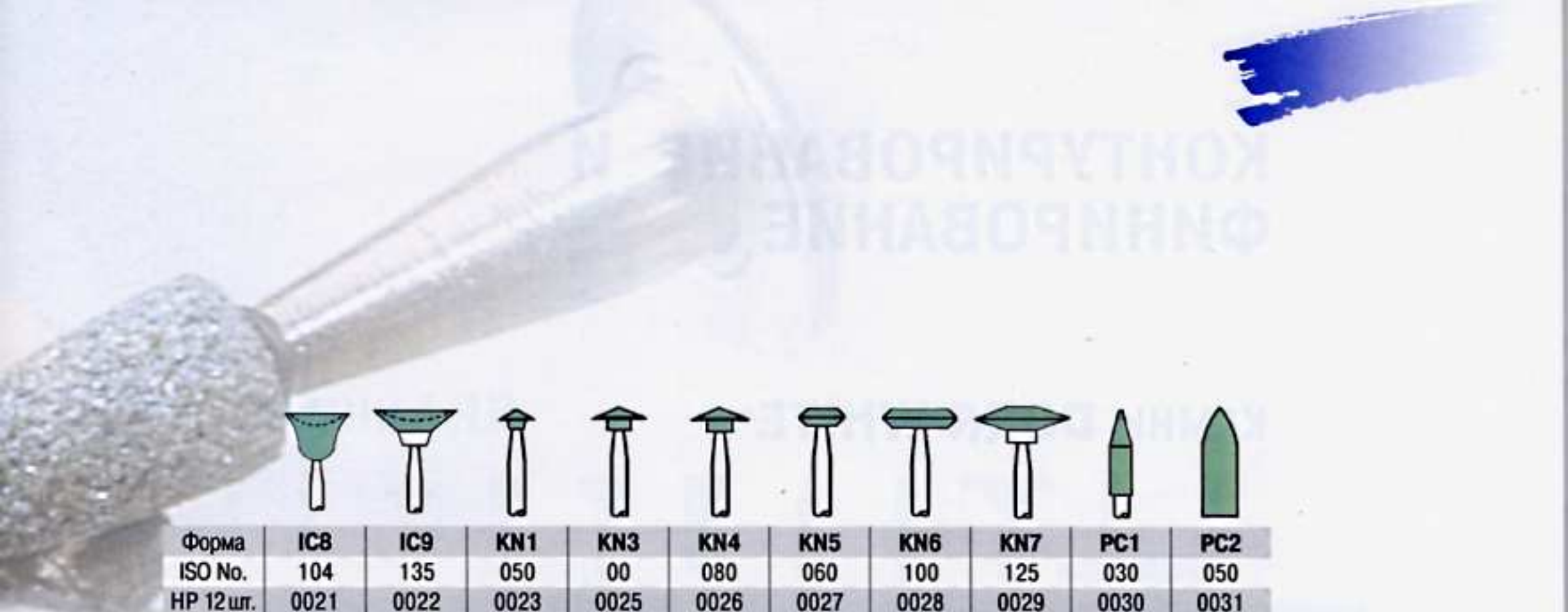
Изготовленные из высококачественного карбида кремния (карборунд), камни **Dura-Green** специально предназначены для быстрого, бесколочного контурирования и финирирования керамики, композита, драгметаллов и амальгамы.

Эти центрованные, быстрорежущие камни поставляются для прямого (HP) и углового (CA) наконечников, а также частично для турбины (FG).

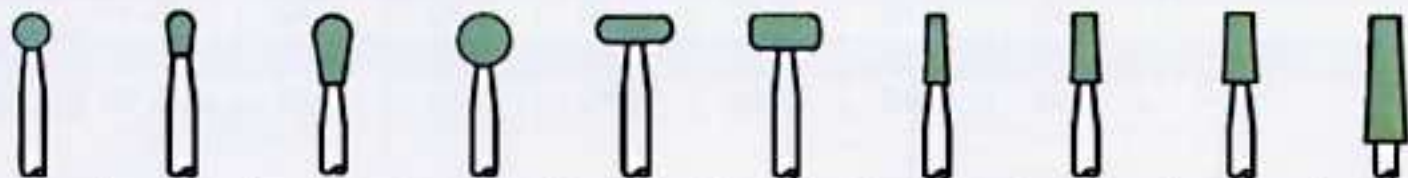
Упаковка: по 12 шт. каждой формы. Наиболее ходовые формы для прямого (HP) наконечника поставляются также в экономичной упаковке по 72 шт.

На страницах 20 - 24 представлены специальные наборы для финирирования и полировки, включающие эти высококачественные камни.

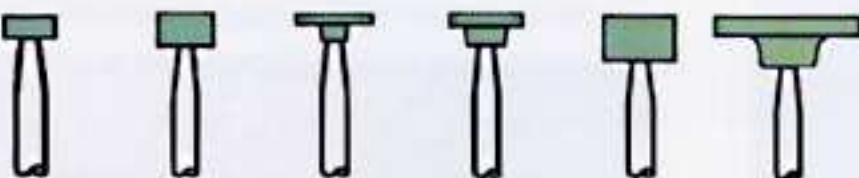




Форма	IC8	IC9	KN1	KN3	KN4	KN5	KN6	KN7	PC1	PC2
ISO No.	104	135	050	00	080	060	100	125	030	050
HP 12 шт.	0021	0022	0023	0025	0026	0027	0028	0029	0030	0031
HP 72 шт.		HG22						HG29		
CA 12 шт.									0080	0081
FG 12 шт.										



Форма	RD1	RD2	RD3	RD4	RE1	RE2	TC1	TC2	TC3	TC4
ISO No.	030	024	036	050	062	062	025	025	030	040
HP 12 шт.	0032	0033	0034	0035	0036	0037	0039	0040	0041	0042
HP 72 шт.										HG42
CA 12 шт.	0082	0083	0084	0085	0086		0089	0090		0092
FG 12 шт.	0107	0108					0109			



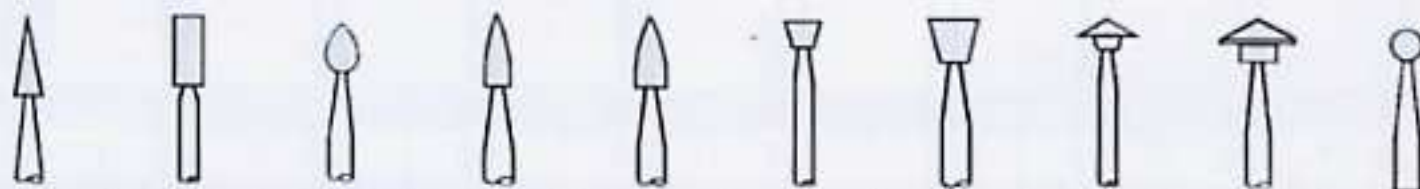
Форма	WH1	WH2	WH3	WH4	WH5	WH6
ISO No.	040	050	065	060	065	130
HP 12 шт.	0043	0044	0045	0046	0047	0048
HP 72 шт.			HG45			HG48
CA 12 шт.			0095	0096		0098
FG 12 шт.	0110					

7

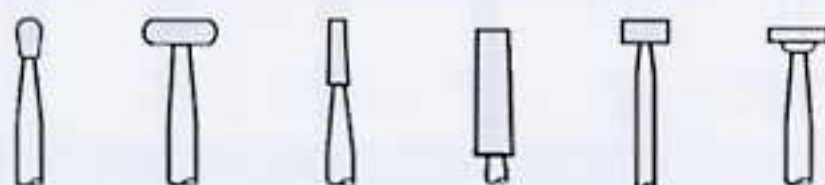


КОНТУРИРОВАНИЕ И ФИНИРОВАНИЕ

КАМНИ DURA-WHITE®



Форма	CN1	CY2	FL1	FL2	FL3	IC2	IC4	KN1	KN3	RD1
ISO No.	024	025	030	025	030	032	045	050	070	030
HP	0201		0202	0203	0204		0205		0206	0207
CA	0221		0222	0223	0224		0225			0227
FG	0241	0243		0244		0245		0246		0247



Форма	RD2	RE1	TC1	TC4	WH1	WH4
ISO No.	024	062	020	040	040	060
HP	0208	0209	0210	0211		0212
CA	0228	0229	0230			0232
FG	0248		0249		0250	

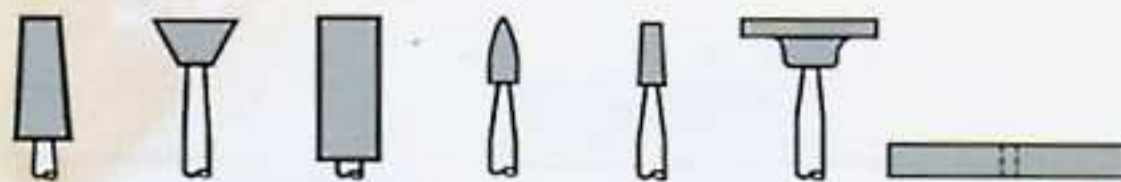
При финировании зубной эмали, препарированных культей зуба, композитов и керамики непревзойденными являются камни **Dura-White**.

Чтобы обеспечить работу без вибрации, эти шлифовальные камни, изготовленные из окиси алюминия, имеют чрезвычайно мелкую зернистость и отлично центрованы, не загрязняют поверхность композитных реставраций.

Упаковка: по 12 шт. каждой формы. На страницах 20 - 24 представлены специальные наборы для финирования и полировки, включающие эти высококачественные камни.



КАМНИ LAB



ISO No.	Форма	№. 1	№. 2	№. 3	№. 4	№. 5	№. 6	Диск
		040	070	056	030	025	130	190
Белый	НР 12 шт.	461A	462A	463A	464A	465A	466A	468A
	НР 72 шт.	0461	0462	0463	0464	0465	0466	
Розовый	НР 12 шт.	471A	472A	473A	474A	475A	476A	
	НР 72 шт.	0471	0472	0473	0474	0475	0476	
Коралловый	НР 12 шт.	481A	482A	483A	484A	485A	486A	488A
	НР 72 шт.	0481	0482	0483	0484	0485	0486	

Камни **LAB** фирмы SHOFU изготовлены из чистой окиси алюминия, не содержат углерода, поэтому не загрязняют поверхность.

Камни **LAB-WHITE** предназначены для финирирования полудрагоценных сплавов и сплавов, не содержащих драгметаллов.

Камни **LAB-PINK** предназначены для обработки драгметаллов.

LAB-CORALL - для обработки хромкобальтовых и хромникелевых сплавов.

Программа включает 6 смонтированных форм и один несмонтированный диск.

Упаковка: по 12 шт. и 72 шт. каждой формы, камни **LAB-White** по 76 шт.

Кат.номер 0469.

На страницах 20-24 представлены специальные наборы для финирирования и полировки, включающие эти высококачественные камни.



КОНТУРИРОВАНИЕ И ФИНИРОВАНИЕ

НЕСМОНТИРОВАННЫЕ ДИСКИ

Форма	№. 7	№. 7A	№. 8
Толщина	1,5 mm	2,0 mm	3,0 mm
ISO No.	190	190	190
Dura-Green	0150	0151	0152
Chipless	0455	0456	0457

Диски Dura-Green (карбид кремния) предназначены для быстрого контурирования и финирирования керамики и драгметаллов.

Chipless диски (карбид кремния), предназначены для тонкой корректировки, при обработке керамики и драгметаллов они почти не нагреваются.

Упаковка: по 12 шт.

Форма	Диск Cut-Off	Диск SpruCut No. 8
Толщина		3,0 mm
ISO No.	250	195
	0441	0160

Сепарационные диски Cut-Off для обрезания литников, а также для контурирования металлических каркасов созданы на основе искусственных смол в качестве связующего компонента. Упаковка: по 100 шт.

Диски SpruCut (окись алюминия) предназначены для грубого редуцирования хромоникелевых и хромкобальтовых сплавов, например, для шлифовки обрезанных литников. Упаковка: по 12 шт.

10



ПОЛИРОВКА

HP-MANDREL



Кат.номер 5011

Эта мандрель для прямого наконечника (НР), изготовленная из нержавеющей, закаленной стали, гарантирует оптимальный контроль для всех несмонтированных дисков.

Упаковка: по 12 шт.

ABRASIVE DRESSER

Инструмент для правки с алмазным наполнителем предназначен для придания формы и для чистки шлифовальных инструментов и полиров.

Кат.номер 0781



ACRYPOINT



	Форма	BP1	PC2
ISO No.		100	050
Темносерый	НР 6 шт.	0426	
	НР 12 шт.		0423
Коричневый	НР 6 шт.	0427	
	НР 12 шт.		0424
Светлосерый	НР 6 шт.	0428	
	НР 12 шт.		0425

Полиры, сделанные по современной технологии фирмы SHOFU сочетают в себе все преимущества технологии для достижения наилучшего результата как при работе лабораторий так и в кабинете зубного техника.



ACRY POINTS выпускаются трех степеней зернистости:

- грубые (темносерые) для контурирования
- средние (коричневые) для финирирования
- мелкие (светлосерые) для полировки

Упаковка: форма BP1 по 6 шт,

форма PC2: по 12 шт. в упаковке.

ПОЛИРОВКА

BROWNIE® • GREENIE® • SUPERGREENIE



ISO No.	Форма	Cup	Mini-Point	KN7	PC2	WH6	Floppie	Disk	unmounted Wheel
		065	030	125	050	120	220	160	220
Brownie (предварительная полировка)	HP 12 шт.			0271	0272	0273	0458		0453
	CA 12 шт.	0401	0403	0281	0282	0283		0405	
	CA 72 шт.	H401	H403						
	FG 12 шт.	0411	0413						
	FG 72 шт.	H411	H413						
Greenie (полировка)	HP 12 шт.			0274	0275	0276	0459		0454
	CA 12 шт.	0402	0404	0284	0285	0286		0406	
	CA 72 шт.	H402	H404						
	FG 12 шт.	0412	0414						
Supergreenie (глянцевание)	HP 12 шт.			0277	0278	0279			454A
	CA 12 шт.	402A	404B	0287	0288	0289			
	FG 12 шт.	412A	414B						

Для содержащих драгметаллы сплавов и амальгамы

Популярные силиконовые полиры, содержащие высококачественное полировочное средство, обеспечивают быструю полировку сплавов, содержащих драгметаллы, и амальгамы до получения блестящей поверхности.

Для получения гладкой поверхности используются **Brownies**, для получения глянцевой поверхности - **Greenies**, для высшей степени блеска - **Supergreenies** (с желтой маркировкой хвостовика).

На стр.20 - 24 представлены специальные наборы для финирирования и полировки, включающие эти высококачественные полиры.

Упаковка: по 12 шт. каждой формы; **Brownie** и **Greenie** форм кубок (Cup) и миниконус (Mini-Points) также в экономичной упаковке по 72 шт.



HARDIE



	Форма	FL2	PC2	WH6	Floppie	BP1*	unmounted Wheel #8
ISO No.		030	050	120	220	100	220
Hardie-Black	HP		0362		0366	0368	0384 (12 шт.)
	CA	0390					H384 (72 шт.)
Hardie-Brown	HP	0361	0363	0365	0367	0369	
	CA	0391					

Для твердых сплавов

Эти силиконовые полиры содержат высококачественное полировочное средство для полировки твердых сплавов на основе палладия, хром/кобальта и хром/никеля.

Для финирирования и предварительной полировки используются **Hardie-Black**, для полировки **Hardie-Brown**. Для глянцеваания применяются **Greenies** и **Supergreenies**.

Упаковка: по 12 шт.

* Форма BP1 поставляется в упаковке по 6 шт.



ПОЛИРОВКА

CERAMISTE®



ISO No.	Форма	Bullet	Cup	Knife	Wheel	Midi-Point	KN7	PC2	WH6	unmounted Wheel
Standard	HP	040	065	090	090	060	125	050	120	220
(предварительная полировка)	CA	0251	251A	0252	0253	253A	0261	0262	0263	0451
	FG		251B			253B				
Ultra	HP						0264	0265	0266	0452
(полировка)	CA	0254	254A	0255	0256	256A				
	FG		254B			256B				
Ultra II	HP						0267	0268	0269	452A
(глянецвание)	CA	0257	257A	0258	0259	259A				
	FG		257B			259B				

Для керамики и зубной эмали

Разработанная специально для полировки керамики и зубной эмали, система полиров **Ceramiste** является лучшим элементом технологии применения силикона.

Последовательность применения следующая:

Standard - предварительная полировка

Ultra (желтая маркировка) - полировка

Ultra II (белая маркировка) - глянецвание

Формы Cup (кубок) и Mini-Point (миниконус) выпускаются для углового наконечника (CA) и турбины (FG).

Все другие формы выпускаются для прямого (HP) и углового наконечника (CA), а также в форме несмонтированного диска.

SOFTCUT®

- Специально для контурирования и полировки керамики.



Упаковка: по 12 шт.

Также включены в наборы указанные на стр.20-24



- Рекомендуются для финирирования и полировки керамических поверхностей перед обжигом глазури, который производится при более низкой температуре.

Упаковка: по 12 шт.



	Форма	PC2	WH6	unmounted Wheel
SoftCut PA зеленая маркировка	HP	0564	0564	0595
SoftCut PB синяя маркировка	HP	0563	0565	0596

DIAMOND STICK

Универсальное применение в лаборатории и в зубоучебном кабинете. За счет особенно мелких алмазных частиц (2-4 микрона) возможно быстро и надежно получить глянцевые поверхности композитов и керамики. Своеобразная для паст система дозирования делает **Diamond Stick** особенно экономичным.

Содержит 6,5 гр. пасты.

Кат.номер 0555



ULTRA II ПОЛИРОВОЧНАЯ ПАСТА ДЛЯ КЕРАМИКИ

Полировочная паста для керамики **Ultra II** содержит чрезвычайно мелкие частицы алмазов (4-7 микрон) в мягкой основе и предлагается для использования с дисками фирмы SHOFU **Super-Snap Buff** и **Buff Mini-Disk** (см. стр.17).

Один дозировочный шприц содержит 2 гр пасты.

Кат.номер 0550



CERAMASTER®

						
Форма	Bullet	Knife	Cup	Mini-Point	KN7	WH6
ISO No.	040	090	065	030	125	120
CA	0121	0122	0123	0124		
HP	0126			0129	0127	0128

Полиры **CERAMASTER** разработаны специально для получения глянцевых керамических поверхностей. Они идеальны для использования в зубоучебном кабинете и в дентальной лаборатории.

Специфическая силиконовая смесь и распределение алмазных частичек делает **CeraMaster** лучшим выбором для полировки керамики.

Они выпускаются разнообразных форм для углового наконечника (CA), например, **Bullet** (валик), **Knife** (чечевица), **Cup** (кубок) или **Mini-Point** (миниконус), и дополнительно для прямого наконечника (HP) формы **Bullet** (валик), **Mini-Point** (миниконус), **KN7** и **WH6**.

Упаковка: по 3 шт.каждой формы.

Дополнительно выпускаются наборы:

- Для углового наконечника (CA) по 1 шт. формы **Bullet** (валик), **Knife** (чечевица), **Cup** (кубок) и **Mini-Point** (миниконус).

Кат.номер 0125

- Для прямого наконечника (HP) по 1 шт. формы **Bullet** (валик), **Mini-Point** (миниконус), **KN7** и **WH6**.

Кат.номер 0130



ПОЛИРОВКА

COMPOSITE / COMPOSITE FINE



	Форма	Bullet	Knife	Wheel	Disk	Cup	Midi-Point	Pear-Point	IC
ISO No.		040	090	090	160	080	040	033	090
[Финирирование и преддлительная полировка]	CA	0191	0192	0193	0194	0195	0198	0196	0197
	FG						0199	196B	
Fine (Полировка)	CA	0291	0292	0293	0294	0295	0298	0296	0297
	FG						0299	296B	

Для первоклассного финирирования микро- и гибридных композитов без повреждения эмали применяются инструменты **CompoSite**.

Они также идеально подходят для безопасного удаления остатков ортодонтического адгезива, оставшегося после удаления ортодонтических аппаратов (брекетов).

Полиры **CompoSite Fine** (белая маркировка) предназначены для получения сохраняющегося длительное время блеска композитных реставраций.

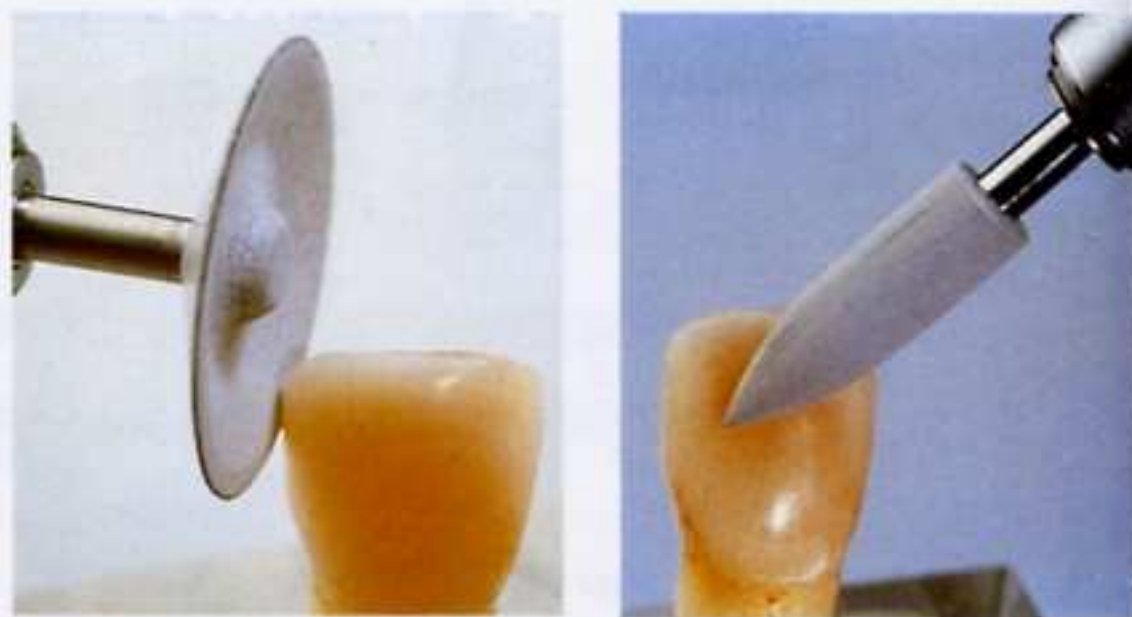
Гибкими и принимающими форму поверхностей инструментами в форме кубков (Cup) и дисков (Disk) возможна надежная полировка субгингивальных и межзубных поверхностей.

Инструменты в форме груши (Pear-Point) и мидиконуса (Midi-Point) предназначены специально для полировки окклюзионных и язычных поверхностей.

Инструменты **CompoSite Fine** формы груша (Pear-Point) и мидиконус (Midi-Point) выпускаются для углового (CA) наконечника и для турбины (FG), все другие формы - только для углового наконечника (CA).

Упаковка: по 12 шт.

Полировальные наборы см. стр. 20 - 24.



COMPOSITE ПОЛИРОВОЧНАЯ ПАСТА

Полировочная паста **CompoSite** была разработана для полировки поверхностей композитов до глянцевого блеска.

Она содержит мягкий полировочный крем, который включает супермелкие шлифовальные частички окиси алюминия и обеспечивает долговременный отличный глянец. Паста является идеальным дополнением к дискам **Super-Snap** и силиконовым полирам **CompoSite**.



Упаковка: дозировочный шприц, содержащий 5 гр пасты.

Кат. номер 0551

SUPER-SNAP® BUFF DISK & BUFF MINI-DISK

Диски Super-Snap Buff Disks и Mini-Disks - это диски, верхняя поверхность которых покрыта слоем фетра, удерживающего при их применении дорогие полировочные пасты.

Полировки с минимальным усилием достаточно для получения глянцевой поверхности керамики и композита. Тонкий гибкий диск принимает форму любой поверхности зуба.

Наилучшие результаты при применении дисков достигаются в соединении с полировочными пастами фирмы SHOFU, описанными на стр. 15 и 16.



Упаковка: по 25 шт. плюс одна мандрель.

Мандрели выпускаются также отдельно (см. стр. 19 каталога).

Кат. номер L 523 (Standard) и L 524 (Mini)

COMPOMASTER®

						
Форма	Bullet	Knife	Cup	Mini-Point	KN7	WH6
ISO No.	040	090	065	030	125	120
CA	0111	0112	0113	0114		
HP	0116			0119	0117	0118

Полиры CompoMaster разработаны специально для получения глянцевых поверхностей композитных реставраций.

Целенаправленно сбалансированное смешивание и размер алмазных частиц обеспечивают чрезвычайно однородные и гладкие поверхности любого композитного материала.

Они выпускаются разнообразных форм для углового наконечника (CA), например, Bullet (валик), Knife (чечевица), Cup (кубок) или Mini-Point (миниконус), ассортимент дополняется инструментами для прямого наконечника (HP) форм Bullet (валик), Mini-Point (миниконус), KN7 и WH6.

Упаковка: 3 шт. каждой формы.

Дополнительно выпускаются наборы:

- для углового наконечника (CA) по 1 шт. Bullet (валик), Knife (чечевица), Cup (кубок) и Mini-Point (миниконус).

Кат.номер 0115

- для прямого наконечника (HP) по 1 шт. Bullet (валик), Mini-Point (миниконус), KN7 и WH6.

Кат. номер 0120



ПОЛИРОВКА

ONEGLOSS®



Форма	Cup	Midi-Point	IC	Mini-Point	Mandrel
ISO No.	060	060	100	030	
	0181	0182	0183	0186	0435



Полир для финирирования и полировки композитных пломб.

One Gloss позволяет выполнять финирирование и полировку одним инструментом. Качество работы определяется в зависимости от изменения прилагаемого усилия.

- Усилие примерно в 1,0 Newton
➔ финирирование
- Усилие примерно в 0,3 Newton
➔ полировка

Инструменты **One Gloss** содержат высококонцентрированную окись алюминия и силикон в качестве связующей основы.

Таким образом они предназначены для:

- финирирования и полировки за один рабочий этап,

- удаления фиксирующих цементов без повреждения чувствительных вкладок,
- удаления изменений цвета на поверхности без повреждения зубной эмали.

Инструменты **One Gloss** выпускаются следующих форм:

- Cup (кубок), несмонтированный,
- IC, несмонтированный,
- Midi-Point (мидиконус), несмонтированный, каждая форма в упаковке по 50 шт.
- Mini-Point (миниконус), смонтированный, упаковка 12 шт.

Набор **One Gloss** включает по 20 несмонтированных полиров различных форм, 3 мандрели для углового наконечника (CA).

Кат.номер 0180

SUPER-SNAP® SUPERBUFF®

Получение глянцевой поверхности композитных реставраций

- Разработаны для получения глянцевых поверхностей различных композитных реставраций.
- Пропитанный пастой фетровый диск для глянцевой полировки без дополнительных пачкающих паст. Просто увлажнить водой.
- Просты в применении за счет повторного использования мандрели Snap-On.
- Диски одноразового применения с целью предотвращения заражения.

Упаковка: 25 полиров плюс две мандрели для углового наконечника (CA).

Кат.номер 0535

Упаковка дисков: 50 шт.

Кат.номер 0536

Упаковка мандрелей: 6 шт.

Кат.номер 0439



ПОЛИРОВКА (СИСТЕМА ДИСКОВ)

SUPER-SNAP® ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА

Несмонтированные диски **Super-Snap** полируют микрофильные и гибридные композитные пломбы просто, быстро и надежно. Диски **Super-Snap** - это диски с покрытием, имеющие мягкую эластичную опору, которая просто насаживается на мандрель.

Отличная от конструкций с металлическим стержнем форма предотвращает случайное повреждение или изменение цвета пломбы. Эта надежность означает более быструю полировку. Диски **Super-Snap** чрезвычайно тонкие и гибкие. Под нажимом они сгибаются, не ломаясь, включая интердентальные зоны. Это позволяет значительно экономить время, сохраняя высокое качество обработки.

На отполированных поверхностях сразу же хорошо виден результат. Диски полностью совместимы друг с другом и входят в набор для углового наконечника (CA) **Super-Snap Technique Kit**.

Упаковка: 180 дисков, 40 полировочных штрипсов, 2 камня **Dura-White** (CN1 и FL2), 1 **CompoSite Fine** (мидиконус), а также 4 мандрели, все в эргономичном порядке.

Кат.номер 0500



Полировочные штрипсы SUPER-SNAP®

Используя полировочные штрипсы, возможно получить отличные результаты при обработке интердентальных зон. Цветовая маркировка и зернистость соответствуют покрытию дисков **Super-Snap**:

- черные/фиолетовые = грубая/средняя зернистость
- зеленые/красные = мелкая/супермелкая зернистость



Обзор и информация для заказа системы SUPER-SNAP

	Контурирование		Финирование				Полировка		Глянцевание	
Super-Snap Диски										
	L506	L507	L508	L509	L528	L522	L501	L519	L502	L521
(Упаковка 50 шт.)	Черные/грубые		Фиолетовые/средние				Зеленые/мелкие		Красные/супермелкие	
Super-Snap Мандрель										
	FG – PN 0438				CA – PN 0439		CA – PN 0440 Plastic			
	(Упаковка 6 шт.)				(Упаковка 6 шт.)		(Упаковка 100 шт.)			
Super-Snap Штрипсы										
	L525					L526				
(Упаковка 100 шт.)	Черные/Фиолетовые (грубые/средние)					Зеленые/Красные (мелкие/супермелкие)				

ФИНИРОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА (ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ)

Набор полиров для золота

Ассортимент полиров Brownie, Greenie и Supergreenie для полировки и глянцевого драгметаллов и сплавов с пониженным содержанием драгметаллов.

Набор включает:

KN7 2 x **Brownie**, 1 x **Greenie**,
1 x **Supergreenie**

PC2 2 x **Brownie**, 1 x **Greenie**,
1 x **Supergreenie**

WH6 2 x **Brownie**, 1 x **Greenie**,
1 x **Supergreenie**

Выпускаются: для прямого наконечника (HP), кат.номер 0303
для углового наконечника (CA), кат.номер 0304

См. стр.12 каталога



Набор полиров для драгметаллов/амальгамы

Идеальные формы подобраны для все этапов полировки драгметаллов, неблагородных сплавов (например, вкладок и накладок), а также амальгамных пломб.

Набор включает:

Cup (кубок) 3 x **Brownie**, 2 x **Greenie**,
1 x **Supergreenie**

Mini-Point (миниконус) 3 x **Brownie**,
2 x **Greenie**, 1 x **Supergreenie**

Выпускаются для углового наконечника (CA),
кат.номер 0308,

для турбины (FG), кат.номер 0309

См. стр.12 каталога



Набор для косметической корректировки

Подобранные доктором Рональдом Гольдштайном инструменты позволяют врачу корректировать характеристики субстанции зуба и, таким образом, влиять на эстетику реставрации

Набор включает:

Robot Points 1 x 842F, 1 x 0847

Dura-Green 1 x CN1

Dura-White 1 x CN1

Ceramiste по 2 x WH6 и KN7 Standard

по 1 x WH6 и KN7 Ultra

по 1 x WH6 и KN7 Ultrall

Выпускается комбинация для прямого наконечника/турбины (HP-FG),

кат.номер 0305

См. стр. 31, 6, 7, 8 и 14 каталога.



Корректировочный набор для эмали и керамики

Корректировка без образования сколов на подлежащих фиксации керамических работах и полировка до получения глянцевой поверхности без дополнительного обжига. Используются также для корректировки зубной эмали.

Корректировочный набор для эмали

(угловой наконечник/CA) включает:

Dura-White по 1 x FL2, RD1, TC1

Ceramiste по 1 x Knife (чечевица), Wheel (диск), Bullet (валик) соответственно Standard, Ultra, Ultra II.

Кат.номер 0307



Корректировочный набор для керамики

(прямой наконечник/HP) включает:

Dura-White по 1 x CN1, RE1, FL3

Ceramiste по 1 x KN7, PC2, WH6 соответственно Standard, Ultra, Ultra II.

Кат.номер 0301



См. стр. 8 и 14 каталога.

Корректировочный набор для сплавов, не содержащих драгметаллов

Ассортимент инструментов для корректировки работ из сплавов, не содержащих драгметаллов, в лаборатории и зубохирургическом кабинете.

Набор включает 10 камней **Lab White** для корректировки и 2 полира **Hardie** для последующего глянцевого.

Набор включает:

White Lab Series 2 x № 1, 2 x № 2, 2 x № 3, 2 x № 4, 2 x № 5

Hardie Black 2 x PC2

Выпускается для прямого наконечника (HP),

кат.номер 0311

См. стр. 9 и 13 каталога.



Набор для финирирования композитов

Ассортимент разработан для коррекции и финирирования интерпроксимальных и субгингивальных зон композитных пломб.

Набор включает:

Dura-Green по 3 x CN1 и FL2

Dura-White по 3 x CN1 и FL2

Выпускаются: для углового наконечника (CA),
кат.номер 0306

для турбины (FG),

кат.номер 0302

См. стр. 6 и 8 каталога.



ФИНИРОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА (ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ)

Набор полиров для композитов

Комплект инструментов для финирирования и полировки композитов. Камни **Dura-Green** для грубой обработки и удаления излишков, камни **Dura-White** для финирирования, инструменты **CompoSite** для предварительной полировки, полиры **CompoSite Fine** для глянцеваания без повреждения эмали.

Набор включает:

Dura-Green по 1 x CN1 и FL2

Dura-White по 1 x CN1 и FL2

Полиры **CompoSite** по 2 x Bullet (валик),

Knife (чечевица), Wheel (диск)

Полиры **CompoSite Fine** по 1 x Cup (чашка) и

Disk (диск)

Выпускается для углового наконечника (CA).

Кат.номер 0310

См. стр. 6, 8 и 16 каталога.



Набор инструментов для финирирования и полировки композита SOLIDEX

Современные композитные материалы, например **SOLIDEX**, позволяют добиваться исключительных эстетических результатов и обладают чрезвычайной устойчивостью к стиранию. Поэтому крайне важно произвести после полимеризации систематизированную корректировку формы, контуровку и полировку облицовок, а также вкладок и накладок. Необходимой текстуры поверхности и степени полировки возможно достичь, используя эти инструменты.

Набор включает:

3 камня **Dura-Green**,

2 **SoftCut PB** для предварительной полировки

и 3 полира **CompoMaster**.

Кат.номер 0328

См. стр.7, 14 и 17 каталога.



Набор для контурирования и финирирования акриловых материалов

Разработан специально для корректировки и полировки пластмассы для протезов непосредственно в зубохирургическом кабинете. Позволяет экономить время в лаборатории и в кабинете. Набор включает также 4 фрезы **Robot Carbide** со встречной насечкой для быстрой корректировки пластмассы для протезов. Благодаря содержанию высококачественных шлифовальных частиц **AcryPoints** рационально (шаг за шагом) разглаживают эти обрабатываемые поверхности. Все инструменты из набора **Acrylic Polishing Kit** возможно стерилизовать в автоклаве.

Набор включает:

Acry Point 4 x темносерые, 2 x коричневые, 2 x светлосерые.

4x Robot Carbide Burs 1x 0620, 0616, 0635 0667

Кат.номер 0329

См. стр. 30 и 11 каталога.



Набор для обработки керамических виниров Porcelain Veneer

Полный рабочий набор для техники "Porcelain Veneer Technique" (керамические виниры в эстетической стоматологии) включает алмазные шлифовальные инструменты для препарирования, камни **Dura-White** для финирирования, полиры **Ceramiste** для завершающей полировки.

Набор включает:

Robot Points по 1 x 0835, 835F, 883F

T&F Hybrid Points по 1 x 0931, 0935, 0937

Dura-White по 1 x RE1, FL2

Ceramiste по 1 x Standard Knife (чечевица), Wheel (диск) по 1 x Ultra Knife (чечевица), Wheel (диск), Cup (кубок) по 1 x Ultra II Knife (чечевица), Wheel (диск), Cup (кубок)

Кат.номер 0300

См. стр. 31, 32, 8 и 14 каталога.



Набор для полировки керамических ламинатов

Набор полиров **Ceramiste** фирмы SHOFU форм Midi-Point (мидиконус) и Cup (чашка). Предназначен для достижения максимального соответствия границ в месте прилегания керамики к зубной эмали. Предназначены также для полировки эмали (ортодонтия).

Набор включает:

Ceramiste Points по 4 x Cup (чашка) и Midi-Point Standard (мидиконус)

по 2 x Cup (чашка) и Midi-Point Ultra (мидиконус)

по 1 x Cup (чашка) и Midi-Point Ultra II (мидиконус)

Выпускаются: для углового наконечника (CA), кат. номер 0317

для турбины (FG), кат. номер 0318

См. стр. 14 каталога.



ФИНИРОВАНИЕ И ПОЛИРОВКА (ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ)

Набор для обработки композитов Composite Technique

В два этапа от финирирования к гляцеванию. Быстро, просто и без дополнительных инструментов полирами **COMPOSITE/COMPOSITE FINE** выполняется финирирование и полировка всей поверхности композитной пломбы. Благодаря одновременному закрытию пор на поверхности предотвращается проникновение бактерий.

Набор включает:

Dura-White по 1 x CN1 и FL2

CompoSite по 1 x Bullet (валик), Knife (чечевица), Wheel, Disk (диск), Cup (чашка), Point (конус), Pear-Point (груша) и IC.

CompoSite Fine по 1 x Bullet (валик), Knife (чечевица), Wheel, Disk (диск), Cup (чашка), Point (конус), Pear-Point (груша) и IC.

Выпускается для углового наконечника (CA).

Кат.номер 0322

См. стр.8 и 16 каталога.



Набор для полировки стеклоиономеров GIC

Для этого полировочного набора для стеклоиономеров из обширной программы фирмы SHOFU были выбраны высококачественные шлифовальные инструменты и полиры. Отличное сочетание инструментов обеспечивает следующие возможности: удаление излишков материала, контурирование, финирирование, полировка и ультратонкая полировка для достижения зеркальной поверхности стеклоиономеров и компомеров.

Набор включает:

2 T&F Hybrid Points, 4 камня **Dura-White**, 3 полира **CompoSite** и 3 полира **Ceramiste Ultra II**.

Кат. номер 0323

См. стр.32, 8, 16 и 14 каталога.



Набор финиров Robot® Carbide CTF (Cosmetic Trimming&Finishing)

Высшая степень мастерства врача-стоматолога и исключительное качество и точность инструментов требуется при обработке реставраций тканей десневой и преддесневой области. С помощью твердосплавных инструментов "Safe End" набора **CTF Kit** возможны системная, шаг за шагом, и надежная обработка этих критических зон и получение отличных эстетических результатов.

Набор включает: по 3 x **CTF3**, **CTF4**, **CTF6** и **CTF9**

Кат.номер 0773

См. стр.28 и 29 каталога.



КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ БОРОВ

BUR BLOCK

Bur Block фирмы SHOFU - это идеальные контейнеры для боров для зубоврачебной практики.

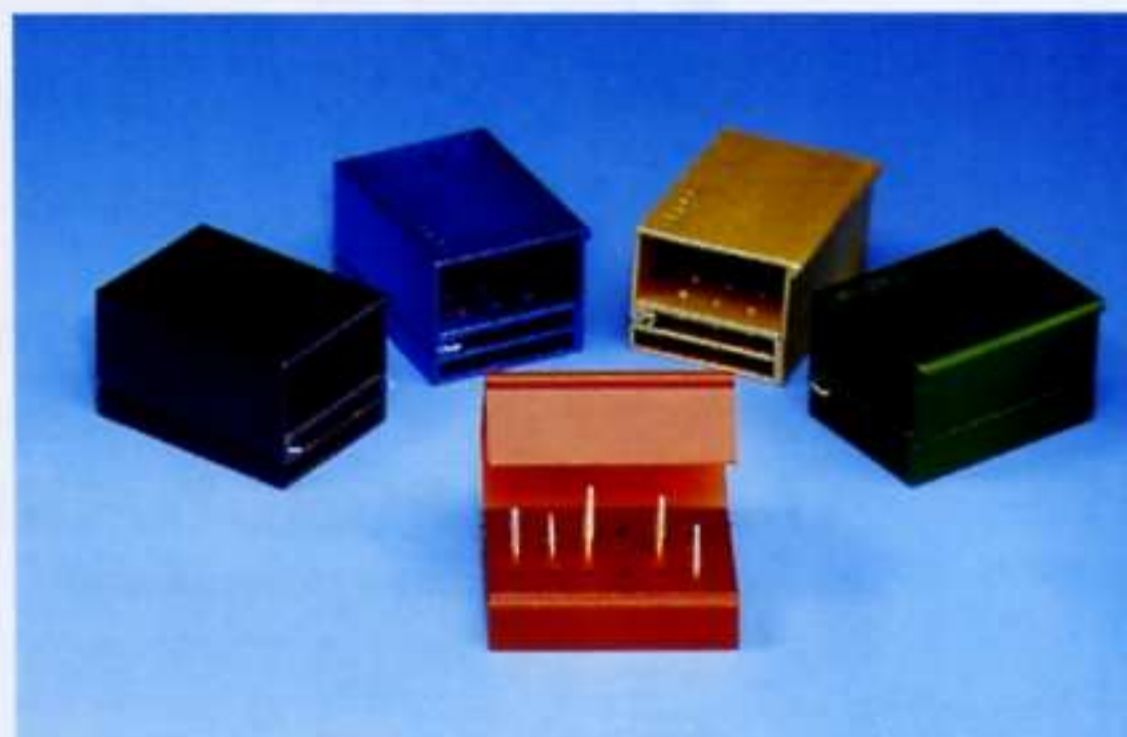
Они помогают поддерживать порядок, оптимально просты в использовании и являются надежной помощью при транспортировке.

Практичный защелкивающийся замок защищает рассортированные в контейнере инструменты, открытые боковые стороны обеспечивают полную стерилизацию и дезинфекцию до 18 инструментов. (Например, 12 турбинных и 6 для углового наконечника).

С учетом предназначения (препарирование полости и т.д.) возможно создать собственную систему инструментов с цветовой маркировкой.

Это удобное вспомогательное средство для зубоврачебного кабинета выпускается пяти цветов:

Черный	– кат.номер 92BK
Золотистый	– кат. номер 92GL
Синий	– кат. номер 92BL
Зеленый	– кат.номер 92GN
Красный	– кат.номер 92MN



ОБРАБОТКА, ФИНИРОВАНИЕ И КОНТУРИРОВАНИЕ (ОБЗОР)

ФИНИРЫ И ФРЕЗЫ ROBOT® CARBIDE

Головки изготовлены из изостатически уплотненного твердосплава

ФИНИРЫ ROBOT® CARBIDE FG

Для обработки и финирирования

SH 41	12 граней	Рекомендуемое число оборотов в минуту	Обработка & финирирование	Финирирование поверхностей всех реставрационных материалов
SH 46	10 граней			
SH 246	10 граней			
SH 247	10 граней			
SH 379	10 граней			
SH 375 R	10 граней	50.000		

ФИНИРЫ ROBOT® CARBIDE STF FG

Для эстетической обработки и финирирования

SH 132	8 граней	Рекомендуемое число оборотов в минуту	Быстрая обработка и контурирование	Гладкая, закругленная вертушка инструмента позволяет проводить безопасное субгингивальное финирирование реставраций
SH 133				
SH 134				
SH 135				
SH 132 F	16 граней	10.000	Для предварительного финирирования	
SH 133 F				
SH 134 F				
SH 135 F				
SH 132 UF	30 граней	50.000	Супертонкое финирирование	
SH 133 UF				
SH 134 UF				
SH 135 UF				

ФРЕЗЫ ROBOT® CARBIDE HP

Для шлифования и контурирования

SH 71 E	Универсальная встречная насечка	Рекомендуемое число оборотов в минуту	Фрезерование и обработка всех материалов, металла, гипса и пластмасс
SH 72 E			
SH 73 E			
SH 77 E			
SH 78 E			
SH 79 E			
SH 251 E			
SH 351 E			
SH 137 E			
SH 138 E			
SH 261 E			
SH 295 E			
SH 129 E			
SH 33	Стандартная насечка с зазубринами	25.000	

Перед первым использованием для пациента и сразу после этого вращающиеся инструменты должны быть продезинфицированы, почищены и, в случае необходимости, простерилизованы.

Вращающиеся инструменты необходимо хранить в подставках, лотках или других емкостях, где поддерживаются необходимые гигиенические условия.

Необходимо избегать контакта с перекисью водорода (H₂O₂).

Необходимо избегать температуры при стерилизации выше 180 °C.

Продолжительность воздействия и пригодность дезинфицирующих и чистящих средств следует определять согласно инструкции производителя.

ОБРАБОТКА И ФИНИРОВАНИЕ

ФИНИРЫ ROBOT® CARBIDE FG

Упаковка по 3 шт.



	SH 41		SH 46		SH 379		
	500 314 001 071...		500 314 254 072...		500 314 277 072...		
Кат.номер	0703	0704	0709	0710	0717	0718	0719
US-No.	7004	7006	7104	7106	7404	7406	7408
Размер головки (01/10mm)	014	018	014	018	014	018	023
Длина рабочей части (mm)	—	—	3.5	3.8	3.1	3.5	4.2
Количество граней	12	12	10	10	10	10	10
⊖ Макс. число оборотов в минуту	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	300.000

	SH 375R		SH 247			SH 246		
	500 314 198 072...		500 314 195 071...			500 314 496 071...		
Кат.номер	0727	0736	0739	0740	0741	0742	0743	
US-No.	7664	7801	7802	7803	7901	7902	7903	
Размер головки (01/10mm)	014	009	010	012	009	010	012	
Длина рабочей части (mm)	8.0	3.2	3.4	3.4	3.6	3.6	3.6	
Количество граней	10	10	10	10	10	10	10	
⊖ Макс. число оборотов в минуту	300.000	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	300.000	

Для обработки выступающих поверхностей реставраций фронтальных и боковых зубов.

ФИНИРОВАНИЕ

ROBOT® CARBIDE STF FG

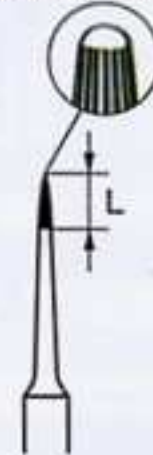
8 лезвий - упаковка по 3 шт. • 16 и 30 лезвий - упаковка по 1 шт.



STF3

	SH 132 500 314 699 071...	SH 132 F 500 314 699 041...	SH 132 UF 500 314 699 031...
Кат.номер	0761	0762	0763
Количество граней	8	16	30
Размер головки (01/10mm)	008	008	008
Длина рабочей части (mm)	3.0	3.0	3.0
⊙ Макс. число оборотов в минуту	300.000	300.000	300.000

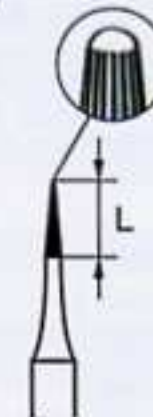
Гладкая круглая
вершинка "Safe End"



STF4

	SH 133 500 314 159 071...	SH 133 F 500 314 159 041...	SH 133 UF 500 314 159 031...
Кат.номер	0764	0765	0766
Количество граней	8	16	30
Размер головки (01/10mm)	010	010	010
Длина рабочей части (mm)	4.2	4.2	4.2
⊙ Макс. число оборотов в минуту	450.000	450.000	450.000

Гладкая круглая
вершинка "Safe End"



Используя твердосплавные инструменты "Safe End", возможно системно и надежно шаг за шагом выполнять финирирование реставрации в субгингивальных зонах без повреждения тканей десны.

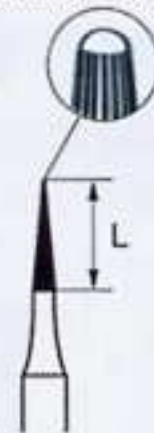
- Рациональная технология контурирования для эстетических композитных реставраций
- Щадящее ткань финирирование за счет дизайна "Safe End"
- Применяются в эстетической стоматологии. Субгингивальные реставрации/вениры
- Наилучшие результаты шаг за шагом



CTF6

	SH 134 500 314 164 071...	SH 134 F 500 314 164 041...	SH 134 UF 500 314 164 031...
Кат.номер	0767	0768	0769
Количество граней	8	16	30
Размер головки (D1/10mm)	014	014	014
Длина рабочей части (mm)	6.0	6.0	6.0
⊖ Макс. число оборотов в минуту	450.000	450.000	450.000

Гладкая круглая
вершинка "Safe End"



CTF9

	SH 135 500 314 166 071...	SH 135 F 500 314 166 041...	SH 135 UF 500 314 166 031...
Кат.номер	0770	0771	0772
Количество граней	8	16	30
Размер головки (D1/10mm)	014	014	014
Длина рабочей части (mm)	9.0	9.0	9.0
⊖ Макс. число оборотов в минуту	300.000	300.000	300.000

Гладкая круглая
вершинка "Safe End"



Выпускаются с длиной рабочей части от 3 до 9 мм


- Прямая геометрия лезвия и гладкая закругленная вершинка
- 8 граней для быстрой обработки и контурирования
- 16 граней (желтая маркировка) для предварительного финирирования
- 30 граней (белая маркировка) для супертонкого финирирования

КОНТУРИРОВАНИЕ

ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ КАРБИДНЫЕ ФРЕЗЫ ROBOT® CARBIDE HP

☉ 10.000 - 15.000 число оборотов в минуту · Макс. ☉ 50.000 число оборотов в минуту.


Грани образования встречными насечками, имеют высочайшую точность для обработки литья из неблагородных, полудрагоценных, драгоценных сплавов, хром-кобальтовых сплавов, пластмассы.

									
	SH 71E			SH 72E		SH 73E		SH 73E	
	500 104 001 190...			500 104 137 190...		500 104 277 190...		500 104 277 190...	
Кат.номер	0602	0603		0605		0606		0609	
Размер головки (D1/10mm)	023	050		060		014		060	
Длина рабочей части (mm)	-	-		12.0		3.1		10.0	
Количество граней	10/9	16/10		18/12		10/6		18/12	
									
	SH 77E		SH 77E		SH 78E		SH 79E		
	500 104 237 190...		500 104 237 190...		500 104 257 190...		500 104 194 190...		
Кат.номер	0610		0613		0614		0616	0617	
Размер головки (D1/10mm)	023		060		023		040	050	
Длина рабочей части (mm)	5.0		11.0		6.0		13.0	13.0	
Количество граней	14/12		18/12		14/9		12/8	16/13	
									
	SH 251E		SH 351E		SH 137E		SH 138E		
	500 104 274 190...		500 104 263 190...		500 104 225 190...		500 104 198 190...		
Кат.номер	0620		0623		0626		0629		
Размер головки (D1/10mm)	060		060		016		023		
Длина рабочей части (mm)	14.0		11.0		4.0		8.0		
Количество граней	18/12		18/12		10/6		10/9		
									
	SH 261E		SH 295E		SH 129E		SH 33		
	500 104 194 190...		500 104 292 190...		500 104 141 190...		500 104 168 007...		
Кат.номер	0630		0631		0634		0667		
Размер головки (D1/10mm)	023		023		023		009		
Длина рабочей части (mm)	13.0		15.0		8.0		4.2		
Количество граней	10/9		14/12		14/12		6		


АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ТУРБИННЫЕ АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ ROBOT® POINT FG

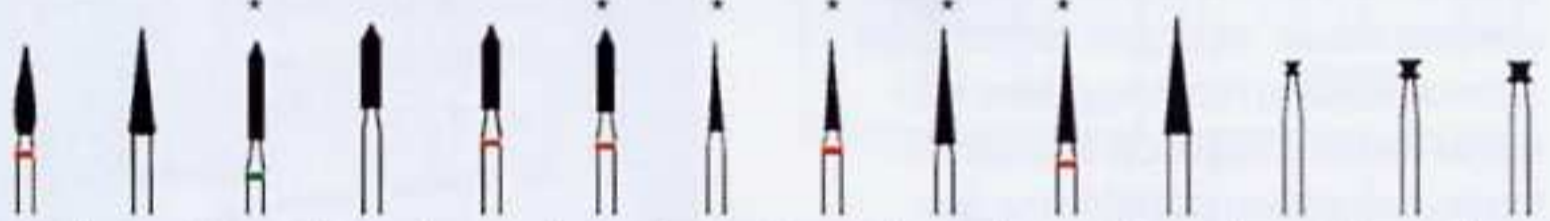
Упаковка по 6 шт.




Кат.номер	0800	0801	0803	0805	0807	0810	0812	0814	0816	817C	0818	0820	820F	0822
ISO No.	011	013	014	016	018	011	016	022	016	019	023	017	015	020




Кат.номер	0824	0830	0832	832F	0834	835C	0835	835F	0837	0838	840C	0840	840F	0842
ISO No.	022	013	016	015	016	018	018	016	023	023	015	013	012	017



Кат.номер	842F	0844	845C	0846	846F	847F	0848	848F	0850	850F	0852	0855	0856	0858
ISO No.	016	023	014	016	014	014	013	012	016	015	022	013	018	021



Кат.номер	0859	0860	0861	0864	0865	0866	0868	0870	0872	0874	0875	875F	0876	0878
ISO No.	009	013	017	015	018	025	020	024	014	016	018	017	022	015



Кат.номер	0879	0881	883C	0883	883F	0885	0886	0888	0890	0892	0894	895C	0895	0898
ISO No.	018	022	022	022	020	044	052	028	050	033	034	046	046	033

* FG short, ISO No. 313

За счет компьютеризированного процесса производства гарантируется равномерное распределение точно дозированного количества натуральных алмазных частиц.

Алмазное покрытие наносится на целую, состоящую из одной части, точно центрированную заготовку, изготовленную из нержавеющей стали. Оптимальное соотношение между выступающей и погруженной частью алмазного зерна обеспечивает шлифование без вибраций и наивысшую устойчивость. **Robot Points** предназначены прежде всего для препарирования зубов под коронки и мостовидные протезы. Отдельные формы выпускаются в упаковке по 6 шт. Наряду со стандартной зернистостью имеется ассортимент с мелкой зернистостью (F, красная маркировка) и грубой зернистостью (C, зеленая маркировка).

Для выбора предлагаются 70 ходовых форм.

АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

HYBRID POINT



Номер бора	2	4	6	34	35	245	331	556/56	557/57	558/58	700/170	701/171
ISO No.	010	014	018	008	010	008	010	009	010	012	010	012
Кат.номер	0901	0903	0905	0907	0909	0911	0913	0915	0917	0919	0921	0923

Этот ассортимент алмазных инструментов для препарирования является результатом разработки, соединившей технологии создания алмазных и шлифовальных инструментов. Hybrid Points отличаются стабильным, длительным и равномерным препарированием.

Точно рассчитанное расстояние между шлифовальными частицами обеспечивает высокое качество препарирования при малом усилии и надежном охлаждении. Формы специально разработаны для препарирования полостей, коронок и мостовидных протезов.

Отдельные формы выпускаются для турбинного наконечника FG в упаковке по 3 шт.

Набор **Hybrid Point Kit** включает все 12 Hybrid Points и 10 T&F Hybrid Points. Кат. номер 0900



T & F HYBRID POINT



Номер бора	7006	7104	7106	7404	7406	7803	7901	7903	LT1	LT2
ISO No.	018	014	018	014	018	012	009	012	014	014
Кат.номер	0925	0927	0929	0931	0933	0935	0937	0939	0941	0943

* FG short, ISO No. 313

Требования современной эстетической стоматологии включают минимальную корректировку и наилучшую подготовку к полировке. Этим требованиям отвечают **T&F Hybrid Points** фирмы SHOFU, содержащие ультрамелкие алмазные частицы. Предназначены для оптимального финирирования зубной эмали, керамики и композитов. Отдельные формы выпускаются для турбинного наконечника FG в упаковке по 3 шт.

Набор **T&F Hybrid Points Kit** включает все 10 форм.

Кат. номер 0950



АЛМАЗЫ TPE®



форма	1,0 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm	1,2 mm	1,4 mm
	стандартный хвостовик				короткий хвостовик	
ISO No.	010	012	014	016	012	014
Грубые	680C	682C	684C	686C	682S	684S
Мелкие	680F	682F	684F	686F		

Эти инструменты, имеющие торцевое алмазное покрытие предназначены для быстрого, атравматичного препарирования поддесневого уступа

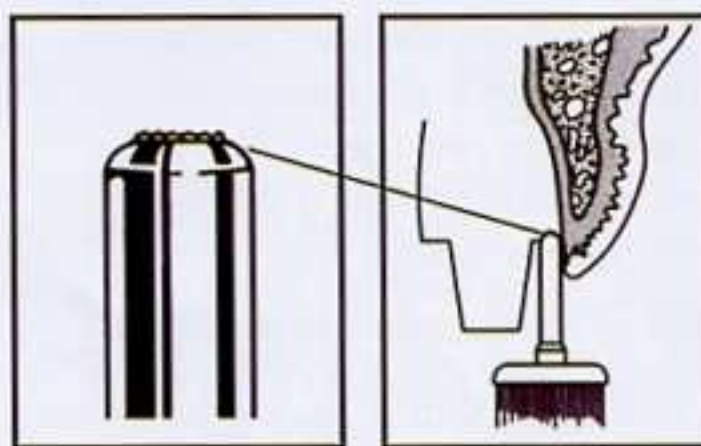
Алмазные инструменты **TPE** выпускаются двух степеней зернистости. Грубая зернистость рекомендуется для быстрого препарирования уступа в области десневой борозды.

Алмазные инструменты **TPE** с мелкой зернистостью (красная маркировка хвостовика) предназначены для особенно тонкой обработки и для финирирования препарированного субгингивального уступа.

Алмазные инструменты **TPE** с коротким хвостовиком используются для препарирования труднодоступных участках.

Отдельные формы выпускаются с размером диаметра 1.0, 1.2, 1.4 и 1.6 мм в упаковке по 1 шт. или в виде набора **TPE Diamond Kit**, включающего 9 инструментов.

Кат.номер 0688



АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

АЛМАЗНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ GINGI CURETTAGE®



Кат. номер	C061	C062	C063	C081	C082	C083	C084	C085	C101	C102	C103
ISO No.	012	014	017	012	016	017	019	021	013	015	021
Длина рабочей части	6 mm	6 mm	6 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm

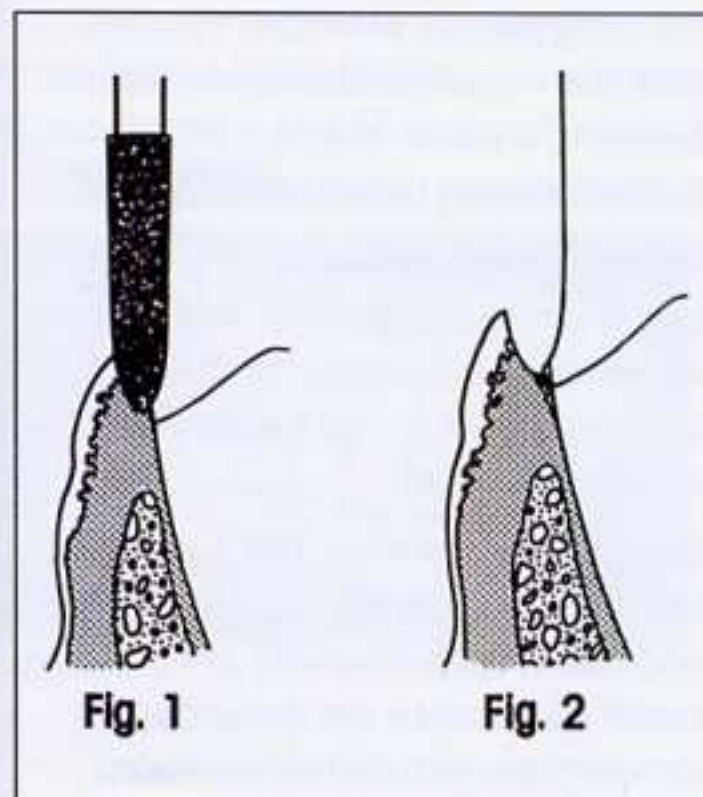
Эти турбинные алмазные инструменты рекомендуются для препарирования поверхности зуба под коронки и мостовидные протезы, а также для шлифования культей зуба.

Тем самым создается оптимальная предпосылка для точного слепка.

Алмазный инструмент золотистого цвета (170 микрон) относительно грубой зернистости имеет скос в 3° и скошенную под 45° к оси вершинку. Радиус вершинки - 1,52 мм.

Упаковка: отдельно по 1 шт. или в виде набора Gingi Curettage Kit, включающего 6 ходовых форм C062, C081, C083, C084, C102, C103.

Кат. номер C200

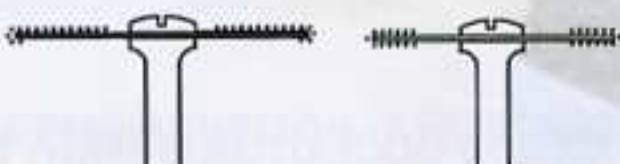


АЛМАЗНЫЕ ДИСКИ

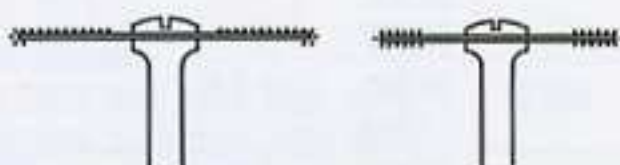
SUMMADISK



Кат.номер	0690	0689	0692	0691
ISO No.	190	220	190	220
Форма	покрытие заходит за край		двусторонние	
	стандарт 0,25 mm			
	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"
	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm



Кат.номер	690M	689M	692M	691M
ISO No.	190	220	190	220
Форма	покрытие заходит за край		двусторонние	
	средние 0,20 mm			
	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"
	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm



Кат.номер	690T	689T	692T	691T
ISO No.	190	220	190	220
Форма	покрытие заходит за край		двусторонние	
	супертонкие 0,15 mm			
	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"
	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm



Разработанные для сепарирования керамики, диски **SummaDisk** выпускаются двух основных видов.

У дисков с односторонним покрытием оно на 1 мм заходит за край на нижнюю сторону без покрытия (wrap around).

Благодаря этому предотвращаются изменения цвета противоположных зубов при обработке. Двусторонние диски **SummaDisk** разработаны для более глубоких надрезов.

Эти прецизионные сепарационные диски выпускаются стандартной толщины (0,25 мм), средние (0,20 мм) и ультратонкие (0,15 мм), каждый из них с односторонним покрытием (wrap around) и двусторонним покрытием, а также диаметром 19 и 22 мм. Упаковка: по 1 шт.

SINTA DISK

Высококачественные сепарационные диски для сепарирования керамики.

Order No. 6981



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Применение по назначению

- Полировка всегда производится лишь с легким усилием, тем самым сводится к минимуму нагревание.
- Следует учитывать, что более высокое число оборотов приводит к худшим результатам обработки поверхности.
- Данные о правильном применении инструментов содержатся в инструкциях.

Стерилизация

- Полиры можно стерилизовать в автоклаве.
- Стерилизация полиров в химическом пару или при помощи горячего воздуха может привести к их порче

Рекомендуемое и максимальное число оборотов в минуту⁻¹

	Рекомендуемое	Спрей	Максимальное	Прилагаемое усилие
Dura-Green	5.000 – 20.000		30.000	3-5 N
Dura-White	5.000 – 20.000		30.000	2 N
Dura-Green несмонтированные диски	5.000 – 15.000	нет	30.000	3-5 N
Chipless	5.000 – 12.000	нет	20.000	2 N
Lab Series Stones	5.000 – 30.000		30.000	
несмонтированные	5.000 – 12.000		30.000	5 N
Brownie, Greenie, Supergreenie	5.000 – 7.000		30.000	1-2 N
Floppie	3.000 – 5.000		7.000	
CompoSite	10.000 – 12.000	да	20.000	0,5 N
CompoSite Fine	10.000 – 12.000	да	20.000	0,5 N
CompoMaster	5.000 – 15.000		20.000	0,5 N
CeraMaster	10.000 – 15.000		20.000	1,5 N
Ceramiste	10.000 – 12.000		20.000	1-2 N
OneGloss	3.000 – 10.000	yes	15.000	1 N/0,3 N
SoftCut	5.000 – 20.000		20.000	1-2 N
SoftCut несмонтированные	5.000 – 15.000		15.000	1-2 N
Super-Snap	10.000 – 12.000	нет	15.000	0,3-0,6 N
Super-Snap Buff Disk	5.000 – 10.000	нет	10.000	0,3-0,6 N
Super Buff	8.000 – 12.000	да	15.000	0,8 N
Hardie-Black and Hardie-Brown	5.000 – 30.000		30.000	3-5 N
Floppie	5.000 – 15.000		15.000	3-5 N
AcryPoint	5.000 – 10.000		15.000	3-5 N
Summa Disk and Sinta Disk	5.000 – 10.000		10.000	0,5 N
Robot Points				
895 C, 0822, 0885, 0886, 0890, 0892, 0894, 0895, 0898		да	160.000	0-0,8 N
0800, 0803, 0810, 0814, 0818, 0820, 0824, 0830, 0834, 0835, 0837, 0838, 0840, 0844, 0846, 0848, 0850, 0852, 0858, 0866, 0870, 0876, 0878, 0881, 0883, 0888, 820 F, 835 F, 840 F, 846 F, 847 F, 848 F, 850 F, 883 F		да	300.000	0-0,8 N
0801, 0805, 0807, 0812, 0816, 0832, 0842, 0855, 0856, 0859, 0860, 0861, 0864, 0865, 0868, 0872, 0874, 0875, 0879, 832 F, 842 F, 875 F		да	450.000	0-0,8 N

Дезинфекция и чистка

Полиры с учетом свойств материалов, из которых они изготовлены, не пригодны для чистки и дезинфекции в классических растворах для боров, которые в большинстве случаев имеют спиртовую и щелочную основу.

Они вызывают повреждение полиров, образование пор, нарушается соединение с хвостовиком.

Поэтому следует использовать специальные дезинфекционные и чистящие средства для полиров.

Термодезинфекция

Термодезинфекция не пригодна ни для полиров, ни для других вращающихся инструментов. Она приводит к поражению инструментов и их повреждению.

Рекомендуемое и максимальное число оборотов в минуту¹

	Рекомендуемое	Спрей	Максимальное	Прилагаемое усилие
Robot Points 0801, 0805, 0807, 0812, 0816, 0832, 0842, 0855, 0856, 0859, 0860, 0861, 0864, 0865, 0868, 0872, 0874, 0875, 0879, 832 F, 842 F, 875 F		да	450.000	0-0,8 N
Robot Carbides 0602, 0603, 0605, 0606, 0609, 0610, 0613, 0614, 0616, 0617, 0620, 0623, 0626, 0629, 0630, 0631, 0634, 0667	10.000 – 15.000		50.000	
0719, 0727	10.000 – 15.000	да	300.000	
0761, 0762, 0763, 0770, 0771, 0772	50.000	да	300.000	
0764, 0765, 0766, 0767, 0768, 0769	50.000	да	450.000	
0703, 0704, 0709, 0710, 0717, 0718, 0736, 0739, 0740, 0741, 0742, 0743	10.000 – 15.000	да	450.000	
Gingi Curettage C 063		да	450.000	0-0,8 N
C 061, C 062, C 081, C 082, C 083, C 084, C 085		да	300.000	0-0,8 N
C 101, C 102, C 103		да	160.000	0-0,8 N
T&F Hybrid Points 0925, 0927, 0929, 0931, 0933, 0935, 0937, 0939		да	450.000	0-0,8 N
0941, 0943		да	300.000	0-0,8 N
Hybrid Points 0901, 0903, 0905, 0907, 0909		да	450.000	0-0,8 N
0911, 0913, 0915, 0917, 0919 0921, 0923		да	300.000	0-0,8 N
Алмазы TPE 684 C, 686 C, 684 F, 686 F, 682 S, 684 S		да	450.000	0-0,8 N
680 C, 682 C, 680 F, 682 F		да	300.000	0-0,8 N
0825, 0833, 0836, 0839, 0896, 808V, 825V, 833V, 836V, 839 V			300.000	0-0,8 N
0826, 0893, 826V, 893V			160.000	0-0,8 N
0897, 0899, 899V			120.000	0-0,8 N

ПРЕПАРИРОВАНИЕ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ

ALL CERAMIC PREPARATION®



1. Интерпроксимальную область фронтального зуба препарировать по касательной, используя всю длину алмазного шлифовального инструмента (илл. 1-1 + илл. 1-2). После завершения препарирования по касательной провести ретракцию ткани, используя ретракционную нить.

2. Уменьшение инцизиального края (илл. 2-1). Уменьшить инцизиальный край на 1,5-2,0 мм. Алмазные инструменты использовать под углом в направлении язычной стороны, чтобы сохранить параллельность к инцизиальному краю.

3. Препарирование вестибулярной области (илл. 3-1). Выполнить латеральные бороздки глубиной в 1,0 мм на вестибулярной поверхности, чтобы зафиксировать глубину препарирования (илл. 3-2).

4. Уменьшить вестибулярную поверхность на глубину латеральных бороздок (илл. 4-1, 4-2).

5. Препарировать вестибулярную и пришеечную поверхности. Исходя от самого глубокого места латеральной бороздки препарировать мезиально и дистально поверхности с вестибулярной и язычной стороны. Следить за тем, чтобы было снято достаточно твердой субстанции зуба в центре вестибулярных и язычных поверхностей, но не так много субгингивально в интерпроксимальных пришеечных зонах (илл. 5-1 и 5-2).

6. Препарировать с язычной стороны (илл. 6-1). Не превышать препарирование осевой стенки с язычной стороны (илл. 6-2).

7. Открыть зубную эмаль в пришеечной области (илл. 7).

8. Препарировать плечо. Разгладить эмаль в пришеечной области (илл. 8).

9. Разгладить плечо, используя внешнюю треть алмазного инструмента. Вести инструмент в направлении вращения (илл. 9).

10. Алмазный инструмент держать вертикально к плечу, не параллельно к продольной оси препарирования зуба (илл. 10).

11. Готовое препарирование (илл. 11). В ходе препарирования представьте себе контуры готовой коронки (илл. 12, 13).

Для препарирования премоляров

1. Препарирование первого нижнего премоляра. Вид интерпроксимально (илл. 14). Вид с щечной стороны (илл. 15)

2. Уменьшить 4 поверхности премоляра. За счет наклона премоляра в язычную сторону препарирование выполняется с минимальными выемками. Если алмазный инструмент правильно прилегает к окклюзионной поверхности, он наклоняется к щечной поверхности (илл. 16).

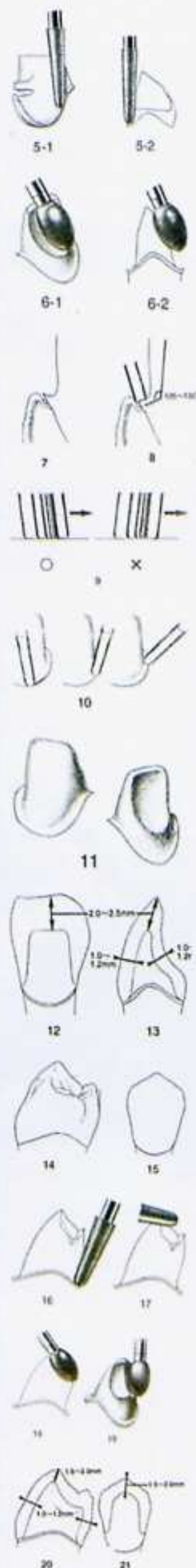
3. Уменьшить верхушку щечного бугорка вдоль наклонной плоскости (илл. 17).

4. Привести в соответствие анатомию препарирования к анатомии премоляра. Окклюзионная поверхность препарируется теми же методами что и фронтальный зуб (илл. 18).

5. Препарировать мезиальные и дистальные углубления вокруг окклюзионной поверхности, уменьшать соответственно в направлении интерпроксимально (илл. 19).

6. Готовое препарирование. Вид интерпроксимально (илл. 20).

7. Готовое препарирование. Вид с щечной стороны (илл. 21).



Для препарирования моляра

1. Препарирование верхнего моляра.
Вид интерпроксимально (илл. 22).
Вид с щечной стороны (илл. 23).

2. Уменьшить окклюзионную поверхность для создания места (илл. 24-1).
Используя специальную форму вершины алмазного инструмента выполнить основную бороздку и создать место для фиссур (илл. 24-2).
3. Используя вершину алмазного шлифовального инструмента, разгладить весь окклюзионный валик и осевой угол (илл. 25-1 и 25-2).
4. Готовое препарирование. Вид интерпроксимально (илл. 26)
5. Готовое препарирование. Вид с щечной стороны (илл. 27).

Для препарирования под инлей

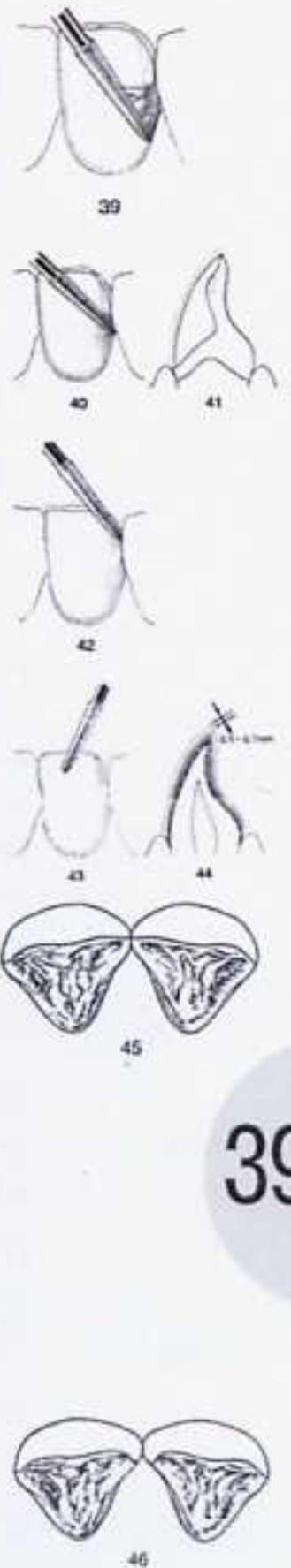
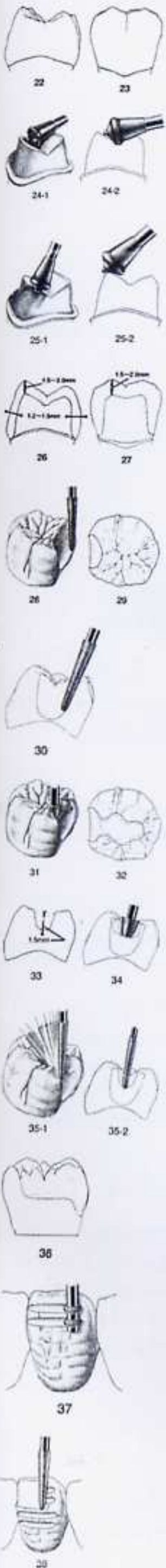
1. Вышлифовать уступ для препарирования в форме коробки в интерпроксимальной области (илл. 28). Чтобы препарировать четкие края с щечной и язычной стороны, следует работать алмазным инструментом против часовой стрелки в направлении бугорков. Препарировать от щечной стороны в направлении язычной. (Проверить окклюзионную контактную поверхность, чтобы до препарирования определить форму коробки).
2. Препарировать форму коробки в окклюзионной поверхности (илл. 31). Шлифовать слегка выпуклую форму препарирования, не допускать препарирования в форме "ласточкиного хвоста" (илл. 32). Расстояние между углублением и основанием препарирования должно составлять минимум 1,5 мм (илл. 33). Глубина препарированной коробки составляет 2,5 - 3,0 мм в зависимости от длины алмазного шлифовального инструмента, 3,5 мм (илл. 34)
3. Закруглить край между основанием полости и осевой стенкой (илл. 35-1 и 35-2). Закругление формы коробки в процессе препарирования позволяет получить более крепкий отлично припасовывающийся инлей (илл. 36).

Для препарирования под ламинатный венир

1. Перед препарированием выполнить ретракцию ткани десны с помощью ретракционной нити. Латерально отшлифовать бороздки глубиной 0,5 мм, затем маркировать края бороздки маркером (илл. 37).
2. Препарировать зуб, следуя маркировке (илл. 38).
3. Чтобы получить правильную толщину фасетки, алмазный инструмент держать параллельно пришеечной зоне (илл. 39).
4. Препарировать нижние межзубные промежутки (илл. 40). Препарировать межзубные промежутки до контактной поверхности. Препарировать, начиная с вестибулярной стороны, чтобы не обнажились мезиальные и дистальные края (илл. 41). Подводить инструмент под правильным углом, чтобы избежать мезиальных и дистальных подрезов.
5. Препарировать верхние межзубные промежутки (илл. 42). При этом действовать точно так же как и при нижних межзубных промежутках. Чтобы избежать скалывания эмали, вести инструмент по ходу вращения.
6. Препарировать инцизиальный край (илл. 43). Препарировать инцизиальный край под углом в 45° (илл. 44).

Вид режущего края (илл. 45).

Для работы с диастемой или искривленным зубом препарировать в направлении язычной стороны (илл. 46).



НАБОР БОРОВ ДЛЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ПОД ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

НАБОР БОРОВ ALL CERAMIC PREPARATION®

Новая препарационная система под цельнокерамические реставрации с использованием специальных алмазных шлифовальных инструментов разработана доктором Йошико Мутобо и фирмой Shofu под руководством доктора Такао Маруяма, университет Осака.



0833, 833V - длина головки 9,0 мм, диаметр на вершукке рабочей части 1,1 мм, конусность 4°. Предназначен для препарирования по касательной или в форме коробки в интерпроксимальной области для полостей класса П под инлей. Вводить алмазный инструмент в субстанцию зуба до половины диаметра. При препарировании нижнего фронтального зуба с язычной стороны в пришеечной области вводить до 2/3 диаметра.



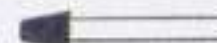
0836, 836V - длина головки 9,0 мм, диаметр на вершукке рабочей части 1,3 мм, конусность 4°. Предназначен для препарирования фронтального зуба, щечной области верхнего и нижнего премоляра или пришеечной зоны с язычной стороны. Вводить инструмент на половину или 2/3 диаметра инструмента.



0839, 839V - длина головки 9,0 мм, диаметр на вершукке рабочей части 1,5 мм, конусность 6°. Предназначен для препарирования верхних и нижних моляров с щечной и язычной стороны. Для пришеечной зоны вводить инструмент до 2/3 диаметра.



0825, 825V - длина головки 3,5 мм, диаметр на вершукке рабочей части 1,5 мм, конусность 20°. Предназначен для препарирования в форме коробки на окклюзионных поверхностях верхних и нижних премоляров и моляров.



0826, 826V - длина головки 3,5 мм, диаметр на вершукке рабочей части 2,0 мм, конусность 20°. Предназначен для препарирования в форме коробки на окклюзионных поверхностях верхних и нижних моляров.



0893, 893V - длина головки 4,9 мм. Для препарирования верхних и нижних фронтальных зубов с язычной стороны (чтобы создать место в окклюзионной области) и нижних премоляров в окклюзионной области.



0899, 899V - конусность 20°, перевернутая кегля. Предназначен для снятия субстанции на верхних премолярах и в окклюзионной области верхних и нижних моляров для создания места. Для препарирования угла в 140° (средней величины угла бугорка моляра) ось алмазного инструмента держать параллельно к окклюзионной поверхности. Менять степень наклона алмазного инструмента и отшлифовать угол вершины бугорка с учетом антагониста. За счет формы алмазной вершукки возникает вогнутое препарирование и, таким образом, создается место для коронки, а также разглаживается окклюзионный валик и осевой угол моляров.



0897 - для препарирования бороздок глубиной 1 мм на фронтальных зубах



0896 - для препарирования бороздок глубиной 0,5 мм на фасетках.



808V - длина головки 8 мм. С помощью этого алмазного инструмента следует удалить открытую эмаль пришеечной области после завершения препарирования. Следует работать на низком числе оборотов, чтобы эмаль не скалывалась.

Примечание: V = для тонкой обработки

